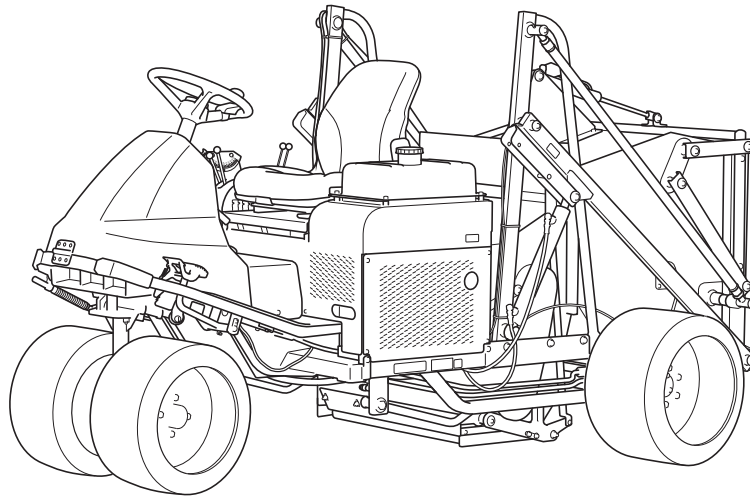


FS900

乗用スーパー

取扱説明書



Serial No. FS900 : 11059-

「必読」
ご使用前に必ず本書をお読みください。

BARONESS[®]
Quality on Demand

Ver.2.2

ごあいさつ

このたびは、バロネス製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。
本書は、この製品の正しい取り扱い方法と調整方法、また点検方法について説明しています。
いつまでも優れた性能を発揮させ、安全な作業をしていただきますようお願いいたします。

本書を読んで製品の使用方法や整備方法を十分に理解し、他人に迷惑のかからない、適切な方法でご使用ください。

この製品を適切かつ安全に使用するのをお客様の責任です。

この機械のメンテナンスは、専門知識のある整備士が実施してください。

整備について、また純正部品についてなど、分からないことはお気軽にバロネス販売代理店または弊社にお問い合わせください。

お問い合わせの際には、必ずこの製品の型式と製造番号をお知らせください。

この製品を貸与または、譲渡する場合はこの製品と一緒に本書をお渡しください。

株式会社 共栄社

危険警告記号の説明

本書では安全に関する重要な取り扱い上の注意事項について、危険警告記号を使用し、次のように表示しています。

 696cq5-001	危険警告記号
この記号は「危険」「警告」「注意」に関する項目を意味します。 いずれも安全確保のための重要事項が記載してありますので、注意してお読みいただき、十分理解してから作業を行ってください。 これらを遵守されない場合、事故につながるおそれがあります。	
 危険 その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示しています。	
 警告 その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うおそれがあるものを示しています。	
 注意 その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれのあるもの、または物的損傷の発生が予測されるものを示しています。	
重要 製品の構造などの注意点を示しています。	

はじめに

使用上の注意

注意

本書記載事項は、改良のため予告なしに変更する場合があります。

部品交換を行う場合は、必ず「BARONESS 純正部品」または「弊社指定部品」を使用してください。

純正部品以外の部品を使用して生じた不具合については責任を負いかねます。

この製品を使用する前に下記の取扱説明書を必ずお読みいただき、内容を十分にご理解ください。

- ・ バロネス製品の取扱説明書
- ・ エンジンの取扱説明書
- ・ バッテリーの取扱説明書

使用目的

この製品は、ゴルフ場のスウィーパー作業を目的とした機械です。

この目的以外で使用したり、機械の改造をしないでください。

この製品をその他の目的で使用したり、改造すると大変危険であり、機械を損傷する原因にもなります。

また、この製品は特殊自動車の型式認定を取得していませんので、一般道路は走行できません。

安全	Page 1-1
安全上の注意事項	Page 1-2
廃棄	Page 2-1
リサイクルおよび廃棄処分	Page 2-2
製品概要	Page 3-1
仕様	Page 3-2
各部の名称	Page 3-4
規制ラベル	Page 3-4
警告ラベルと指示ラベル	Page 3-5
取り扱い説明	Page 4-1
点検	Page 4-2
日常点検リスト	Page 4-2
締め付けトルク	Page 4-11
使用前の調整	Page 4-15
エンジン始動・停止方法	Page 4-17
操作方法	Page 4-18
計器	Page 4-29
角度計	Page 4-29
移動	Page 4-29
作業	Page 4-31
運搬	Page 4-33
保管	Page 4-33
メンテナンス	Page 5-1
メンテナンス上の注意	Page 5-2
メンテナンススケジュール	Page 5-3
ジャッキアップ	Page 5-5
グリースアップ	Page 5-6
注油	Page 5-9
メンテナンスの方法	Page 5-10

安全上の注意事項 Page 1-2

トレーニング Page 1-2

使用する前に Page 1-2

運転・操作 Page 1-3

保守 Page 1-4

保管 Page 1-4

誤使用や整備不良は負傷や死亡事故につながります。

⚠ 危険

この製品は、安全な取り扱いができるように設計されており、工場出荷時には十分な試運転や検査を重ねた上で出荷しております。事故防止のための安全装置は装備しておりますが、これらは適切な操作、取り扱い、および日常の管理方法が大きく影響します。この製品を適切に使用または管理しない場合、人身事故につながるおそれがあります。以下の安全指示に従い、安全な作業を行ってください。

安全上の注意事項

トレーニング

1. 本書や関連する機器の説明書をよくお読みください。
各部の操作方法や警告ラベル、機械の正しい使用方法に十分慣れておきましょう。
2. オペレーター、整備士が本書で使用している言語が読めない場合には、オーナーの責任において、本書の内容を十分に説明してください。
3. すべてのオペレーター、整備士に適切なトレーニングを行ってください。
トレーニングはオーナーの責任です。
特に以下の点についての十分な指導が必要です。
〔1〕乗用機械を取り扱うときは注意と集中が必要である。
〔2〕斜面で機体が滑り始めるとブレーキで制御することは非常に難しくなる。
斜面で制御不能となる主な原因：
- タイヤのグリップ不足
- 速度の出しすぎ
- 不適切なブレーキ操作
- 不適切な機種選定
- 地表条件（凸凹、凍結、ぬかるみ）特に傾斜角度を正しく把握していない場合
- 不適切な連結と重量分配
4. 子供（18才未満）や正しい運転知識の無い方には機械を使用させないでください。
地域によっては機械のオペレーターに年齢制限を設けていることがありますのでご注意ください。
5. オーナーやオペレーターは自分自身や他者に対する事故、あるいは器物損壊に対する責任があり、それらを防ぐことができます。

6. 他者に対する事故や器物損壊などについてはオーナー、オペレーター、整備士が責任を負うことに留意してください。
7. 本書には、必要に応じて追加の安全情報が記載されています。
8. 通常の操作位置から機械の左右を決めています。

使用する前に

1. 作業場所を良く観察し、安全かつ適切に作業するには、どのようなアクセサリーやアタッチメントが必要かを判断してください。
メーカーが認めた以外のアクセサリーやアタッチメントを使用しないでください。
2. 作業には安全靴と長ズボン、ヘルメット、保護メガネ、マスク、および聴覚保護具（イヤーマフ）を着用してください。
長い髪、だぶついた衣服、装飾品などは可動部に巻き込まれるおそれがあります。
裸足やサンダルで機械を使用しないでください。
3. 機械が使われる区域を点検し、小石、玩具、および針金のような、機械がはね飛ばす可能性のあるすべての物体を取り除いてください。
4. 子供を作業区域に入れないでください。
オペレーター以外の大人の監視下に置いてください。
5. 燃料の取り扱いには十分注意してください。

⚠ 警告

燃料は引火性が高いので、以下の注意を必ず守ってください。

- 〔1〕燃料は専用の容器に保管する。
- 〔2〕給油はエンジンを始動する前に行う。
エンジンの運転中やエンジンが熱いときに燃料タンクのフタを開けたり給油をしない。
- 〔3〕給油は必ず屋外で行い、給油中は喫煙しない。
- 〔4〕燃料がこぼれたらエンジンを始動せずに、機械を別の場所に動かし、気化した燃料ガスが十分に拡散するまで引火の原因となるものを近づけない。
- 〔5〕燃料タンクや燃料容器のフタは確実に閉める。
6. 運転操作装置（ハンドル、ペダル、レバーなど）、安全装置、防護カバーが正しく取り付けられ、正しく機能しているか点検してください。
これらが正しく機能しないときには機械を使用しないでください。

7. ブレーキの効きが悪い場合は、必ず調整、修理してから使用してください。
8. マフラーが破損したら必ず交換してください。

運転・操作

1. アルコールや薬物を摂取した状態で運転をしないでください。
2. 有毒な一酸化炭素ガスがたまる可能性のある閉め切った場所では、エンジンを作動しないでください。
3. エンジンを始動する前に、すべての駆動部を遮断し、走行シフトをニュートラルにして、駐車ブレーキをかけてください。
運転席に着座してエンジンを始動してください。
シートベルトがある場合は着用してください。
4. エンジンのガバナーの設定を変えたり、エンジンの回転速度を上げすぎたりしないでください。
エンジンを規定以上の回転速度で使用すると、人身事故を起こす危険が増大します。
5. ガードや安全保護装置が破損したり、正しく取り付けられていない状態のまま機械を運転しないでください。
インターロック装置は絶対に取り外さないでください。
正しく調整した状態で使用してください。
6. 回転部に手足を近づけないでください。
7. オペレーター以外の人を乗せないでください。
8. 周囲に人がいるとき、特に子供やペットがいるときは、絶対に機械を使用しないでください。
9. 十分に明るい場所でのみ運転し、穴や、隠れた危険を避けるようにしてください。
10. 落雷のおそれがあるときは、運転を中断して機械から離れてください。
11. 急停止、急発進しないでください。
12. 後進するときは、下方と後方の安全に十分注意してください。
13. 旋回するとき、道路を横切るときは減速し、周囲に十分注意してください。
14. 見通しの悪い曲がり角、植え込みや立ち木などの陰では安全に十分注意してください。
15. わき見運転、手放し運転はしないでください。
16. 「安全な斜面」はありません。
芝生や草が生えた斜面での走行には特に注意が必要です。
転倒を防ぐために、次の指示に従ってください。
〔1〕斜面では急停止、急発進しない。
- 〔2〕走行クラッチがある機械はクラッチをゆっくりつなぐ。
また坂を下る場合は、走行ギヤを入れた状態にする。
- 〔3〕斜面の走行や旋回は低速で行う。
- 〔4〕凸凹や穴、隠れた障害物が無いか常に注意する。
17. 決められた角度以上の傾斜地またはスリップの危険がある場所では、絶対に使用しない。
18. 作業時以外は、作業部への駆動を停止してください。
19. 機械を離れる場合は次を厳守してください。
〔1〕平らな場所に停止する。
〔2〕すべての駆動を停止する。
〔3〕バケットを下げる
〔4〕駐車ブレーキをかける。
〔5〕エンジンを停止する。
〔6〕エンジンキーを抜き取る。
20. 以下のような状況になった場合には、エンジンを停止してください。
〔1〕燃料を給油するとき。
〔2〕作業高さや作業深さを調整するとき。
ただし運転位置から遠隔操作で行える場合は除きます。
〔3〕詰まりを取り除くとき。
〔4〕機械の点検、清掃、整備作業などをするとき。
〔5〕機械に異物がぶつかったり、異常な振動を感じたとき。
機械を再始動する前に機械の損傷を点検・修理してください。
21. エンジンを停止するときにはエンジン回転を下げてください。
22. 機械をトラックやトレーラーに積載する場合は、十分注意してください。
積み降ろしは平らな安全な場所で、トラックやトレーラーの駐車ブレーキをかけ、エンジンを停止し、輪止めをして行ってください。
トラックやトレーラーに積載して移動するときは、機械の駐車ブレーキをかけ、エンジンを停止し、強度が十分あるロープなどで機械を固定してください。
あゆみ板を使用する場合は、幅、長さ、強度が十分あり、スリップしないものを選んでください。
23. 機械を輸送する場合は、燃料コックは閉じてください。

保守

1. 絶対に訓練を受けていない人に機械を整備させないでください。
2. 修理・調整・清掃作業の前には以下を行ってください。
 - 〔1〕 平らな場所で機械を停止する。
 - 〔2〕 作業部への駆動を停止する。
 - 〔3〕 ブラシ部とバケットを下げる。
 - 〔4〕 駐車ブレーキをかける。
 - 〔5〕 エンジンを停止する。
 - 〔6〕 エンジンキーを抜き取る。
 - 〔7〕 機械のすべての動きが完全に停止したことを確認する。
3. 点検・整備はマフラーやエンジンが冷めてから行ってください。
4. 火災防止のため、エンジンやマフラーなどの高温部、バッテリー、および燃料タンクの周囲に、余分なグリース、草や木の葉、埃などがたまらないよう注意してください。
オイルや燃料がこぼれた場合はふき取ってください。
5. 調整、整備などに必要な工具類は適切な管理をし、目的に合った工具を正しく使用してください。
6. 修理作業の前にはバッテリーケーブルを取り外してください。
先にマイナスケーブルを取り外してからプラスケーブルを取り外してください。
取り付ける場合は、プラスケーブルから取り付けてください。
7. 機械をジャッキアップする場合は、ジャッキスタンドなどを使用し、確実に支えてください。
8. 可動部に手足を近づけないでください。
可能な限り、エンジンが作動したままで調整作業をしないでください。
9. 配線などが接触したり、被覆のはがれがないように注意してください。
10. すべての部品が良好な状態にあるか点検を怠らないでください。
消耗したり破損した部品やラベルは安全のため早期に交換してください。
11. 常に機械全体の安全を心掛け、ナットやボルト、ねじ類が十分締まっているかを確認してください。
12. 部品を取り外すときなど、スプリングや油圧などの圧力が一気に解放される場合がありますので、注意してください。
13. 油圧機器を取り外すなど、油圧系統の整備をする場合は、必ず減圧してから行ってください。
14. 油圧系統のラインコネクターは十分に締まっているかを確認してください。
油圧をかける前に油圧ラインの接続やホースの状態を確認してください。
15. 油圧回路のピンホール漏出やノズルの油漏れを確認する場合は、絶対に手ではなく、紙や段ボールなどを使用して漏出箇所を探してください。
高圧オイルは、皮膚を突き破ることがあり、人的事故をおこすおそれがありますので、十分注意してください。
万一、油圧作動油が体内に入った場合には、この種の労働災害に経験のある施設で数時間以内に外科手術を受けないと壊疽を起こします。
16. バッテリーの充電は、火花や火気の無い換気の良い場所で行ってください。
バッテリーと充電器の接続や切り離しを行う場合は、充電器をコンセントから抜いておいてください。
また、ゴム手袋や保護メガネなどを着用し、絶縁された工具を使用してください。
17. 燃料タンクから燃料を抜く場合は、屋外で作業をしてください。

保管

1. 機械を保管するときには必ずブラシ部とバケットを下げておいてください。
2. 閉めきった場所に機械を保管する場合は、エンジンが十分冷えていることを確認してください。
3. 機械にシートをかけて保管する場合は、過熱部分が十分冷めていることを確認してから行ってください。
4. 炎や火花がある屋内では、タンクに燃料が入った状態で保管しないでください。
5. 機械の保管・搬送時には、燃料コックが付いている機械は、燃料コックを閉じてください。
6. 炎の近くに燃料を保管しないでください。

リサイクルおよび廃棄処分Page 2-2

リサイクルについて Page 2-2

廃棄処分についてPage 2-2



リサイクルおよび廃棄処分

リサイクルについて

バッテリーなどは環境保護および資源の有効活用のためにリサイクルされることを推奨します。
また、地域によっては法律により義務付けられています。

廃棄処分について

整備、修理などの作業で出た廃棄物については、地域の法律に従って適切に処分してください。
(例：廃油、不凍液、ゴム製品、配線など)

仕様	Page 3-2
仕様表	Page 3-2
音圧レベル	Page 3-3
音響レベル	Page 3-3
振動レベル	Page 3-3
各部の名称	Page 3-4
規制ラベル	Page 3-4
規制ラベル貼付位置	Page 3-4
規制ラベルの説明	Page 3-4
警告ラベルと指示ラベル	Page 3-5
警告ラベルと指示ラベルについて	Page 3-5
警告ラベル・指示ラベル貼付位置	Page 3-5
警告ラベル・指示ラベルの説明	Page 3-5

製品概要

仕様

仕様表

型式		FS900（ウレタンタイヤ仕様）	FS900（ゴムタイヤ仕様）
寸法	全長	258 cm	257 cm
	全幅	177 cm	173 cm
	全高	バケット取付フレーム	149 cm
		排出口下部（バケット最大上昇時）	149 cm
質量	機械（燃料タンク空）	762 kg	710 kg
最小回転半径		275 cm	
エンジン	型式	バンガード 356447	
	種類	空冷 4 サイクルガソリンエンジン	
	総排気量	570 cm ³ (0.57 L)	
	最大出力	13.2 kW (18.0 PS) /3,600 rpm	
燃料タンク容量		ガソリン 20.0 dm ³ (20.0 L)	
燃料消費率		310 g/kW・h（定格出力時）	
エンジンオイル容量		1.6 dm ³ (1.6 L)	
冷却水容量		-	
油圧タンク容量		17.0 dm ³ (17.0 L)	
作業幅		81 cm	
作業範囲		-	
バケット容量		414 dm ³ (414 L)	
駆動方式	走行	HST（無段変速）方式（2 駆）	
	作業部	油圧・メカ方式	
速さ（HST）	前進	0 - 16.0 km/h	
	後進	0 - 5.0 km/h	
速さ（メカ）		-	
能率		5,184 m ² /h（8.0 km/h x 作業幅 x 0.8）	
使用最大傾斜角度		10 度	
タイヤサイズ	前輪	φ450 x 250 mm	18 x 9.50 - 8
	後輪	φ500 x 300 mm	20 x 10.00 - 10
タイヤ空気圧	前輪	-	80 kPa（0.8 kgf/cm ² ）
	後輪	-	120 kPa（1.2 kgf/cm ² ）
バッテリー		40B19L	
スパークプラグ		チャンピオンプラグ XC92YC	

※ 出荷時のエンジン最高回転速度は、3,000 rpm

音圧レベル

音圧

この機械は、国際規格 ISO5395-1:2013 に則して同型機で測定した結果、オペレータの耳の位置での連続聴感補正音圧レベルが 82 dB 相当であることが確認されています。

音響レベル

音響

この機械は、国際規格 ISO5395-1:2013 に則して同型機で測定した結果、音響レベルが 98 dB であることが確認されています。

振動レベル

腕および手

この機械は、国際規格 ISO 5395-1:2013 に則して同型機で測定した結果、手・腕部の振動レベルが 2.5 m/s^2 以下であることが確認されています。

不確かさ (K) = 0.7 m/s^2

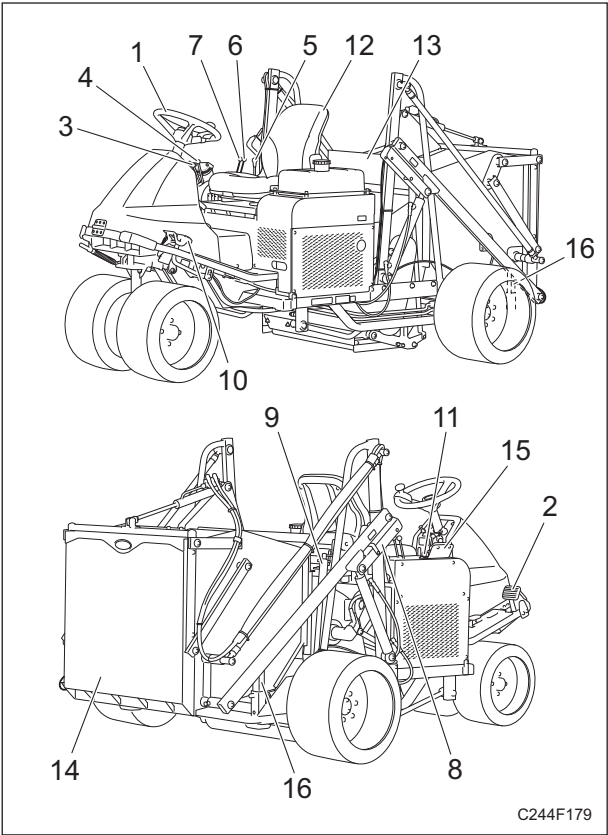
全身

この機械は、国際規格 ISO 5395-1:2013 に則して同型機で測定した結果、全身の振動レベルが 0.5 m/s^2 以下であることが確認されています。

不確かさ (K) = 0.2 m/s^2

製品概要

各部の名称

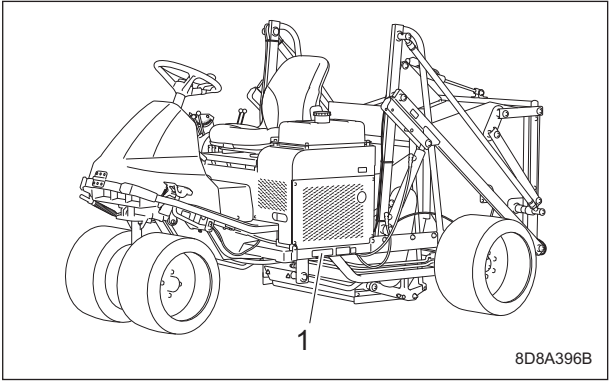


各部の名称_001

1	ハンドル
2	走行ペダル
3	ブラシ回転レバー
4	ブラシ上下レバー
5	ローラープレスレバー
6	バケット上下レバー
7	バケット開閉レバー
8	シリンダーロック
9	ブラシ調整レバー
10	ブレーキペダル
11	スロットルレバー
12	シート
13	ブラシフレーム
14	バケット
15	角度計
16	アウトリガー

規制ラベル

規制ラベル貼付位置



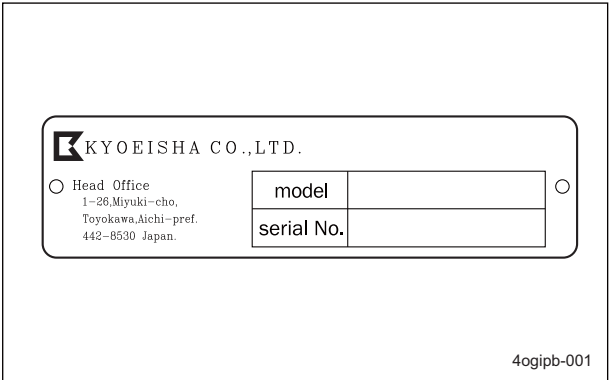
規制ラベル貼付位置_001

A	機番プレート
---	--------

規制ラベルの説明

機番プレート

機番プレートは、型式と機番が記載されています。



機番プレート_001

警告ラベルと指示ラベル

警告ラベルと指示ラベルについて

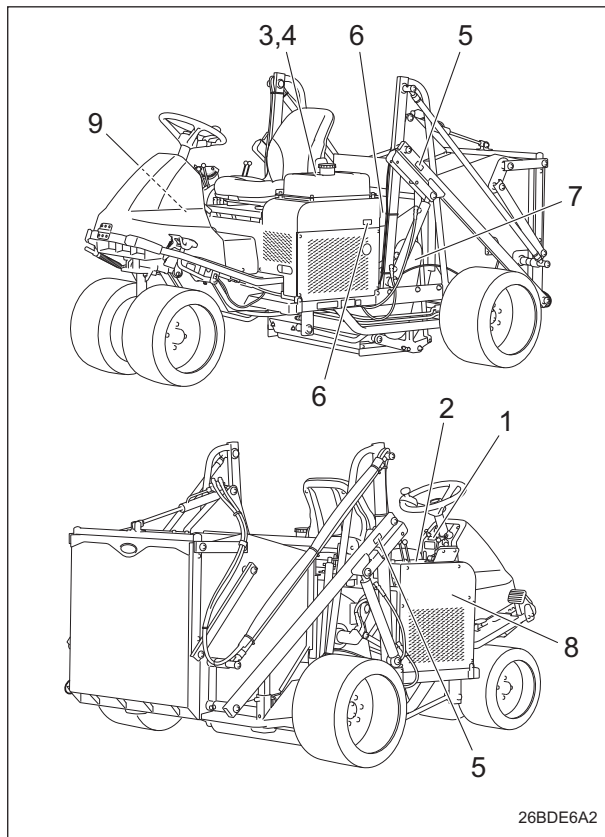
重要

この製品には、警告ラベルと指示ラベルが貼り付けられています。
ラベルはきれいに保ち、損傷や汚れ、はがれがあった場合は、新しいものと交換してください。

交換するラベルの部品番号は、パーツカタログに記載されております。

販売代理店または弊社に注文してください。

警告ラベル・指示ラベル貼付位置



警告ラベル・指示ラベル貼付位置_001

1	操作ラベル
2	操作ラベル
3	無鉛ガソリンラベル
4	火気厳禁ラベル
5	ロック注意ラベル
6	高温部注意ラベル
7	巻き込まれ注意ラベル
8	油圧作動油マーク
9	公道乗車禁止マーク

警告ラベル・指示ラベルの説明

操作ラベル

FS900--0512Z0

操作ラベル

1.



警告

取扱説明書をお読みください。

2.



警告

駐車ブレーキをかけ、エンジンを停止し、エンジンキーを抜いてから機械を離れてください。

3.



警告

転倒 - 10 度以上の傾斜の斜面での作業は行わないでください。

4.



警告

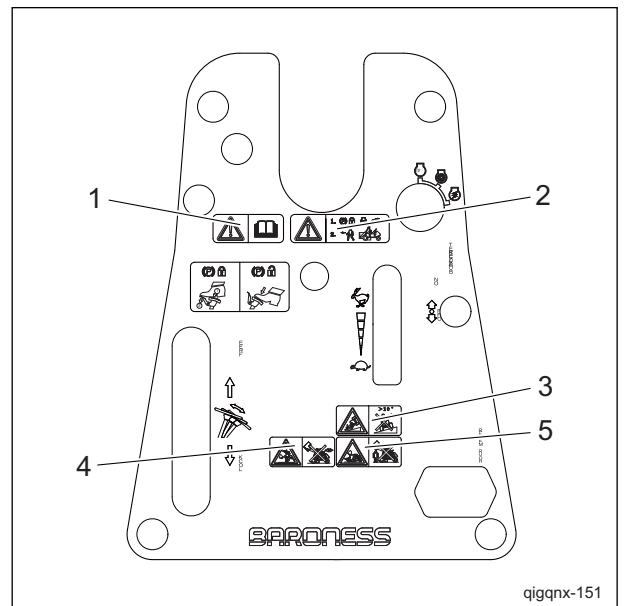
走行中のハイダンプ作業は、車体のバランスが崩れますので絶対に行わないでください。

5.



警告

周囲に作業の障害となる人や動物がいるときには、行わないでください。



操作ラベル_001

製品概要

操作ラベル

FS900--0514Z0

操作ラベル

1.

⚠ 注意

飛散注意 - ブラシが回転しているときは、機械から離れてください。

2.

⚠ 警告

点検整備時は、必ずシリンダーにロック装置を下ろしてください。

3.

⚠ 警告

取扱説明書をお読みください。

4.

⚠ 注意

手足の巻き込まれ - ブラシの回転を停止し、エンジンを停止しないとケガをするおそれがあります。

5.

⚠ 警告

排気ガスに注意

6.

⚠ 注意

シートを上げるときは、ロックしないと挟まれるおそれがあります。

7.

⚠ 警告

傾斜地でのハイダンプ作業は、転倒するおそれがあります。

8.

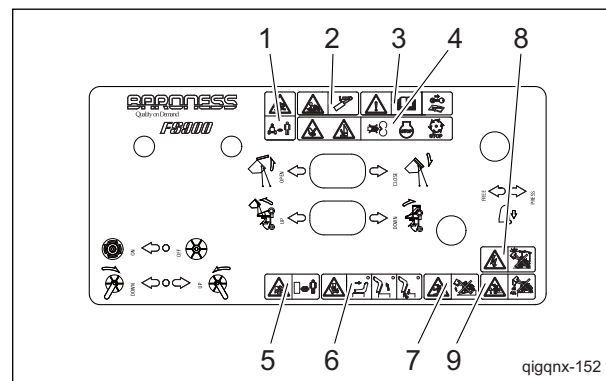
⚠ 警告

頭上に電線や立ち木など障害がある場合は、ハイダンプ作業は行わないでください。

9.

