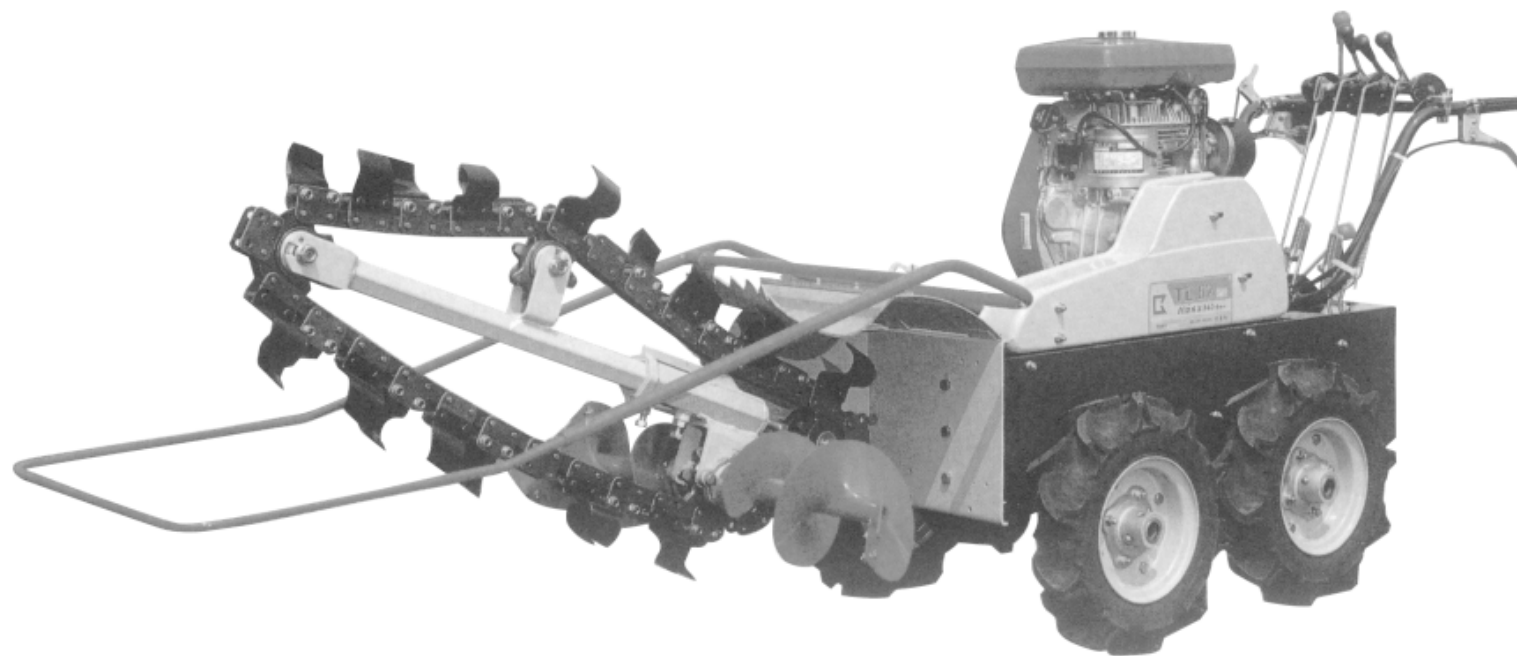


トレンチャー **TL52**

バロネス管理機

取扱説明書 & パーツカタログ

2004.4 ~



“ 必読 ” 機械のご使用前に必ず本書およびエンジンの
取扱説明書をお読みください。

BARONESS

目次

安全に関する警告について	1	9-2. ▲危険 燃料取扱上の注意	10
ごあいさつ	1	9-3. ▲警告 高圧オイルによる被害の防止	10
各部の名称・ラベル貼付位置	2	10. ▲注意 メンテナンススケジュール	10
仕様	4	11. 安全作業について	11
取扱説明	4	11-1. ▲警告 安全の為の衣服について	11
1. ご使用前の点検	4	11-2. ▲警告 こんなときは運転しないでください	11
1-1. 各部の締付	4	11-3. ▲注意 安全作業について	11
1-2. エンジンオイル	4	11-4. ▲注意 機械の改造禁止	11
1-3. タイヤ空気圧	4	11-5. ▲警告 マフラー・エンジン回りのごみは取り除く	11
1-4. 各部の摩耗する部分の注油	5	11-6. ▲注意 機械を他人に貸すとき	11
2. エンジン始動運転手順	5	11-7. ▲警告 夜間走行・作業の禁止	11
2-1. ▲警告 エンジン始動について	5	12. 長期保管について	11
2-2. エンジン始動、運転方法	5	掘削刃配列表	12
2-3. エンジン停止方法	5	幅広作業方法について	14
2-4. ▲注意 機械を離れるときの注意	5	パーツカタログ	15
3. 機械操作について	6	部品注文について	15
3-1. ▲危険 安全にご使用いただくための項目	6	1. ギヤケース部A	16
3-2. ▲注意 高温部注意	6	1. ギヤケース部B	18
3-3. 運転操作	6	2. 車輪部	20
4. 掘削運転および注意	7	3. 中間軸・掘削伝動部	22
5. 調整	7	4. エンジン部	24
5-1. 掘削チェーン	7	5. 深度調節部	26
5-2. Vベルト	7	6. ブレーキ・ハンドル部	28
5-3. 油圧ポンプVベルト取替について	8	7. 主クラッチ部	30
5-4. ミッションオイル交換	8	8. フレーム部	32
5-5. 給油ポンプオイル交換	8	9. ブーム・掘削チェーン・掘削刃部	34
6. 機械保管について	8	10. 排土スクリー部	36
7. 根菜掘取について	8	11. サイドカッター部	38
8. 掘削運転上の注意（幅広型）[オプション]	9	12. 前カバー部	40
9. メンテナンスの注意	10	13. 防護ガード・移動カバー・付属部品部	42
9-1. ▲注意 メンテナンスの注意	10		

安全に関する警告について

本機には、正しく安全な操作を行っていただくために▲印をつけた警告表示ラベルを貼付しています。

警告表示ラベルは安全上、特に重要な項目を示していますので、警告を必ず守り、安全な操作を行ってください。

警告表示について

- ▲ 危険** ……その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示しています。
- ▲ 警告** ……その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示しています。
- ▲ 注意** ……その警告に従わなかった場合、ケガを負う恐れがあるまたは物的損害の発生が予測されるものを示しています。



…… 取扱説明書
参照



…… 警告マーク
(高圧オイル)



…… 燃料マーク



…… グリース



…… 火気厳禁



…… 排気ガスに注意



…… 危険マーク



…… 危険マーク



…… 注意マーク
(高温部)



…… 注意マーク
(Vベルト・回転物)

ごあいさつ

このたびは、バロネス管理機・トレンチャーTL52型を、お買い上げいただきましてまことにありがとうございます。

バロネストレンチャーは根菜掘取り、果樹園の施肥溝掘、前進掘作業での深層耕起の畦道立て等用途の広い農業機械として、また、配管・基礎掘り等の土木機材としても、ご好評を賜ってまいりました。

TL52型は掘削部の昇降は油圧作動で、各操作レバーは手元集中方式で、各回転部の防護カバー等、安全性と操作性の向上とトレンチャーシリーズの豊富な経験を各所に取り入れた機械です。

この取扱説明書は、正しい取扱い方法と調整方法、また点検方法について説明しています。

正しくお使い頂くため、ご使用前にこの取扱説明書および別冊のエンジン取扱説明書を必ずお読み頂き、本機の性能を充分ご理解した上で、安全にそして効果的にご愛用くださるようお願い申し上げます。

また、ご使用中の不審な点や故障等については、お近くの販売店にお問い合わせください。その際には、機械の型式と機械番号を併せてお知らせください。

ご注意

本機は、形式が順次変わっている場合があります。
本機に関するお問い合わせの節は、必ず型式・製造番号を合せてご通知下さいますようお願いいたします。

なお、本書記載事項は、予告無しに変更する場合があります。

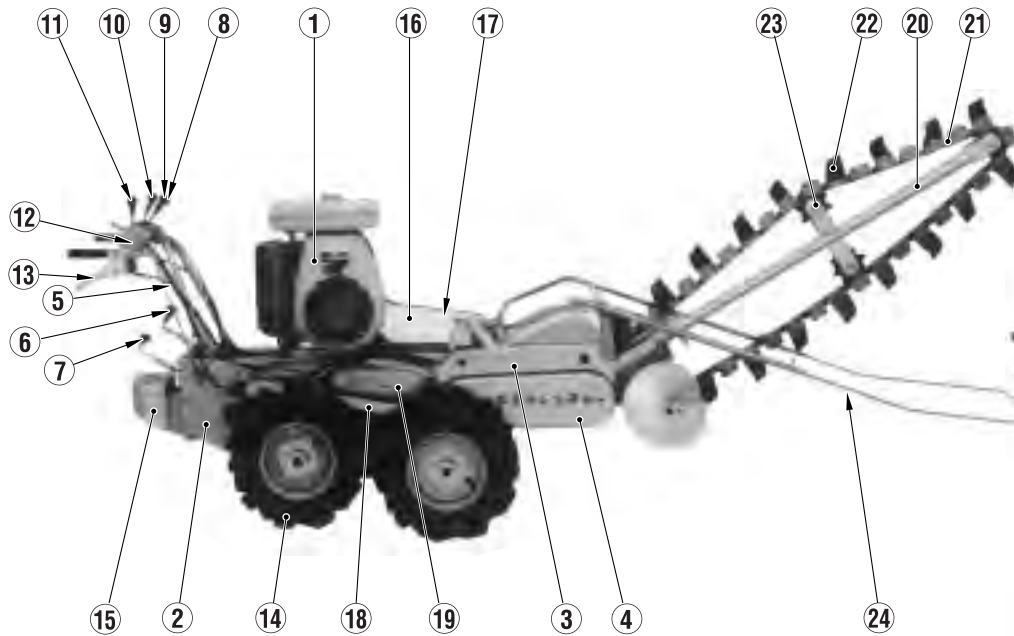
▲ 注意 …… 運転について

- この取扱説明書や機械に使用されている警告表示ラベルは、安全確保のための説明が書かれています。
- 操作手順や安全注意事項を注意してお読みいただき、充分理解してからこの機械を運転してください。
- マークや説明文はきれいに保ち、無くなったり損傷があった場合には、すぐに新しいものと交換してください。

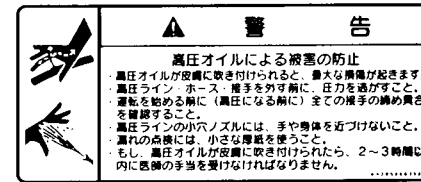
なお、本機に貼られている警告表示ラベルは絶対にはがさないでください。

各部の名称・ラベル貼付位置

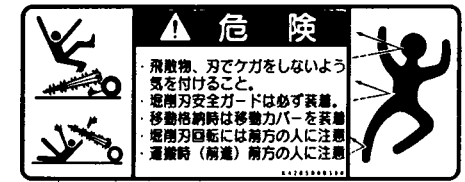
ラベルはきれいに保ち、無くなったり損傷があった場合には、新しいものに交換してください。



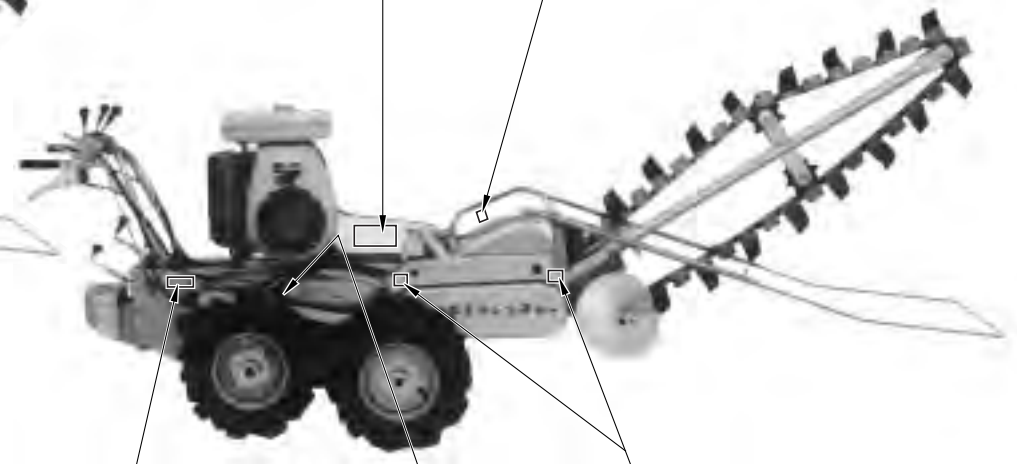
1 エンジン	7 作業速レバー	13 操向クラッチレバー	19 ベルトカバー
2 フレーム	8 高速主クラッチレバー	14 タイヤ	20 ブーム
3 掘削フレーム	9 低速主クラッチレバー	15 ウェイト	21 掘削チェーン
4 掘削伝動チェーンカバー	10 掘削主クラッチレバー	16 ベルトカバー内側板	22 掘削刃掘削刃
5 ハンドル	11 深さ調節レバー	17 ベルトカバー	23 遊車スプロケット
6 主変速レバー	12 駐車ブレーキレバー	18 油圧シリンダー	24 掘削刃防護ガード



K4205000390
高圧オイル警告ラベル



K4205000380
トレンチャー危険マーク



K4200000140
ネームプレート

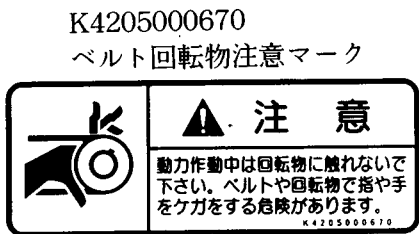
型式	エンジン番号	製造番号	製造年月	年月
株式会社 共栄社 本社・工場 愛知県豊川市美幸町1-26 TEL 05338-4-1221 FAX 05338-4-1220				



K4209000380
グリースアップ
50時間マーク

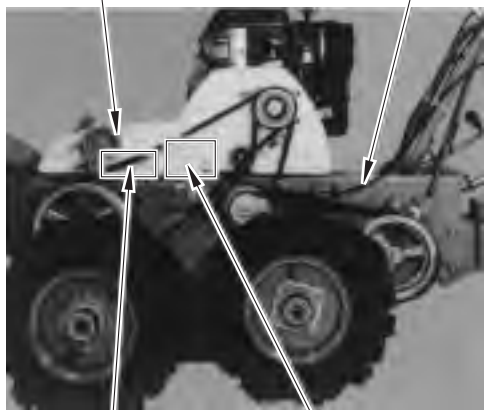
ブーム	深さ	調整
1100	100	00 00 00
750	75	75 75 55
600	60	55 55 45
400	30	45 45 35
300	30	35 35 25