⚠ 危険

崖などの危険な場所では、ハイダンプ作業を行わないでください。



操作ラベル_001

無鉛ガソリンラベル

K4209001310

無鉛ガソリンラベル

無鉛ガソリンを使用してください。



無鉛ガソリンラベル_001

火気厳禁ラベル

K4205001940
火気厳禁ラベル



火気厳禁



火気厳禁ラベル_001

高温部注意ラベル

K4205001920
高温部注意ラベル



高温 - 火傷をするので、触らないでください。



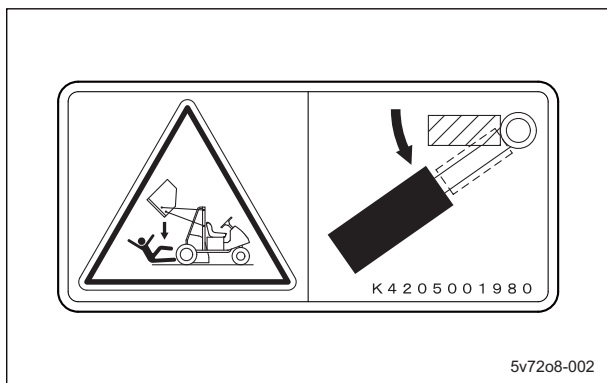
高温部注意ラベル_001

ロック注意ラベル

K4205001980
ロック注意ラベル



点検整備時は、必ずシリンダーにロック装置を下ろしてください。



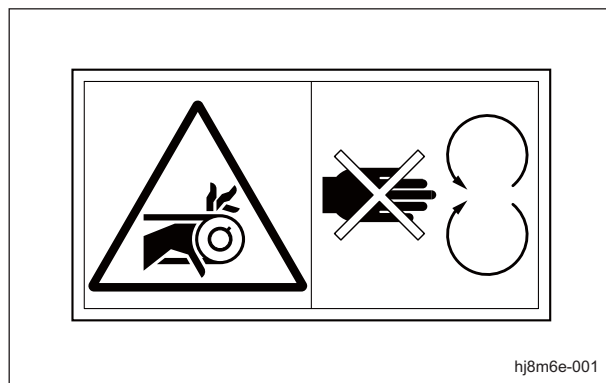
ロック注意ラベル_001

巻き込まれ注意ラベル

K4205001910
巻き込まれ注意ラベル



回転物注意 - エンジン回転中はベルトに手を近づけないでください。



巻き込まれ注意ラベル_001

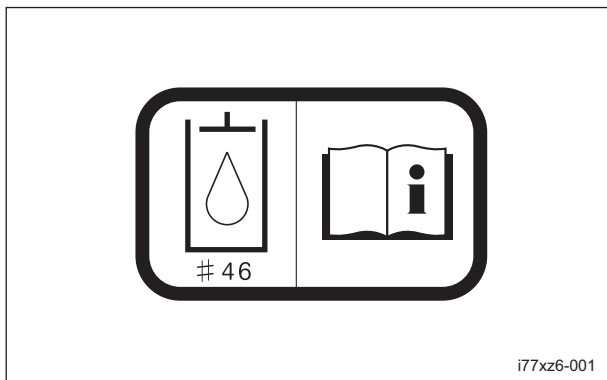
製品概要

油圧作動油マーク

K4209000980

油圧作動油マーク

取扱説明書をお読みください。



油圧作動油マーク_001

公道乗車禁止マーク

K4205001660

公道乗車禁止マーク



公道乗車禁止マーク_001

取り扱い説明

点検	Page 4-2	スロットルレバー	Page 4-22
日常点検リスト	Page 4-2	チョークレバー	Page 4-22
バケット	Page 4-3	ブラシ上下レバー	Page 4-23
アウトリガー	Page 4-3	ブラシ回転レバー	Page 4-23
カバー	Page 4-3	バケット上下レバー	Page 4-24
油圧作動油	Page 4-3	バケット開閉レバー	Page 4-25
油圧ホース	Page 4-5	ローラープレスレバー	Page 4-25
エアクリーナー	Page 4-5	ウレタンタイヤ	Page 4-26
バッテリー	Page 4-6	アウトリガー	Page 4-26
電気配線	Page 4-7	シリンダーロック	Page 4-27
タイヤ	Page 4-7	シート下カバー	Page 4-28
ブレーキ	Page 4-7	警告ブザースイッチ	Page 4-28
ベルト	Page 4-7	計器	Page 4-29
ワイヤー	Page 4-7	操作パネルの計器説明	Page 4-29
安全装置	Page 4-7	警告ランプ	Page 4-29
エンジン周り	Page 4-7	アワーメーター	Page 4-29
エンジンオイル	Page 4-8	角度計	Page 4-29
燃料	Page 4-9	移動	Page 4-29
燃料フィルター	Page 4-9	走行操作	Page 4-29
燃料ストレーナー	Page 4-9	けん引方法	Page 4-30
油漏れ	Page 4-10	作業	Page 4-31
締め付けトルク	Page 4-11	回収操作	Page 4-31
標準締め付けトルク	Page 4-11	排出操作	Page 4-32
重要締め付けトルク	Page 4-14	運搬	Page 4-33
使用前の調整	Page 4-15	運搬方法	Page 4-33
ハンドルの調整	Page 4-15	保管	Page 4-33
シートの調整	Page 4-15	長期保管について	Page 4-33
速度調節板の調整	Page 4-15		
ブラシ作業高さ調整	Page 4-16		
エンジン始動・停止方法	Page 4-17		
エンジン始動・停止	Page 4-17		
安全装置について	Page 4-18		
操作方法	Page 4-18		
機械を離れるときの注意	Page 4-18		
操作ラベル貼付位置	Page 4-18		
操作ラベルの説明	Page 4-19		
走行ペダル	Page 4-22		
ブレーキペダル	Page 4-22		

取り扱い説明

点検

機械の性能を引き出し、長くご使用いただくために、日常点検リストに従って点検をしてください。

日常点検リスト

- ・・・点検、調整、補給、清掃
- ・・・交換（初回）
- △・・・交換

メンテナンス項目		作業前	作業後	備考
*1	エンジンオイルレベルと汚れの点検	○		
	燃料レベルの点検	○		
	エアクリナーの汚れ、緩み、損傷の点検	○		
	油圧作動油の量の点検	○		
	タイヤの空気圧と状態の点検	○		
	カバーの状態の点検	○		
	バケット損傷の点検	○		
	バケットフタ 損傷の点検	○		
	アウトリガーの状態の点検	○		
	走行ペダルの作動の点検	○		
	ブレーキの動作の点検	○		
	ブレーキペダルの遊びの点検	○		
	ハンドル作動の点検	○		
	ブラシ作業高さの調整	○		
	液漏れ（油、燃料）の点検	○		
	各部の損傷の点検	○		
	ボルト、ナットの締め付けの点検	○		
	ライト点灯の点検	○		
	インターロックシステムの動作の点検	○		
	機械外装部の清掃		○	
	エンジン周りの清掃		○	
	ブラシ周りの清掃		○	
	バケット内の清掃		○	

・ *1：エンジンの取扱説明書を参照ください。

バケット

バケットの点検

使用頻度や作業中の異物の混入、移動中での損傷などが発生する場合があります。
点検をし、必要に応じてバケットを交換してください。

1. 亀裂などが無いか確認してください。
2. ゴム枠がはがれていないか確認してください。

バケットフタの点検

使用頻度や作業中の異物の混入、移動中での損傷などが発生する場合があります。
点検をし、必要に応じてバケットフタを交換してください。

1. フタがしっかり閉まるか確認してください。
2. 亀裂などが無いか確認してください。

アウトリガー

アウトリガーの点検

移動中での損傷などが発生する場合があります。
点検をし、必要に応じて修理、または交換をしてください。

1. 曲がりや変形が無いか確認してください。
2. 破損や劣化が無いか確認してください。
3. ピンが抜けていないか確認してください。

カバー

カバーの点検



注意

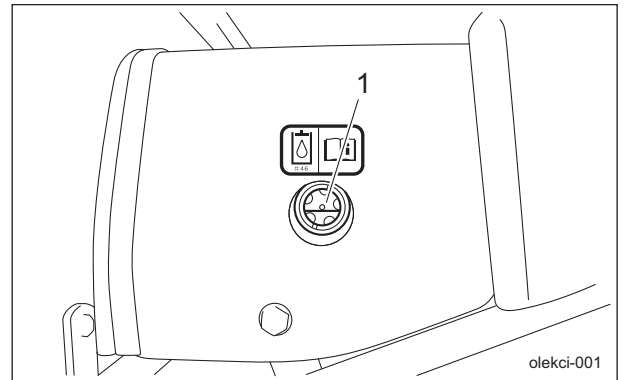
点検時に防護カバーを取り外した場合は、必ず元の位置に確実に取り付けてください。
防護カバーが取り外されていると、異物が飛散してケガをするおそれがあります。

1. 防護カバーなどに磨耗や劣化が無いか確認してください。
2. 防護カバーなどに破損が無いか確認してください。
3. 防護カバーなどに変形による可動部への干渉が無いか確認してください。
4. 防護カバーなどが所定の位置に取り付けられているか確認してください。

油圧作動油

油圧作動油の点検

1. 水平な場所でブラシフレームとバケットを下げた状態にしてください。
2. 作動油が油量ゲージの中心まで入っているか確認してください。



油圧作動油の点検_001

1	油量ゲージ
---	-------

3. 機体の下を確認し、作動油漏れが無いことを確認してください。

取り扱い説明

油圧作動油の補給

重要

異なった種類の作動油を混ぜないでください。

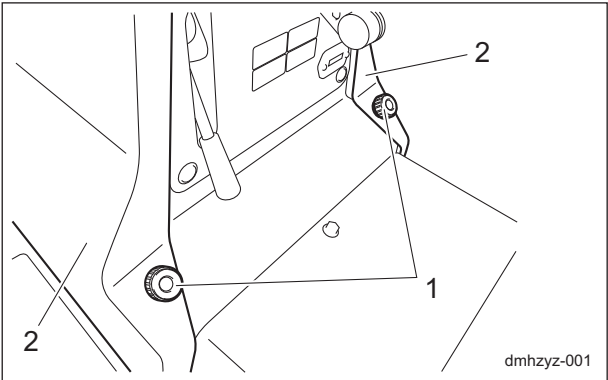
重要

作動油は、シェルテラス S2M46（相当品）を使用してください。
相当品を使用する場合は油圧作動油性能表を参考に、指定された油圧作動油の数値よりも性能の良いものをご使用ください。
特に動粘度と粘度指数については、指定数値を満たさない油圧作動油を使用した場合は、油圧回路が故障します。

参考：
油圧作動油性能表

指定油圧作動油		シェルテラス S2M46
ISO 粘度グレード		ISO VG46
密度	15 °C (59 °F)	0.873 g/cm ³ (0.0315 lb/in ³)
API 度		30.6
引火点 (開放式)		230 °C (446 °F)
流動点		-30 °C (-22 °F)
動粘度	40 °C (104 °F)	46 mm ² /s (46 cSt)
	100 °C (212 °F)	7 mm ² /s (7 cSt)
粘度指数		109

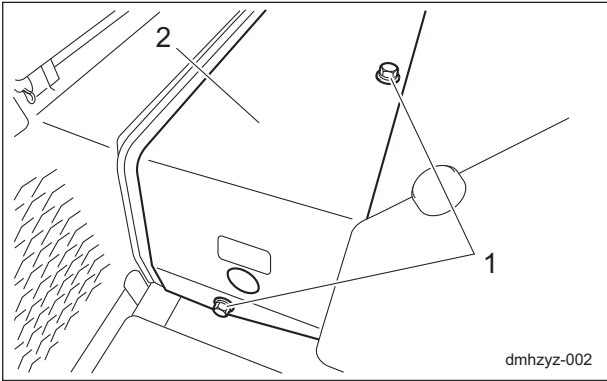
1. ツマミを取り外し、フロントカバーを開けてください。



油圧作動油の補給_001

1	ツマミ
2	フロントカバー

2. ボルトを取り外し、カバーを取り外してください。

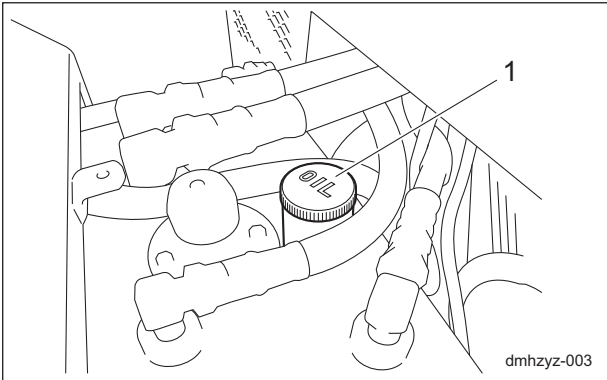


油圧作動油の補給_002

1	ボルト
2	カバー

3. 以下の要領で、作動油が少ない場合は補給してください。

- [1] タンクキャップを開け、注入口から作動油を油面が油圧タンクの油量ゲージの中心になるまで入れてください。
[2] タンクキャップを確実に閉めてください。



油圧作動油の補給_003

1	タンクキャップ
---	---------

4. エンジンを始動し、ブラシフレームとバケットを上げ下ろしし、前進後進を数度繰り返してください。
5. 水平な場所でブラシフレームとバケットを下げた状態で油面が、油量ゲージの中心にあるか確認し、必要があれば補給してください。
6. 機体の下を確認し、作動油漏れが無いことを確認してください。
7. カバーを取り付けてください。
8. フロントカバーを閉めてください。

油圧ホース

油圧ホースの点検



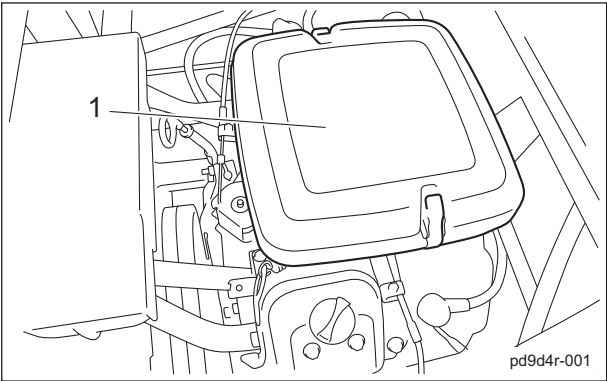
油圧回路のピンホール漏出やノズルの油漏れを確認する場合は、絶対に手ではなく、紙や段ボールなどを使用して漏出箇所を探してください。高圧オイルは、皮膚を突き破ることがあり、人的事故を起こすおそれがありますので、十分注意してください。万一、油圧作動油が体内に入った場合には、この種の労働災害に経験のある施設で数時間以内に外科手術を受けないと壊疽を起こします。

オイル漏れ、回路の破損、緩み、磨耗、接続部の緩み、気象劣化、および化学的劣化が無いか、配管とホースの確認を行ってください。必要があれば、機械を操作する前に修理を行ってください。

エアクリーナー

エアクリーナーの点検

- 1. シート下カバーを開けてください。
- 2. エアクリーナーに損傷が無いか確認してください。
- 3. エアクリーナーエレメントに汚れが無いか確認してください。



エアクリーナーの点検_001

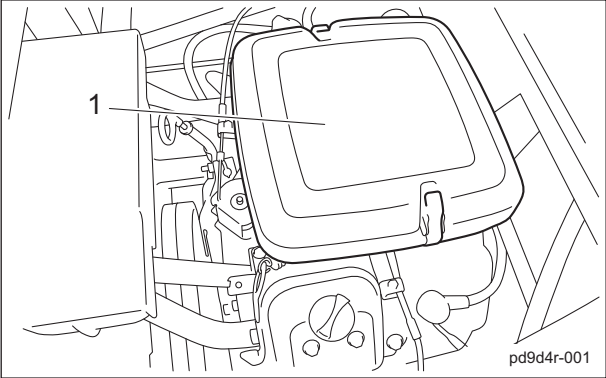
1	エアクリーナー
---	---------

- 4. シート下カバーを閉めてください。

エアクリーナーの清掃

エアクリーナーエレメントが汚れていると、エンジン不調の原因となります。エンジンの寿命を延ばすために適切な清掃をするように心掛けてください。

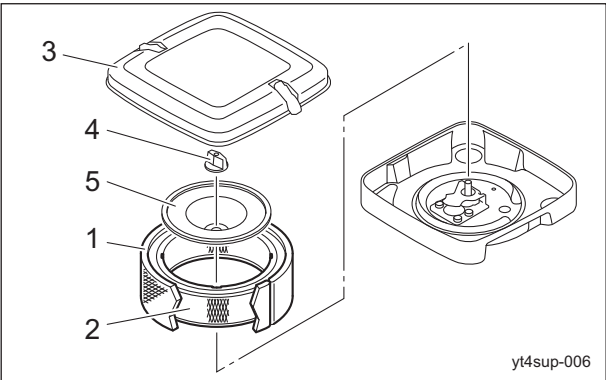
- 1. シート下カバーを開けてください。



エアクリーナーの清掃_001

1	エアクリーナー
---	---------

- 2. クリップを外し、カバーを取り外してください。
- 3. ノブとプレートを取り外し、エアクリーナーエレメントを取り外してください。
- 4. エアクリーナーエレメントからプレクリーナーを取り外してください。



エアクリーナーの清掃_002

1	プレクリーナー
2	エアクリーナーエレメント
3	カバー
4	ノブ
5	プレート

取り扱い説明

重要

エアクリーナーエレメントを掃除する際は、石油系溶剤は使用しないでください。
エアクリーナーエレメントの清掃や乾燥には、圧縮空気は使用しないでください。
プレクリーナーには、油を染み込ませないでください。

- 5. プレクリーナーは、液体洗剤を使って水洗いをし、清潔な布で押して乾燥させてください。
- 6. エアクリーナーエレメントを傷つけないように注意してエアクリーナーエレメントの固い部分を軽く叩き、埃や屑を取り除いてください。
エアクリーナーエレメントは、破損や汚れがある場合は交換してください。
- 7. エアクリーナーエレメントとプレクリーナーを取り付けてください。
- 8. プレートとノブを取り付けてください。
- 9. カバーを取り付け、クリップで確実に固定してください。
- 10. シート下カバーを閉めてください。

バッテリー

バッテリーの点検

危険

バッテリーの点検・充電は火気厳禁です。
バッテリーが爆発するおそれがあります。

警告

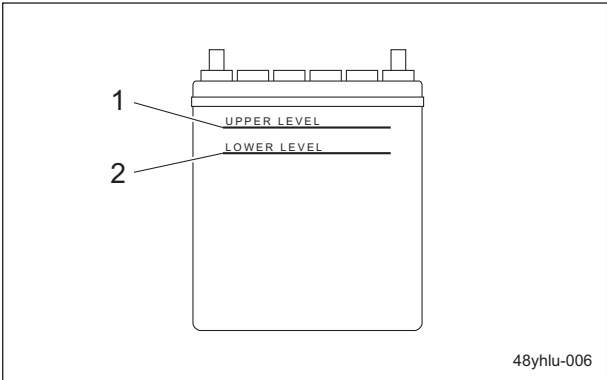
バッテリー液の液面を「LOWER LEVEL」（最低液面線）以下にしないでください。
バッテリー液の液面が「LOWER LEVEL」（最低液面線）になったまま使用または、充電するとバッテリーが爆発するおそれがあります。

注意

マフラーやエンジンなどが十分に冷めてから行ってください。
火傷をするおそれがあります。

- 1. 水で湿らせた布で液面線の周囲を清掃してください。

- 2. バッテリー液の液面が「UPPER LEVEL」（最高液面線）と「LOWER LEVEL」（最低液面線）の間にあることを確認してください。



バッテリーの点検_001

1	UPPER LEVEL
2	LOWER LEVEL

バッテリー液の補給

危険

バッテリー液が身体や目、服などに付着したり、飲んだりしないように注意してください。
バッテリー液が身体や服に付着したときは、すぐに水で洗い流してください。

危険

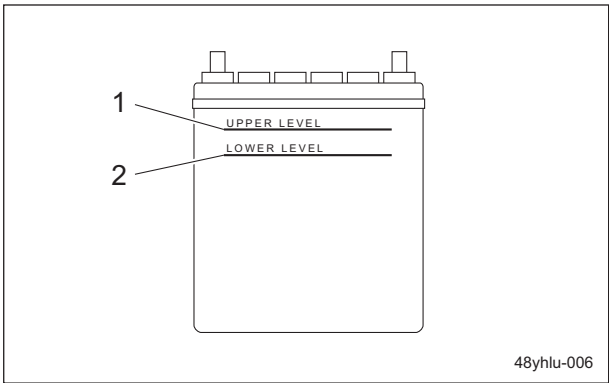
バッテリー液を補給する際は、保護服、保護メガネなどを着用してください。

注意

マフラーやエンジンなどが十分に冷めてから行ってください。
火傷をするおそれがあります。

- 1. バッテリー液の液面が「UPPER LEVEL」（最高液面線）と「LOWER LEVEL」（最低液面線）間の半分以上に低下している場合は、「UPPER LEVEL」（最高液面線）まで精製水を補給してください。

取り扱い説明



バッテリー液の補給_001

1	UPPER LEVEL
2	LOWER LEVEL

電気配線

電気配線の点検

重要

電気配線の短絡は火災、漏電、電気機器の故障の原因となります。

端子の接続不良、配線・端子の損傷、接続部の緩み、気象劣化、および化学的劣化が無いか、電気配線の確認を行ってください。
必要があれば、機械を操作する前に修理を行ってください。

タイヤ

タイヤの点検

1. タイヤの空気圧を確認してください。
2. 亀裂、損傷、異常磨耗が無いか確認してください。
ゴムタイヤ仕様：

タイヤサイズ	空気圧
前輪 (18 x 9.50 - 8)	80 kPa (0.8 kgf/cm ²)
後輪 (20 x 10.00 - 10)	120 kPa (1.2 kgf/cm ²)

ブレーキ

ブレーキペダルの点検

1. ブレーキペダルをいっぱい踏み込んだとき、床板とのすき間（踏み残りしろ）が適当であるか確認してください。
2. ブレーキペダルをいっぱい踏み込んだとき、踏み応えがフワフワしていないか、異音がないか確認してください。
3. 走行中にブレーキペダルを踏み込んだとき、スムーズに止まるか（ブレーキの効きが適当であるか）を確認してください。

駐車ブレーキの点検

1. ブレーキペダルを強く踏みながらロック金を踏んで、ブレーキペダルをロックした状態で、ブレーキが効くことを確認してください。
2. ブレーキペダルを強く踏み込み、ロック金を外れ、ブレーキペダルが戻ったときに、ブレーキの引きずりが無いことを確認してください。

ベルト

ベルトの点検

警告

ベルトの点検は、必ずエンジンを停止させた状態で行ってください。

警告

点検時にカバーなどを取り外した場合は、必ず元の位置に確実に取り付けてください。
カバーなどが取り外されていると、回転物やベルトに触れたり、異物が飛散してケガをするおそれがあります。

1. ベルトの中央を指で押さえて、張り具合を確認してください。
2. 亀裂、損傷、異常磨耗が無いか確認してください。

ワイヤー

ワイヤーの点検

1. ワイヤーに亀裂、損傷が無いか確認してください。
2. 亀裂、損傷などがある場合は、直ちに交換してください。

安全装置

安全装置の点検

安全装置が正常に作動するか確認してください。
「安全装置について」(Page 4-18)

エンジン周り

エンジン周りの点検

1. 燃料系の部品は、取り付け部に緩みやひび割れ、漏れが無いか確認し、必要があれば交換してください。
2. マフラーやマフラーの周りに芝草や可燃物が付着している場合は、圧縮空気を吹き付けて清掃してください。

取り扱い説明

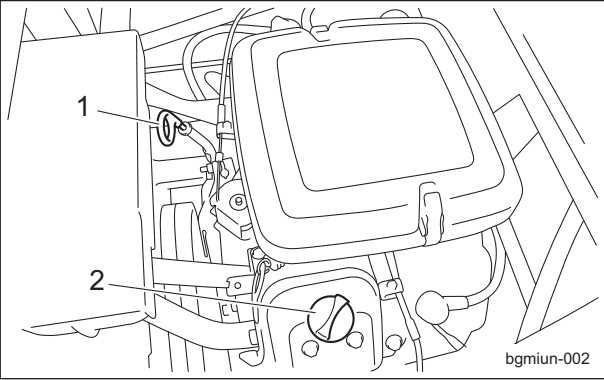
エンジンオイル

エンジンオイルの点検

重要

オイルレベルゲージとオイルフィルターキャップは、確実にねじ込んでください。

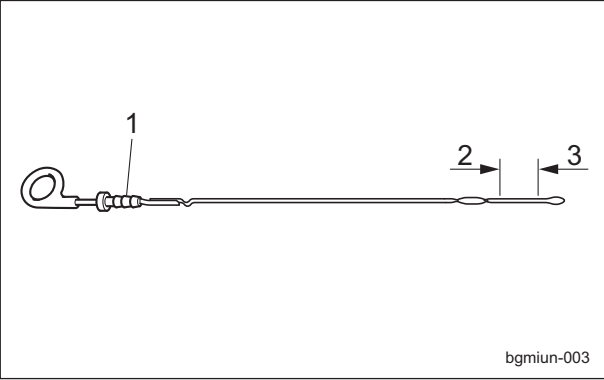
- 1. シート下カバーを開けてください。
- 2. オイルレベルの点検は、エンジンを停止し、10 - 20 分後に行ってください。
- 3. エンジンを水平状態にし、オイルレベルゲージをいっぱい差し込み、オイル量を調べてください。



エンジンオイルの点検_001

1	オイルレベルゲージ
2	オイルフィルターキャップ

- 4. 上限と下限の間にあれば適量です。



エンジンオイルの点検_002

1	オイルレベルゲージ
2	上限
3	下限

- 5. シート下カバーを閉めてください。

エンジンオイルの補給

重要

エンジンオイルの入れ過ぎは、エンジンの破損事故の原因となります。

重要

絶対に異なった種類のエンジンオイルを混ぜないでください。

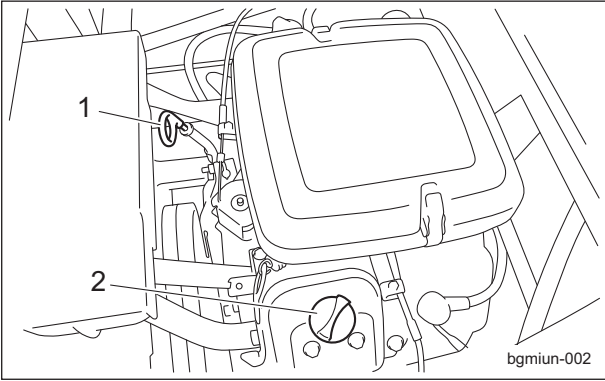
重要

エンジンオイルは、API サービス分類の SF 級以上で、使用環境（気温）に合わせた SAE 粘度のオイルを使用してください。

重要

オイルレベルゲージとオイルフィルターキャップは、確実にねじ込んでください。

- 1. シート下カバーを開けてください。
- 2. エンジンオイルの補給は、オイル注入口より行います。
オイルフィルターキャップを外し、新しいエンジンオイルの油面がオイルレベルゲージの上限と下限の間になるまで入れてください。
- 3. オイルフィルターキャップを閉めてください。



エンジンオイルの補給_001

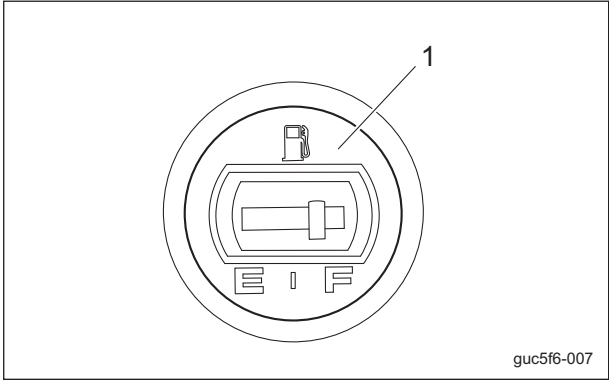
1	オイルレベルゲージ
2	オイルフィルターキャップ

- 4. 補給したエンジンオイルは、オイルパンに下がるまである程度時間を要します。
補給してから 10 - 20 分後にオイルの量を再点検してください。
- 5. シート下カバーを閉めてください。