K4209000070
深サ標示マーク



TL52 --- 1114Z0
取扱要項プレート

- 取扱要項
- 掘削作業(後進)
 1. 主変速レバー-作業速
 2. 作業速レバー-低速
 3. 掘削主クラッチレバー-入れる
 4. 深さ調節レバー-深い、所定の深さにする
 5. 主クラッチレバー-低速又は高速に入れる
 - 運搬速(前進)
 1. 主変速レバー-運搬速
 2. 主クラッチレバー-低速又は高速
 - 運搬速(後進)
 1. 主変速レバー-作業速
 2. 作業速レバー-高速
 3. 主クラッチレバー-低速又は高速



K4203000200
クラッチレバー
マーク

切 高速主クラッチレバー

K4203000220
掘削主クラッチ
レバーマーク

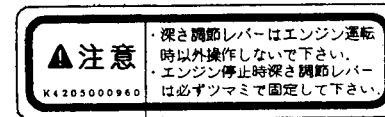
切 低速主クラッチレバー

切 掘削主クラッチレバー

TL52 --- 1116Z0
深サ調節レバープレート

深 深さ調節レバー

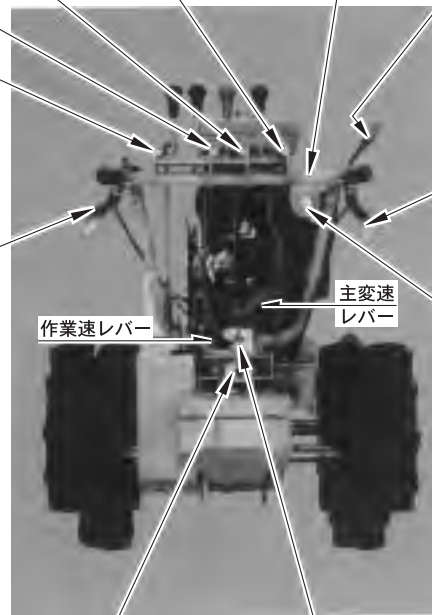
K4205000960
深サ調節レバー注意マーク



K4203000210
高速主クラッチ
レバーマーク

操 向
クラッチレバー

K4203000150
操向クラッチレバー
マーク

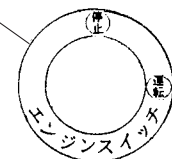


駐車ブレーキ
レバー

K4203000190
標示マーク

操 向
クラッチレバー

K4203000150
操向クラッチ
レバーマーク



K4209000170
スイッチプレート

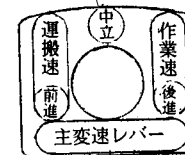


TL52 --- 1101Z0
ネームプレート

- 注意
- 下記運転操作により安全に作業を行なって下さい。
- 1 掘削開始前を十分読んで下さい。
 - 2 全ての操作部の位置と機能を覚えして下さい。
 - 3 掘削での本機の運転は、操作に十分慣れてから行なって下さい。
 - 4 安全帯を付けるときは、
 - A 駐車ブレーキをかけて平地に止めて下さい。
 - B エンジンを停止させて下さい。
 - C 高圧電線を十分に離れ、かつ停止している事を確認して下さい。
 - 5 掘削する場所によっては掘削されるような物は掘削しないで下さい。
 - 6 人やペットは掘削に近づけないで下さい。
 - 7 人やペットは掘削に近づけないで下さい。
 - 8 掘削開始は必ずツマミ、カバーストップは必ずつけて下さい。
 - 9 サルキ-専用での公道走行は出来ません。
 - 10 危険 警告、注意等ラベルの指示にしたがって行動しないと死傷又はケガをする結果となります。

K4205000640
運転前の注意事項マーク (走行型)

TL52 --- 1105Z0
作業速レバープレート



TL52 --- 1104Z0
主変速プレート

仕 様

型式・名称		TL52 パロネストレンチャー	
大 き さ	全長（ブーム水平時）mm	3,260	
	全幅（排土部付）mm	815	
	全高（ブーム水平時）mm	1,000	
	質 量 kg	320	
機 関	銘 柄 型 式	ロビン EY35B	
	種 類	空冷4サイクルエンジン	
	定格出力ps / 定格回転rpm	7 / 1,800	
	総 排 気 量 L (cm ³)	0.334 (334)	
	始 動 方 式	リコイルスターター	
動 力 伝 動 部	主クラッチ型式（走行）	ベルトテンション	
	主クラッチ型式（掘削）	ベルトテンション	
	変 速 段 数	前進2段	後進4段
	作 業 速 さ m / 分		0.97 1.62
	運 搬 速 さ km / 時	3.42 5.80	0.252 0.430
	操 向 方 式	クラッチ	
	制 御 方 式	ミッション第四軸付内拡式	
走 行 部	型式（車輪数・駆動輪数）	4輪（6）・4輪	
	輪 距 mm	580	
	タ イ ヤ サ イ ズ	4.00-8	
	最 低 地 上 高 mm	113	
作 業 部	掘 削 部 型 式	チェーンコンベアー	
	掘 削 幅 cm	13、15、20、27、(40)	
	掘 削 深 さ cm	60、75、100、(40)	
	排 土 部 型 式	スクリュ－	
	昇 降 方 式	油圧	
搭載可能エンジン		ロビンEY35B（8.5PS） ヤンマーNFD9LX（9PS）①	

本書の記載事項は改良のため変更することがあります。

①は水冷ディーゼル特殊フレームです。

取扱説明

1. ご使用前の点検

・機械始動前には、必ず下記事項の点検を行なってください。

1-1 各部の締付

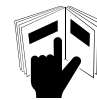
各部には、ボルト止めが多く使われています。初めの内は使用しますとボルト、ナット等のゆるみが出る場合がありますので、増締めをしてください。

適正締付トルク N・m (kgf・cm)		
	普通ボルト	調質ボルト
M6	8 (80)	
M8	18 (180)	36 (360)
M10	36 (360)	72 (720)
M12	60 (600)	120 (1200)
M14	90 (900)	

1-2 エンジンオイル

オイルゲージはエンジン後部にありますので、エンジンを水平にして規定量一杯（1.2L）まで入っているか確認し、少ない場合は補給してください。

また、オイルが汚れている場合は、全量を交換してください。





詳細はエンジン取扱説明書を参照してください。

1-3 タイヤ空気圧

タイヤ空気圧は、四輪同圧 110kpa ~ 140kpa (1.1 ~ 1.4kgf/cm²) にしてください。

1-4 各部の摩耗する部分の注油

 ワイヤの出入口、レバー等の接続部・チェーン部は、常に錆びないように注油してください。

 写真各部にはグリスニップルが付いていますから、50時間ごとにグリスアップしてください。

掘削メタル（グリス）



掘削連結部（グリス）



掘削伝動チェーン（グリス）



2. エンジン始動運転順序



詳細はエンジン取扱説明書を参照してください。

2-1 ⚠️ 警告 エンジン始動について



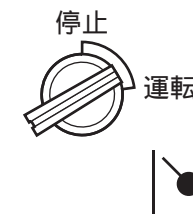
エンジン始動前に、エンジン取扱説明書を読み、充分理解してください。ブレーキを掛け、チェンジレバーを中立にしてください。

機械の周囲に人、障害物がないか安全を確認してから下記順序に従ってエンジンを始動してください。

適切な換気装置のない建物内では、エンジンを始動しないでください。

2-2 エンジン始動、運転方法

- 1) スロットルレバーを「高速」の方に少し開く。
- 2) エンジンスイッチを「運転」にする。
- 3) チョークロッドを手前に引き全開にする。
気温によって必要に応じて使用してください。
- 4) スタータノブを握り、勢い良く引っ張ってください。
エンジン始動後はゆっくりと元の位置に戻してください。
- 5) チョークを使用した場合は、始動後のエンジンの調子をみながら徐々にチョークロッドを戻してください。



2-3 エンジン停止方法

- 1) スロットルを「低速」にする。
- 2) エンジンスイッチを「停止」にする。

2-4 ⚠️ 注意 機械を離れるときの注意

機械を水平な状態に駐車し、エンジンを切って全ての可動部分が停止していることを確認し、ブレーキを掛けてから機械を離れてください。

傾斜地での駐車は絶対にしないでください。

3. 機械操作について

3-1 **⚠危険** 安全にご使用いただくための項目



1. 掘削刃安全ガードは必ず装着してください。
2. 移動、格納時は移動カバーを付けてください。
3. 掘削刃回転時は、前方の人に注意してください。
4. 運搬速（前進）時は、前方の人に注意してください。
5. 点検は、必ずエンジン停止後に行なってください。
6. 燃料給油は、エンジン停止後に給油してください。

3-2 **⚠注意** 高温部注意



- 運転中および運転停止直後にカバーやマフラーに触れないでください。
やけどをする危険があります。

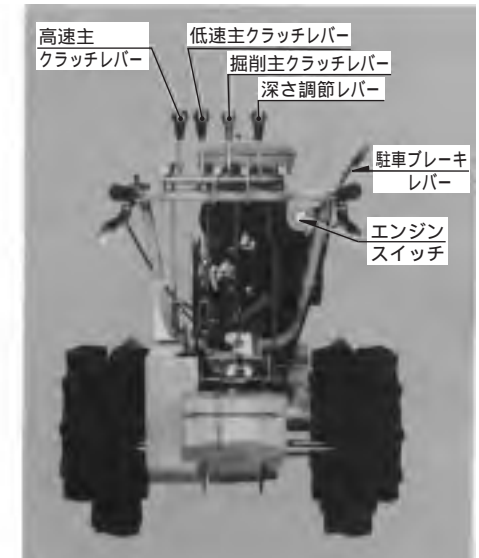
3-3 運転操作



詳細はエンジン取扱説明書を参照してください。

1. エンジン取扱説明書参照。
2. エンジン始動前には、主クラッチレバー（高速・低速・掘削）を「切」の位置。
3. 主変速レバーを「中立」。
4. エンジンスイッチを「運転」の位置。
5. エンジンを始動。
6. 運搬速前進は、主変速レバーを「運搬速」の位置。
作業速レバーを「高速」の位置。（〔低速3.42km/時〕または〔高速5.8km/時〕）
主クラッチレバーを「入」の位置。
7. 主変速レバーを「作業速」の位置。
作業速レバーを「高速」の位置。（〔低速0.252km/時〕または〔高速0.43km/時〕）
主クラッチレバーを「入」の位置。

8. 掘削作業は、主変速レバーを「作業速」の位置。
作業速レバーを「低速」の位置。（〔低速0.97km/分〕または〔高速1.62km/分〕）
主クラッチレバーを「入」の位置。
9. ブレーキレバーは、高速主クラッチレバーと低速主クラッチレバーを「切」の位置
で使用してください。
10. 停車時は、駐車ブレーキを掛けてください。
11. 作業後は、エンジンスイッチキーを取外して保管してください。



4. 掘削運転および注意

4-1

掘削運転は後進で行ないます。

土壌条件、掘削幅、掘削深さ等を考慮して作業速さを選んでください。

主変速レバーを「作業速」の位置。作業速レバーを「低速」の位置。

掘削主クラッチレバーを「入」の位置にし、掘削チェーンを回転する。

深さ調節レバーで所定の深さにする。

(低速)または(高速)主クラッチレバーを「入」の位置で作業を行なう。

4-2

掘削運転中に掘削幅より大きな石または太い木の根等に当たると、掘削刃と障害物との衝撃により機体が動揺を起こします。このようなときは、ただちにエンジンを停止して掘削主クラッチレバーを「切」にして障害物を取り除くか、その部分を避けてから掘削してください。

4-3

掘削しようとする土地に大きな凸凹がある場合には、凸凹により機械が傾き、掘削作業が思わしくなく、またスクリューが表土を削ることもあり、スクリューを傷めますので、あらかじめ凸凹をなおしてください。

4-4

表土が極端に硬い場合は、あらかじめ掘り始めの掘削チェーンが入る部分を深さ30cm位砕いてから掘削チェーンを降ろしてください。

5. 調整

⚠ 危険 エンジンは必ず停止して行なってください。

5-1 掘削チェーン



使用中、チェーンがゆるんだときは、写真のチェーン張りボルトを調節してください。



チェーンを強く張りすぎてチェーンに遊びがない状態で使用すると、極度にチェーンおよび各部のスプロケットの摩耗が早くなります。

砂質土壌で使用するときには、チェーンは、ややゆるめて使用してください。



5-2 Vベルト



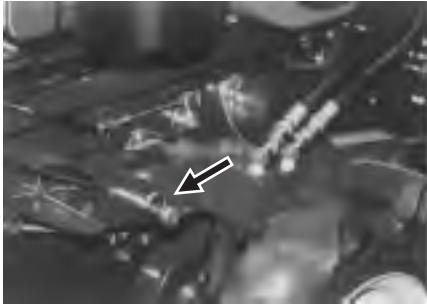
Vベルトの回転がスリップする場合は、テンション引きロッドについているM8ボルトをゆるめ、ロッドの長さを変えて微動調節し、大きくはエンジンベースにより行ないます。

いかなる場合も、主クラッチレバーを「切」の状態に回転しないように調整してください。



5-3 油圧ポンプVベルト取替について

矢印のシリンダピンを外してください。
ベルトカバーを取外してください。



矢印のボルトをゆるめ、Vベルトを
取替えてください。



5-4 ミッションオイル交換



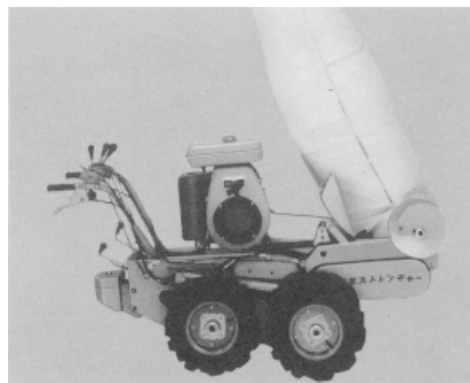
ミッションオイル交換は、機械運転直後のオイルが暖まって流動しやすい状態で排油してください。給油は、良質のギヤオイル 90を約1.2L入れてください。最初は約100時間、以後は約300時間位で交換してください。

5-5 給油ポンプオイル交換

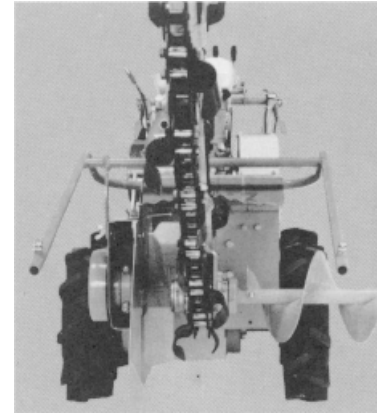
500時間または1ヶ年間使用後、オイル交換を行なってください。(0.5L)
油圧オイルはシェルテラス46相当品を使用してください。

6. 機械保管について

使用後は各部の泥や水等を拭き取り、塵のか掛からないように格納してください。
掘削チェーンには必ず移動カバーを付けてください。
エンジンは回転方向に廻して圧縮の位置にしてください。
各主クラッチレバーは「切」にしてVベルトをゆるめておいてください。
エンジンスイッチキーを取外して保管してください。

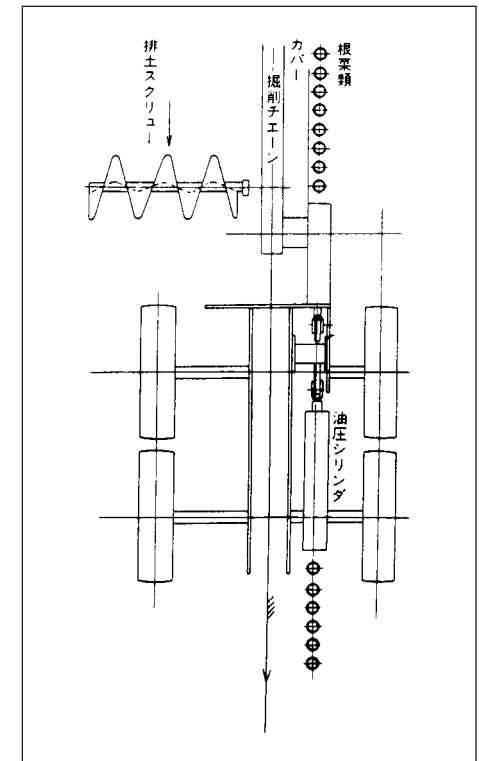


7. 根菜掘取について



防土カバーを取付けてください。

- ・ 所定の深さの掘削ブームを取り付ける。
掘削幅 (cm) 13 15
掘削深さ (cm) 60 75 110
- ・ 畦幅65cm以下の場合、掘取幅畦が崩れる場合、鉄車輪(オプション)を装着してください。
- ・ 鉄車輪幅 (cm) 22.5 35 45
57.5 70
- ・ 鉄車輪使用の場合、ベルトカバー側の車輪パイプ交換。
- ・ 排土スクリューは畦幅に依って選定してください。
スクリュー長さ (cm) 25 33 48
- ・ 掘削物を油圧シリンダ中心にして進行してください。



8. 掘削運転上の注意（幅広型）[オプション]

8-1

レキ層で使用の場合、防土カバーを取外してください。

溝掘作業は、後進で行ないます。

防土カバーを掘削前のようにしてください。

土壌条件を考慮して、作業速さを選んでください。

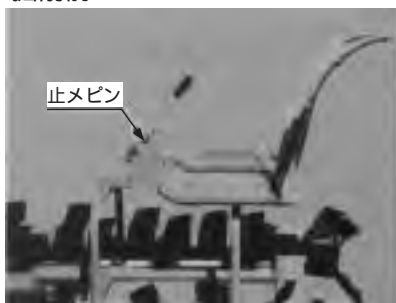
主変速レバーを「作業速」の位置、作業速レバーを「低速」の位置、掘削主クラッチレバーを入れ、掘削チェーンを回転する。

深さ調節レバーで所定の深さにする。

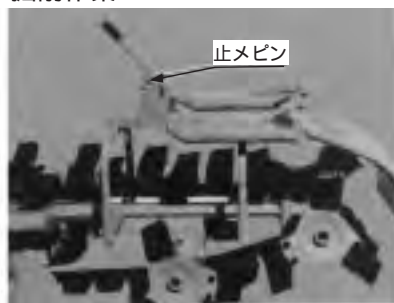
掘削主クラッチレバーを切り、防土カバーを掘削作業のようにセットする。

掘削主クラッチレバーを入れ、掘削チェーンを回転させ、（低速）または（高速）主クラッチレバーを「入」の位置で作業を行なう。

掘削前



掘削作業



8-2

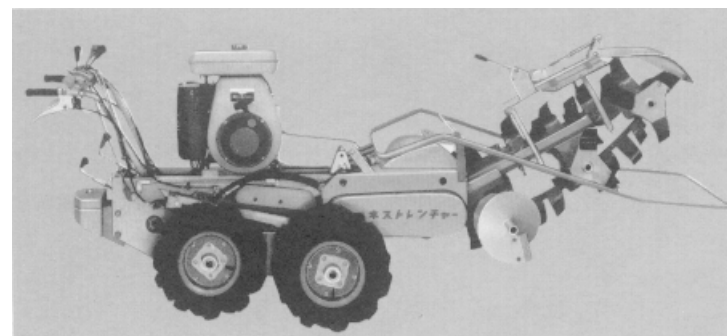
掘削運転中に掘削幅より大きな石または太い木の根等に当たると、掘削刃と障害物との衝撃により機体が動揺を起こします。このようなときは、ただちにエンジンを停止して掘削主クラッチレバーを「切」にして障害物を取り除くか、その部分を避けてから掘削してください。

8-3

掘削しようとする土地に大きな凸凹がある場合には、凸凹により機械が傾き、掘削作業が思わしくなく、またスクリューが表土を削ることもあり、スクリューを傷めますので、あらかじめ凸凹をなおしてください。

8-4

表土が極端に硬い場合は、あらかじめ掘り始めの掘削チェーンが入る部分を深さ30cm位砕いてから掘削チェーンを降ろしてください。



9. メンテナンスの注意

9-1 注意 メンテナンスの注意

- ・実施するメンテナンスを熟知してください。
- ・メンテナンスは、乾燥したきれいで平坦な場所で実施してください。
- ・エンジンは必ず停止し、それを確認してから作業を行なってください。
- ・機械が作動中は、給油やメンテナンスをしないでください。
- ・駆動、作動部分には手足を近づけないでください。
- ・全部品は、良い状態で正しく取り付けてください。
- ・損傷部品は直ちに修理、交換してください。
- ・磨耗損傷部品は交換してください。
- ・機械の改造はしないでください。整備上の必要部品は、安全確保のため純正部品を使用してください。
- ・ゴミやグリス、オイルの付着は取り除いてください。

9-2 危険 燃料取扱上の注意



- ・燃料補給時は、火気厳禁です。
- ・補給は屋外でエンジンを停止し、エンジンが十分に冷えてから行ってください。



- ・火災を防ぐため、機械は常にきれいに保ち、ゴミの堆積、グリス・オイルの付着がないようにしてください。
- ・こぼれた燃料は、きれいに拭き取ってください。

9-3 警告 高圧オイルによる被害の防止



- ・高圧オイルが皮膚に吹き付けられると、重大な損傷が起きます。
- ・高圧ライン・ホース・継手を外す前に圧力を逃してください。
- ・運転を始める前に、全ての継手の締め具合を確認してください。
- ・漏れの点検には、小さな厚紙を使ってください。もし、高圧オイルが皮膚に吹き付けられたら2～3時間以内に医師の手当を受けなければなりません。

10. 注意 メンテナンススケジュール

- ... 点検、調整、補給、清掃
- ... 交換



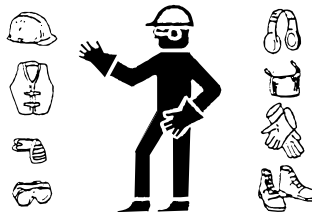
詳細はエンジン取扱説明書を参照してください。

	メンテナンス	使用前	20H	50H	100H	300H	500H
エンジン	初期エンジンオイル						
	エンジンオイル						
	エアクリーナー						
	シリンダフィン						
	燃料						
本体	初期ミッションオイル						
	ミッションオイル						
	油圧ポンプオイル						
	グリスアップ、注油						
	タイヤ空気圧						
	操向クラッチ						
	ブレーキ						
	Vベルト						
各部のネジの緩み							
ゴミ等の除去							

11. 安全作業について

11-1 ⚠️ 警告 安全の為の衣服について

- ・安全のため、機械に巻き込まれないきちんとした衣服、作業に適した保護具・メガネ・靴・ヘルメット・手袋等を着用してください。
- ・緊急時への対応として、消火器・救急箱等の準備や連絡手段を確保してください。



11-2 ⚠️ 警告 こんなときは運転しないでください

- ・疲れているときは機械を使用しないでください。もし、機械使用中に疲れた場合は、作業を中断し休憩してください。
- ・病気の人、酒を飲んでいる人、薬物の影響のある人は機械を使用しないでください。視覚や敏しょう性、判断力に影響を及ぼします。
- ・機械操作に不慣れな場合は、取扱方法や安全注意事項をよく理解してから機械を使用してください。また子供には使わせないでください。

11-3 ⚠️ 注意 安全作業について

- ・作業時は、周囲に人がいないか破損する恐れのある物がないか確認して作業してください。
- ・どのような場合でも緊急停止が出来る速さで運転し、急発進・急ハンドルはしないこと。特に坂道を下る場合は必ず低速走行してください。重心が前になり、ハンドルを操作しても方向が定まらず、転倒する恐れがあります。

11-4 ⚠️ 注意 機械の改造禁止

- ・機械の改造はしないでください。整備上の必要部品は、安全確保のために、純正部品を使用してください。

11-5 ⚠️ 警告 マフラー・エンジン回りのごみは取り除く

- ・エンジン冷却風入口、エアクリーナ空気取入口、マフラー、エキゾストパイプ部に刈り取った草などの異物がたまりますと、エンジン不調、オーバーヒートなど火災の原因になりますので、すみやかに作業を中断し、過熱部が充分冷めるのを待って取り除いてください。

11-6 ⚠️ 注意 機械を他人に貸すとき

- ・機械を他人に貸すときは、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。取扱方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

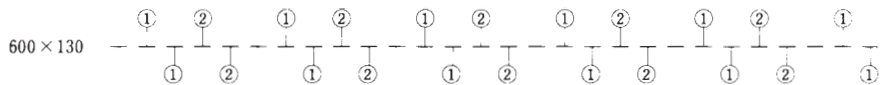
11-7 ⚠️ 警告 夜間走行・作業の禁止

- ・夜間や天候不良など視界の悪いときは作業をしないでください。

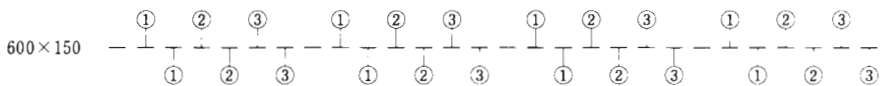
12. 長期保管について

- ・エンジンについては、エンジンの取扱説明書をご覧ください。
- ・本機をきれいに清掃し、各摺動部にグリスおよびオイルを注油してください。
- ・タイヤの空気圧は、標準よりやや高めにし、湿気から守るために板の上に乗せてください。
- ・ボルト・ナットの緩み、脱落等を点検してください。もし緩み、脱落等があれば、増し締めや補修をしてください。
- ・その他、各部の不具合箇所、塗装のはげ落ちた箇所は整備してください。
- ・雨のかからない乾燥した場所に格納してください。

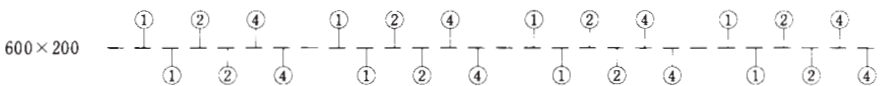
掘削刀配列表



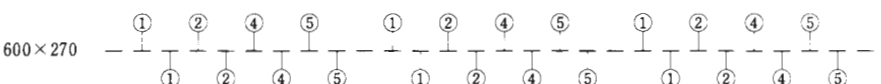
チェーンコマ数	センターリッパ		掘削刃130		掘削刃200		サヘニ		カラー	ナット	刃締付ナット	ボルト		
	左	右	左	右	左	右	15	40						
56	左	右	左	右	左	右	15	40		U		45	60	85
	6	6	5	5					44	44		44		



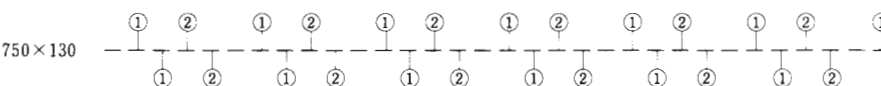
チェーンコマ数	センターリッパ		掘削刃130		掘削刃200		サヘニ		カラー	ナット	刃締付ナット	ボルト		
	左	右	左	右	左	右	15	40						
56	左	右	左	右	左	右	15	40		U		45	60	85
	4	4	8	8			8		48	48		32	16	



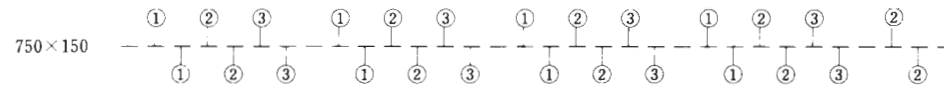
チェーンコマ数	センターリッパ		掘削刃130		掘削刃200		サヘニ		カラー	ナット	刃締付ナット	ボルト		
	左	右	左	右	左	右	15	40						
56	左	右	左	右	左	右	15	40		U		45	60	85
	4	4	4	4	4	4			48	48		48		



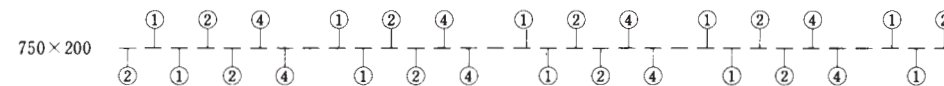
チェーンコマ数	センターリッパ		掘削刃130		掘削刃200		サヘニ		カラー	ナット	刃締付ナット	ボルト		
	左	右	左	右	左	右	15	40						
56	左	右	左	右	左	右	15	40		U		45	60	85
	3	3	3	3	6	6			6	48	48	36	12	



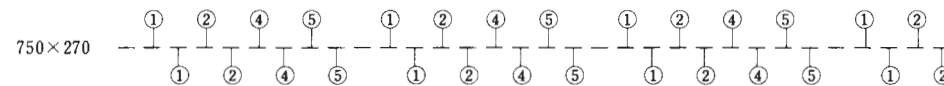
チェーンコマ数	センターリッパ		掘削刃130		掘削刃200		サヘニ		カラー	ナット	刃締付ナット	ボルト		
	左	右	左	右	左	右	15	40						
64	左	右	左	右	左	右	15	40		U		45	60	85
	7	7	6	6					52	52		52		