燃料

燃料の点検

機械を水平な状態にし、燃料タンク上の燃料ゲージにて、量の確認をしてください。



燃料の点検_001

1	燃料ゲージ
---	-------

燃料の給油



警告

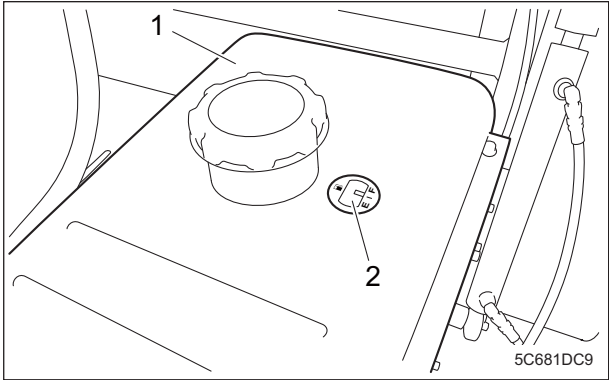
燃料給油時は、火気厳禁です。
喫煙しないでください。



警告

燃料ゲージの F (FULL) の位置以上に給油しないでください。
燃料を入れ過ぎると、傾斜地での走行・作業時などにキャップより燃料があふれる可能性があります。

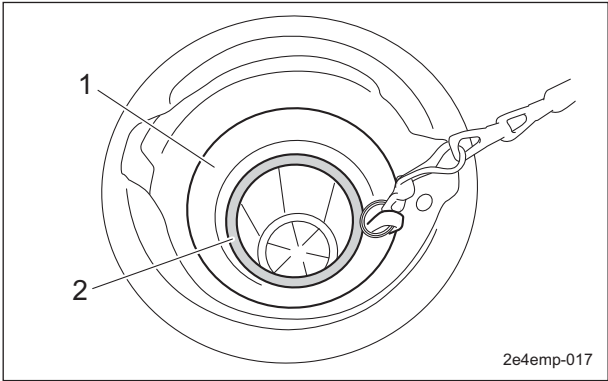
燃料タンク上の燃料ゲージが、E (EMPTY) に近づいたら早めに燃料（自動車用無鉛ガソリン）の給油を行ってください。



燃料の給油_001

1	燃料タンク
2	燃料ゲージ

燃料タンク容量は、こし網の赤リングが基準で約 20.0 dm³ (20.0 L) です。



燃料の給油_002

1	こし網
2	赤リング

燃料フィルター

燃料フィルターの点検

燃料フィルターは、燃料に混入した異物を除去する働きをしています。
燃料の流れが悪くなったら、必要に応じて交換してください。

1. 燃料漏れが無いか確認してください。
2. 傷、汚れが無いか確認してください。

燃料ストレーナー

燃料ストレーナーの点検

燃料ストレーナーは、燃料タンク近くに取り付けてあり、キャブレターへの流入燃料をきれい にします。
燃料の流れが悪くなったら、必要に応じて清掃または、交換してください。

1. 燃料漏れが無いか確認してください。
2. 傷、汚れが無いか確認してください。

取り扱い説明

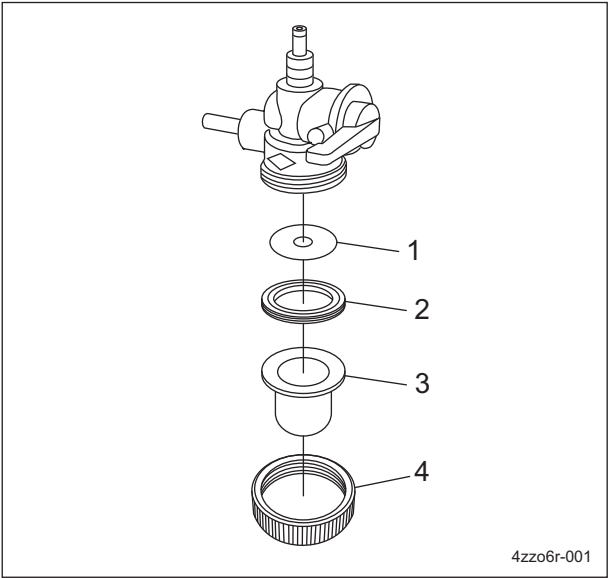
燃料ストレーナーの清掃

燃料ストレーナーは、埃やゴミがたまると燃料の流れが悪くなります。
定期的に清掃を行ってください。

重要

燃料ストレーナーの清掃は、燃料コックを閉じ、埃やゴミの無い清潔な場所で行ってください。

- 1. シート下カバーを開けてください。
- 2. フィルターポットを外し、フィルターポット内部、およびフィルターを引火性の低い灯油などの溶剤で洗い、圧縮空気を吹き付けて乾燥させてください。



燃料ストレーナーの清掃_001

1	フィルター
2	パッキン
3	フィルターポット
4	リング

- 3. 取り付け後、燃料漏れが無いを確認してください。
- 4. シート下カバーを閉めてください。

油漏れ

各部油漏れの点検

注意

油圧システムのメンテナンスを行うときは、ブラシフレームとバケットを下げてください。

50 時間くらい使用すると、締め付け部の緩みなどが発生し、オイルやグリースが漏れる可能性があります。
必ず増し締めを行ってください。
機械の下を確認し、オイルやグリースなどの漏れが無いを確認してください。

締め付けトルク

重要

締め付けトルク一覧を参照してください。
異常な締め付け、オーバートルクでの締め付けなどで生じた不具合については、弊社では責任を負いかねます。

標準締め付けトルク

ボルト、ねじ類

重要

各部には、ボルト止めが多く使われております。
使用初期はボルト、ナットなどの緩みが出る場合がありますので、必ず増し締めを行ってください。

特別指示の無いボルト、ナットは、適切な工具により適正な締め付けトルクで締め付けてください。
締め付けが強すぎると「ねじ」は緩んだり、破損したりします。
締め付け強さは、ねじの種類、強度、ねじ面や座面の摩擦などで決めております。
一覧表は、亜鉛メッキまたはパーカー処理したボルトを対象としております。
めねじの強度が弱い場合は適用できません。
さびていたり、砂などが付着している「ねじ」は、使用しないでください。
所定の締め付けトルクを与えても締め付け不足になります。
ねじ面の摩擦が大きくなり、締め付けトルクのほとんどを摩擦損失し、締め付ける力になりません。
「ねじ」が水や油で濡れている場合は、通常 of 締め付けトルクで締めないでください。
ねじが濡れるとトルク係数が小さくなり、締め過ぎになります。
締め過ぎると、ねじが伸びて緩んだり、破損することがあります。
一度、大きな負荷がかかったボルトは、使用しないでください。
インパクトレンチで締めるときは、熟練が必要です。
できるだけ安定した締め付け作業ができるように練習してください。

取り扱い説明

呼び径	一般ボルト		
	強度区分 4.8		
	   tib3yb-001		
	N-m	kgf-cm	lb-in
M5	3 - 5	30.59 - 50.99	26.55 - 44.26
M6	7 - 9	71.38 - 91.77	61.96 - 79.66
M8	14 - 19	142.76 - 193.74	123.91 - 168.17
M10	29 - 38	295.71 - 387.49	256.68 - 336.34
M12	52 - 67	530.24 - 683.20	460.25 - 593.02
M14	70 - 94	713.79 - 958.52	619.57 - 831.99
M16	88 - 112	897.34 - 1142.06	778.89 - 991.31
M18	116 - 144	1,182.85 - 1,468.37	1,026.72 - 1,274.54
M20	147 - 183	1,498.96 - 1,866.05	1,301.10 - 1,619.73
M22	295	3,008.12	2,611.05
M24	370	3,772.89	3,274.87
M27	550	5,608.35	4,868.05
M30	740	7,545.78	6,549.74

呼び径	調質ボルト					
	強度区分 8.8			強度区分 10.9		
	   tib3yb-002			   tib3yb-003		
	N-m	kgf-cm	lb-in	N-m	kgf-cm	lb-in
M5	5 - 7	50.99 - 71.38	44.26 - 61.96	7 - 10	71.38 - 101.97	61.96 - 88.51
M6	8 - 11	81.58 - 112.17	70.81 - 97.36	14 - 18	142.76 - 183.55	123.91 - 159.32
M8	23 - 29	234.53 - 295.71	203.57 - 256.68	28 - 38	285.52 - 387.49	247.83 - 336.34
M10	45 - 57	458.87 - 581.23	398.30 - 504.51	58 - 76	591.43 - 774.97	513.36 - 672.68
M12	67 - 85	683.20 - 866.75	593.02 - 752.34	104 - 134	1,060.49 - 1,366.40	920.50 - 1,186.03
M14	106 - 134	1,080.88 - 1,366.40	938.21 - 1,186.03	140 - 188	1,427.58 - 1,917.04	1,239.14 - 1,663.99
M16	152 - 188	1,549.94 - 1,917.04	1,345.35 - 1,663.99	210 - 260	2,141.37 - 2,651.22	1,858.71 - 2,301.26
M18	200 - 240	2,039.40 - 2,447.28	1,770.20 - 2,124.24	280 - 340	2,855.16 - 3,466.98	2,478.28 - 3,009.34
M20	245 - 295	2,498.27 - 3,008.12	2,168.50 - 2,611.05	370 - 450	3,772.89 - 4,588.65	3,274.87 - 3,982.95
M22	—	—	—	530	5,404.41	4,691.03
M24	—	—	—	670	6,831.99	5,930.17
M27	—	—	—	1,000	10,197.00	8,851.00
M30	—	—	—	1,340	14,628.78	11,860.34

参考：
「細目ねじ」についても、同じ数値とする。

油圧ホース

管用平行ねじ（G, PF）のついたユニオン継手、およびユニオンアダプターのねじの締め付けトルクは、下記の表のとおりです。

ねじは適正な締め付けトルクで締め付けられれば、使用時に緩んだり、漏れたりすることはありません。流体がシール部から漏れる場合は、無理に締め付けず、シート面のゴミや傷の有無を調べてください。無理に締め付けると継手の接触部を破損することがあります。

ねじの継手の締め付けは、なるべくトルクレンチで確実に、適正な締め付けトルク値で締め付けてください。

ホースサイズの呼び	管用平行 ねじの呼び（G,PF）	締め付けトルク		
		N-m	kgf-cm	lb-in
6	1/4	24.50	250	221.28
9	3/8	49.03	500	564.91
12	1/2	58.84	600	677.89
15	3/4	117.68	1200	1,355.78
19	3/4	117.68	1200	1,355.78
25	1	137.30	1400	1,581.74
32	1-1/4	166.72	1700	1,920.69
38	1-1/2	205.94	2100	2,372.61
50	2	245.17	2500	2,824.54

平行ねじ付金具（O リングシール方式）

平行ねじ付金具（O リングシール方式）のねじの締め付けトルクは、下記の表のとおりです。

アジャスタブル継手は、金具をスパナなどにより強引に設定位置まで締め付けた場合、金具およびワッシャーなどが破損することがあります。必ずサイズごとの締め付けトルクを管理してください。

ねじの呼び	締め付けトルク		
	N-m	kgf-cm	lb-in
1/4	34.32 - 49.03	350 - 500	309.79 - 442.55
3/8	68.65 - 78.45	700 - 800	619.57 - 708.08
1/2	98.07 - 117.68	1000 - 1200	885.10 - 1,062.12
3/4	147.10 - 176.52	1500 - 1800	1,327.65 - 1,593.18
1	245.17 - 274.59	2500 - 2800	2,212.75 - 2,478.28
1-1/4	294.20	3000	2,655.30
1-1/2	294.20	3000	2,655.30
2	392.27	4000	3,540.40

取り扱い説明

重要締め付けトルク

機種別締め付けトルク

FS900

次のボルト、ナットは下記のトルクで締め付けてください。

ねじ緩み止め剤は、ネジロック中強度（スリーボンド 1322 相当品 嫌気性強力封着剤）を塗布してください。

部位		コード番号	品名	締め付けトルク			ねじ緩み止め剤
				N-m	kgf-cm	lb-in	
前輪	前輪ハウジング	K0011120252	12 調質ボルト 25P1.5	67 - 85	683.20 - 866.75	593.02 - 752.34	—
	ホイール	K0010100302	10 調質ボルト 30	58 - 76	591.43 - 774.97	513.36 - 672.68	—
後輪	ホイール	K0011120302	12 調質ボルト 30P1.5	67 - 85	683.20 - 866.75	593.02 - 752.34	—
	ホイール取付座	K0160000492	24 特殊ナット P1.5	180 - 200	1,835.46 - 2,039.40	1,593.18 - 1,770.20	○
前輪アーム		K0010100252	10 調質ボルト 25	45 - 76	458.87 - 774.97	398.30 - 672.68	—
バケット取付フレーム		K0010120602	12 調質ボルト 60	67 - 85	683.20 - 866.75	593.02 - 752.34	—
オービットモーター		YT40243M2	ポートコネクター RC3/8	45 - 50	458.87 - 509.86	398.30 - 442.55	—

使用前の調整

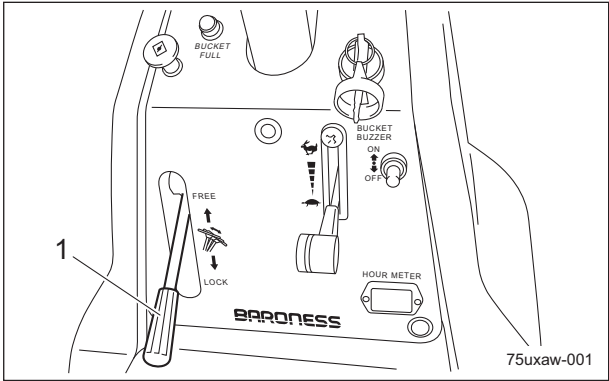
ハンドルの調整



警告

走行中は危険なため、調整しないでください。

ハンドルは、チルトレバーで上下に調整できます。オペレーターの体に合わせて調整してください。チルトレバーを「FREE」の位置にし、作業に適した位置でチルトレバーを「LOCK」の位置にして固定してください。チルトレバーは、運転席中央に付いています。



ハンドルの調整_001

1	チルトレバー
---	--------

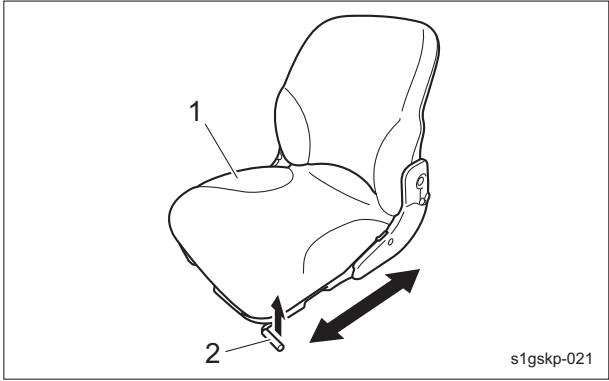
シートの調整



警告

走行中は危険なため、調整しないでください。

シートは、調整レバーで前後に調整できます。オペレーターの体に合わせて調整してください。調整レバーは、シート左前方に付いています。



シートの調整_001

1	シート
2	調整レバー

速度調節板の調整

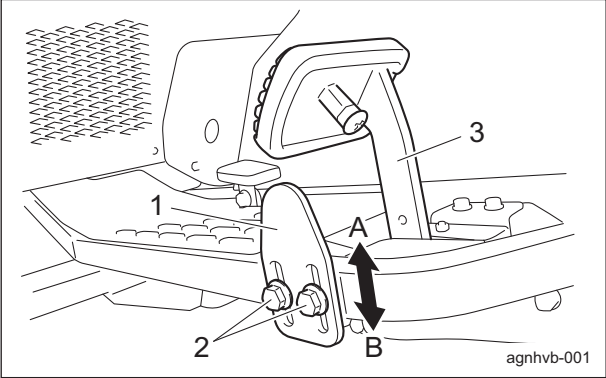


警告

走行中は危険なため、調整しないでください。

速度調節板は、ボルトで高さを調整できます。速度調節板は、作業速度を一定に固定する場合に使用してください。

1. ボルトを緩めます。
2. 作業速度を決め、速度調節板の高さを調整し、ボルトを締め付けてください。



速度調節板の調整_001

1	速度調節板
2	ボルト
3	走行ペダル
A	遅い
B	速い

取り扱い説明

ブラシ作業高さ調整

 **警告**

ブラシの高さ調整を行う際は、必ずエンジンを停止した状態で行ってください。

重要

ブラシの作業高さが適切でないと、コアが上手く回収されません。

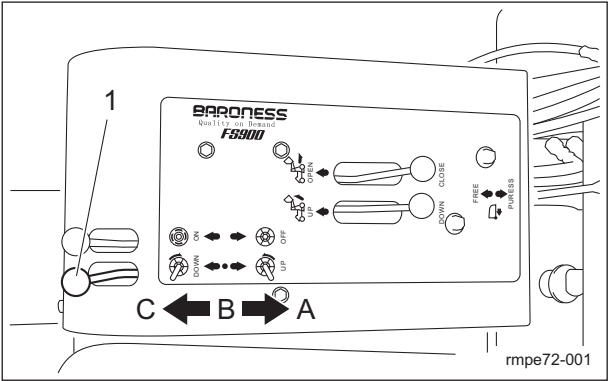
重要

ブラシの左右の高さが違うと、コアの回収にムラが発生したり、ブラシが片減りします。

重要

ブラシの高さは、コアの大きさや量によって調整してください。

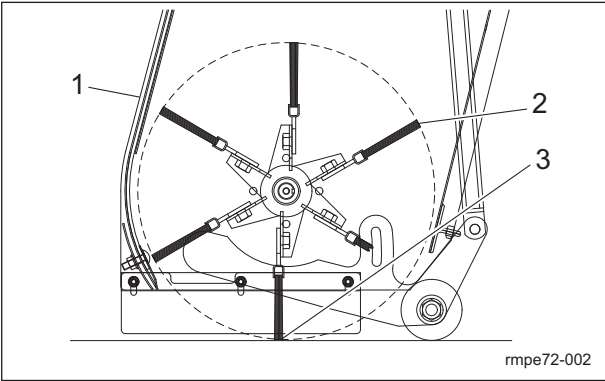
1. 機械を水平な場所に移動し、駐車ブレーキをかけてください。
2. エンジンを停止します。
3. ブラシ上下レバーを「DOWN」の方に倒し、ブラシフレームを下げてください。



ブラシ作業高さ調整_001

1	ブラシ上下レバー
A	上がる
B	中立
C	下がる

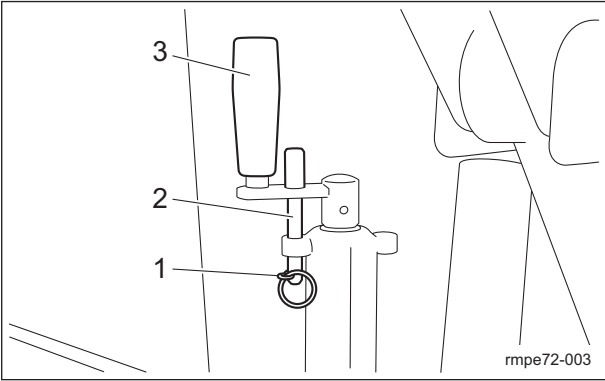
4. ブラシを手で回し、ブラシを最下点に合わせます。



ブラシ作業高さ調整_002

1	ブラシフレーム
2	ブラシ
3	最下点

5. 抜け止めピン、回り止めピンを取り外してください。



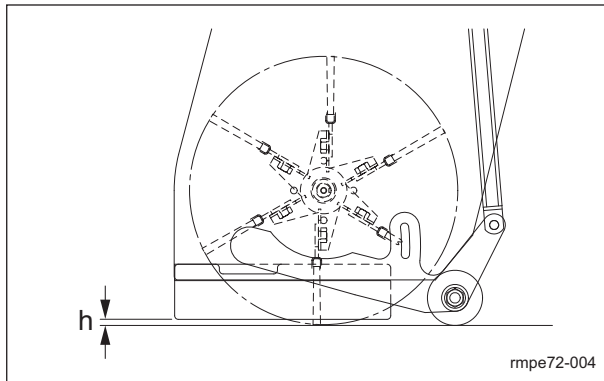
ブラシ作業高さ調整_003

1	抜け止めピン
2	回り止めピン
3	ブラシ調整レバー

重要

ブラシは、左右均等になるように調整してください。

6. ブラシ調整レバーを回し、ブラシを約 6 mm (0.24 in) [刈高 +3 mm (0.12 in)]上げた状態にしてください。
- 右（時計回り）に回すと、ブラシが下がります。
- 左（反時計回り）に回すと、ブラシが上がります。



ブラシ作業高さ調整_004

h	ブラシ高さ
---	-------

7. 回り止めピン、抜け止めピンを取り付けてください。
8. 実際に作業を行い、回収具合に合わせて徐々に調整します。
半回転ずつの調整で確認してください。

エンジン始動・停止方法

エンジン始動・停止

エンジン始動手順

⚠ 注意

適切な換気装置の無い建物内では始動しないでください。

⚠ 注意

エンジンを始動する前に機械の周囲に人や障害物が無いことを確認してください。

⚠ 注意

カバー類が正しい位置にあって、損傷していないか確認してください。

重要

スターターの操作は、最長 15 秒です。始動しないときは、30 - 60 秒バッテリーを休止させ、消耗を防いでください。

1. 燃料コックを開きます。
燃料タンクの近くにありません。
2. 運転席に着座します。
3. 駐車ブレーキがかかっていることを確認してください。
4. 走行ペダルが中立になっていることを確認してください。

5. スロットルレバーを「低速」と「高速」の中間位置へ動かします。
6. チョークノブを引きます。
再始動の場合は、必要に応じ、半分程度引きます。
7. エンジンキーを「START」位置にします。

重要

エンジンキーを「START」位置から、「ON」の位置へ急激に戻すと、機器の損傷につながります。

8. スターターが回転し、エンジンが始動し始めたらエンジンキーを「ON」の位置へゆっくりと戻してください。
9. エンジンが始動したことを確認し、チョークノブを戻します。
10. スロットルレバーを「低速」の位置にして 1 - 2 分間、暖気運転します。
11. スロットルレバーを徐々に「高速」側に動かします。

エンジン停止手順

1. バケットを下限まで下げてください。
2. ブラシフレームを下げてください。
3. 走行ペダルを中立にしてください。
4. 駐車ブレーキをかけてください。
5. スロットルレバーを「低速」位置にし、1 - 2 分間空運転します。
6. エンジンキーを「OFF」の位置にします。
7. エンジンが停止したことを確認してください。
8. エンジンキーを抜き取ります。
9. 運転席から降ります。
10. 燃料コックを閉じます。
燃料コックは、燃料タンクの近くにありません。

取り扱い説明

安全装置について

この機械には、エンジン始動・停止に対する安全装置が装着されています。

1. エンジンを始動するときは、以下の3つの条件が1つでも満たされていないと安全装置が働き、エンジンは始動しません。
- ・ シートに着座する。

・ 駐車ブレーキをかける。

・ 走行ペダルの位置を中立にする。
2. エンジンをかけたまま運転席から離れるとき、以下の条件の場合は、安全装置が働き、エンジンが停止します。
- ・ 駐車ブレーキをかけずにシートから離れる。

・ 駐車ブレーキをかけ、シートから離れた状態で走行ペダルを動かす。

操作方法

機械を離れるときの注意

 注意

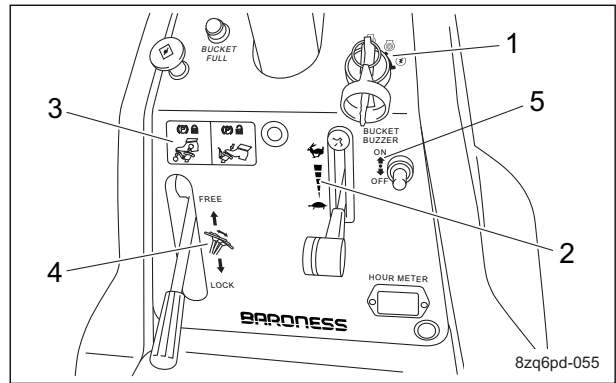
ブレーキの効きが悪いときは、輪止めを使用し、固定してください。

 注意

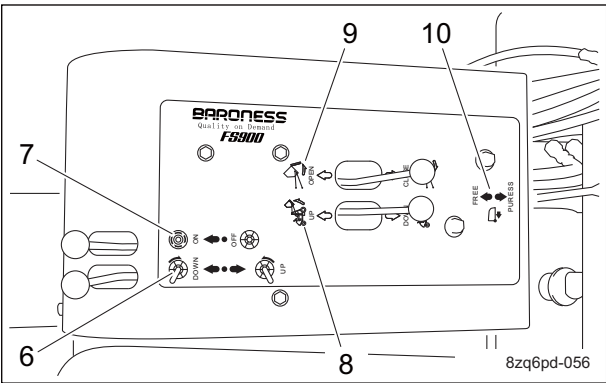
傾斜地での駐車は、絶対にしないでください。

1. 機械を平らな所に停止させてください。
2. 駐車ブレーキをかけてください。
3. エンジンを停止してください。
4. キーを抜いてください。
5. 機械から離れてください。

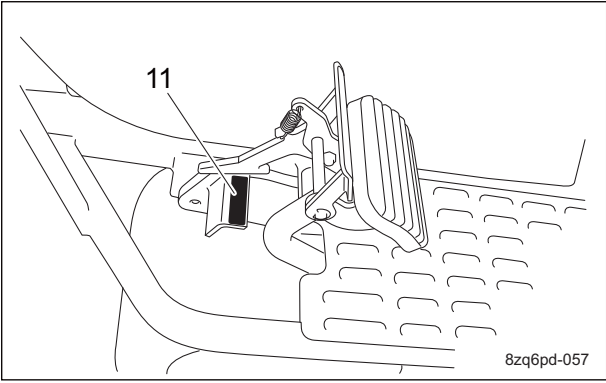
操作ラベル貼付位置



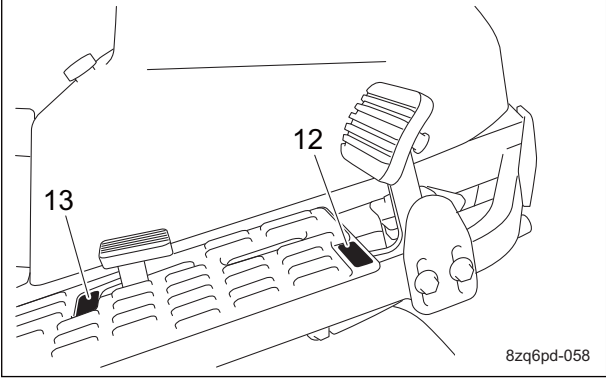
操作ラベル貼付位置_001



操作ラベル貼付位置_002



操作ラベル貼付位置_003



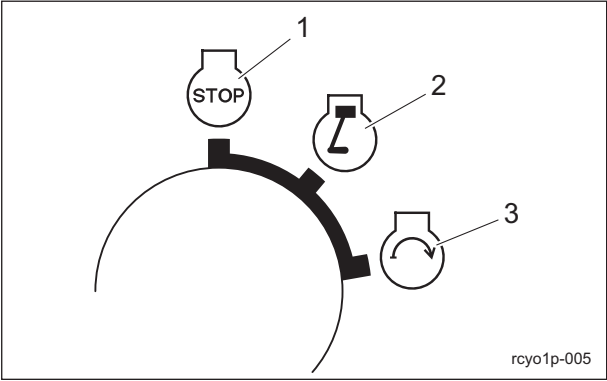
操作ラベル貼付位置_004

1	キースイッチマーク
2	エンジン回転マーク
3	駐車ブレーキマーク
4	チルトステアリングマーク
5	バケットブザーマーク
6	ブラシ上下マーク
7	ブラシ回転マーク
8	バケット上下マーク
9	バケット開閉マーク
10	ローラープレスマーク
11	BRAKE ラベル
12	FORWARD ラベル
13	BACKWARD ラベル

操作ラベルの説明

キースイッチマーク

キースイッチマーク
キースイッチの位置を示しています。

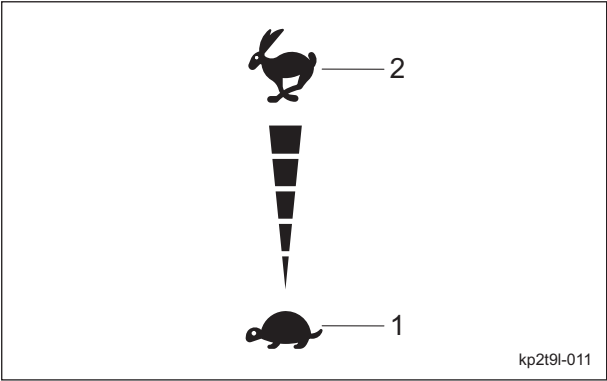


キースイッチマーク_001

1	OFF
2	ON
3	START

エンジン回転マーク

エンジン回転マーク
エンジン回転速度の低速・高速を示しています。

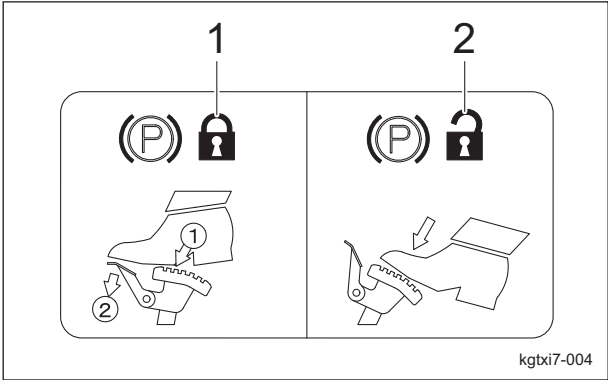


エンジン回転マーク_001

1	低速
2	高速

駐車ブレーキマーク

駐車ブレーキマーク
駐車ブレーキのロック・解除を示しています。

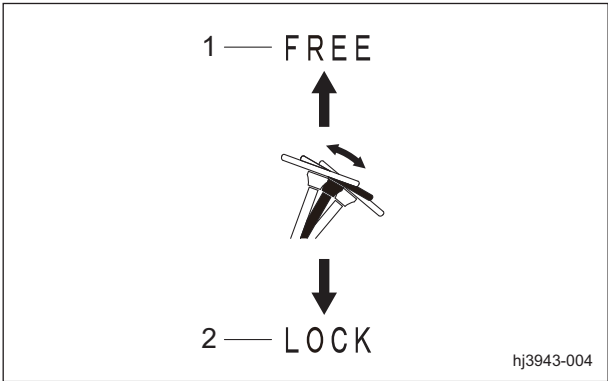


駐車ブレーキマーク_001

1	ロック
2	解除

チルトステアリングマーク

チルトステアリングマーク
ステアリングのチルトの方向と、位置の固定・解除を示しています。



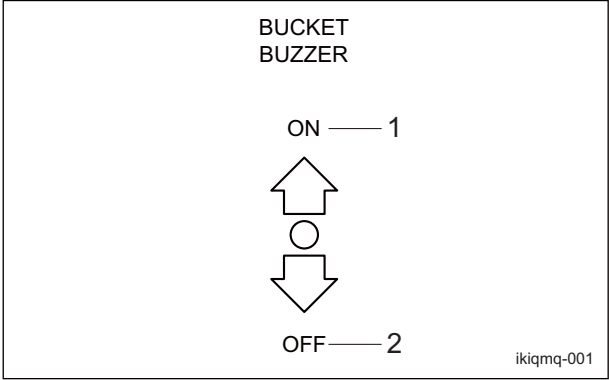
チルトステアリングマーク_001

1	解除
2	固定

取り扱い説明

バケットブザーマーク

バケットブザーマーク
 バケットブザーの機能の切り替えを示しています。

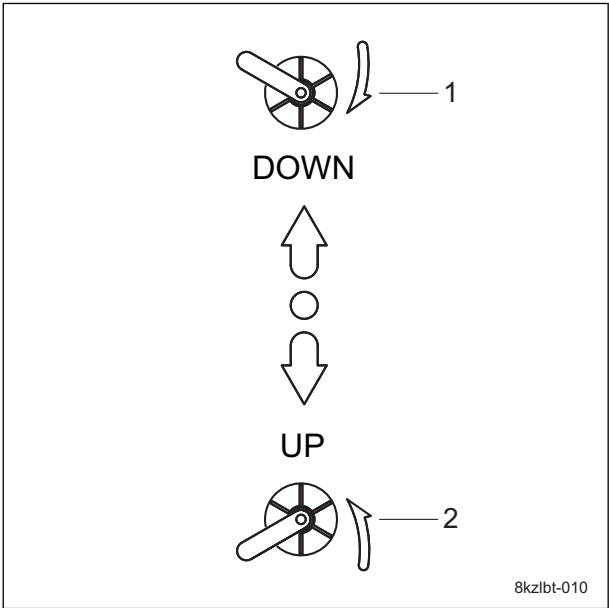


バケットブザーマーク_001

1	ON
2	OFF

ブラシ上下マーク

ブラシ上下マーク
 ブラシの上昇・下降を示しています。

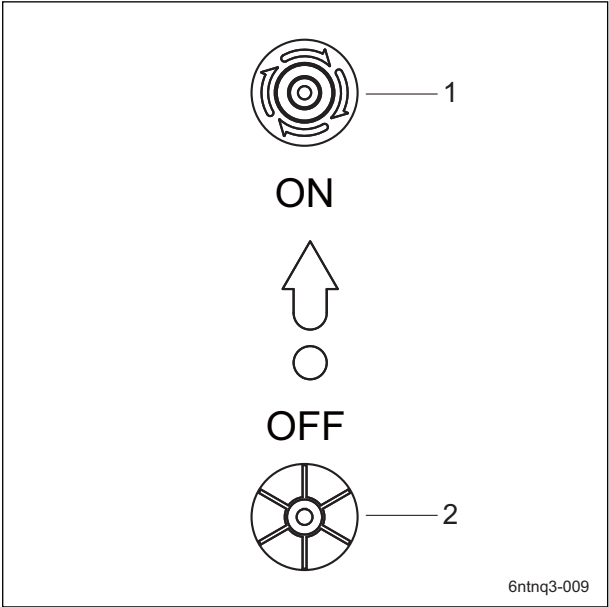


ブラシ上下マーク_001

1	下降
2	上昇

ブラシ回転マーク

ブラシ回転マーク
 ブラシの回転・停止を示しています。

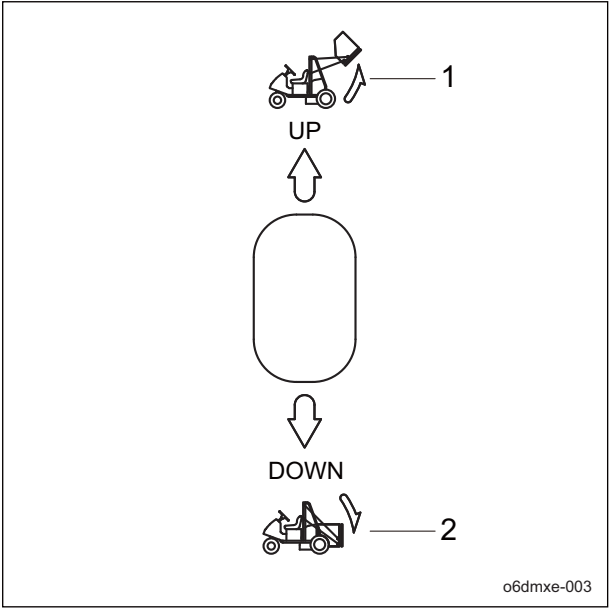


ブラシ回転マーク_001

1	回転
2	停止

バケット上下マーク

バケット上下マーク
 バケットの上昇・下降を示しています。

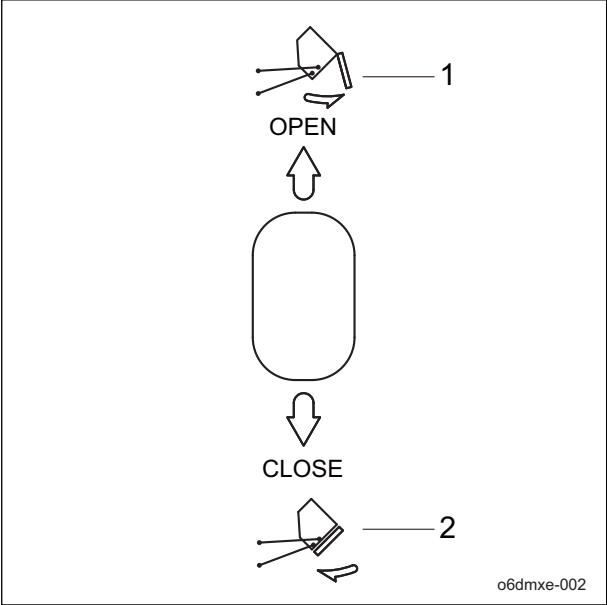


バケット上下マーク_001

1	上昇
2	下降

バケット開閉マーク

バケット開閉マーク
バケットの開・閉を示しています。

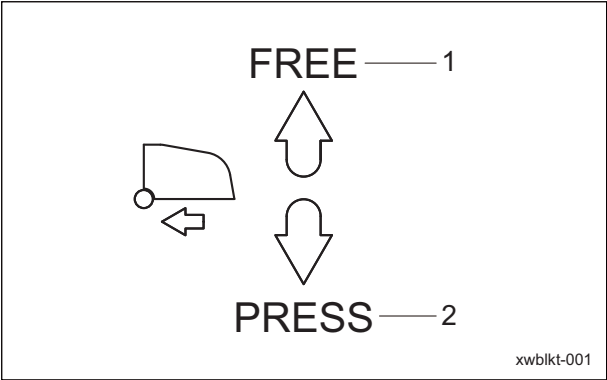


バケット開閉マーク_001

1	開く
2	閉じる

ローラープレスマーク

ローラープレスマーク
ローラーの機能の状態を示しています。



ローラープレスマーク_001

1	フリー
2	プレス

BRAKE ラベル

K4203001450
BRAKE ラベル
ブレーキを示しています。



BRAKE ラベル_001

FORWARD ラベル

K4203001430
FORWARD ラベル
前進を示しています。



FORWARD ラベル_001

BACKWARD ラベル

K4203001440
BACKWARD ラベル
後進を示しています。

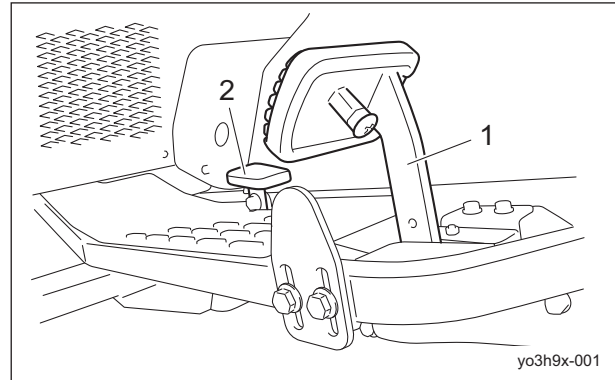


BACKWARD ラベル_001

取り扱い説明

走行ペダル

走行ペダルは、右足元にあります。
「前進」側を踏み込むと前に進み、「後進」側を踏み込むと後ろに進みます。
作業をする際に、速度調節板でペダルを固定すると一定した速度で作業ができます。



走行ペダル_001

1	前進
2	後進

ブレーキペダル



注意

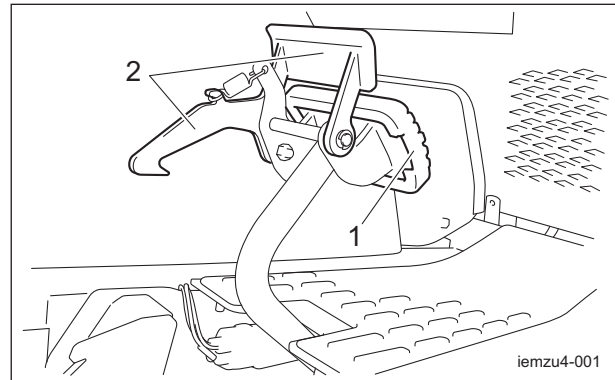
傾斜地での駐車は絶対にしないでください。



注意

油圧ブレーキが作動不良の場合はフットブレーキで停車してください。

ブレーキペダルは、左足元にあります。
停止する際は、ブレーキペダルを強く踏み込んでください。
駐車時は、ブレーキペダルを強く踏み込みながらロック金を踏んで、ブレーキペダルをロックしてください。
解除する際は、ブレーキペダルを強く踏み込んで、ロック金を外してください。

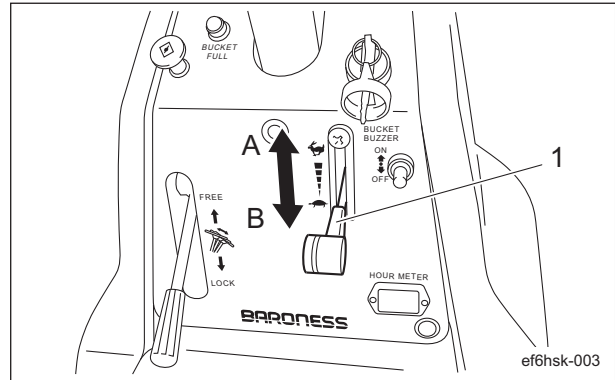


ブレーキペダル_001

1	ブレーキペダル
2	ロック金

スロットルレバー

スロットルレバーは、ハンドル右下にあり、エンジン回転速度の高低をレバーで調整します。
レバーを「高速」側にするとエンジン回転速度が高くなり、「低速」側にするとエンジン回転速度が低くなります。

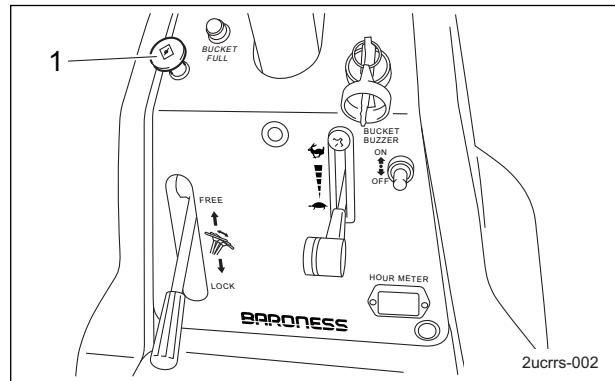


スロットルレバー_001

1	スロットルレバー
A	高速
B	低速

チョークレバー

チョークレバーは、ハンドル左下にあり、エンジンを始動する際にノブを引いて使用します。
再始動の場合は、必要に応じ、半分程度引きます。



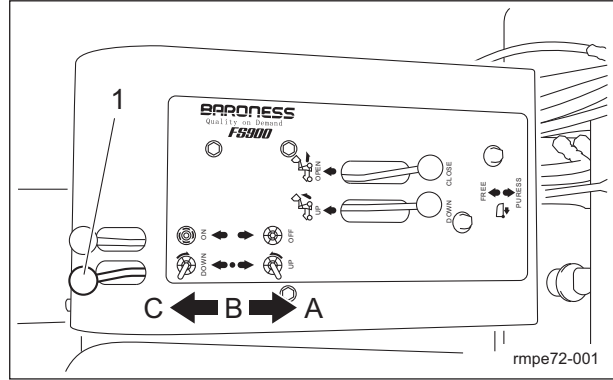
チョークレバー_001

1	チョークレバー
---	---------

ブラシ上下レバー

ブラシ上下レバーは、運転席の右側にあり、コア回収作業とスワイパー作業を行う際に使用します。

- ブラシ上下レバーを「UP」側に倒すとブラシフレームは上がります。
手を放すと停止します。
ただし、ブラシ回転中はブラシフレームは上がりません。
- ブラシ上下レバーを「DOWN」側に倒すとレバーは保持され、ブラシフレームは下がり、フリーの状態になります。
- ブラシ上下レバーを中立位置に戻すと、ブラシフレームの上下動は停止します。



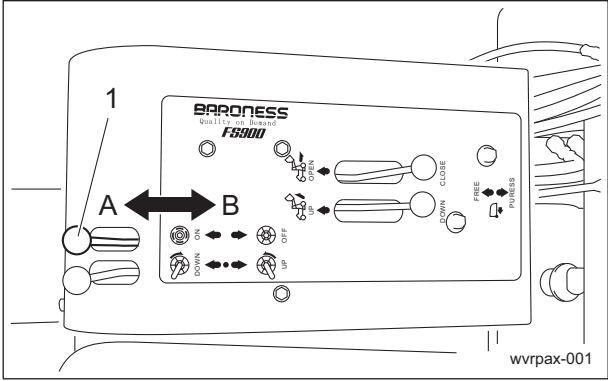
ブラシ上下レバー_001

1	ブラシ上下レバー
A	上昇
B	中立
C	下降

ブラシ回転レバー

ブラシ回転レバーは、運転席の右側にあり、コア回収作業とスワイパー作業を行う際に使用します。

- ブラシ回転レバーを「ON」側へ倒すと、ブラシとロータリー板が回転します。
- ブラシ回転レバーを「OFF」側へ倒すと、回転は止まります。



ブラシ回転レバー_001

1	ブラシ回転レバー
A	回転
B	停止

取り扱い説明

バケット上下レバー

 **警告**

軟弱地、不整地や傾斜地では、バケットを上げないでください。
車両本体のバランスが崩れ、転倒します。

 **警告**

バケットを上げるときは、前後輪が直進状態になるように停車してください。
車両本体のバランスが崩れ、転倒するおそれがあります。

 **警告**

バケットを上げるときは、アウトリガーを「バケットを上げる場合」の位置に設定してください。
車両本体のバランスが崩れ、転倒するおそれがあります。

 **警告**

バケットを上げて走行しないでください。
車両本体のバランスが崩れ、転倒します。

 **警告**

バケット上下レバーは、急な上下操作を繰り返さないでください。
車両本体が振れて、転倒するおそれがあります。

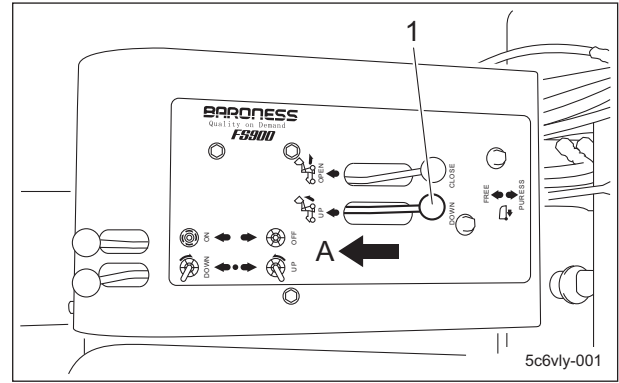
 **注意**

周囲に人がいるとき、障害物があるときは、バケットを上げ下げしないでください。
ケガをするおそれがあります。

 **注意**

バケットの上げ下げはシートに座って行ってください。

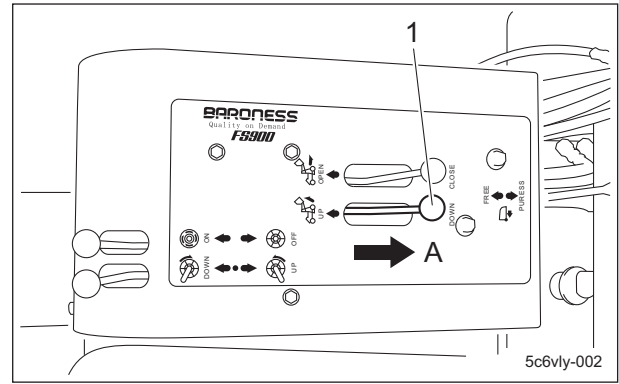
バケット上下レバーは、運転席の右側にあり、回収した物をトラックなどに捨てる際に使用します。バケット上下レバーを「UP」側へ倒すと、バケットは上がります。バケットが上限まで上がり、止まった所でレバーから手を離します。



バケット上下レバー_001

1	バケット上下レバー
A	上昇

バケット上下レバーを「DOWN」側へ倒すと、バケットは下がります。バケットが下限まで下がり、止まった所でレバーから手を離します。



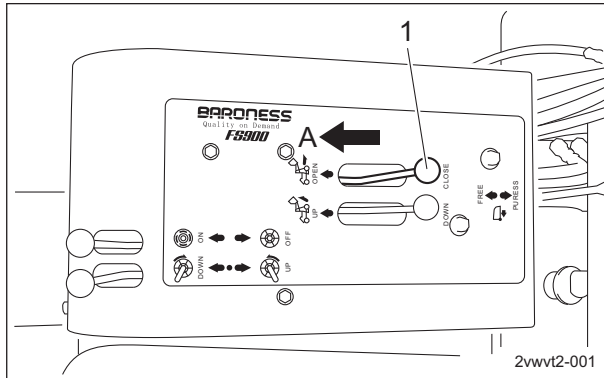
バケット上下レバー_002

1	バケット上下レバー
A	下降

バケット開閉レバー

バケット開閉レバーは、運転席の右側にあり、回収した物をバケットから捨てる際に使用します。

1. バケット開閉レバーを「OPEN」側へ倒すと、バケットが開きます。
バケットが開いたら、レバーから手を離してください。

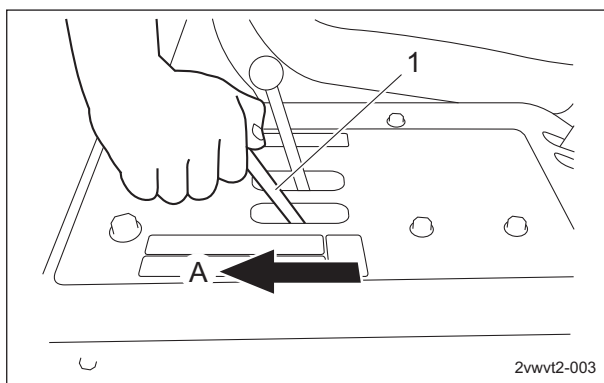


バケット開閉レバー_001

1	バケット開閉レバー
A	開く

重要

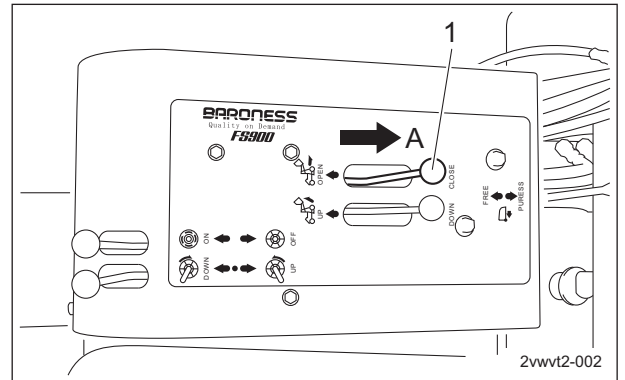
バケットフタを閉じるときは、バケット開閉レバーを「CLOSE」側に倒し、そのままの位置で2-3秒程度レバーから手を放さないようにしてください。
すぐにレバーから手を放すと、バケットフタが開いて、回収したコアなどがこぼれます。



バケット開閉レバー_002

1	バケット開閉レバー
A	閉じる

2. バケット開閉レバーを「CLOSE」側へ倒すと、バケットが閉じます。



バケット開閉レバー_003

1	バケット開閉レバー
A	閉じる

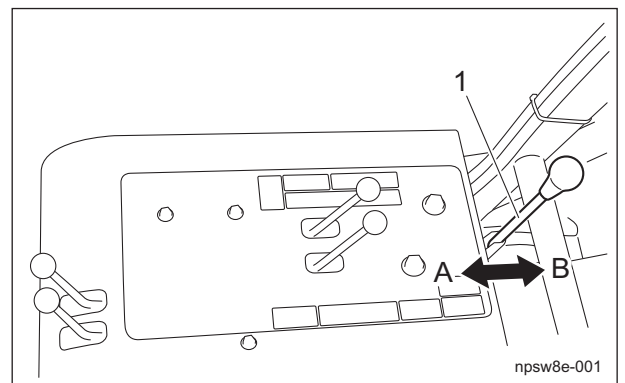
ローラープレスレバー

ローラープレスレバーは、運転席の右側にあり、コア回収作業と転圧作業を行う際に使用します。

参考：

ブラシフレームに圧力をかけ、ブラシを回さずに使用すれば、転圧ローラーとして使用することも可能です。

- ローラープレスレバーを「FREE」側に倒すと、ブラシフレームに圧力はかからず、フリーになります。
- ローラープレスレバーを「PRESS」側に倒すと、ブラシフレームに圧力がかかります。



ローラープレスレバー_001

1	ローラープレスレバー
A	フリー
B	プレス

取り扱い説明

ウレタンタイヤ

参考：
この機能は仕様により、無い場合があります。

重要

凸凹や段差のある場所を走行するときは、ゆっくり走行してください。
ウレタンタイヤに亀裂などが発生します。

重要

舗装路走行時の急発進、急ブレーキ、急ハンドル操作は、ウレタンタイヤに亀裂などが発生します。

重要

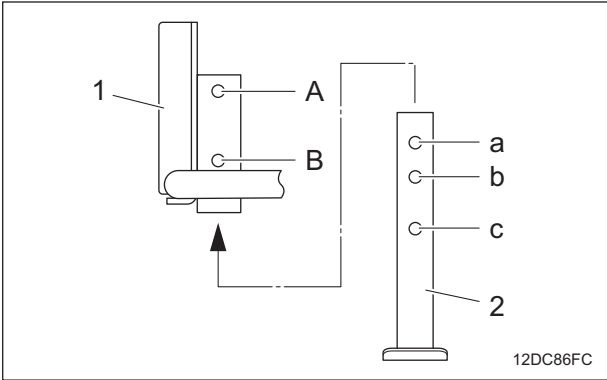
縁石、木根に乗り上げるとウレタンタイヤに亀裂などが発生します。

ウレタンタイヤは、前輪および後輪に装着されています。
発砲ウレタンの修復と復元の特性を利用することで、通常のエアタイヤに比べ、芝生への加圧を半分に抑えます。

アウトリガー

アウトリガーは、後輪タイヤの左右内側にあり、以下の場合に使用します。
アウトリガーを使用する場合は、用途に合わせて穴位置を設定してください。

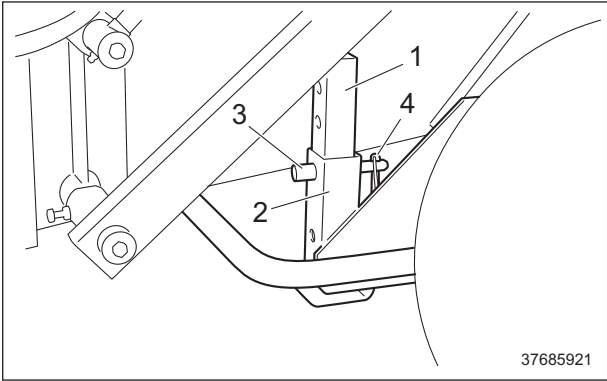
		穴位置	
		バンパー	アウトリガー
1	移動・回収をする場合	上	下
2	バケットを上げる場合	上	中央
3	保管をする場合	下	上



アウトリガー_001

1	バンパー
2	アウトリガー
A	上
B	下
a	上
b	中央
c	下

1. 移動・回収をする場合：
- [1] クリップピンを抜き、ピンを取り外します。
 - [2] 左右のアウトリガーとバンパーの穴位置を合わせます。
 - [3] ピンを差し込み、クリップピンを取り付けます。
 - [4] アウトリガーが固定されていて、地面に接触していないか確認してください。