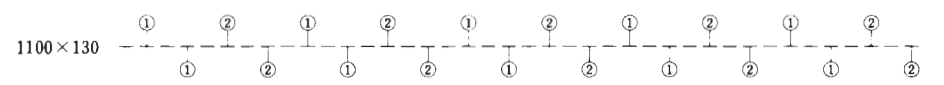
チェーンコマ数	センターリッパ		掘削刃130		掘削刃200		サヘニ		カラー	ナット	刃締付ナット	ボルト		
	左	右	左	右	左	右	15	40						
64	左	右	左	右	左	右	15	40		U		45	60	85
	4	4	9	9			8		52	52		36	16	



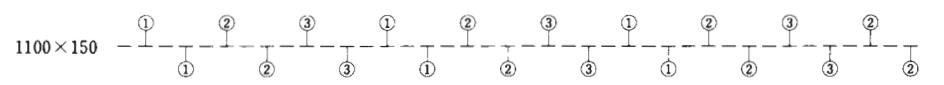
チェーンコマ数	センターリッパ		掘削刃130		掘削刃200		サヘニ		カラー	ナット	刃締付ナット	ボルト		
	左	右	左	右	左	右	15	40						
64	左	右	左	右	左	右	15	40		U		45	60	85
	5	5	5	5	4	4			56	56		56		



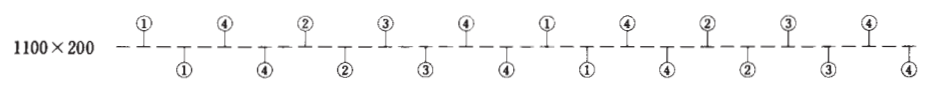
チェーンコマ数	センターリッパ		掘削刃130		掘削刃200		サヘニ		カラー	ナット	刃締付ナット	ボルト		
	左	右	左	右	左	右	15	40						
64	左	右	左	右	左	右	15	40		U		45	60	85
	4	4	4	4	6	6			6	56	56	44	12	



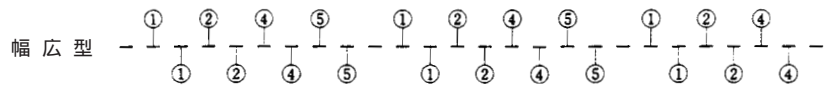
チェーンコマ数	センターリッパ		掘削刃130		掘削刃200		サヘニ		カラー	ナット	刃締付ナット	ボルト		
	左	右	左	右	左	右	15	40						
80	左	右	左	右	左	右	15	40		U		45	60	85
	5	5	5	5					40	40		40		



チェーンコマ数	センターリッパ		掘削刃130		掘削刃200		サヘニ		カラー	ナット	刃締付ナット	ボルト		
	左	右	左	右	左	右	15	40						
80	左	右	左	右	左	右	15	40		U		45	60	85
	3	3	7	7			6		40	40		28	12	

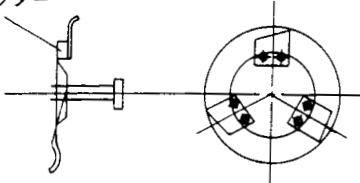


チェーンコマ数	センターリッパ		掘削刃130		掘削刃200		サヘニ		カラー	ナット	刃締付ナット	ボルト		
	左	右	左	右	左	右	15	40						
80	左	右	左	右	左	右	15	40		U		45	60	85
	2	2	4	4	4	4			40	40		40		

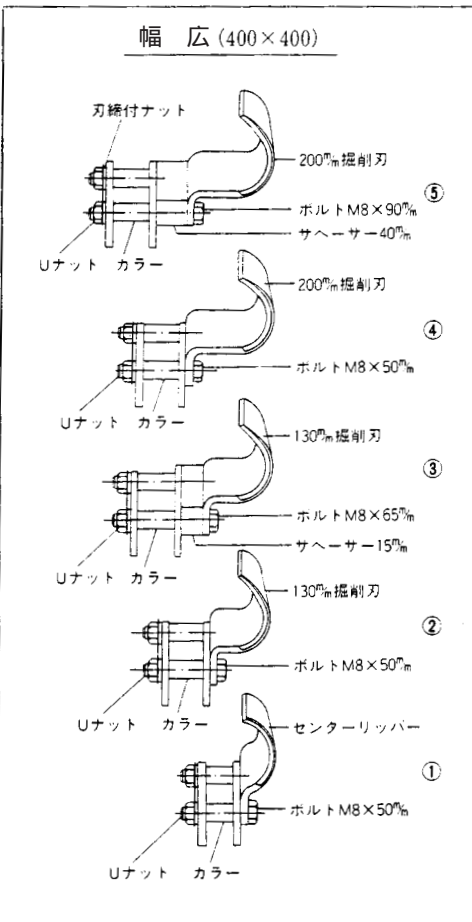
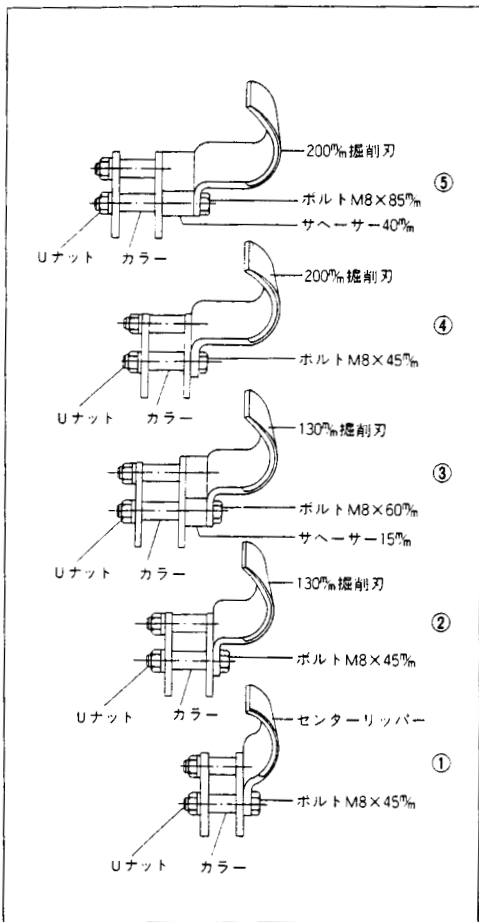


チェーンコマ数	センターリッパ		掘削刃 130		掘削刃 200		サヘーサー		カラー	ナット	刃締付ナット	ボルト		
	左	右	左	右	左	右	15	40						
52	3	3	3	3	5	5		4	44	44		50	65	90
												36		8