アウトリガー_002

1	アウトリガー
2	バンパー
3	ピン
4	クリップピン

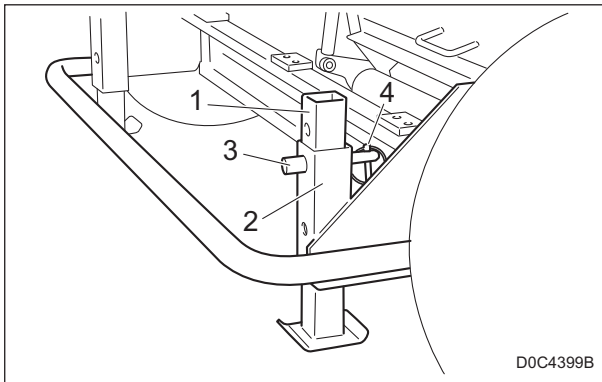
取り扱い説明

2. バケットを上げる場合：

重要

アウトリガーは必ず両方出してください。
バケットを上げる場合、車両本体の安定性を増し
転覆を防止します。

- [1] クリップピンを抜き、ピンを取り外します。
- [2] 左右のアウトリガーとバンパーの穴位置を
合わせます。
- [3] ピンを差し込み、クリップピンを取り付けま
す。
- [4] アウトリガーが固定されていることを確認
してください。



アウトリガー_003

1	アウトリガー
2	バンパー
3	ピン
4	クリップピン

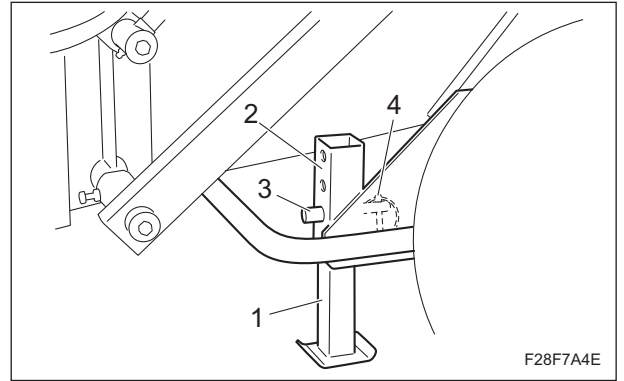
3. 保管をする場合：

重要

ウレタンタイヤ装着時にタイヤを浮かせて保管
しない場合は、タイヤが変形します。

- [1] フレーム右後部と、フレーム左後部に確実に
ジャッキをかけ、機械をジャッキアップして
ください。
「ジャッキアップポイント」(Page 5-5)
- [2] クリップピンを抜き、ピンを取り外します。
- [3] 左右のアウトリガーとバンパーの穴位置を
合わせます。
- [4] ピンを差し込み、クリップピンを取り付けま
す。
- [5] ジャッキをゆっくりと下げます。

- [6] アウトリガーが固定されていて、後輪タイヤ
が浮いていることを確認してください。



アウトリガー_004

1	アウトリガー
2	バンパー
3	ピン
4	クリップピン

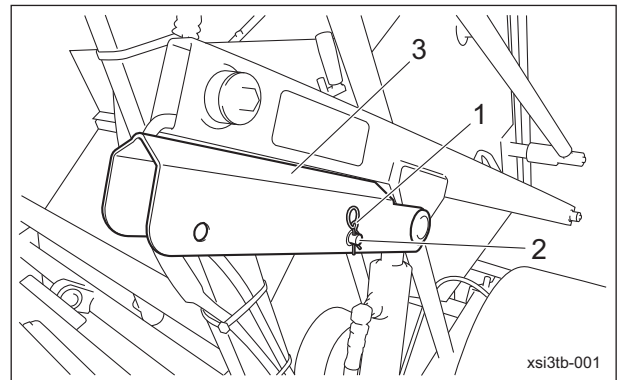
シリンダーロック

シリンダーロックは、バケットを上げた状態でバ
ケットの下に入って作業する際に使用します。

警告

バケットを上げた状態を保持する場合は、シリン
ダーロックでバケットを固定してください。

1. R ピン、丸頭ピンを取り外し、シリンダーロッ
クを下げてロックしてください。

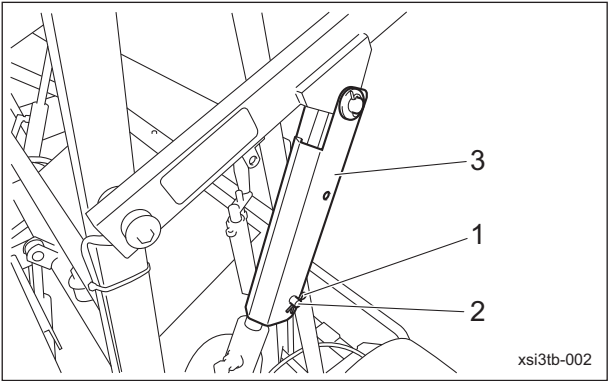


シリンダーロック_001

1	R ピン
2	丸頭ピン
3	シリンダーロック

取り扱い説明

2. 丸頭ピンをシリンダーロック穴に差し込み、Rピンを取り付けてください。



シリンダーロック_002

1	Rピン
2	丸頭ピン
3	シリンダーロック

シート下カバー



注意

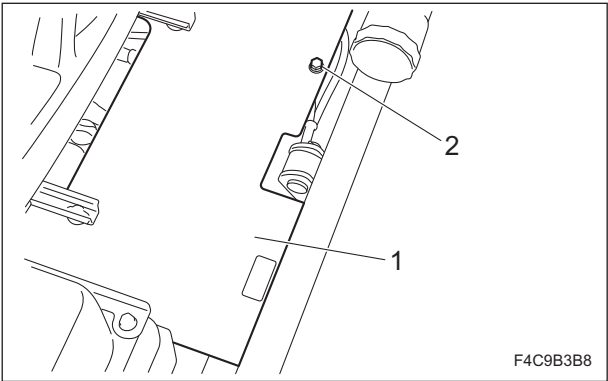
風が強い場所では、シート下カバーを開けないでください。



注意

シート下カバーの開閉は、手を挟まないように注意してください。

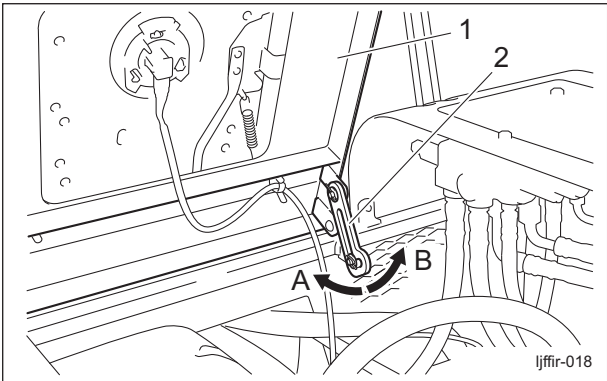
1. ボルトを取り外してください。



シート下カバー_001

1	シート下カバー
2	ボルト

2. シートをもち上げ、シート下カバー支えのロックが効いたことを確認します。
シート下カバーが閉じないことを確認し、手を放してください。



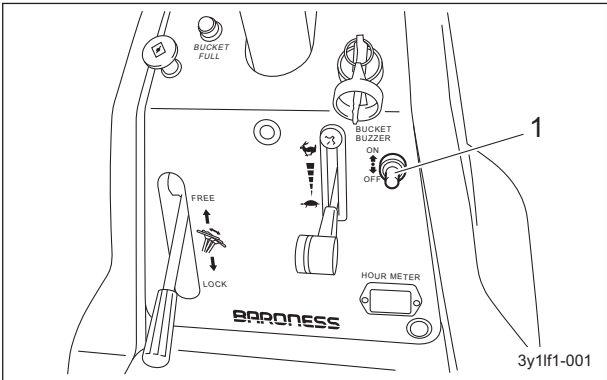
シート下カバー_002

1	シート下カバー
2	シート下カバー支え
A	ロック
B	解除

3. シート下カバーを閉じる際は、シート下カバー支えのロックを解除し、ゆっくりと閉じます。

警告ブザースイッチ

警告ブザースイッチは、操作パネルの右上に位置しており、作業時は「ON」側に倒します。
スイッチが「ON」側のとき、バケット内部の回収量が満量になった場合にブザーが鳴り、警告ランプが点灯します。



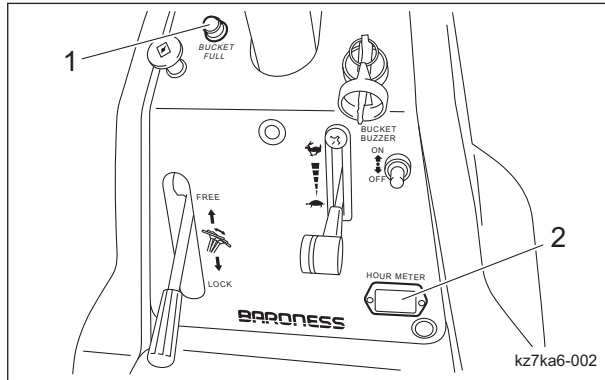
警告ブザースイッチ_001

1	警告ブザースイッチ
---	-----------

取り扱い説明

計器

操作パネルの計器説明



操作パネルの計器説明_001

1	警告ランプ
2	アワーマーター

警告ランプ

警告ランプは、操作パネルの左上に位置しています。
バケット内部の回収量が満量になると、赤く点灯します。

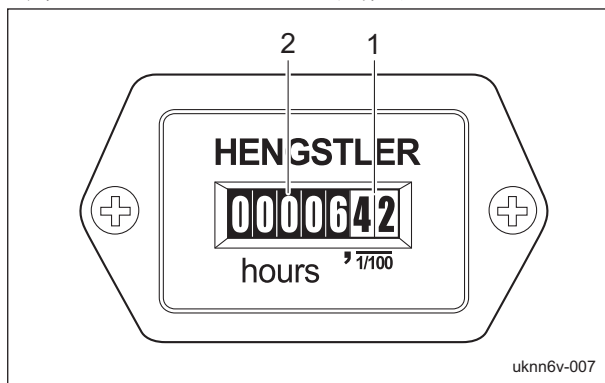
アワーマーター

アワーマーターはエンジンの総運転時間を示します。

36 秒経過すると一目盛（白地に赤数字）上がり、
1 時間経過すると次の目盛（黒地に白数字）が一目盛上がります。

1/100 ホイール・・・白地に赤数字

時間ホイール・・・黒地に白数字

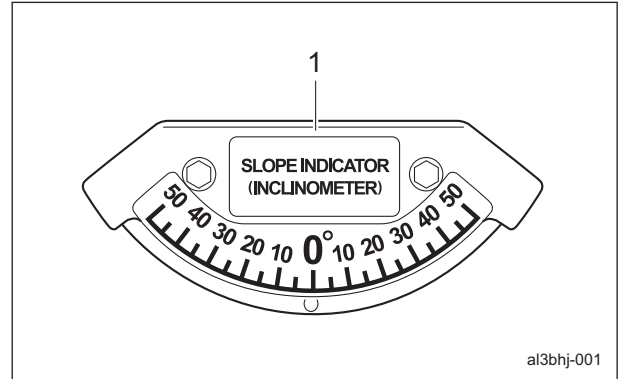


アワーマーター_001

1	1/100 ホイール
2	時間ホイール

角度計

角度計は、操作パネルにあります。
この機械の角度状態を示す計器です。



角度計_001

1	角度計
---	-----

移動

走行操作



警告

バケットを上げた状態で走行しないでください。



注意

どのような場合にも、緊急停止ができる速さで運転してください。

重要

急発進・急停止を行わないでください。
油圧機器が破損したり、油漏れが発生します。

- エンジンを始動する前に、以下のことを確認してください。
 - シートに着座していること。
 - 駐車ブレーキがかかっていること。
 - 走行ペダルの位置が中立であること。
- エンジンを始動します。
- ブラシフレームを上げます。
- ブレーキペダルを強く踏み込んで、ロック金を外して駐車ブレーキを解除します。
- 走行ペダルをゆっくりと踏み込んでください。
- 機械は走行を始めます。
- 走行ペダルから足を離すと機械はゆっくりと停止します。

けん引方法

エンジントラブルなどで自走できなくなった場合は、以下の方法で移動できます。

- ・ 手押しによる移動
- ・ けん引による移動（以下参照）

注意

けん引時以外は、アンロードバルブ操作ピンに当たらないようにボルトを上げて、ロックナットを確実に締めてください。

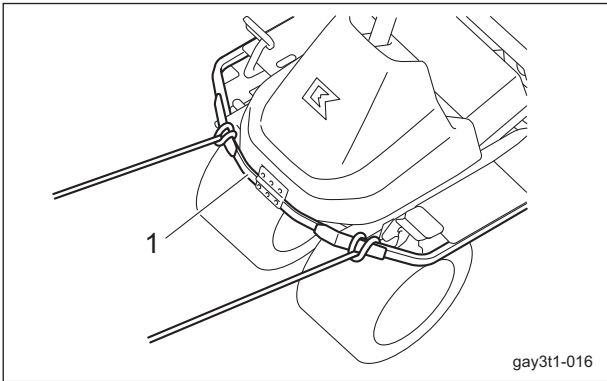
注意

エンジンは、必ずアンロードバルブを閉じてから始動してください。

重要

けん引時の最大速度は、3.0 km/h 以下で移動してください。
また、3 分以上けん引しないでください。
けん引速度が速すぎたり、過度に動かすとポンプやモーターが損傷します。

1. エンジンを停止します。
2. 駐車ブレーキをかけます。
3. 車輪止めをします。
4. フレーム前部にロープを掛けます。

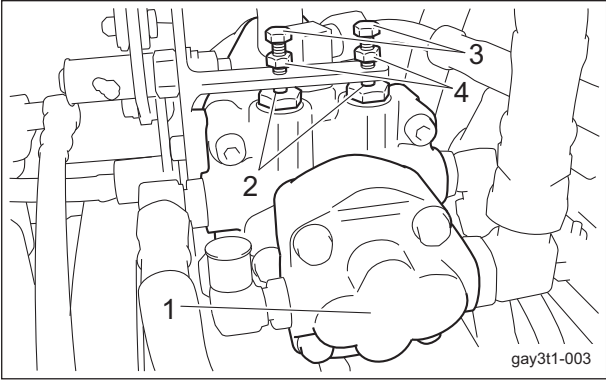


けん引方法_001

1	フレーム
---	------

5. シート下カバーを開けます。

6. ロックナットを緩めます。



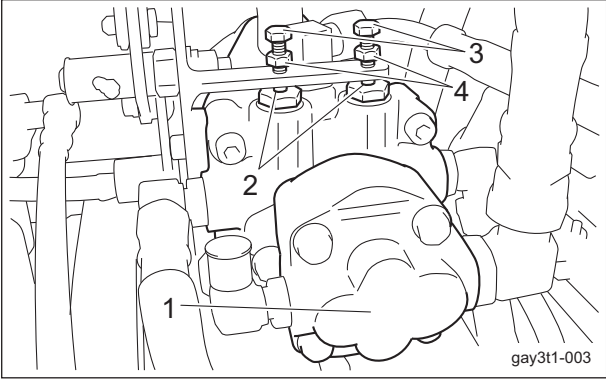
けん引方法_002

1	ピストンポンプ
2	アンロードバルブ操作ピン
3	ボルト
4	ロックナット

重要

アンロードバルブ操作ピンを押し込む際は、ボルトの締めすぎに注意してください。
アンロードバルブ操作ピンが破損します。

7. ボルトを締め込み、アンロードバルブ操作ピンを押し込んで、アンロードバルブを開きます。



けん引方法_003

1	ピストンポンプ
2	アンロードバルブ操作ピン
3	ボルト
4	ロックナット

重要

必ず、2 か所のアンロードバルブを開いてからけん引してください。

8. シート下カバーを閉めます。
9. 車輪止めを外します。

10. 駐車ブレーキを解除します。

警告

けん引時は、常にブレーキペダルの上に足を置いて、いつでもブレーキペダルを踏んで止まれるようにしてください。

11. ゆっくりとけん引します。

作業

回収操作

注意

バケットフタが閉じていることを確認してください。

注意

作業は、必ず場所にあった速さで行ってください。
凹凸面の作業は、エンジン回転は一定のまま、速さを遅くして行ってください。

注意

作業を始める前に、作業予定区域の安全確認を必ず行ってください。

重要

急発進・急停止を行わないでください。
油圧機器が破損したり、油漏れが発生します。

1. エンジンを始動する前に、以下のことを確認してください。
 - ・シートに着座していること。
 - ・駐車ブレーキがかかっていること。
 - ・走行ペダルの位置が中立であること。
2. エンジンを始動します。
3. ブラシフレームを上げてください。
4. ブレーキペダルを強く踏み込んで、ロック金を外して駐車ブレーキを解除してください。
5. スロットルレバーを「高速」側にし、エンジン回転速度を最高速にします。

注意

バケット満量警告ブザーが鳴り、警告ランプが点灯した場合は、速やかに回収作業を中止してください。

6. 警告ブザースイッチを「ON」側に倒します。

重要

芝生面で作業する場合、停車中にブラシを回転させてブラシフレームを下げた状態のまま停車すると、ブラシが当たり続けて芝が傷みますので注意してください。

7. ブラシ回転レバーを「ON」側に倒し、ブラシを回転させます。
8. 走行ペダルを踏み、走行します。
9. 作業開始場所で、ブラシ上下レバーを「DOWN」側に倒します。
参考：
作業中はレバーが「DOWN」側に保持され、ブラシフレームはフリーの状態になります。
10. 作業終了場所で、ブラシ回転レバーを「OFF」側に倒し、ブラシを停止します。
11. ブラシ上下レバーを「UP」側に倒します。
12. 手順 7. - 11. を繰り返し、回収作業を行ってください。
13. 回収作業終了後、ブラシ回転レバーを「OFF」側に倒し、ブラシを停止してください。

取り扱い説明

排出操作

⚠ 危険

崖などの危険な場所では、排出操作を行わないでください。

⚠ 警告

軟弱地、不整地や傾斜地では、バケットを上げないでください。
車両本体のバランスが崩れ、転倒します。

⚠ 警告

バケットを上げるときは、前後輪が直進状態になるように停車してください。
車両本体のバランスが崩れ、転倒するおそれがあります。

⚠ 警告

バケットを上げるときは、アウトリガーを「バケットを上げる場合」の位置に設定してください。
車両本体のバランスが崩れ、転倒するおそれがあります。

⚠ 警告

バケットを上げて走行しないでください。
車両本体のバランスが崩れ、転倒します。

⚠ 警告

バケット上下レバーは、急な上下操作を繰り返さないでください。
車両本体が振れて、転倒するおそれがあります。

⚠ 警告

バケットの下に入る場合は、エンジンを停止して、シリンダーロックでバケットを固定してください。

⚠ 注意

周囲に人がいるとき、障害物があるときは、バケットの上げ下げやバケットフタの開閉をしないでください。
ケガをするおそれがあります。

1. 廃棄する場所に移動して、バケットを上げる位置で後ろ向きに停止します。

2. 駐車ブレーキをかけます。
3. アウトリガーを「バケットを上げる場合」の位置に設定してください。
4. バケット上下レバーを「UP」側へ倒し、バケットを上げます。
バケットが上限まで上がり、止まった所でレバーから手を離してください。
5. 駐車ブレーキを解除します。
6. 必要に応じて、回収物がこぼれない位置までゆっくりと後進します。
7. 駐車ブレーキをかけます。
8. バケット開閉レバーを「OPEN」側へ倒し、バケットを開きます。
バケットが開いたら、レバーから手を離してください。
9. 回収物を排出したことを確認します。

重要

バケットフタを閉じるときは、バケット開閉レバーを「CLOSE」側に倒し、そのままの位置で2-3秒程度レバーから手を放さないようにしてください。
すぐにレバーから手を放すと、バケットフタが開いて、回収したコアなどがこぼれます。

10. バケット開閉レバーを「CLOSE」側へ倒し、バケットを閉じます。
11. 駐車ブレーキを解除します。
12. 必要に応じて、バケットを下ろせる位置までゆっくりと前進します。
13. バケット上下レバーを「DOWN」側へ倒し、バケットを下げます。
バケットが下限まで下がり、止まった所でレバーから手を離してください。
14. 駐車ブレーキをかけます。
15. アウトリガーを「移動・回収をする場合」の位置に戻してください。

運搬

運搬方法

重要

機械を積み降ろしするときは、バケットを 10 cm (3.94 in) 上げてください。
バケットフタがあゆみ板などに当たるおそれがあります。

この機械をトラックやトレーラーに積載して運搬する場合は、進行方向に対して機械を後進で積み込み、降ろす場合は前進で行ってください。
積み降ろし後は、バケットを一番下まで下げてください。

保管

長期保管について

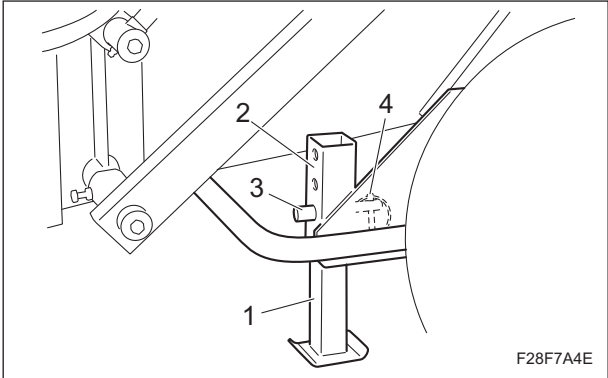
1. 清掃
 - ・車両本体およびエンジンなどの泥や草屑、油污れなどをきれいに落としてください。
2. オイル交換
 - ・エンジンオイル、油圧作動油、エレメントの点検と交換をしてください。
3. 注油
 - ・各注油箇所にはグリース注入、塗布と注油をしてください。
4. バッテリー
 - ・バッテリーのマイナス配線を取り外してください。
5. 燃料
 - ・燃料タンク内の燃料を抜き取ってください。
6. タイヤの空気圧
 - ・標準よりやや高めにし、湿気から守るために板の上に載せてください。
7. 格納場所
 - ・雨のかからない乾燥した場所で、カバーなどをかけてください。

ウレタンタイヤ装着時の保管

重要

ウレタンタイヤ装着時にタイヤを浮かせて保管しない場合は、タイヤが変形します。

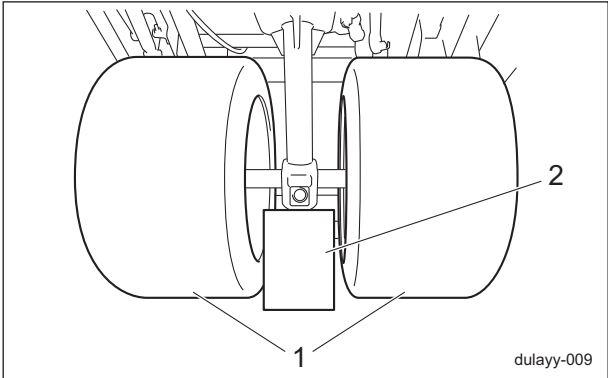
- ・後輪タイヤがウレタンタイヤの場合は、備え付けのアウトリガーを使い、後輪タイヤを浮かせてください。



ウレタンタイヤ装着時の保管_001

1	アウトリガー
2	バンパー
3	ピン
4	クリップピン

- ・前輪タイヤがウレタンタイヤの場合は、木片を使い、前輪タイヤを浮かせてください。



ウレタンタイヤ装着時の保管_002

1	フロントタイヤ
2	木片

メンテナンス上の注意	Page 5-2
メンテナンススケジュール	Page 5-3
調整値	Page 5-4
ジャッキアップ	Page 5-5
ジャッキアップについて	Page 5-5
ジャッキアップポイント	Page 5-5
グリースアップ	Page 5-6
グリースアップについて	Page 5-6
グリースアップ位置	Page 5-6
注油	Page 5-9
注油について	Page 5-9
注油位置	Page 5-9
メンテナンスの方法	Page 5-10
スパー部の洗浄	Page 5-10
タイヤの脱着	Page 5-10
ベルトの張り調整	Page 5-11
ブレーキの調整	Page 5-12
ピストンポンプの中立位置の調整	Page 5-13
前エプロンの調整	Page 5-14
ブラシの調整	Page 5-15
ブラシの交換	Page 5-16
ロータリー板の調整	Page 5-17
ロータリー板の交換	Page 5-18
油圧作動油の交換	Page 5-20
油圧オイルフィルターの交換	Page 5-21
エアクリーナーの交換	Page 5-22
エンジンオイルの交換	Page 5-23
エンジンオイルフィルターの交換	Page 5-24
燃料フィルターの交換	Page 5-24
ヒューズの交換	Page 5-25

メンテナンス

メンテナンス上の注意

警告

本書に記載する「メンテナンス」の章は、専門知識のある整備士が行うべきメンテナンスの項目について説明しています。
オーナーは、専門知識のある整備士がこの機械のメンテナンスを実施するように指導してください。

注意

実施するメンテナンスを熟知してから行ってください。

重要

メンテナンスを行う際に必要な工具は、目的にあったものを使用してください。

重要

常に安全に、最高の性能でお使い頂くために、交換部品やアクセサリーは BARONESS 純正部品をお求めください。
純正部品以外の部品をご使用になった場合、製品保証を受けられなくなる場合がありますので、ご注意ください。

機械の性能を引き出し、長くご使用いただくために、メンテナンススケジュールに従ってメンテナンスをしてください。

メンテナンススケジュール

FS900

メンテナンススケジュールは、以下のとおりです。

○・・・点検、調整、補給、清掃

●・・・交換（初回）

△・・・交換

メンテナンス項目		作業前	作業後	50 時間ごと	100 時間ごと	250 時間ごと	400 時間ごと	500 時間ごと	1 か月ごと	1 年ごと	2 年ごと	4 年ごと	必要に応じて	備考
	油圧ホース（可動部）の状態の点検	○												
	V ベルト損傷の点検	○												
	ブレーキワイヤーの点検	○												
	前エプロンの調整	○												
	可動部のグリースアップと注油			○										
	電気配線の状態（損傷、汚損、接続部の緩み）の点検			○	○									初回 50h、その後 100h ごと
	ホイール取付ボルトの緩みの点検			○	○									初回 50h、その後 100h ごと
*1	エアクリーナエレメントの清掃				○									埃の多い状態では、より頻繁に清掃が必要
	燃料ストレーナーの清掃				○									
*1	エンジンオイルの交換				△									
*1	エンジンオイルフィルターの交換				△									
*1	スパークプラグの交換				△									
	油圧作動油の交換				●			△						初回 100h、その後 500h ごと
	油圧サクションフィルターの交換				●			△						初回 100h、その後 500h ごと
	油圧ラインフィルターの交換				●			△						初回 100h、その後 500h ごと
*2	バッテリーの外観点検				○				○					100h または 1 か月のいずれか早い周期で点検
*2	バッテリーの外観清掃				○				○					100h または 1 か月のいずれか早い周期で点検
*2	バッテリー取り付け金具の点検				○				○					100h または 1 か月のいずれか早い周期で点検
*2	バッテリー端子の緩みおよび腐食の点検				○				○					100h または 1 か月のいずれか早い周期で点検
*2	バッテリー液量の点検				○				○					100h または 1 か月のいずれか早い周期で点検
	油圧ホース（固定部）の状態の点検				○				○					100h または 1 か月のいずれか早い周期で点検
*1	バルブクリアランスの点検					○								

メンテナンス

メンテナンス項目		作業前	作業後	50 時間ごと	100 時間ごと	250 時間ごと	400 時間ごと	500 時間ごと	1 か月ごと	1 年ごと	2 年ごと	4 年ごと	必要に応じて	備考
*1	エアクリーナーエレメントの交換						△			△				400h または 1 年のいずれか早い周期で交換
*1	燃料フィルターの交換						△			△				400h または 1 年のいずれか早い周期で交換
*1	燃料ホースとクランプの交換										△			
*2	バッテリーの交換										△			
	油圧ホース（可動部）の交換										△			
	油圧ホース（固定部）の交換											△		
	V ベルトの交換												△	
	走行ケーブルの交換												△	
	ブレーキシューの交換												△	
	ブレーキワイヤーの交換												△	

- ・ *1：エンジンの取扱説明書を参照ください。
- ・ *2：バッテリーの取扱説明書を参照ください。
- ・ 消耗品については、保証値ではありません。

調整値

ベルトのたわみ量	ポンプ可動ベルト	約 10 mm (0.39 in)	ベルトのプーリー間の中央を 98 N (10 kgf) で押す
	ブラシベルト	約 10 mm (0.39 in)	ベルトの中央部を 98 N (10 kgf) で押す

ジャッキアップ

ジャッキアップポイント

ジャッキアップについて

⚠ 警告

タイヤ交換などの整備や修理を行う場合は、必ず
輪止めなどをして、機械が動かないようにしてく
ださい。

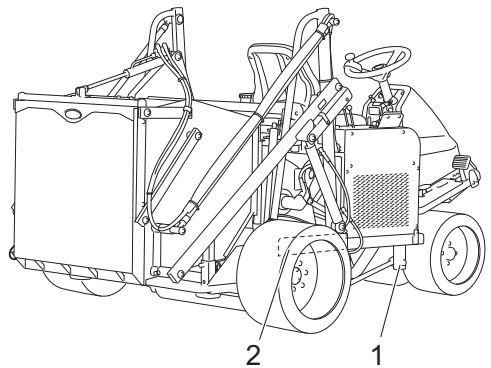
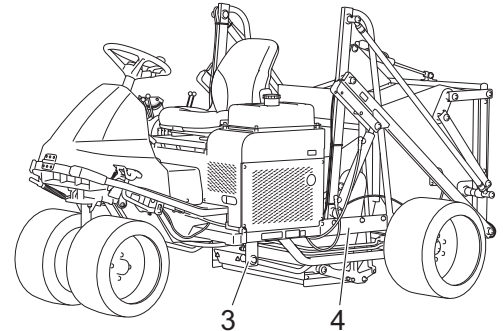
機械をコンクリートなどの堅い平らな床に確実
に駐車し、機械をジャッキアップする前に安全作
業の妨げになる障害物を取り除いてください。
必要に応じ、適切なチェーンブロックやホイス
ト、およびジャッキを使用してください。

持ち上げている機械は、ジャッキスタンドや適切
なブロックを使用し、確実に支えてください。
ジャッキスタンドや適切なブロックで機械を確
実に支えられていない場合は、機械が動いたり、
落ちたりするおそれがあります。
人身事故の原因となります。

重要

指示された位置以外では、ジャッキアップしな
い
てください。
フレームや部品が破損します。

この機械をジャッキアップする場合は、ジャッキ
アップポイントに記載してある位置で行ってくだ
さい。

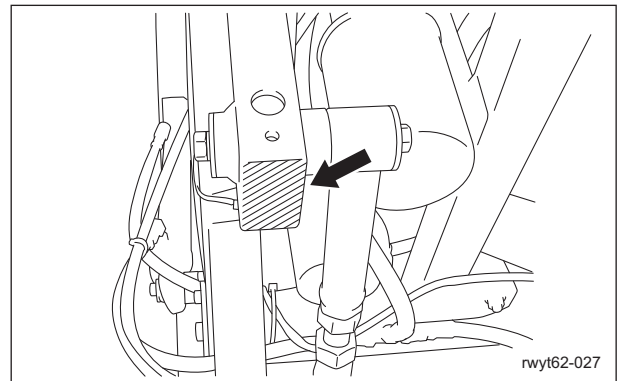


DB78D2F6

ジャッキアップポイント_001

1	ブラシフレーム取り付け右前部
2	フレーム右後部
3	ブラシフレーム取り付け左前部
4	フレーム左後部

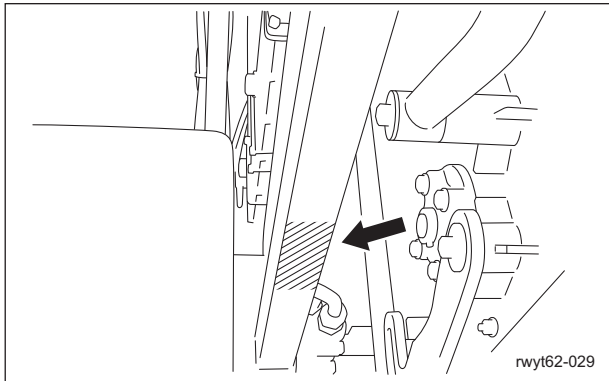
1. ブラシフレーム取り付け右前部



rwy162-027

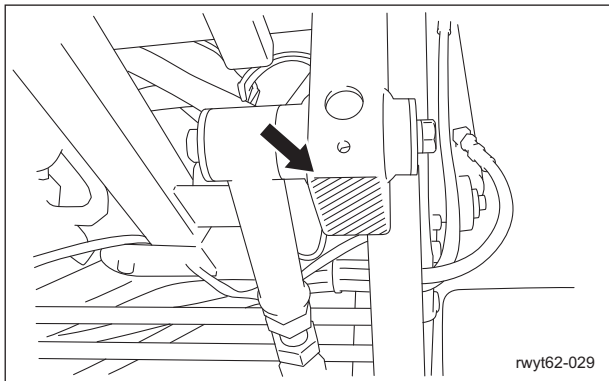
ジャッキアップポイント_002

2. フレーム右後部



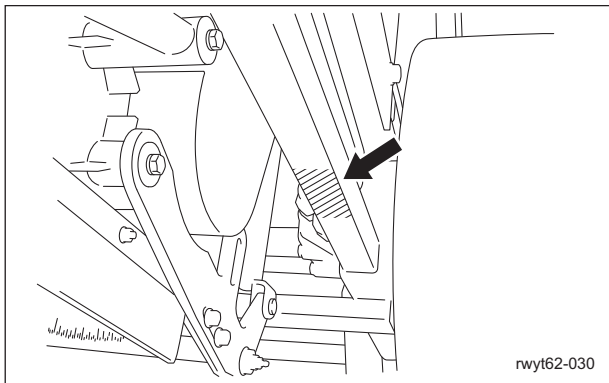
ジャッキアップポイント_003

3. ブラシフレーム取り付け左前部



ジャッキアップポイント_004

4. フレーム左後部



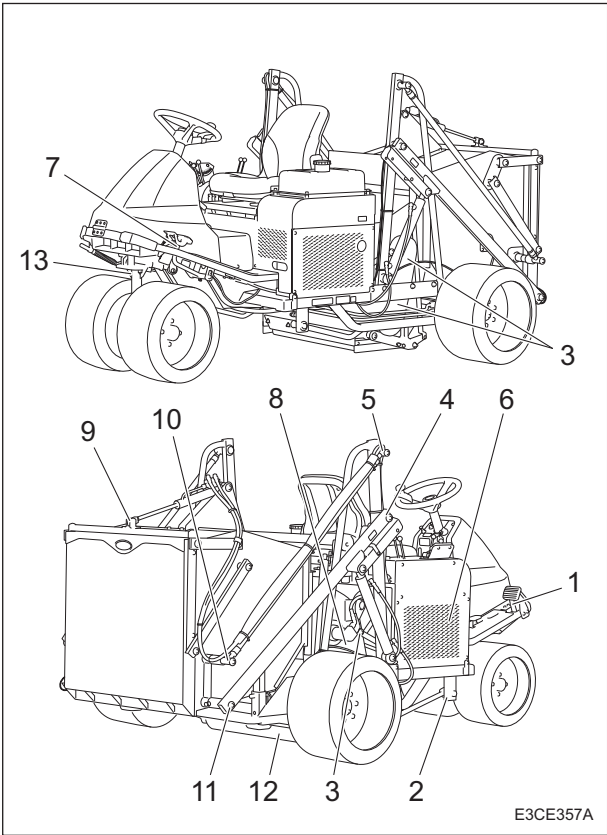
ジャッキアップポイント_005

グリースアップ

グリースアップについて

可動部がグリース切れにより、固着したり、破損したりする可能性がありますので、グリースアップの必要性があります。
メンテナンススケジュールに従って、ウレア系 2 号グリースでグリースアップしてください。
その他指定のグリース、潤滑油を使用する場所は、「グリースアップ位置」に記載されています。
指定のグリース、潤滑油でグリースアップしてください。

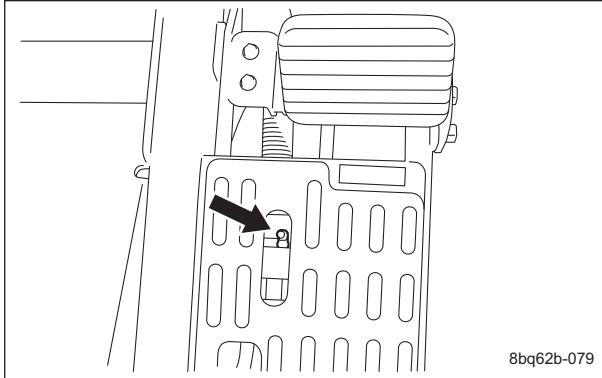
グリースアップ位置



グリースアップ位置_001

	部位	注油箇所数
1	走行ペダル支点部	1
2	ブラシフレーム支点部	2
3	フランジベアリング部	3
4	継ぎパイプ上部	2
5	調節パイプ上部	2
6	ベルトテンションレバー支点部（ポンプ用ブーリー下側）	1
7	ブレーキペダル支点部	1
8	ポンプ中立レバー支点部（ピストンポンプ上側）	1
9	バケットフタシリンダー部	1
10	調節パイプ下部	2
11	継ぎパイプ下部	2
12	後ローラー部	2
13	前輪アーム部	1

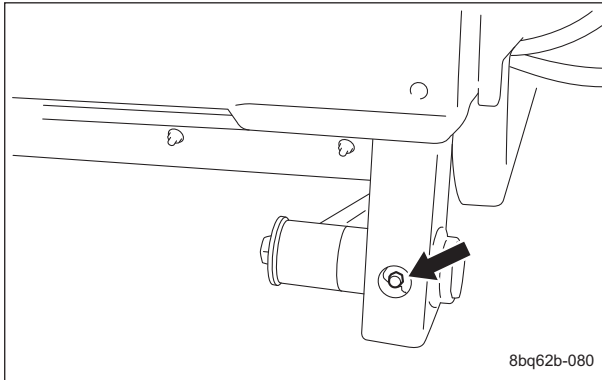
1. 走行ペダル支点部



グリースアップ位置_002

2. ブラシフレーム支点部

左右に1か所ずつあります。

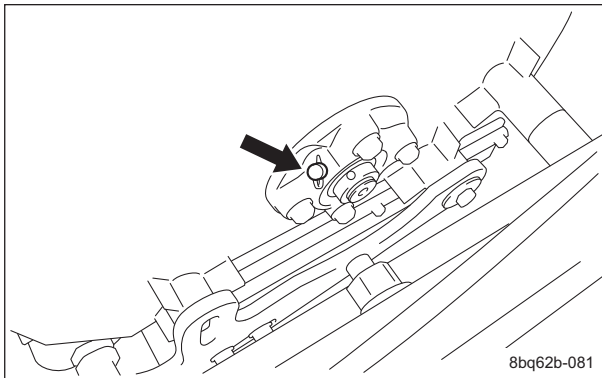


グリースアップ位置_003

3. フランジベアリング部

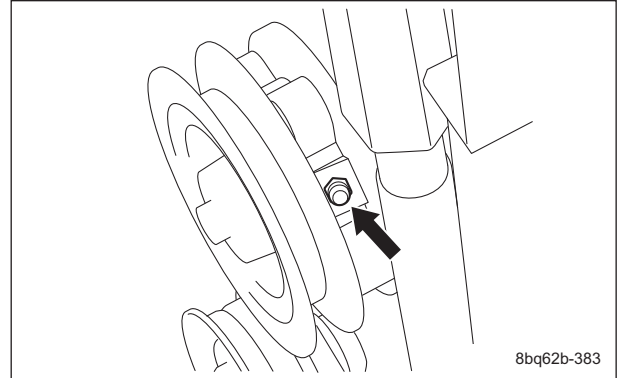
左右に3か所あります。

右側



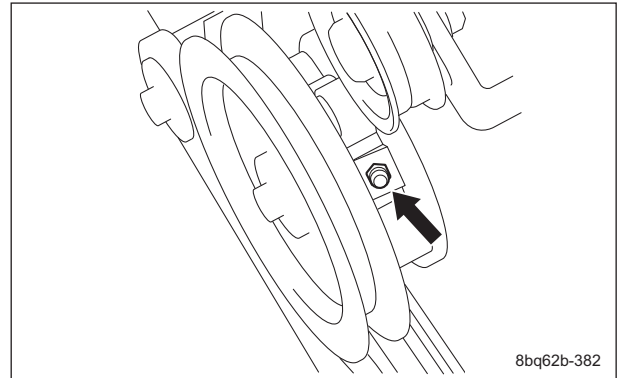
グリースアップ位置_004

左上側



グリースアップ位置_005

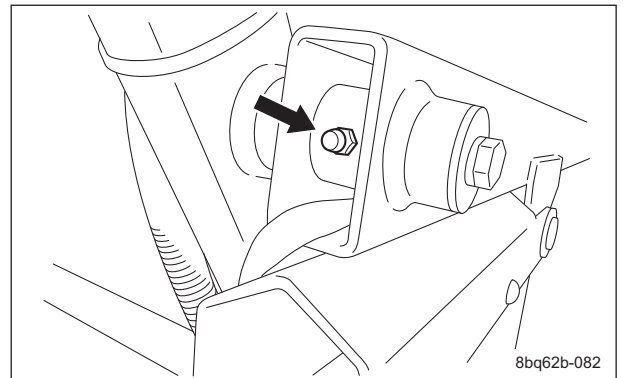
左下側



グリースアップ位置_006

4. 継ぎパイプ上部

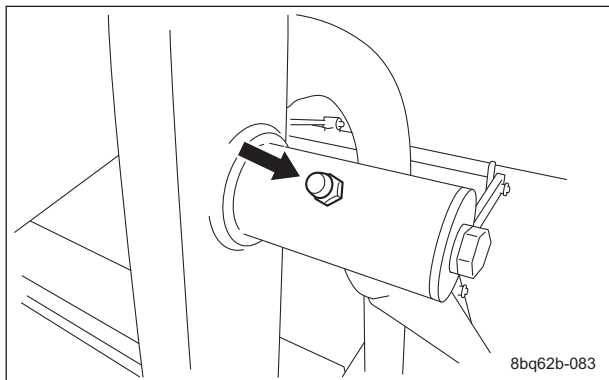
左右に1か所ずつあります。



グリースアップ位置_007

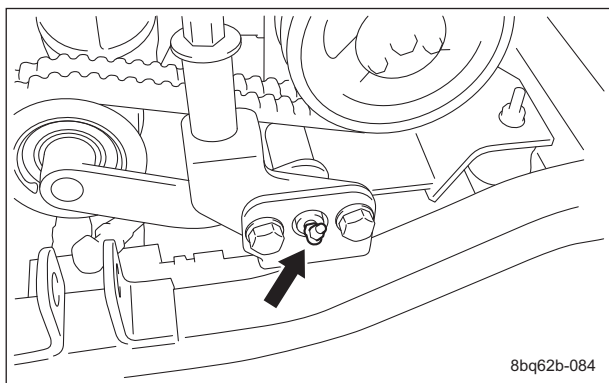
メンテナンス

5. 調節パイプ上部
左右に1か所ずつあります。



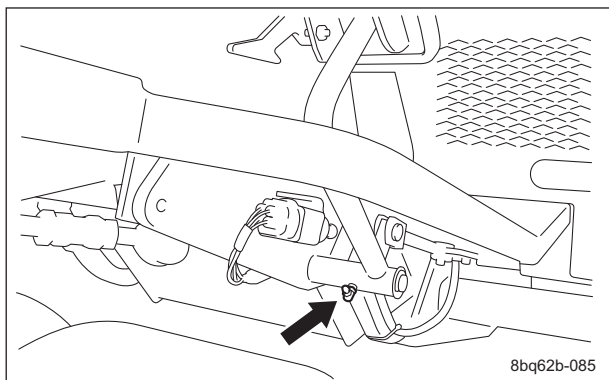
グリースアップ位置_008

6. ベルトテンションレバー支点部（ポンプ用プーリー下側）



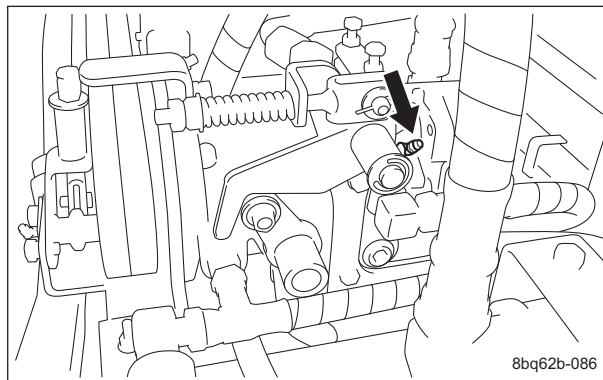
グリースアップ位置_009

7. ブレーキペダル支点部



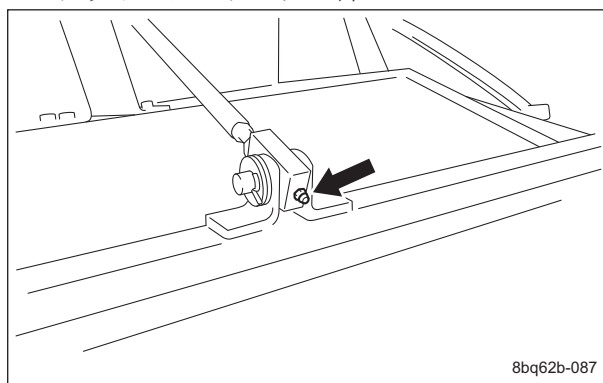
グリースアップ位置_010

8. ポンプ中立レバー支点部（ピストンポンプ上側）



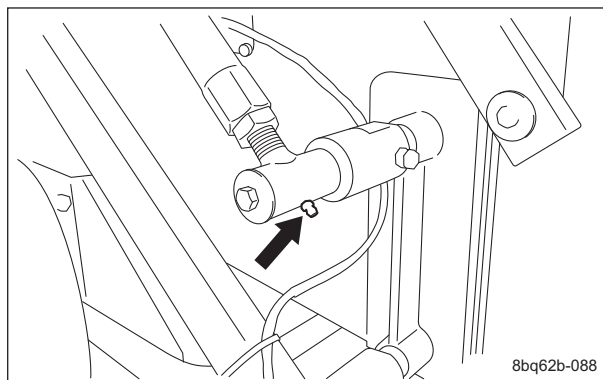
グリースアップ位置_011

9. バケットフタシリンダー部



グリースアップ位置_012

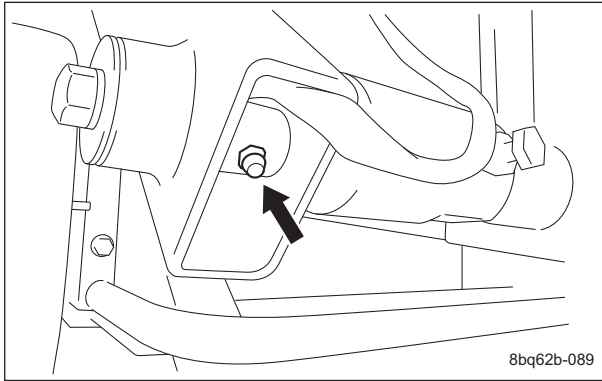
10. 調節パイプ下部
左右に1か所ずつあります。



グリースアップ位置_013

11. 継ぎパイプ下部

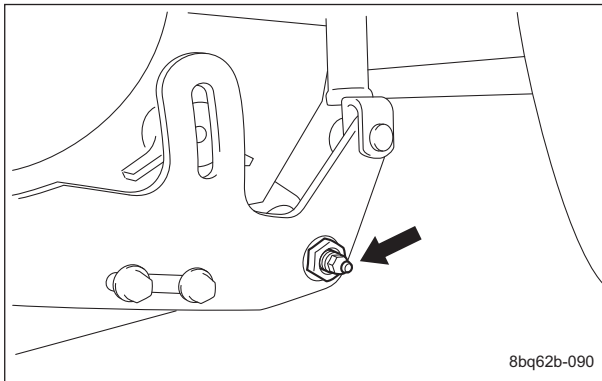
左右に1か所ずつあります。



グリースアップ位置_014

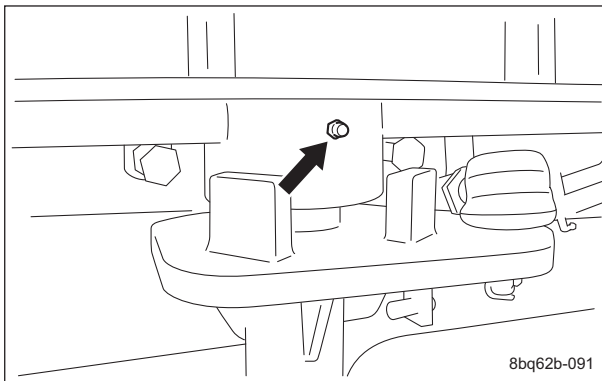
12. 後ローラー部

左右に1か所ずつあります。



グリースアップ位置_015

13. 前輪アーム部



グリースアップ位置_016

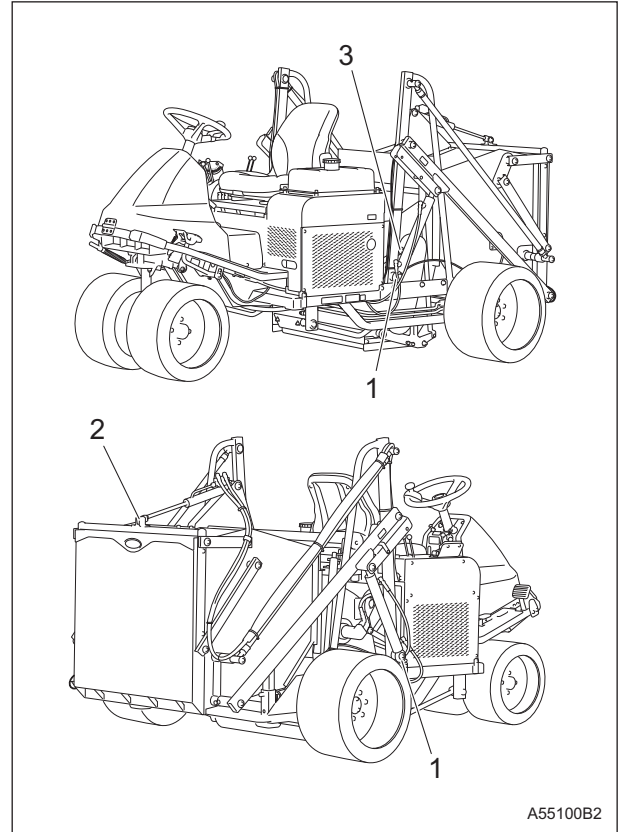
注油

注油について

可動部が固着したり、破損したりする可能性がありますので、潤滑剤を塗布する必要があります。潤滑剤を使用する場所は、「注油位置」に記載されています。潤滑剤を塗布してください。

注油位置

次の場所に 50 時間ごとに潤滑剤を塗布してください。

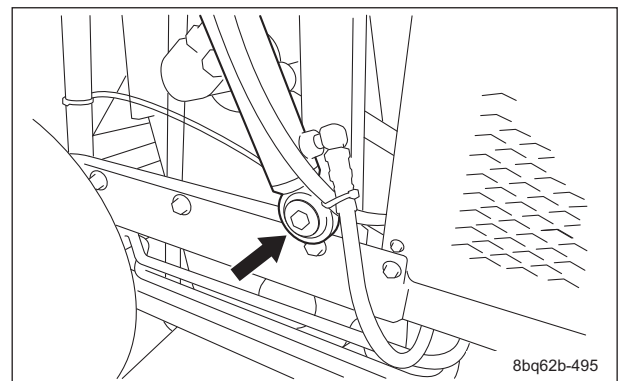


注油位置_001

	部位	注油箇所数
1	バケット昇降用シリンダー球面軸受部	2
2	バケットフタ開閉用シリンダー球面軸受部	1
3	ブラシフレーム昇降用シリンダー球面軸受部	1

1. バケット昇降用シリンダー球面軸受部

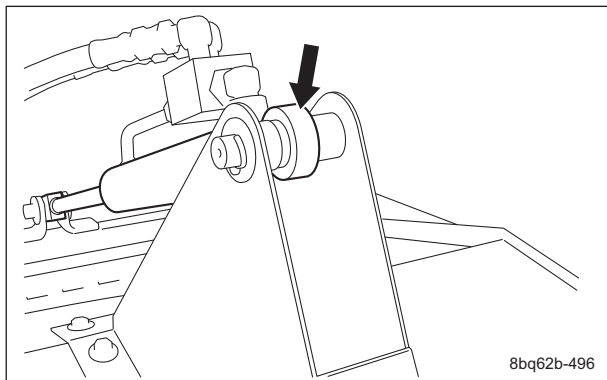
左右に1か所ずつあります。



注油位置_002

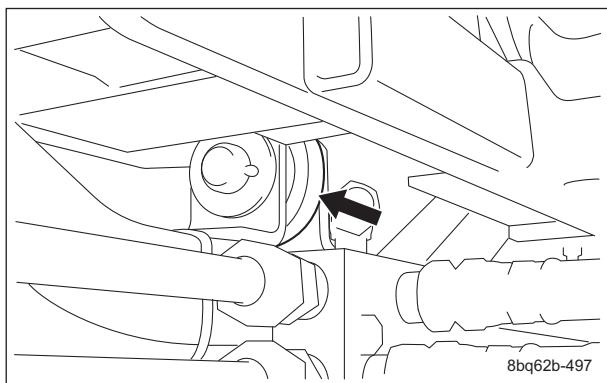
メンテナンス

2. バケットフタ開閉用シリンダー球面軸受部
1 か所あります。



注油位置_003

3. ブラシフレーム昇降用シリンダー球面軸受部
1 か所あります。



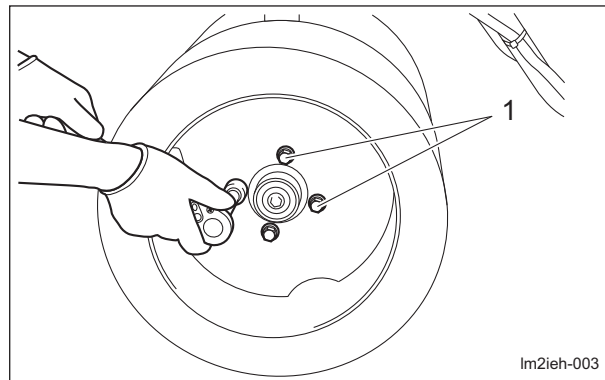
注油位置_004

タイヤの脱着

前輪タイヤ

前輪タイヤの取り外しは、以下の手順で行います。

1. ボルトを緩めます。



前輪タイヤ_001

1 調質ボルト

2. ブラシフレーム取付左右前部のジャッキアップポイントにジャッキを確実にかけ、タイヤが浮くまで上げます。
「ジャッキアップポイント」(Page 5-5)
3. ボルトを取り外します。
4. 取付座からタイヤを取り外します。

重要

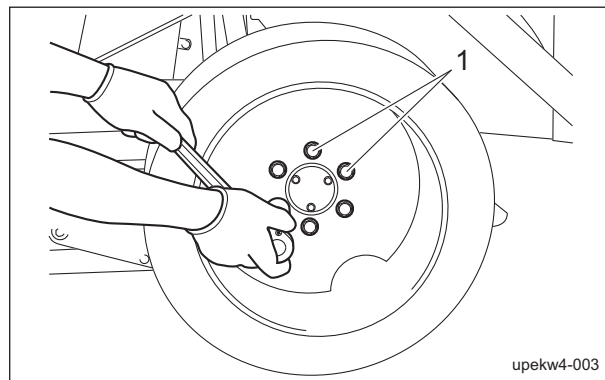
ボルトを締め付ける際は、締め付け順（対角）に締め付けてください。

前輪タイヤの取り付けは、取り外し手順の逆の方法で行います。

後輪タイヤ

後輪タイヤの取り外しは、以下の手順で行います。

1. ボルトを緩めます。



後輪タイヤ_001

1 調質ボルト

メンテナンスの方法

スーパー部の洗浄

重要

ブラシフレーム内部の汚れにより回収能力が低下したり、各部の早期磨耗や高負荷による異常振動や故障を起こす可能性があります。
必ず水洗いによる洗浄を行ってください。

重要

エンジン部、油圧部、バッテリー一部は、水洗いによる洗浄をしないでください。

- 作業終了直後または、作業を行った日には、必ず各部の水洗いによる洗浄を行い、しっかり乾燥させてください。
- 各注油箇所には必ず注油を行ってください。

2. フレーム左右後部のジャッキアップポイントにジャッキを確実にかけ、タイヤが浮くまで上げます。
「ジャッキアップポイント」(Page 5-5)
3. ボルトを取り外します。
4. 取付座からタイヤを取り外します。