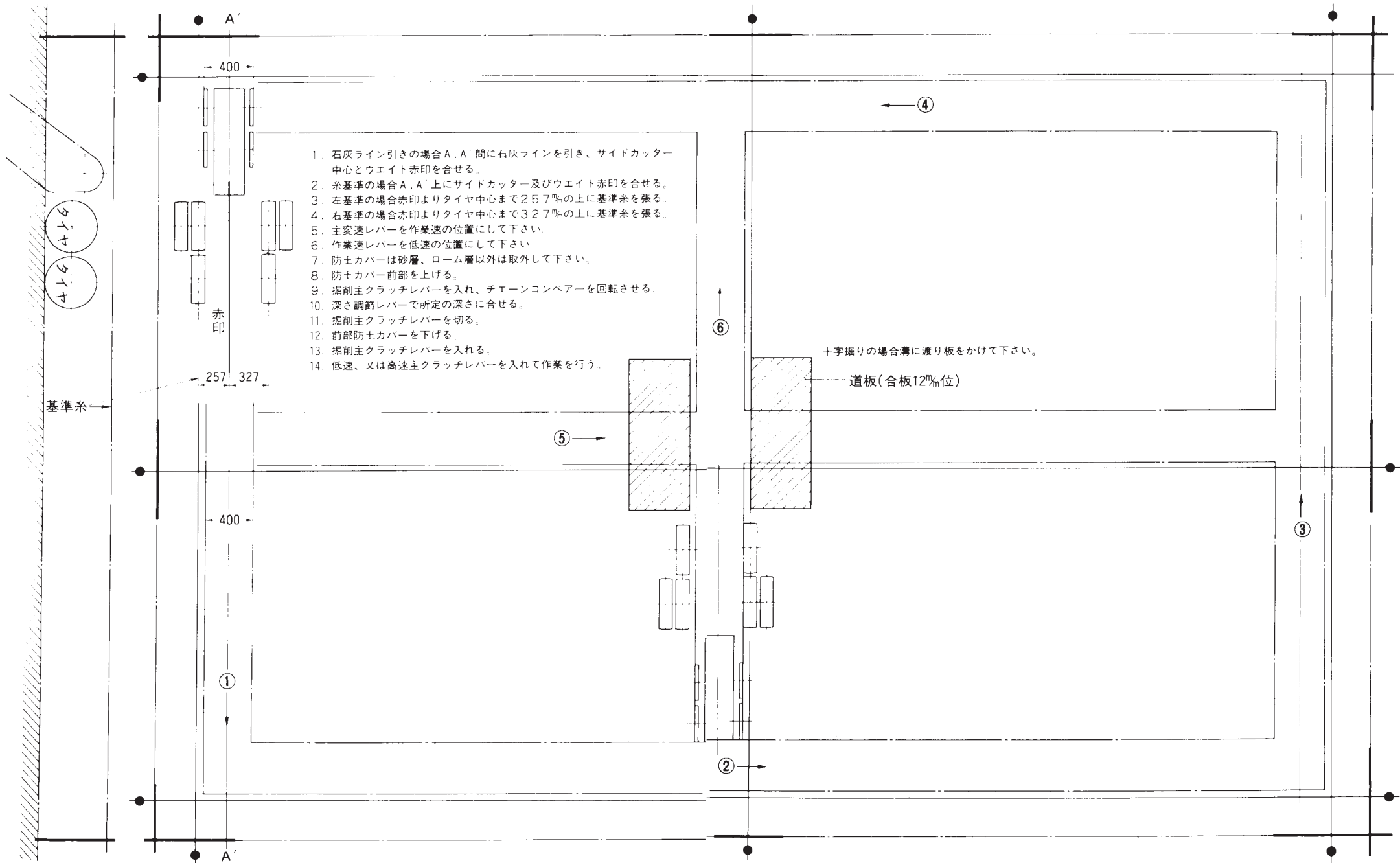
サイドカッター



センターリッパ		サヘーサー	刃締付ナット	ナット	ボルト	
左	右	15		U	25	40
6	6	4	12	12	16	8



幅広作業方法について



トレンチャー **TL52** バロネス管理機

パーツカタログ

本機お問い合わせについて

型式が順次変更になっている場合がありますので、機械の型式と機械番号をあわせてご通知下さるようお願いいたします。

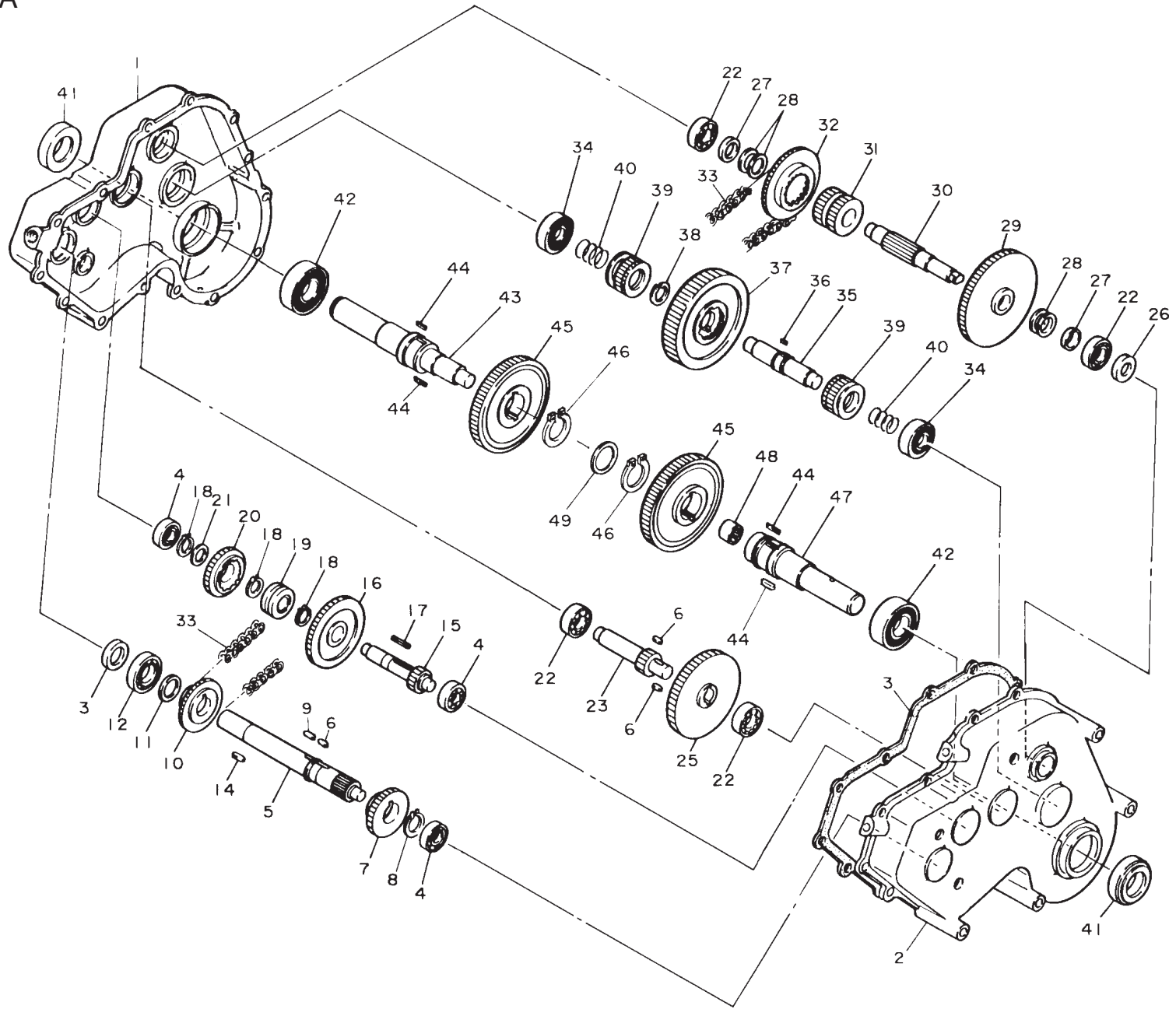
なお、本書記載事項は予告なしに変更することがあります。

部品注文について

本パーツ表の部品は電算機にて管理しておりますが、誤送の原因ともなりますので、部品注文の際は必ずカタログ番号、コード番号、部品名称でご注文ください。

(例) カタログ番号	コード番号	部品名称	数量
1-1	TL52 0102Z0	左ギヤケース	1

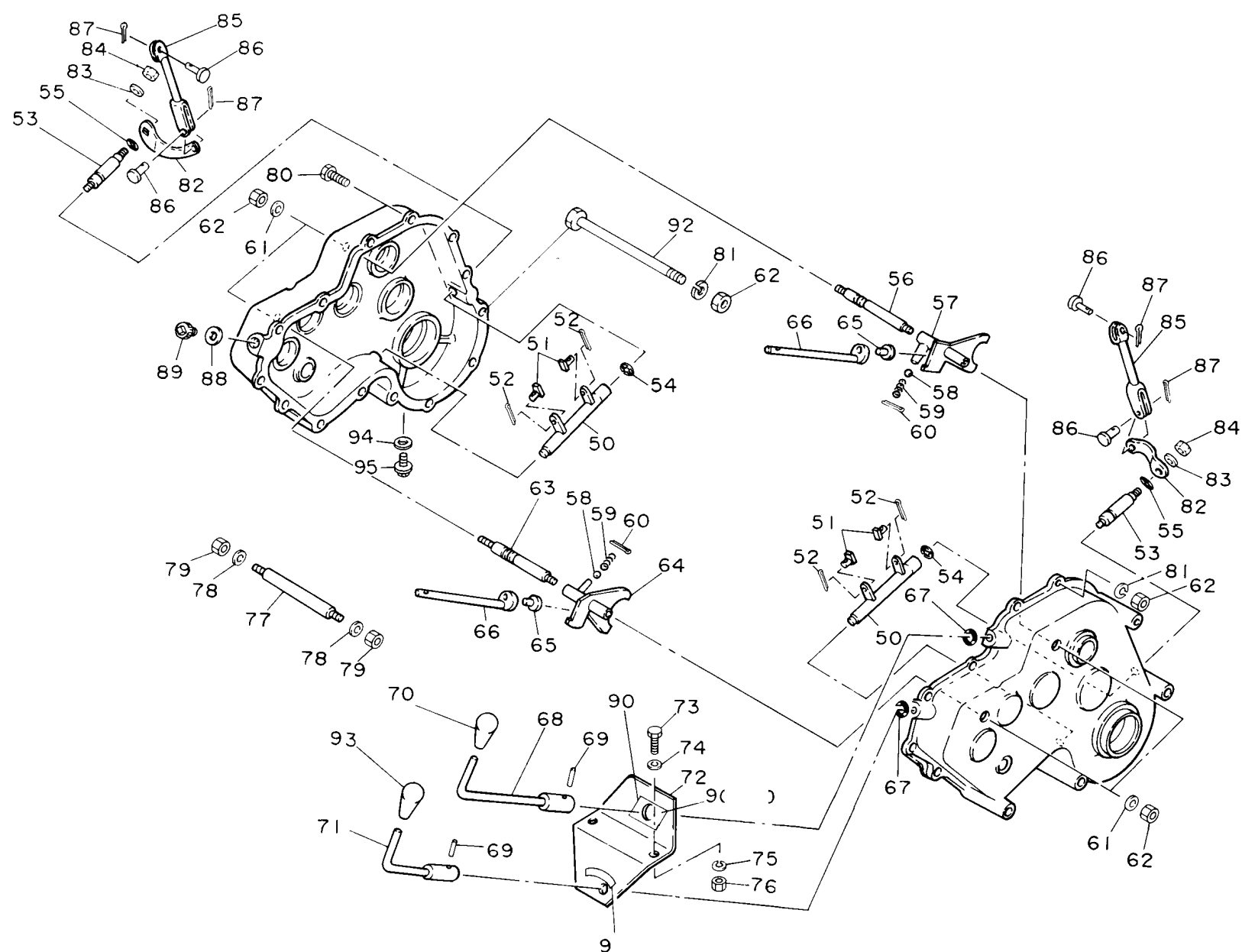
〔1〕ギヤケース部A



カタログ 番号	コード 番号	部品名称	個数	備考
1-1	TL52 - - - 0102Z0	左ギヤケース	1	
1-2	TL52 - - - 0101Z0	右ギヤケース	1	
1-3	TL52 - - - 0103Z0	パッキン	1	
1-4	K0600062020	ベアリング6202	3	
1-5	TL52 - - - 0106Z0	第一軸10丁ギヤ	1	
1-6	K0550000120	5×5×12片丸キー	3	
1-7	K6181000040	キー付27丁ギヤ	1	
1-8	K0401026001	ストップリングS26	1	
1-9	K0500505180	5両丸キー518	1	
1-10	K2230000020	12.7スプロケット15	1	
1-11	K5012325320	2.3SPCC座金2532	1	
1-12	K0600060050	ベアリング6005	1	
1-13	K0822538070	オイルシールMHSA25387	1	
1-14	K0500505200	5両丸キー520	1	
1-15	K6104000010	M2・12丁ギヤ軸	1	
1-16	K6184000010	ブッシュ入43丁ギヤ	1	
1-17	K0550000060	5×5×34クラッチキー	1	
1-18	K0403018001	ストップリング丸S18	3	
1-19	K6181000050	キー付16丁切替ギヤ	1	
1-20	K6184000030	ブッシュ入27丁ギヤ	1	
1-21	K5051018280	1C5191P座金1828	1	
1-22	K0600062030	ベアリング6203	4	
1-23	K6104000020	M2.25・12丁ギヤ軸	1	
1-24				
1-25	K6181000060	キー付52丁ギヤ	1	
1-26	K0851732080	オイルシールPJN17328	1	
1-27	K6212000260	20.2STKMカラー287.2	2	
1-28	K5051020320	1C5191P座金2032	4	
1-29	K6184000050	ブッシュ入50丁ギヤ	1	
1-30	K6100000010	13丁スプライン付軸	1	
1-31	K6180000020	スプライン付17丁ギヤ	1	
1-32	K2231000010	ブッシュ入20丁スプロケット	1	
1-33	K2200000040	428SHチェーン46L	1	
1-34	K0608063030	ベアリング63032RS	2	
1-35	K6112000020	五軸	1	

カタログ 番号	コード 番号	部品名称	個数	備考
1-36	K0500404080	4両丸キー48	1	
1-37	K6184000070	Wクラッチ付48丁ギヤ	1	
1-38	K0403022001	ストップリング丸S22	1	
1-39	K6182000030	切替クラッチ用15丁ギヤ	2	
1-40	K1000000430	2圧縮バネ24.535	2	
1-41	K0830000070	オイルシールD356020	2	
1-42	K0608062070	ベアリング62072RS	2	
1-43	K6113000012	凸車軸	1	
1-44	K0510605160	6両丸キー516	4	
1-45	K6181000070	キー付49丁ギヤ	2	
1-46	K0401038001	ストップリングS38	2	
1-47	K6113000022	凹車軸	1	
1-48	K0730181600	ニードルTLA1816Z	1	
1-49	K5051027370	1C5191P座金2737	1	

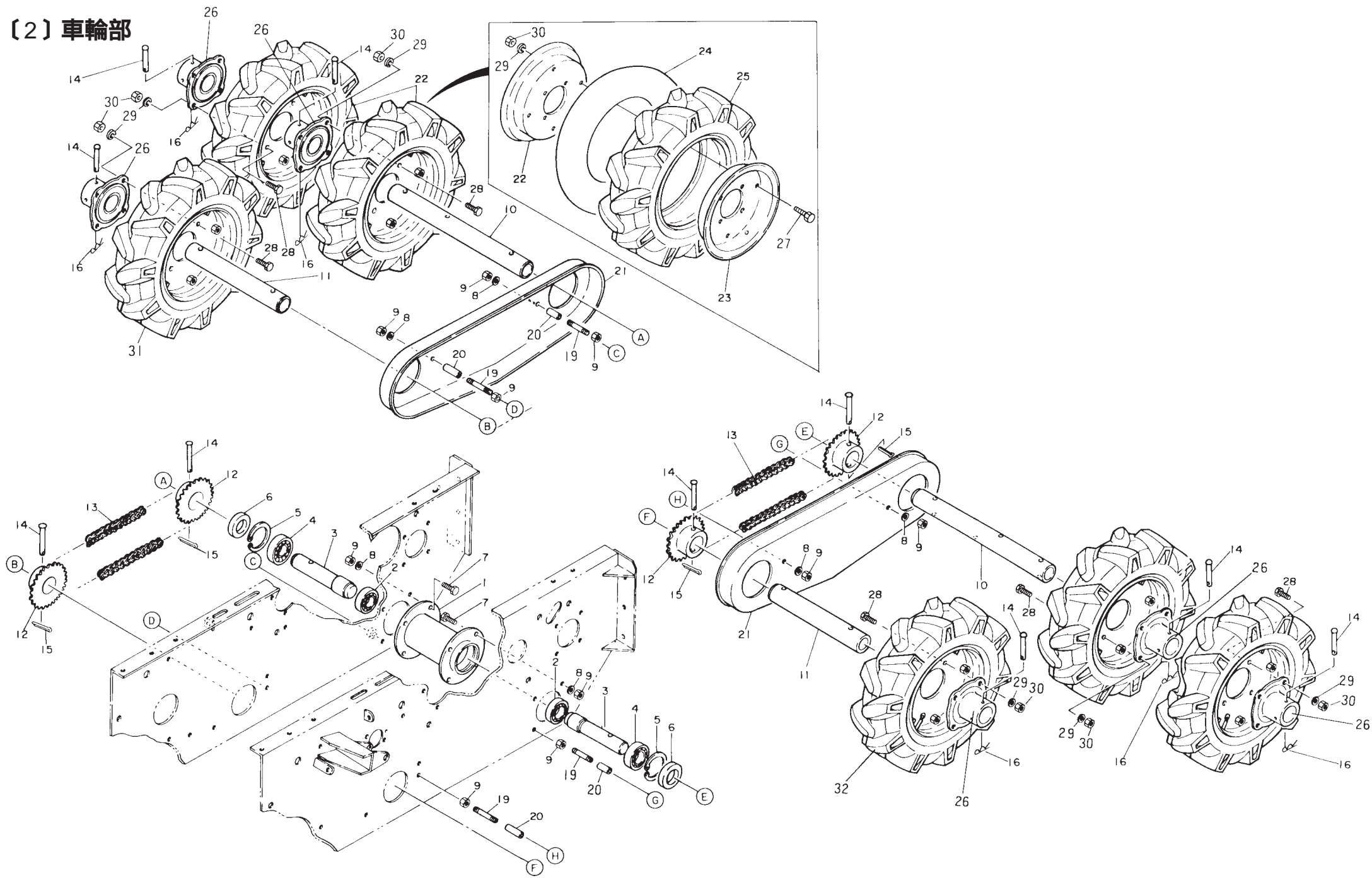
〔1〕ギヤケース部B



カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
1-50	K7022000020	操向シフター120	2	
1-51	K6301000040	操向シフターフォーク駒	4	
1-52	K0300020162	2割ピン16	4	
1-53	K6301000110	シフターフォーク軸57.5	2	
1-54	K0400012002	ストップリングE1	2	
1-55	K0880016000	OリングP16	2	
1-56	TL52---0171Z0	主変速シフター軸	1	
1-57	TL52---0172Z0	主変速シフターフォーク	1	
1-58	K1500800000	8スチールボール	2	
1-59	K1000000021	1.4圧縮バネ7.816	2	
1-60	K0300020182	2割ピン18	2	
1-61	K5012308182	2.3SPCC座金818	4	
1-62	K0100080002	8ナット	14	
1-63	TL52---0176Z0	作業速シフター軸	1	
1-64	TL52---0175Z0	作業速シフターフォーク	1	
1-65	K6301000120	首振り	2	
1-66	TL52---0179	A2切替軸	2	
1-67	K0880010000	OリングP10	2	
1-68	TL52---0181Z3	主変速レバー	1	
1-69	K0320035221	3.5スプリングピン22	2	
1-70	K1300000050	9握り赤35.5	1	
1-71	TL52---0183Z3	作業速レバー	1	
1-72	TL52---0186Z0	変速レバー受金COMP	1	
1-73	K0000060202	6ボルト20	2	
1-74	K5000060002	6ワッシャー	2	
1-75	K0200060002	6Sワッシャー	2	
1-76	K0100060002	6ナット	2	
1-77	TL52---0185Z0	バック軸締付ボルト	1	
1-78	K5000100002	10ワッシャー	2	
1-79	K0103100002	10ナットP1.25	2	
1-80	K0008080252	8小型ボルト25	7	
1-81	K0200080002	8Sワッシャー	10	
1-82	K5271000032	クラッチ切り板	2	
1-83	K5000100002	10ワッシャー	2	
1-84	K0100100002	10ナット	2	

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
1-85	TL52---0202Z2	操向クラッチロッド	2	
1-86	K6031060172	6焼入平頭ピン17	4	
1-87	K0300020162	2割ピン16	4	
1-88	K4010217250	2オイルシート17.525	1	
1-89	K1410000030	エア孔付給油栓18	1	
1-90	TL52---1104Z0	主変速プレート	1	
1-91	TL52---1105Z0	作業速レバープレート	1	
1-92	K0003081202	8ボルト120	3	
1-93	K1300000040	9握り黒35.5	1	
1-94	K4015108180	1ファイバー8.518	1	
1-95	K1420000072	M8特殊排油栓	1	