重要

ボルトを締め付ける際は、締め付け順（対角）に締め付けてください。

後輪タイヤの取り付けは、取り外し手順の逆の方法で行います。

ベルトの張り調整

警告

ベルトの調整を行う場合は、必ずエンジンを停止してください。

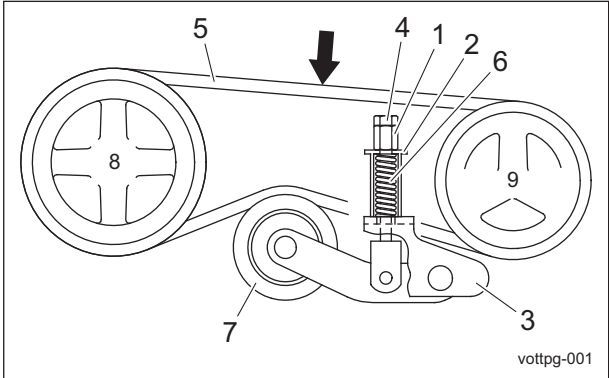
重要

ベルトの張り具合の確認は、ベルトを数回転させた後に行ってください。

使用頻度により、ベルトが緩いと踊ったり、スリップする可能性があります。
また、張り過ぎると損傷が早くなる可能性があります。
必要に応じて調整し、いつも適正な張り具合に保ってください。

ポンプ可動ベルトの調整

1. ベルトのプーリー間の中央（イラストの矢印部）を指で軽く 98 N (10 kgf) で押さえて 10 mm (0.39 in) たわむ程度であれば適正です。
2. 高ナットをスプリングカバーとテンション支点金にすき間がなくなるまで締め込み、ナットでロックしてください。



ポンプ可動ベルトの調整_001

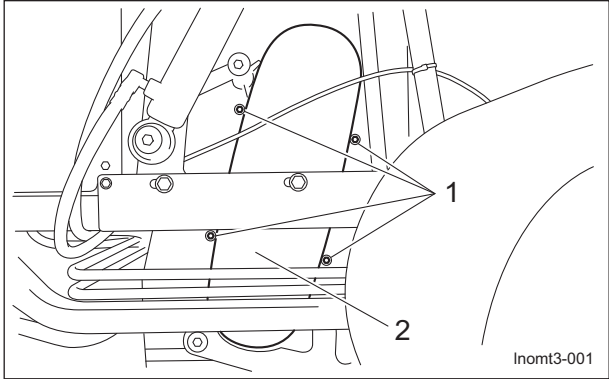
1	高ナット
2	スプリングカバー
3	テンション支点金
4	ナット
5	ベルト
6	スプリング
7	テンションプーリー
8	エンジンプーリー
9	ポンププーリー

ブラシベルトの調整

重要

ブラシベルトの調整が適切でないと、ブラシが上手く回転しません。

1. 機械を平らな場所に移動させてください。
2. ブレーキペダルを強く踏み込みながらロック金を踏んで、ブレーキペダルをロックします。
3. ブラシフレームとバケットを下げてください。
4. エンジンを停止してください。
5. ボルト 4 か所を取り外し、ベルトカバーを外してください。

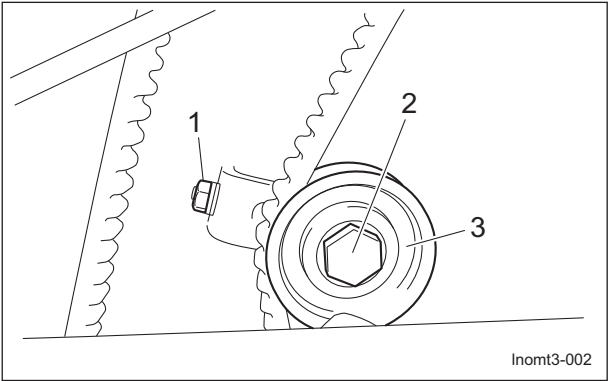


ブラシベルトの調整_001

1	ボルト
2	ベルトカバー

メンテナンス

6. ボルトを緩め、ナットを締め付けてテンションプーリーを調整してください。



ブラシベルトの調整_002

1	ナット
2	ボルト
3	テンションプーリー

7. V ベルトの中央部を指で軽く 98 N (10 kgf) で押さえて 10 mm (0.39 in) たわむ程度であれば適正です。
8. 調整後は、ベルトカバーを取り付けてください。

ブレーキの調整

注意

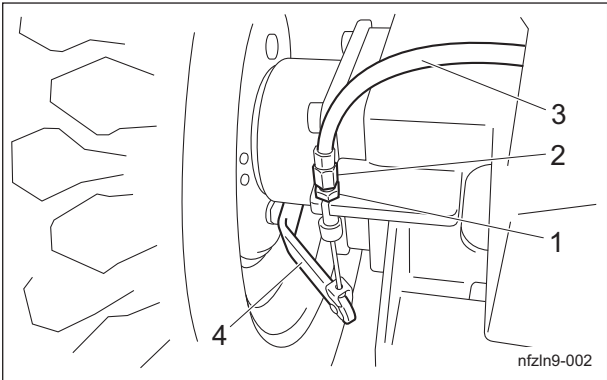
ブレーキワイヤーが切れると、この機械は停止不能となります。
ブレーキワイヤーに亀裂、損傷などがある場合は、直ちに交換してください。
ブレーキの効が悪くなったら、ブレーキワイヤーの調整をしてください。

重要

ブレーキレバーの遊びは、できるだけ少なく、解除時にブレーキを引きずらない程度に調整してください。

1. ブレーキは、ブレーキワイヤーのアジャストボルトの締め込みにより、調整してください。
- ブレーキレバーの遊びを大きくするとブレーキ力が弱まり、ブレーキペダルが軽くなります。

- ブレーキレバーの遊びを小さくするとブレーキ力が増し、ブレーキペダルが重くなります。



ブレーキの調整_001

1	ロックナット
2	アジャストボルト
3	ブレーキワイヤー
4	ブレーキレバー

2. エンジンを始動して走行し、以下の確認をしてください。
- ブレーキ部が発熱していないことを確認してください。
 - 左右のブレーキの効きが等しいことを確認してください。

注意

左右のブレーキの効きが違うと、思わぬ事故を起こすおそれがあります。

3. 左右のブレーキの効きが違う場合は、ブレーキワイヤーのアジャストボルトで微調整してください。

ブレーキの慣らし方法

ブレーキシューまたは、ブレーキパッドが消耗した場合は新品に交換してください。
交換直後、ブレーキの効きが弱い場合は、ブレーキの慣らし運転をしてください。
走行しながら、軽くブレーキ操作を行い、当たり面をすり合わせてください。

ピストンポンプの中立位置の調整

⚠ 警告

中立位置を調整するときは、回転部に手が巻き込まれないように注意してください。

⚠ 注意

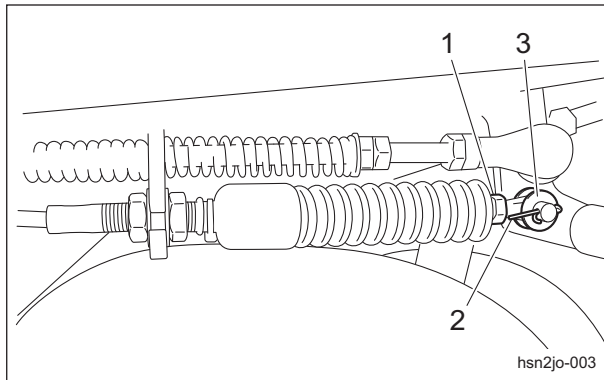
回転するタイヤに触れないように注意してください。

⚠ 注意

中立位置の調整を行う際は、機械が動き出すおそれがあります。
ジャッキアップポイントに確実にジャッキをかけ、すべてのタイヤが地上から離れるまで機械をジャッキアップしてください。

走行ペダルを踏んでいない状態で前進または後進する場合は、中立が出ていません。
以下の要領で調整してください。

1. エンジンを停止してください。
2. ペダル側の割ピン、ワッシャーを取り外し、プッシュプルケーブル先端部を取り外してください。

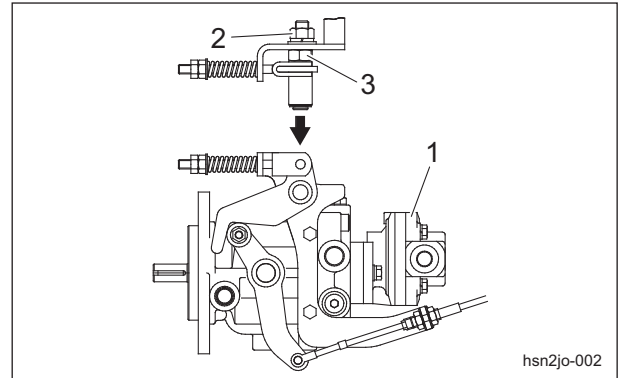


ピストンポンプの中立位置の調整_001

1	プッシュプルケーブル
2	割ピン
3	ワッシャー

3. ジャッキアップポイントに確実にジャッキをかけ、タイヤが浮くまで機械をジャッキアップします。
安定のよいジャッキスタンドに載せてください。
「ジャッキアップポイント」(Page 5-5)
4. エンジンを始動し、エンジン回転数を最高にしてください。
5. カム軸のナットを緩めてください。

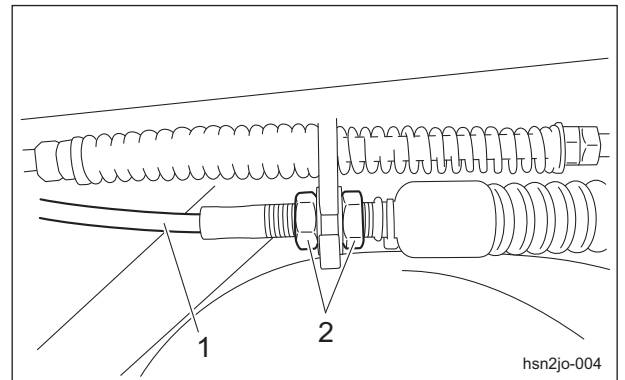
6. 後輪が止まる位置までカム軸をゆっくり回し、止まった位置でカム軸をナットでロックしてください。



ピストンポンプの中立位置の調整_002

1	ピストンポンプ
2	ナット
3	カム軸

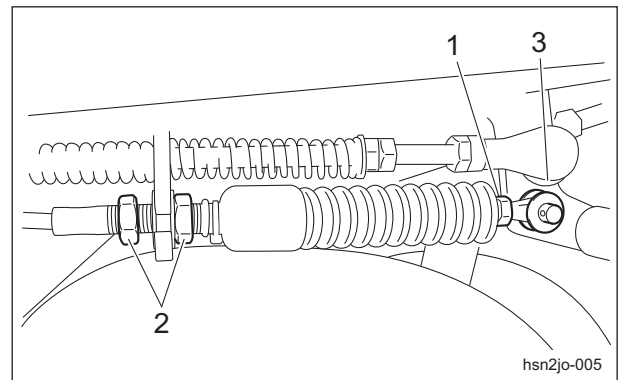
7. ロックナットを緩めます。



ピストンポンプの中立位置の調整_003

1	プッシュプルケーブル
2	ロックナット

8. ペダル側のプッシュプルケーブル先端部がペダル側取り付け部に取り付くように調整し、ロックナットを締め付けてください。

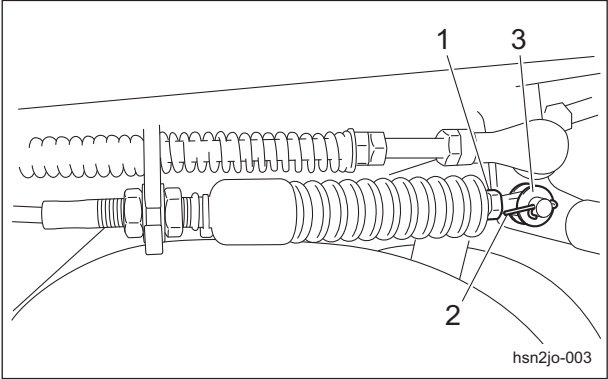


ピストンポンプの中立位置の調整_004

メンテナンス

1	プッシュブルケーブル
2	ロックナット
3	ペダル側取り付け部

9. プッシュブルケーブルを差し込み、ワッシャー、割ピンを取り付けてください。



ピストンポンプの中立位置の調整_005

1	プッシュブルケーブル
2	割ピン
3	ワッシャー

前エプロンの調整

注意

前エプロンの調整を行う際は、必ずエンジンを停止させて行ってください。

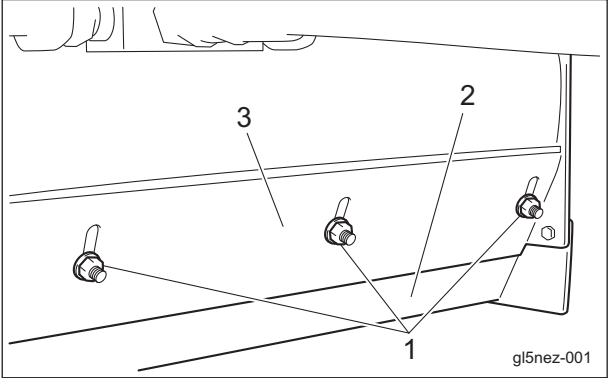
重要

前エプロンと前エプロン調整板が、左右同じ高さでまっすぐに取付られていることを確認してください。

重要

前エプロンの高さは、コアの大きさや量によって調整してください。

1. さらばね付ナットを緩めます。



前エプロンの調整_001

1	さらばね付ナット
2	前エプロン
3	前エプロン調整板

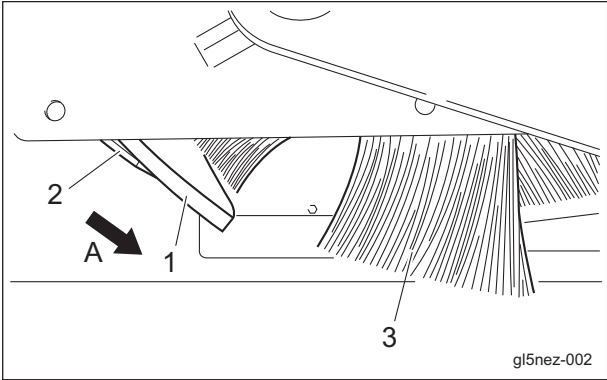
重要

ボルトのネジ山が 3 - 4 山見える程度にナットを締めてください。

2. 前エプロンおよび、前エプロン調整板を調整し、さらばね付ナットを締め付けてください。

[1] エプロンを下げる場合

- ・ コアが小さい。
- ・ 量が少ない。
- ・ コアが、前エプロンの前面から飛び出してしまう。

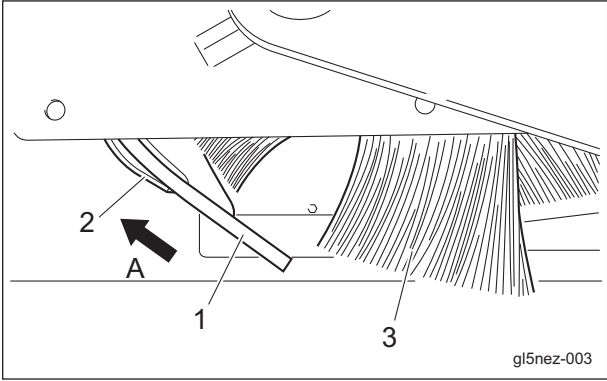


前エプロンの調整_002

1	前エプロン
2	前エプロン調整板
3	ブラシ
A	下げる

[2] エプロンを上げる場合

- ・ コアが大きい。
- ・ 量が多い。
- ・ コアをエプロンで押してしまう。



前エプロンの調整_003

1	前エプロン
2	前エプロン調整板
3	ブラシ
A	上げる

ブラシの調整

▲ 注意

メンテナンス時は、中を空にした状態でバケットを上げてください。

重要

ブラシの作業高さが適切でないと、コアが上手く回収されません。

重要

ブラシの左右の高さが違うと、コアの回収にムラができたり、ブラシが片減りします。

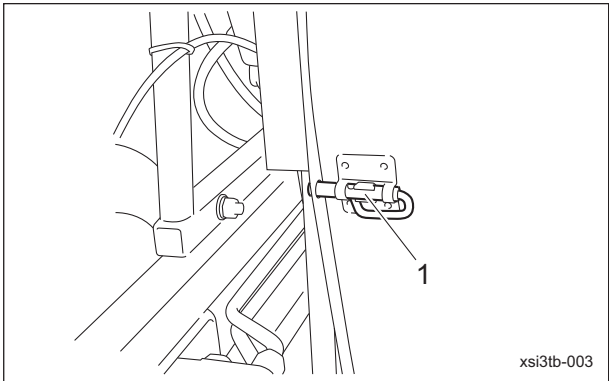
ロータリーブラシが短くなった場合は、ブラシ先端の調整を行ってください。

1. 機械を水平な場所に移動させてください。
2. ブレーキペダルを強く踏み込みながらロック金を踏んで、ブレーキペダルをロックしてください。
3. バケット上下レバーを「UP」側に倒し、バケットを上げてください。
4. エンジンを停止してください。

▲ 警告

バケットを上げた状態を保持する場合は、シリンダーロックでバケットを固定してください。

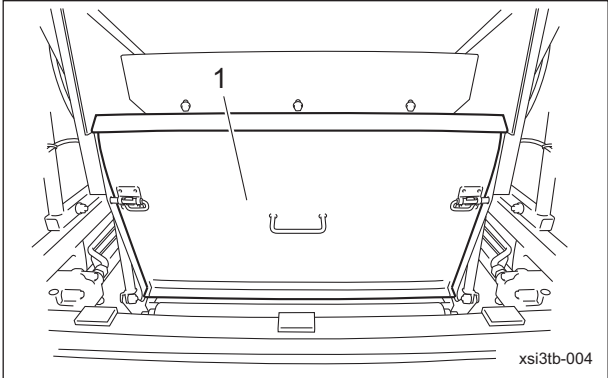
5. シリンダーロックでバケットを固定してください。
6. 左右のスライドラッチを外してください。



ブラシの調整_001

1	スライドラッチ
---	---------

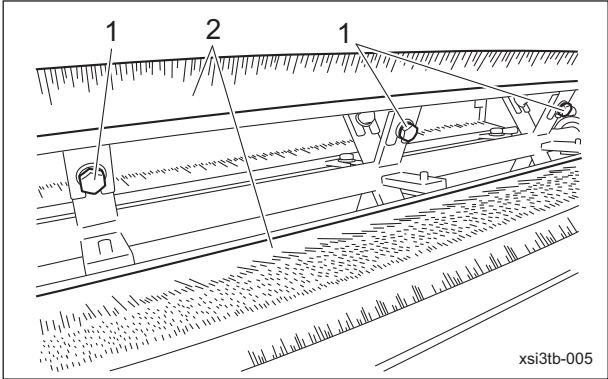
7. ブラシカバーを取り外してください。



ブラシの調整_002

1	ブラシカバー
---	--------

8. ブラシを止めているボルトを緩めてください。



ブラシの調整_003

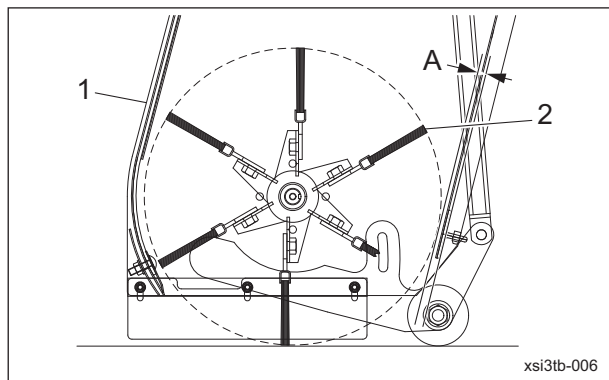
1	ボルト
2	ブラシ

メンテナンス

重要

ブラシは均一に取り付けてください。

9. ロータリーブラシ先端とブラシフレームとのすき間を約 5.0 mm (0.20 in) 位に調整し、仮締めしてください。



ブラシの調整_004

1	ブラシフレーム
2	ロータリーブラシ先端
A	5.0 mm (0.20 in)

10. ロータリーブラシを手でゆっくりと回して残りのブラシも同様に調整し、仮締めしてください。
11. ロータリーブラシを手でゆっくりと回し、再度すき間を確認してからボルトを締め付けてください。
12. 調整、ボルト締め付け後、全数増し締めを行ってください。
13. ブラシカバーを取り付けてください。
14. エンジンを始動し、ブラシを回して、ブラシとブラシフレームの接触や振動などが無いか確認してください。

ブラシの交換

⚠ 注意

メンテナンス時は、中を空にした状態でバケットを上げてください。

重要

ブラシの作業高さが適切でないと、コアが上手く回収されません。

重要

ブラシの左右の高さが違うと、コアの回収にムラがでたり、ブラシが片減りします。

重要

質量バランスが崩れて振動が発生しますので、ブラシは全数交換してください。

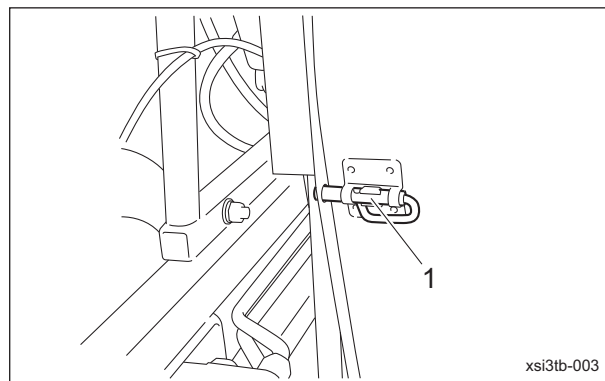
ブラシの磨耗により、ロータリーブラシの先端とブラシフレームのすき間を 5.0 mm (0.20 in) に調整できなくなったら、ブラシを交換してください。

1. 機械を水平な場所に移動させてください。
2. ブレーキペダルを強く踏み込みながらロック金を踏んで、ブレーキペダルをロックしてください。
3. バケット上下レバーを「UP」側に倒し、バケットを上げてください。
4. エンジンを停止してください。

⚠ 警告

バケットを上げた状態を保持する場合は、シリンダーロックでバケットを固定してください。

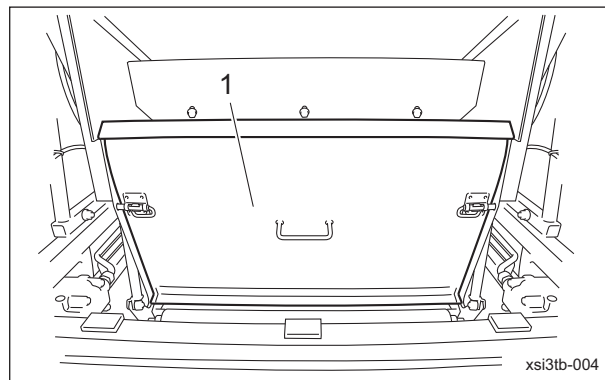
5. シリンダーロックでバケットを固定してください。
6. 左右のスライドラッチを外してください。



ブラシの交換_001

1	スライドラッチ
---	---------

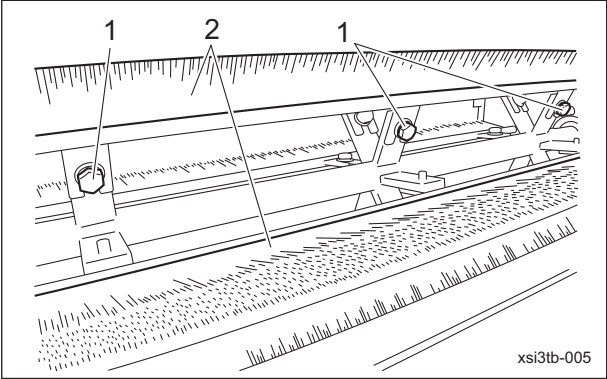
7. ブラシカバーを取り外してください。



ブラシの交換_002

1	ブラシカバー
---	--------

8. ブラシを止めているボルトを取り外してください。



ブラシの交換_003

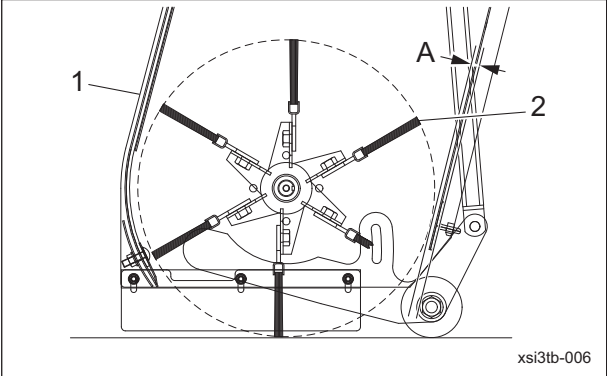
1	ボルト
2	ブラシ

9. ロータリーブラシを取り外してください。
10. 新しいロータリーブラシを取り付けてください。

重要

ブラシは均一に取り付けてください。

11. ロータリーブラシ先端とブラシフレームとのすき間を約 5.0 mm (0.20 in) 位に調整し、仮締めしてください。



ブラシの交換_004

1	ブラシフレーム
2	ロータリーブラシ先端
A	5.0 mm (0.20 in)

12. ロータリーブラシを手でゆっくりと回して残りのブラシも同様に調整し、仮締めしてください。
13. ロータリーブラシを手でゆっくりと回し、再度すき間を確認してからボルトを締め付けてください。
14. 調整、ボルト締め付け後に、全数増し締めを行ってください。
15. ブラシカバーを取り付けてください。

16. エンジンを始動し、ブラシを回して、ブラシとブラシフレームの接触や振動などが無いか確認してください。

ロータリー板の調整

⚠ 注意

メンテナンス時は、中を空にした状態でバケットを上げてください。

重要

ロータリー板の調整がすべて適切でないと、振動が発生し、故障や事故の原因となります。

重要

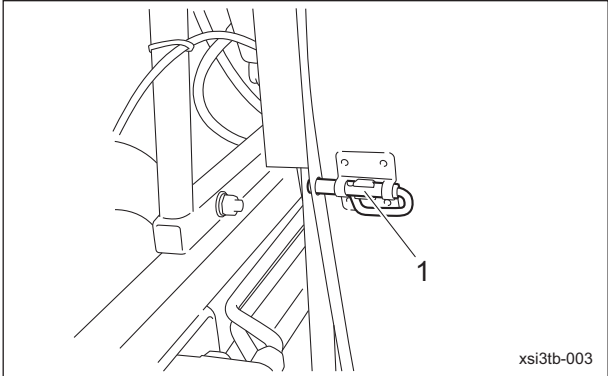
ロータリー板とブラシフレームのすき間が適切でないと、コアが上手く回収されません。

1. 機械を水平な場所に移動させてください。
2. ブレーキペダルを強く踏み込みながらロック金を踏んで、ブレーキペダルをロックしてください。
3. バケット上下レバーを「UP」側に倒し、バケットを上げてください。
4. エンジンを停止してください。