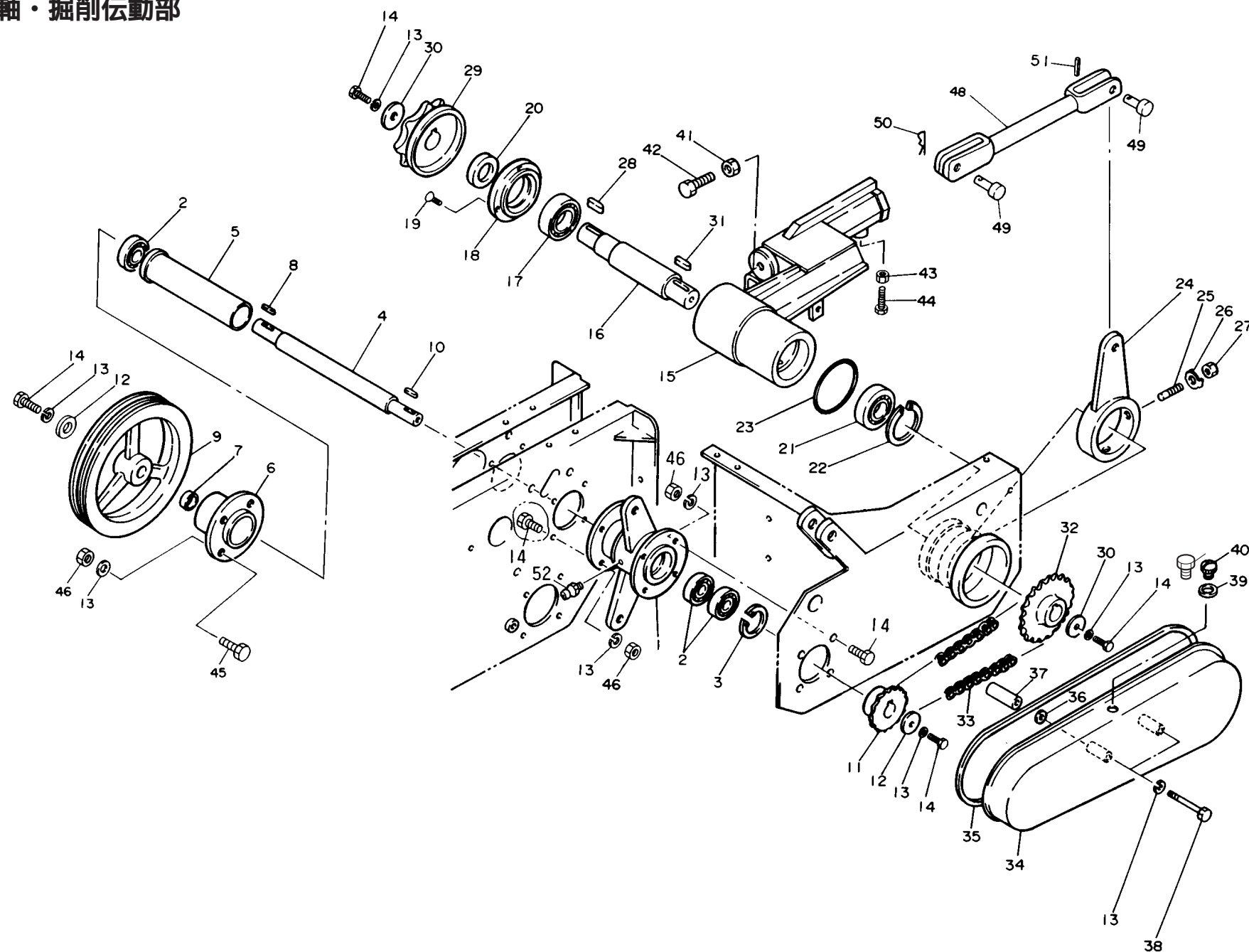
〔2〕車輪部



カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
2-1	K708100001D	後輪軸受	1	
2-2	K0608060060	ベアリング 60062RS	2	
2-3	K6150000122	後輪軸	2	
2-4	K0608062060	ベアリング 62062RS	2	
2-5	K0402062001	ストップリング R62	2	
2-6	K0830000060	オイルシール特 3A306212	2	
2-7	K0000080202	8ボルト 20	8	
2-8	K0200080002	8Sワッシャー	12	
2-9	K0100080002	8ナット	16	
2-10	K6223000074	W車輪パイプ軸	2	
2-11	K6223000064	パイプ軸 272.8	2	
2-12	K2232000012	15.875スプロケット 21	4	
2-13	K2200000060	530SHチェーン 78L	2	
2-14	K6041100712	車軸取付ピン 71.5	10	
2-15	K0300025202	2.5割ピン 20	4	
2-16	K0331000002	10スナップピン	6	
2-17				
2-18				
2-19	K0070000052	8両ネジ付ボルト 65	4	
2-20	K6211000102	9.2SGP カラー 13.838.5	4	
2-21	K537000025D	チェンカバー	2	
2-22	K209000005L	ホイール 3.00D-8	6	
2-23	K209000006L	ホイール 3.00D-8 バルブ孔付	6	
2-24	K2091000030	チューブ 4.00-8TR13	6	
2-25	K2001000020	タイヤ 4.00-8TA	6	
2-26	K2160000042	車輪取付座 40-110P	6	
2-27	K0000100202	10ボルト 20	24	
2-28	K0000100252	10ボルト 25	24	
2-29	K0200100002	10Sワッシャー	48	
2-30	K0100100002	10ナット	48	
2-31	K2000000150	タイヤ 4.00-8 Ass y 右	3	
2-32	K2000000160	タイヤ 4.00-8 Ass y 左	3	

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考

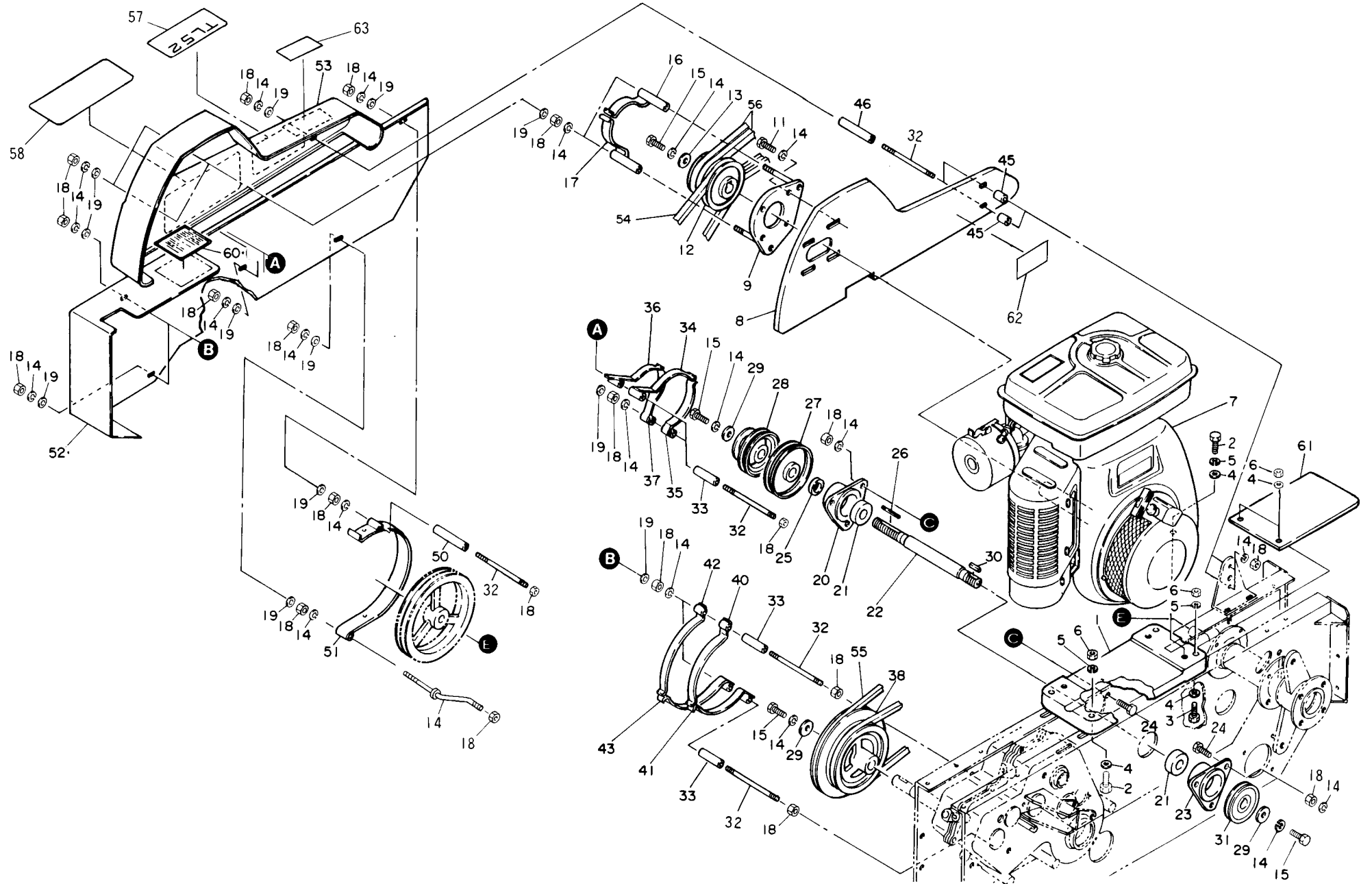
〔3〕 中間軸・掘削伝動部



カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
3-1	K742000002D	掘削中間軸ハウジング	1	
3-2	K0608063040	ベアリング 63042RS	3	
3-3	K0402052001	ストップリング R52	1	
3-4	TL52---0402Z0	中間軸	1	
3-5	TL52---0417Z3	中間軸カバー	1	
3-6	TL52---0407Z2	左ハウジング	1	
3-7	K6212000302	20.2STKM カラー 289.5	1	
3-8	K0500606250	6両丸キー 625	1	
3-9	K2421000012	B2V プーリー 20232	1	
3-10	K0500606200	6両丸キー 620	1	
3-11	K2230000060	15.875 スプロケット 11	1	
3-12	K5073208352	3.2SPHC 座金 835	2	
3-13	K0200080002	8S ワッシャー	18	
3-14	K0000080202	8 ボルト 20	12	
3-15	K742000001L	掘削伝動軸受	1	
3-16	K6131000040	掘削軸	1	
3-17	K0608062070	ベアリング 62072RS	1	
3-18	K6219000052	ベアリング押工	1	
3-19	K0051060152	6 + さら小ねじ 15	4	
3-20	K0823560120	オイルシール MHS356012	1	
3-21	K0608063060	ベアリング 63062RS	1	
3-22	K0402072001	ストップリング R72	1	
3-23	K0882090000	Oリング G90	1	
3-24	K742100001L	深度調節レバー	1	
3-25	K0071000332	固定ボルト	2	
3-26	K5090000272	緩み止めワッシャー	2	
3-27	TL52---0317Z2	固定ボルト締付ナット	2	
3-28	K0500707310	7両丸キー 731.5	1	
3-29	K223400001B	カバー付 8丁スプロケット	1	
3-30	K5073208402	3.2SPHC 座金 840	2	
3-31	K0500707200	7両丸キー 720	1	
3-32	K2230000050	15.875 スプロケット 25	1	
3-33	K2200000050	530SH チェン 66L グリス入	1	
3-34	K716200001L	チェンカバー	1	
3-35	K4017000020	チェンカバーパッキン	1	

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
3-36	K5000080002	8 ワッシャー	2	
3-37	K6211000072	9.8SGP カラー 13.843	2	
3-38	K0003080502	8 ボルト 50	2	
3-39	K4031000040	3注油パッキン 1320	1	
3-40	K1410000042	14 プラグ P1.5	1	
3-41	K0102160002	16 ナット 3	1	
3-42	K0071000342	チェン張りボルト M16	1	
3-43	K0100120002	12 ナット	2	
3-44	K0071000322	ブーム締付ボルト	2	
3-45	K0000080252	8 ボルト 25	4	
3-46	K0100080002	8 ナット	12	
3-47				
3-48	K730000003D	深度調節連結ロッド	1	
3-49	K6031160332	16 焼入平頭ピン 33	2	
3-50	K0331600002	16 スナップピン	1	
3-51	K0300032252	3.2 割ピン 25	1	
3-52	K1440000012	グリスニップル	1	

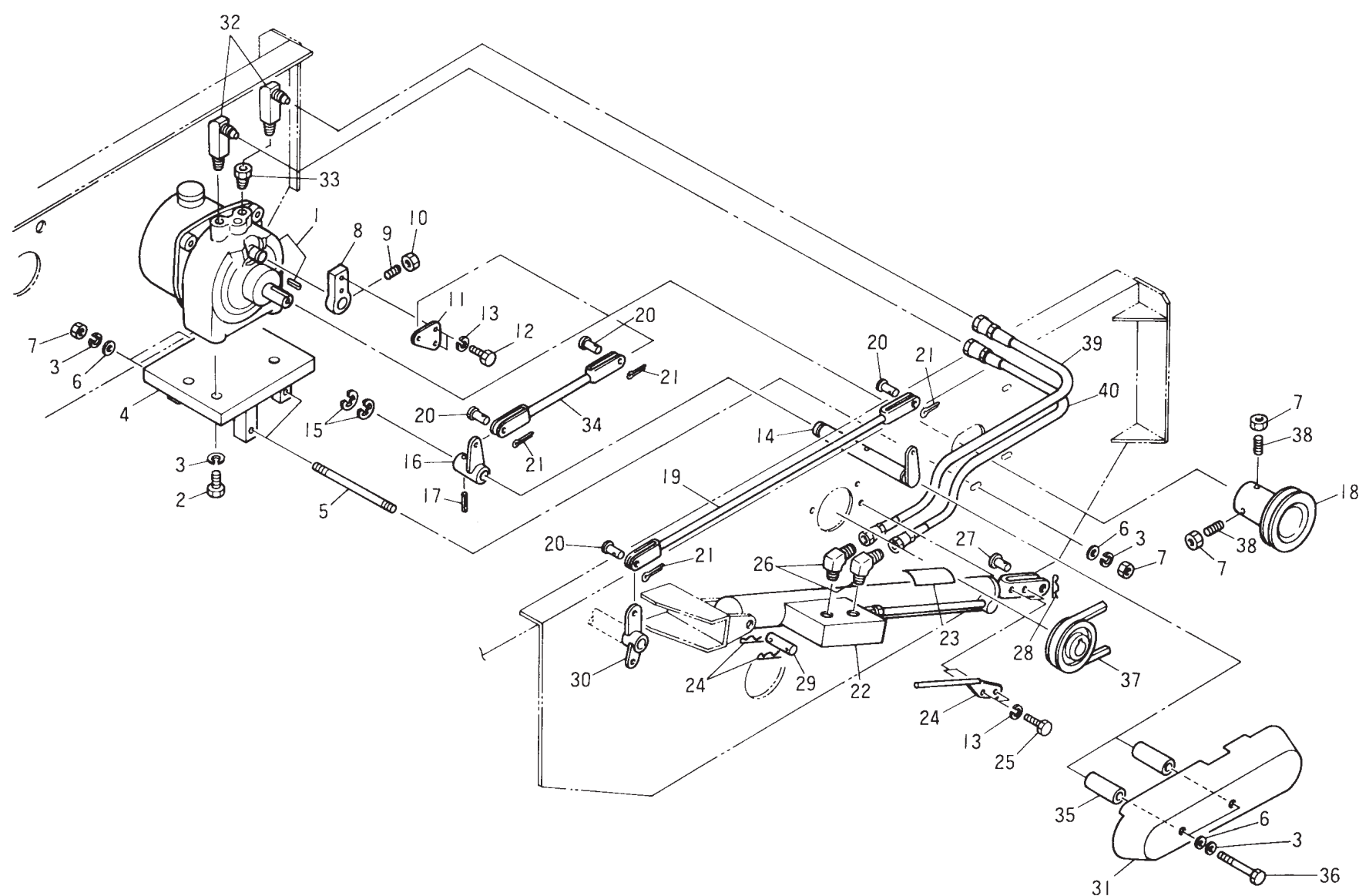
〔4〕エンジン部



カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
4-1	K690900008D	TLエンジンベース EY35B	1	
4-2	K0000100452	10ボルト45	6	
4-3	K0000100552	10ボルト55	2	
4-4	K0000100002	10ワッシャー	10	
4-5	K0200100002	10Sワッシャー	8	
4-6	K0100100002	10ナット	6	
4-7	K262000001R	口ピン EY35-BB7040	1	
4-8	TL52- - - 0533Z0	ベルトカバー内側板 COMP	1	
4-9	TL52- - - 0503Z2	EN付ベルト押工取付板	1	
4-10				
4-11	K0000080152	8ボルト15	4	
4-12	TL52- - - 0504Z2	エンジンプーリー	1	
4-13	K5073208352	3.2SPHC座金835	1	
4-14	K0200080002	8Sワッシャー	34	
4-15	K0000080202	8ボルト20	9	
4-16	TL52- - - 0506Z0	72パイプ付ベルト押工	1	
4-17	TL52- - - 0505Z2	75パイプ付ベルト押工	1	
4-18	K0100080002	8ナット	38	
4-19	K5000080002	8ワッシャー	22	
4-20	TL52- - - 0508Z2	走行カウンター軸受	1	
4-21	K0608062040	ベアリング62042RS	2	
4-22	TL52- - - 0510A0	カウンター軸	1	
4-23	TL52- - - 0511Z2	カウンター右軸受	1	
4-24	K0000080252	8ボルト25	6	
4-25	TL52- - - 0512Z2	カラー	1	
4-26	K0500505500	5両丸キー550	1	
4-27	TL52- - - 0514Z2	カウンタープーリー	1	
4-28	TL52- - - 0515Z2	カウンター走行プーリー	1	
4-29	K5012308322	2.3SPCC座金832	3	
4-30	K0500404200	4両丸キー420	1	
4-31	TL52- - - 1326Z2	カウンター軸右プーリー	1	
4-32	TL52- - - 0516A2	締付ボルト	7	
4-33	TL52- - - 0517Z2	締付パイプ56	4	
4-34	TL52- - - 0518Z2	カウンターベルト押工高速イ	1	
4-35	TL52- - - 0519Z2	カウンターベルト押工高速口	1	

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
4-36	TL52- - - 0523Z2	カウンターベルト押工低速イ	1	
4-37	TL52- - - 0524Z2	カウンターベルト押工低速口	1	
4-38	TL52- - - 0117Z2	第一軸プーリーA	1	
4-39			1	
4-40	TL52- - - 0521Z2	ミッションベルト押工高速イ	1	
4-41	TL52- - - 0522Z2	ミッションベルト押工高速口	1	
4-42	TL52- - - 0529Z2	ミッションプーリーベルト押工低速イ	1	
4-43	TL52- - - 0530Z2	ミッションプーリーベルト押工低速口	1	
4-44				
4-45	TL52- - - 0539Z2	パイプ22.5	2	
4-46	TL52- - - 0540Z2	パイプ88	2	
4-47				
4-48				
4-49				
4-50	TL52- - - 0536Z2	パイプ58.75	1	
4-51	TL52- - - 0582Z2	中間軸ベルト押工	1	
4-52	TL52- - - 0532Z0	ベルトカバー(フレーム)COMP	1	
4-53	TL52- - - 0534Z0	ベルトカバー(エンジン)COMP	1	
4-54	K2342032000	VベルトOLB32	1	
4-55	K2342045000	VベルトOLB45	2	
4-56	K2342062000	VベルトOLB62	2	
4-57	TL52- - - 1101Z0	ネームプレート	1	
4-58	K4205000640	運転前の注意事項ラベル	1	
4-59				
4-60	TL52- - - 1114Z0	取扱要領プレート	1	
4-61	TL52- - - 1328Z0	油圧ポンプエプロン	1	
4-62	K4205000390	高圧オイル警告ラベル	1	
4-63	K4205000670	ベルト回転物注意マーク	1	
4-64	TL52- - - 0585Z2	ベルト押工ボルト	1	

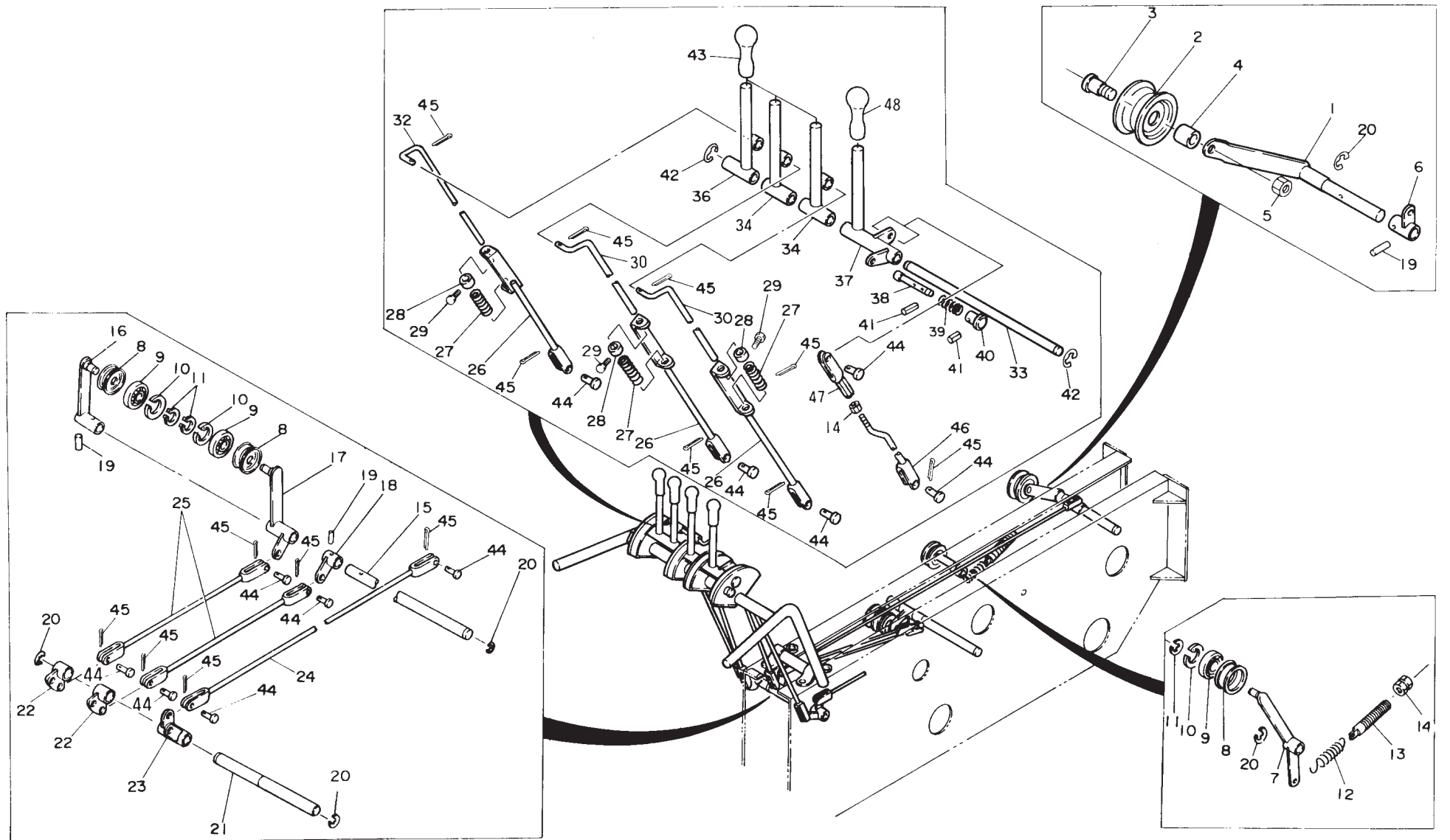
〔5〕 深度調節部



カタログ 番号	コード番号	部品名称	個数	備考
5-1	K3260000020	パッケージ PPH1.7AC05R	1	
5-2	K0000080202	8 ボルト 20	4	
5-3	K0000080002	8S ワッシャー	10	
5-4	TL52---1302A2	油圧ポンプベース	1	
5-5	K0070000072	8両ネジ付ボルト 170	2	
5-6	K5000080002	8 ワッシャー	6	
5-7	K0100080002	8 ナット	6	
5-8	TL52---1303Z2	油圧ポンプレバー	1	
5-9	K0023060121	6 ホーローセット 12	1	
5-10	K0100060002	6 ナット	1	
5-11	TL52---1304Z2	油圧ポンプレバー付板	1	
5-12	K0000060152	6 ボルト 15	2	
5-13	K0200060002	6S ワッシャー	4	
5-14	TL52---1307A2	油圧調整レバー軸	1	
5-15	K0400012002	ストップリング E12	2	
5-16	TL52---1308Z2	油圧調整レバー	1	
5-17	K0320040221	4 スプリングピン 22	1	
5-18	TL52---1309A2	プーリー	1	
5-19	TL52---1311Z2	油圧ロッド	1	
5-20	K6031060172	6 焼入平頭ピン 17	4	
5-21	K0300020162	2 割ピン 16	4	
5-22	K321000001D	40-170 シリンダー 546	1	
5-23	K4209000070	深サ標示マーク	1	
5-24	TL52---1313Z3	標示金具	1	
5-25	K0000060102	6 ボルト 10	2	
5-26	K3003060002	45 エルボ 1035-6	2	
5-27	K6031160332	16 焼入平頭ピン 33	1	
5-28	K0331600002	16 スナップピン	3	
5-29	TL52---1319Z2	シリンダー取付ピン	1	
5-30	TL52---1323Z2	油圧レバー	1	
5-31	TL52---1325AD	ベルトカバー	1	
5-32	K3005000012	ロングエルボ 1/4	2	
5-33	K3029000102	特殊プッシング PT1/4	1	
5-34	TL52---1333Z2	油圧調節ロッド	1	
5-35	TL52---1334Z2	カラー	2	

カタログ 番号	コード番号	部品名称	個数	備考
5-36	K0003080752	8 ボルト 75	2	
5-37	K2311027000	V ベルト RA27	1	
5-38	K0023080161	8 ホーローセット 16	2	
5-39	K3102210520	WP105-6 ホース 1-520	1	
5-40	K3102210460	WP105-6 ホース 1-460	1	