⚠ 警告

バケットを上げた状態を保持する場合は、シリンダーロックでバケットを固定してください。

5. シリンダーロックでバケットを固定してください。
6. 左右のスライドラッチを外してください。

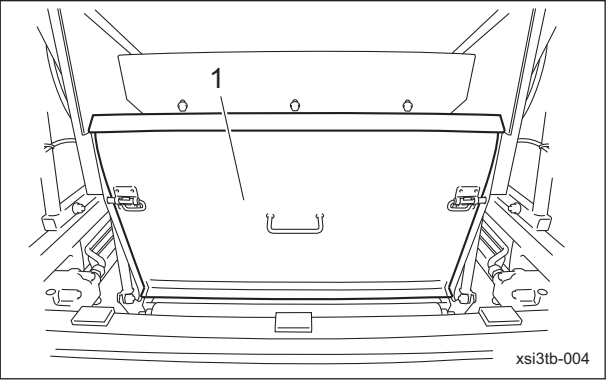


ロータリー板の調整_001

1	スライドラッチ
---	---------

メンテナンス

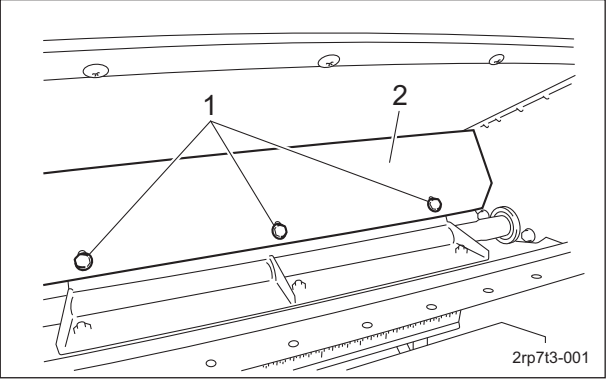
7. ブラシカバーを取り外してください。



ロータリー板の調整_002

1	ブラシカバー
---	--------

8. ロータリー板を止めているボルトを緩めてください。



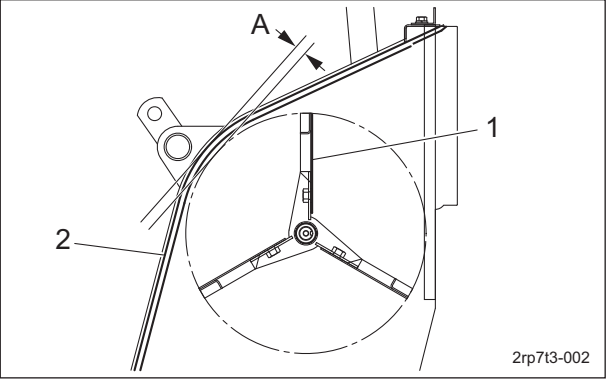
ロータリー板の調整_003

1	ボルト
2	ロータリー板

重要

ロータリー板は均一に取り付けてください。

9. ロータリー板とブラシフレームとのすき間を 5.0 mm (0.20 in) 位に調整し、仮締めしてください。



ロータリー板の調整_004

1	ロータリー板
2	ブラシフレーム
A	5.0 mm (0.20 in)

- 10. ロータリー板を手でゆっくりと回して残りのロータリー板も同様に調整し、仮締めしてください。
- 11. ロータリー板を手でゆっくりと回し、再度すき間を確認してからボルトを締め付けてください。
- 12. 調整、ボルト締め付け後、全数増し締めを行ってください。
- 13. ブラシカバーを取り付けてください。
- 14. エンジンを始動し、ロータリー板を回して、ロータリー板とブラシフレームの接触や振動などが無いか確認してください。

ロータリー板の交換

▲ 注意

メンテナンス時は、中を空にした状態でバケットを上げてください。

重要

ロータリー板が磨耗していると、コアが上手く回収されません。

重要

質量バランスが崩れて振動が発生しますので、ロータリー板は全数交換してください。

ロータリー板の磨耗が 5.0 mm (0.20 in) を越えた場合、または変形、ひび割れした場合は、ロータリー板を交換してください。

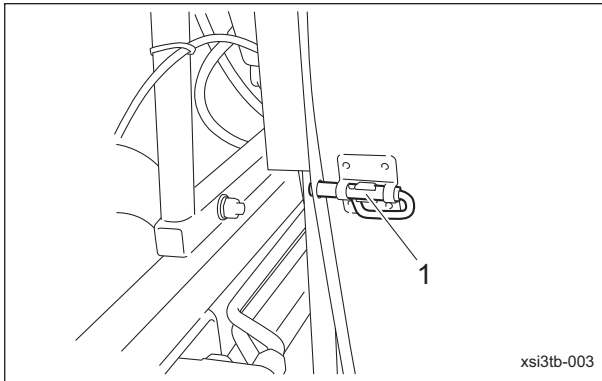
- 1. 機械を水平な場所に移動させてください。
- 2. ブレーキペダルを強く踏み込みながらロック金を踏んで、ブレーキペダルをロックしてください。
- 3. バケット上下レバーを「UP」側に倒し、バケットを上げてください。
- 4. エンジンを停止してください。

▲ 警告

バケットを上げた状態を保持する場合は、シリンダーロックでバケットを固定してください。

- 5. シリンダーロックでバケットを固定してください。

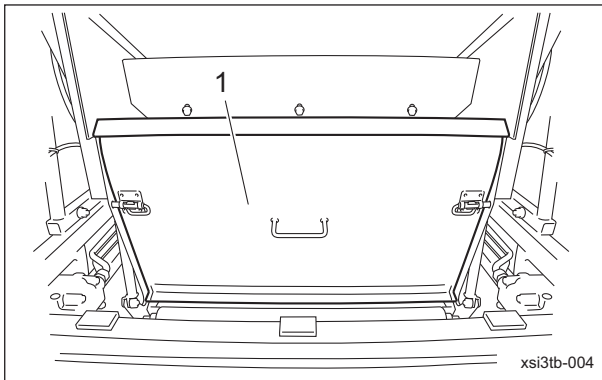
6. 左右のスライドラッチを外してください。



ロータリー板の交換_001

1	スライドラッチ
---	---------

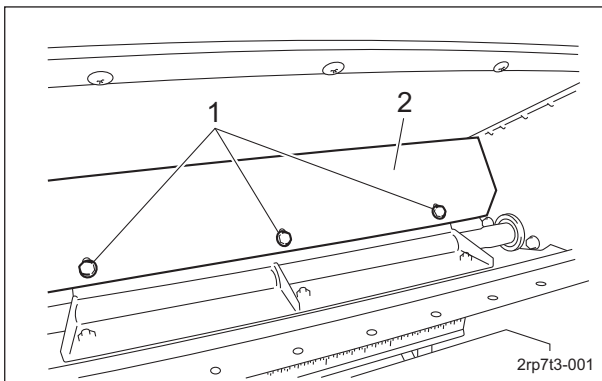
7. ブラシカバーを取り外してください。



ロータリー板の交換_002

1	ブラシカバー
---	--------

8. ロータリー板を止めているボルトを取り外してください。



ロータリー板の交換_003

1	ボルト
2	ロータリー板

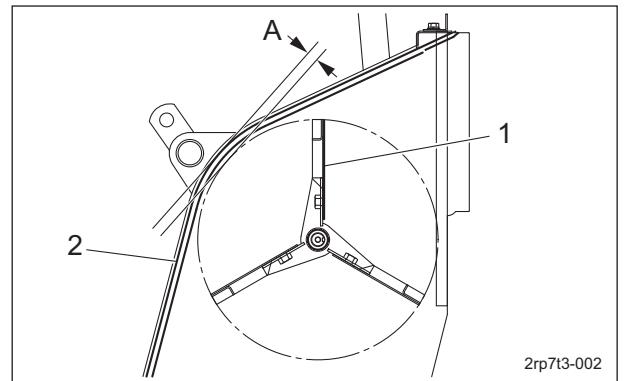
9. ロータリー板を取り外してください。

10. 新しいロータリー板を取り付けてください。

重要

ロータリー板は均一に取り付けてください。

11. ロータリー板とブラシフレームとのすき間を 5.0 mm (0.20 in) 位に調整し、仮締めしてください。



ロータリー板の交換_004

1	ロータリー板
2	ブラシフレーム
A	5.0 mm (0.20 in)

12. ロータリー板を手でゆっくりと回して残りのロータリー板も同様に調整し、仮締めしてください。
13. ロータリー板を手でゆっくりと回し、再度すき間を確認してからボルトを締め付けてください。
14. 調整、ボルト締め付け後に、全数増し締めを行ってください。
15. ブラシカバーを取り付けてください。
16. エンジンを始動し、ロータリー板を回して、ロータリー板とブラシフレームの接触や振動などが無いか確認してください。

油圧作動油の交換

 注意

熱いオイルが皮膚に付くと火傷をするおそれがありますので、十分注意してください。

重要

作動油を交換する場合は、作動油を容器で受け、地域の法律に従って適切に処分してください。

重要

作動油が乳化、または透明度が少しでも悪くなった場合は、直ちに交換してください。

重要

作動油は、シェルテラス S2M46（相当品）を使用してください。
相当品を使用する場合は油圧作動油性能表を参考にして、指定された油圧作動油の数値よりも性能の良いものをご使用ください。
特に動粘度と粘度指数については、指定数値を満たさない油圧作動油を使用した場合は、油圧回路が故障します。

参考：
油圧作動油性能表

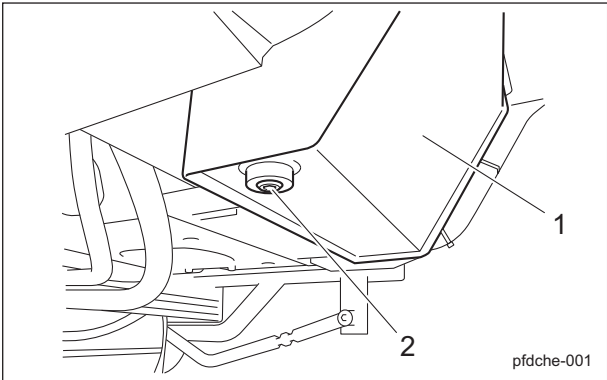
指定油圧作動油		シェルテラス S2M46
ISO 粘度グレード		ISO VG46
密度	15 °C (59 °F)	0.873 g/cm ³ (0.0315 lb/in ³)
API 度		30.6
引火点（開放式）		230 °C (446 °F)
流動点		-30 °C (-22 °F)
動粘度	40 °C (104 °F)	46 mm ² /s (46 cSt)
	100 °C (212 °F)	7 mm ² /s (7 cSt)
粘度指数		109

1. 以下の要領で、古い作動油を抜き取ってください。
- [1] エンジンを始動し、作動油を温めてください。

[2] 水平な場所で、ブラシフレームとバケットを下げ、エンジンを停止してください。

[3] 油圧タンクのドレンプラグを外し、古い作動油を容器に抜き取ってください。

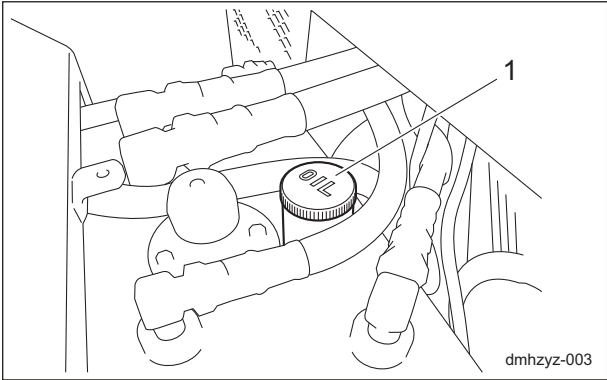
[4] ドレンプラグに新しいシールテープを巻き直し、油圧タンクに再び取り付けてください。



油圧作動油の交換_001

1	油圧タンク
2	ドレンプラグ

2. タンクキャップを開け、注入口から新しい作動油を油面が油圧タンクの油量ゲージの中心になるまで入れてください。
油圧タンク容量は、約 17.0 dm³ (17.0 L) です。



油圧作動油の交換_002

1	タンクキャップ
---	---------

3. タンクキャップを確実に閉めてください。
4. エンジンを始動し、ブラシフレームとバケットを上げ下ろしし、前後進を数度繰り返してください。
5. 水平な場所でブラシフレームとバケットを下げた状態で油面が、油量ゲージの中心にあるか確認し、必要があれば補給してください。
6. 機体の下を確認し、作動油漏れが無いことを確認してください。

油圧オイルフィルターの交換

油圧オイルラインフィルターの交換

注意

熱いオイルが皮膚に付くと火傷をするおそれがありますので、十分注意してください。

重要

油圧オイルフィルターを交換する場合は、作動油を容器で受け、地域の法律に従って適切に処分してください。

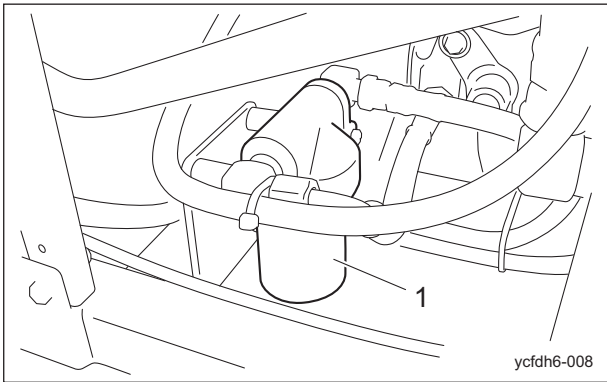
重要

作動油が乳化、または透明度が少しでも悪くなった場合は、直ちに交換してください。

重要

作動油は、シェルテラス S2M46（相当品）を使用してください。

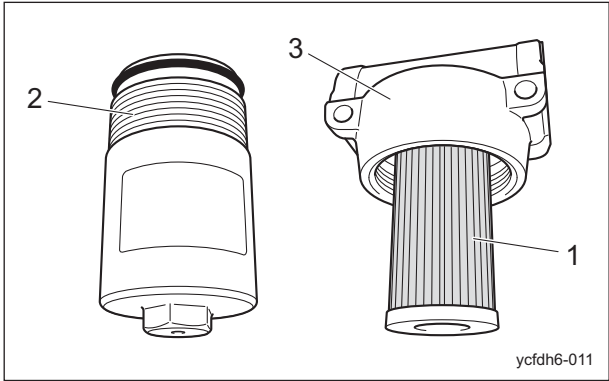
- シート右側面のカバーを取り外してください。
- 水平な場所で、ブラシフレームとバケットを下げ、エンジンを停止してください。
- フィルターケースを緩め、取り外してください。



油圧オイルラインフィルターの交換_001

1 フィルターケース

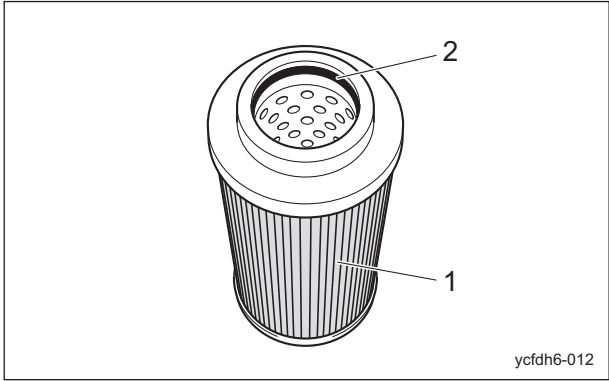
- 古いフィルターカートリッジを取り外してください。



油圧オイルラインフィルターの交換_002

1	フィルターカートリッジ
2	フィルターケース
3	ボディー

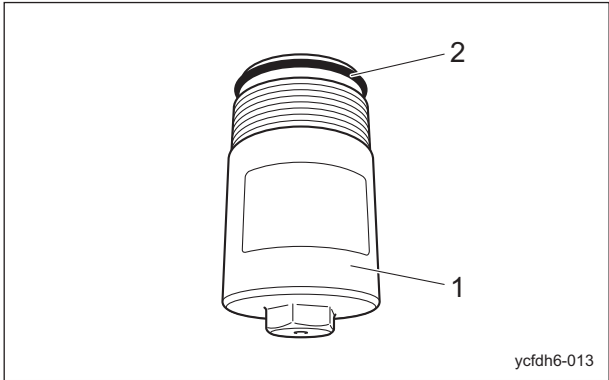
- 新しいフィルターカートリッジのOリングに作動油を薄く塗布し、取り付けてください。



油圧オイルラインフィルターの交換_003

1	フィルターカートリッジ
2	Oリング

- フィルターケースの内側をきれいに洗浄してください。
- フィルターケースのOリングに損傷が無いか確認をし、作動油を薄く塗布してください。

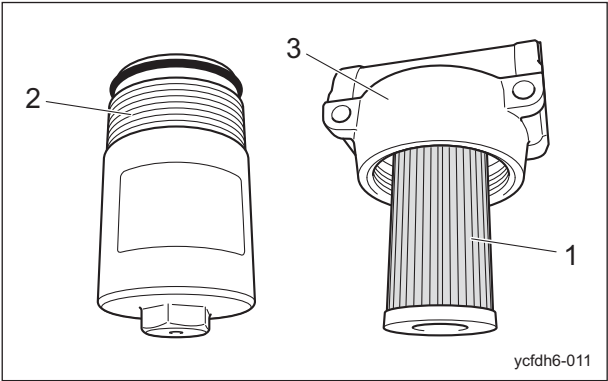


油圧オイルラインフィルターの交換_004

メンテナンス

1	フィルターケース
2	O リング

8. フィルターケースをボディーに取り付け、手で確実に締め付けた後、25 - 35 N・m (254.93 - 356.90 kgf-cm) で締め付けてください。



油圧オイルラインフィルターの交換_005

1	フィルターカートリッジ
2	フィルターケース
3	ボディー

9. 油圧作動油を規定量まで補給してください。
「油圧作動油の補給」 (Page 4-4)
10. エンジンを始動し、作動油が温まった後、エンジンを停止してください。
11. 機体の下を確認し、作動油漏れが無いことを確認してください。
12. シート右側面のカバーを取り付けてください。

油圧サクションフィルターの交換

注意

熱いオイルが皮膚に付くと火傷をするおそれがありますので、十分注意してください。

重要

油圧オイルフィルターを交換する場合は、作動油を容器で受け、地域の法律に従って適切に処分してください。

重要

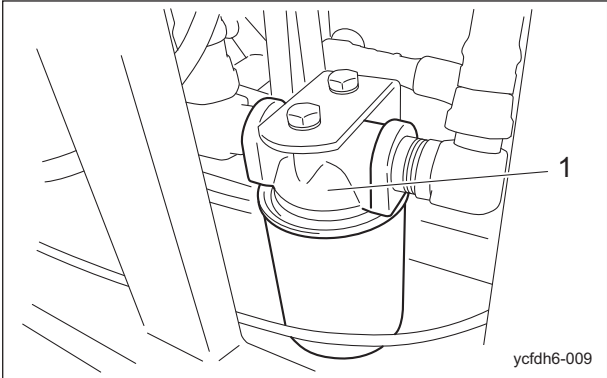
作動油が乳化、または透明度が少しでも悪くなった場合は、直ちに交換してください。

重要

作動油は、シェルテラス S2M46（相当品）を使用してください。

1. シート右側面のカバーを取り外してください。

2. 水平な場所で、ブラシフレームとバケットを下げ、エンジンを停止してください。
3. 古いフィルターカートリッジを取り外してください。
4. 新しいフィルターカートリッジのパッキンに作動油を薄く塗布し、取り付けてください。
5. パッキンが取り付け面に当たるまでフィルターカートリッジを手で確実に締め付けてください。
- その後、さらに 1/2 回転締め付けてください。



油圧サクションフィルターの交換_001

1	カートリッジフィルター
---	-------------

6. 油圧作動油を規定量まで補給してください。
「油圧作動油の補給」 (Page 4-4)
7. エンジンを始動し、作動油が温まった後、エンジンを停止してください。
8. 機体の下を確認し、作動油漏れが無いことを確認してください。
9. シート右側面のカバーを取り付けてください。

エアクリーナーの交換

エアクリーナーエレメントが汚れていると、エンジン不調の原因となります。
エンジンの寿命を延ばすために適切な時期に交換をするように心掛けてください。

1. エアクリーナーエレメントの交換時期は、以下のとおりです。
- [1] エアクリーナーエレメントは、メンテナンススケジュールに従って交換してください。
 - [2] 汚れの多い場合は、規定時間に達していなくても交換してください。
2. エアクリーナーエレメントの交換は、エアクリーナーの清掃と同様の手順で行ってください。
「エアクリーナーの清掃」 (Page 4-5)

エンジンオイルの交換

⚠ 注意

熱いオイルが皮膚に付くと火傷をするおそれがありますので、十分注意してください。

重要

エンジンオイルを交換する場合は、エンジンオイルを容器で受け、地域の法律に従って適切に処分してください。

重要

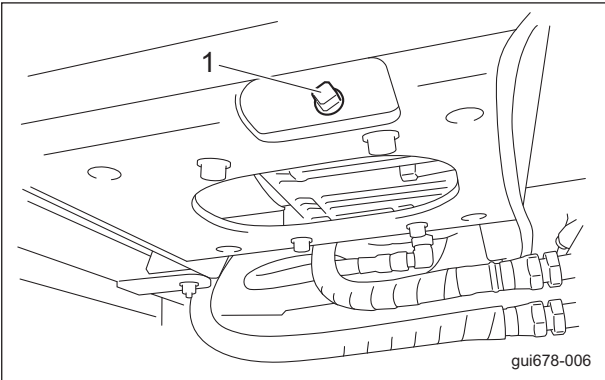
エンジンオイルは、API サービス分類の SF 級以上で、使用環境（気温）に合わせた SAE 粘度のオイルを使用してください。

重要

オイルレベルゲージとオイルフィルターキャップは、確実にねじ込んでください。

エンジンオイルが汚れていたり、埃の多い環境で運転した場合や、エンジンを高負荷あるいは高温で運転した場合は、オイル交換の回数を増やしてください。

1. 機械を平らな場所に移動させ、エンジンを止め、エンジンオイルが温まっている間にドレンプラグを外し、エンジンオイルを容器に抜き取ります。
2. ドレンプラグに新しいシールテープを巻き直し、エンジンに再度取り付けます。

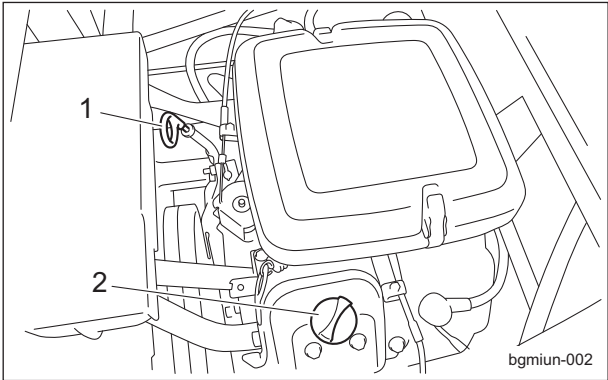


エンジンオイルの交換_001

- | | |
|---|--------|
| 1 | ドレンプラグ |
|---|--------|

3. シート下カバーを開けてください。
4. オイルフィルターキャップを外し、オイル注入口より、新しいエンジンオイルの油面がオイルレベルゲージの上限と下限の間になるまで入れます。

5. エンジンオイルは、1.0 dm³ (1.0 L) 入れ、オイルレベルゲージを外し、オイルレベルゲージをいっぱいに差し込み、オイル量を調べます。
6. オイルレベルゲージで量を確認した後、不足していれば追加してください。
エンジンオイル量（オイルフィルターを含む）は、約 1.6 dm³ (1.6 L) です。
7. オイルフィルターキャップを取り付けてください。



エンジンオイルの交換_002

- | | |
|---|--------------|
| 1 | オイルレベルゲージ |
| 2 | オイルフィルターキャップ |

8. 補給したエンジンオイルは、オイルパンに下がるまである程度時間を要します。
補給してから 10 - 20 分後にオイルの量を再点検してください。
9. シート下カバーを閉めてください。
10. 機体の下を確認し、油漏れが無いことを確認してください。

メンテナンス

エンジンオイルフィルターの交換

 **注意**

熱いオイルが皮膚に付くと火傷をするおそれがありますので、十分注意してください。

 **重要**

エンジンオイルフィルターを交換する場合は、エンジンオイルを容器で受け、地域の法律に従って適切に処分してください。

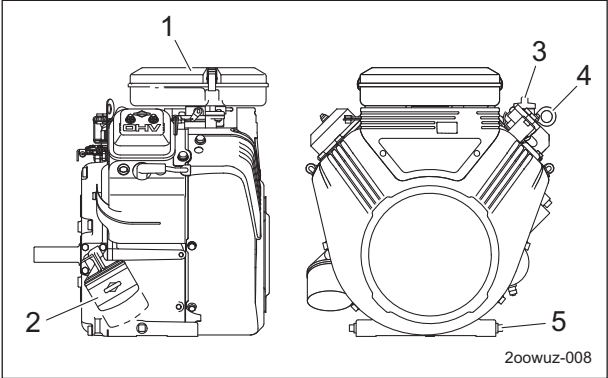
 **重要**

エンジンオイルは、API サービス分類の SF 級以上で、使用環境（気温）に合わせた SAE 粘度のオイルを使用してください。

 **重要**

オイルレベルゲージとオイルフィラーキャップは、確実にねじ込んでください。

1. 古いフィルターカートリッジをフィルターレンチで取り外してください。



エンジンオイルフィルターの交換_001

1	エンジン
2	フィルターカートリッジ
3	オイルフィラーキャップ
4	オイルレベルゲージ
5	ドレンプラグ

2. 新しいフィルターカートリッジのパッキンにエンジンオイルを薄く塗布してください。
3. パッキンが取り付け面に当たるまでフィルターカートリッジを手でねじ込んでください。そこからさらに 1/2 回転締め付けてください。
4. エンジンオイルを規定量まで補給してください。
- 「エンジンオイルの補給」(Page 4-8)

5. エンジンを始動し、10 - 20 分後に停止してください。
6. フィルターカートリッジのシール面から油漏れが無いことを確認してください。
7. エンジンオイルの油量を確認してください。少ない場合は、エンジンオイルを規定油面まで補給してください。
8. 機械の下を確認し、油漏れが無いことを確認してください。

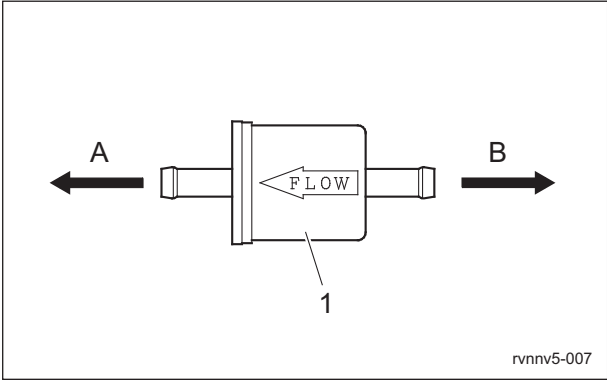
燃料フィルターの交換

 **重要**

燃料フィルターを取り付けるときは、埃やゴミが付着しないように注意してください。燃料内に埃やゴミが混入して、エンジン故障の原因になります。

燃料フィルターは、カートリッジ式ですので、分解、清掃はできません。燃料フィルターは、埃やゴミが溜まると燃料の流れが悪くなります。適切な時期に交換するように心掛けてください。

1. 古い燃料フィルターを取り外してください。
2. 新しい燃料フィルターを記載されている矢印をエンジンに向けて取り付けてください。



燃料フィルターの交換_001

1	燃料フィルター
A	エンジン
B	燃料コック

ヒューズの交換

重要

電気系統のメンテナンスを行う場合は、必ずバッテリーのマイナス配線を取り外してください。

重要

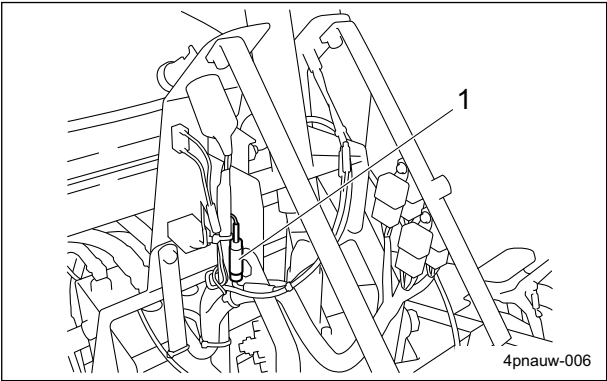
ヒューズが切れた場合は、電気回路内で短絡が生じている可能性があります。
端子の接続不良、配線、端子の損傷、配線の組み間違いなど、原因を調べてください。

重要

ヒューズを交換するときは、ヒューズを取り付ける前にヒューズ取り付け部を圧縮空気で清掃してください。

ヒューズ

ヒューズはフロントカバー内の右下にあり、回路全体のメインハーネスヒューズがあります。
ミニブレードヒューズ 20 A です。



ヒューズ_001

1	メインハーネスヒューズ
---	-------------



株 式 会 社 共 栄 社

〒442- 8530

愛知県豊川市美幸町1- 26

TEL (0533) 84 - 1221

FAX (0533) 84 - 1220