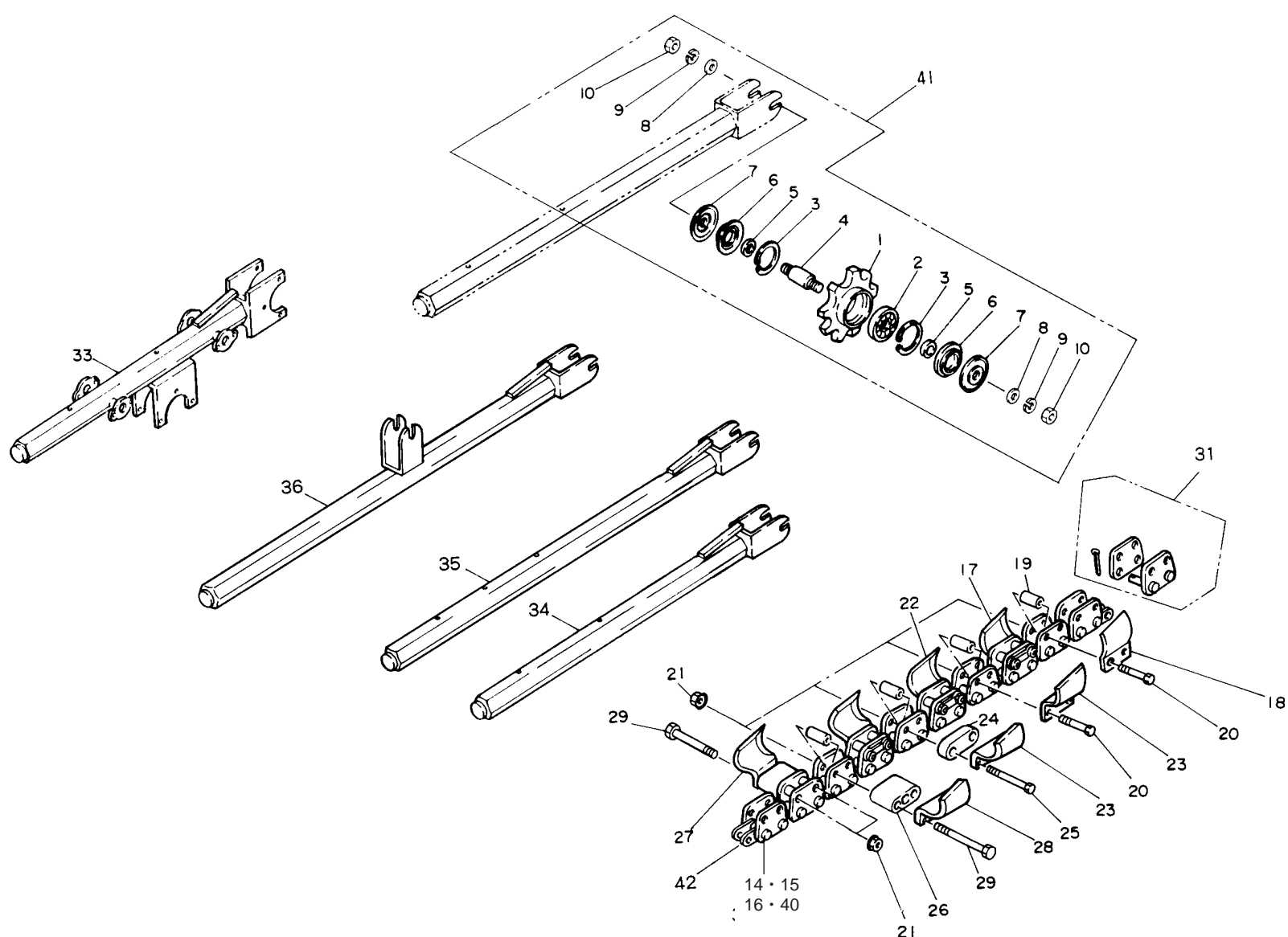
〔7〕主クラッチ部



カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
7-1	TL52- - - 0626Z2	掘削テンションアーム	1	
7-2	K2470400700	テンションプーリー 4070	1	
7-3	K6120000062	テンションプーリーピン	1	
7-4	K6211000082	17SGP カラー 21.716	1	
7-5	K0108120002	12ナット 3P1.25	1	
7-6	TL52- - - 0631Z2	掘削テンション引き金具	1	
7-7	TL52- - - 0649B2	テンションレバー	1	
7-8	K2471180462	テンションプーリー 1846	3	
7-9	K0612062030	ベアリング 62032RD	3	
7-10	K0402040001	ストップリング R40	3	
7-11	K0401017001	ストップリング S17	3	
7-12	K1030000012	2.9U フックバネ 1564.2	1	
7-13	TL52- - - 0637Z2	テンション調節ボルト	1	
7-14	K0100080002	8ナット	3	
7-15	TL52- - - 0605A2	走行テンションアーム軸	1	
7-16	TL52- - - 0601B2	テンションレバー	1	
7-17	TL52- - - 0603A2	テンションレバー	1	
7-18	TL52- - - 0604Z2	走行テンション引き金	1	
7-19	K0320040251	4スプリングピン 25	3	
7-20	K0400012002	ストップリング E12	5	
7-21	TL52- - - 0609Z2	中間テンションアーム軸	1	
7-22	TL52- - - 0607A3	走行テンション引き金具	2	
7-23	TL52- - - 0608Z3	掘削テンション引き金	1	
7-24	TL52- - - 0632Z2	掘削テンション引きロッド	1	
7-25	TL52- - - 0606Z2	走行テンション引きロッド	2	
7-26	K7302000023	U付テンションロッド引金	3	
7-27	K1000000072	3.5圧縮バネ 17.560	3	
7-28	K6218000022	8.5タップ付カラー 1915	3	
7-29	K0071000182	6角押ネジ	3	
7-30	TL52- - - 0621A3	主クラッチロッド右	2	
7-31				
7-32	TL52- - - 0622A3	主クラッチロッド左	1	
7-33	TL52- - - 0620Z2	主クラッチレバー軸	1	
7-34	TL52- - - 0617Z3	主クラッチレバー	2	
7-35				

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
7-36	TL52- - - 0616Z3	走行高速主クラッチレバー	1	
7-37	TL52- - - 0642Z2	油圧レバー	1	
7-38	TL52- - - 0645A2	ストッパー	1	
7-39	K1000000442	1圧縮バネ 1117	1	
7-40	TL52- - - 0647A2	ツマミ	1	
7-41	K0320030161	3スプリングピン 16	2	
7-42	K0400010002	ストップリング E10	2	
7-43	K1300000040	9握り黒 35.5	3	
7-44	K6031060172	6焼入平頭ピン 17	11	
7-45	K0300020162	2割ピン 16	14	
7-46	TL52- - - 0650Z3	油圧ロッド	1	
7-47	TL52- - - 0651Z2	ロッド調節金	1	
7-48	K1300000050	9握り赤 35.5	1	
7-49				
7-50				

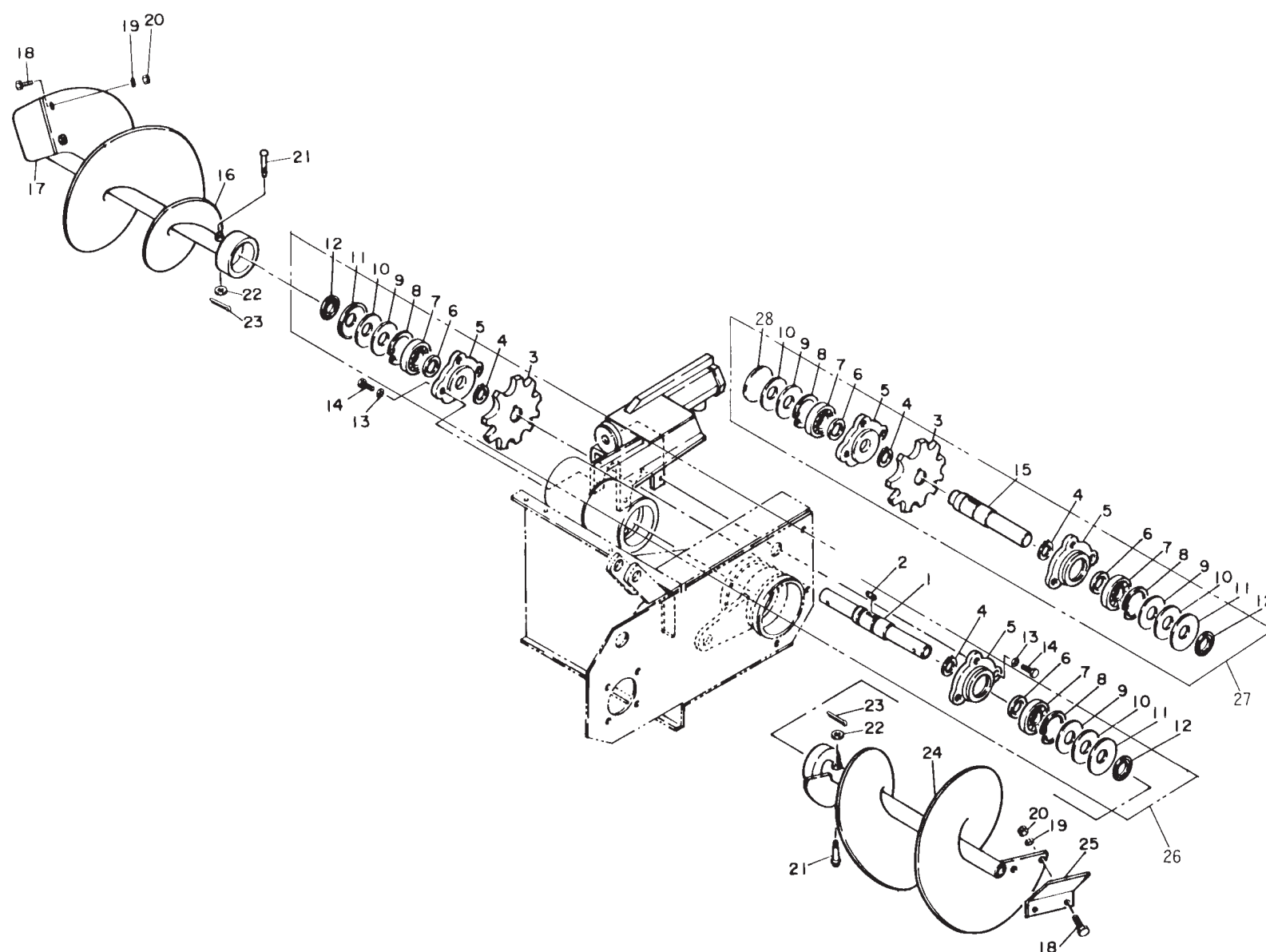
〔9〕 ブーム・掘削チェーン・掘削刃部



カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
9-1	K223400003B	遊車8丁 sprocket	(1)	
9-2	K0608062050	ベアリング 62052RS	(1)	
9-3	K0402052001	ストッリング R52	(2)	
9-4	K6121000080	遊車軸	(1)	
9-5	K6212000350	25STKM カラー 3012.2	(2)	
9-6	K0860000100	オイルシール 30529.7	(2)	
9-7	K5300000192	シール板	(2)	
9-8	K5000140002	14ワッシャー	(2)	
9-9	K0200140002	14Sワッシャー	(2)	
9-10	K0103140002	14ナット P1.5	(2)	
9-11				
9-12				
9-13				
9-14	K2210000050	50 掘削チェン 56L	1	
9-15	K2210000060	50 掘削チェン 64L	1	
9-16	K2210000070	50 掘削チェン 80L	1	
9-17	K259000001B	50 センターリッパー左		
9-18	K259000002B	50 センターリッパー右		
9-19	K6212000362	8.8STKM カラー 1226		
9-20	K0013080451	8 調質ボルト 45		
9-21	K0143080002	8 さらばね付ナット		
9-22	K259000003B	50 掘削刃 130 左		
9-23	K259000004B	50 掘削刃 130 右		
9-24	K6909000092	50 サヘーサー 15		
9-25	K0013080601	8 調質ボルト 60		
9-26	K6909000102	50 サヘーサー 40		
9-27	K259000005B	50 掘削刃 200 左		
9-28	K259000006B	50 掘削刃 200 右		
9-29	K0013080851	8 調質ボルト 85		
9-30				
9-31	K2210000260	50 チェン継手 Ass'y		
9-32				
9-33	K744100007L	ベースカッターブーム	1	
9-34	K744100001L	50 ブーム 600	1	
9-35	K744100002L	50 ブーム 750	1	

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
9-36	K744100003L	50 ブーム 1100	1	
9-37				
9-38				
9-39				
9-40	K2210000110	50 掘削チェン 52L		
9-41	K8300000010	8 丁遊車 sprocket Ass'y		
9-42	K2210000310	50 ローラーリンク		

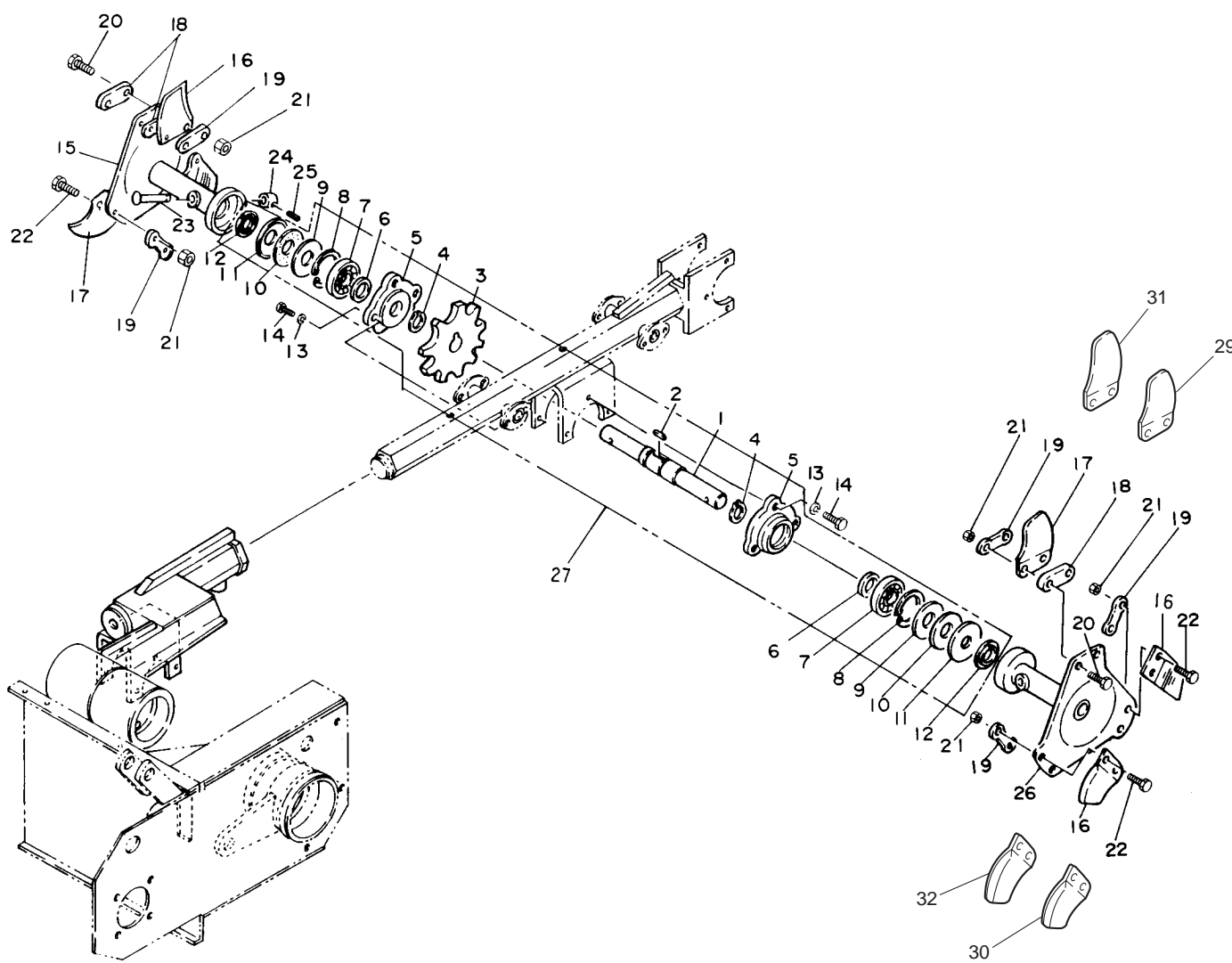
〔10〕 排土スクリー部



カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
10-1	K6113000034	スクリー軸	1	
10-2	K0500505280	5両丸キー 528	1	
10-3	K223400004B	スクリー軸8丁スプロケット	1	
10-4	K0401030001	ストップリング S30	2	
10-5	K6903000032	スクリー軸受	2	
10-6	K0853042080	オイルシール PJN30428	2	
10-7	K0608062050	ベアリング 62052RS	2	
10-8	K0402052001	ストップリング R52	2	
10-9	K5011025522	1SPCC 座金 2552	2	
10-10	K4003250520	4フェルト 2552	2	
10-11	K0891000020	孔有ステンレスカバー	2	
10-12	K0860000090	スクリー軸シールカバー	2	
10-13	K0200100002	10S ワッシャー	6	
10-14	K0000100252	10ボルト 25	6	
10-15	K6113000044	片スクリー軸	1	
10-16	K744000009Y	250スクリー 380左	1	
10-17	K527200020Y	跳出し板大左	1	
10-18	K0000100202	10ボルト 20	4	
10-19	K0200100002	10S ワッシャー	4	
10-20	K0100100002	10ナット	4	
10-21	K6041075512	7.5焼入丸頭ピン 51	2	
10-22	K5000080002	8ワッシャー	2	
10-23	K0300025202	2.5割ピン 20	2	
10-24	K744000010Y	250スクリー 380右	1	
10-25	K527200021Y	跳出し板大右	1	
10-26	TL52---3201Z0	スクリー軸 Ass y	1	
10-27	TL52---3202Z0	片スクリー軸 Ass y	1	
10-28	K0891000030	孔無ステンレスカバー	1	

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考

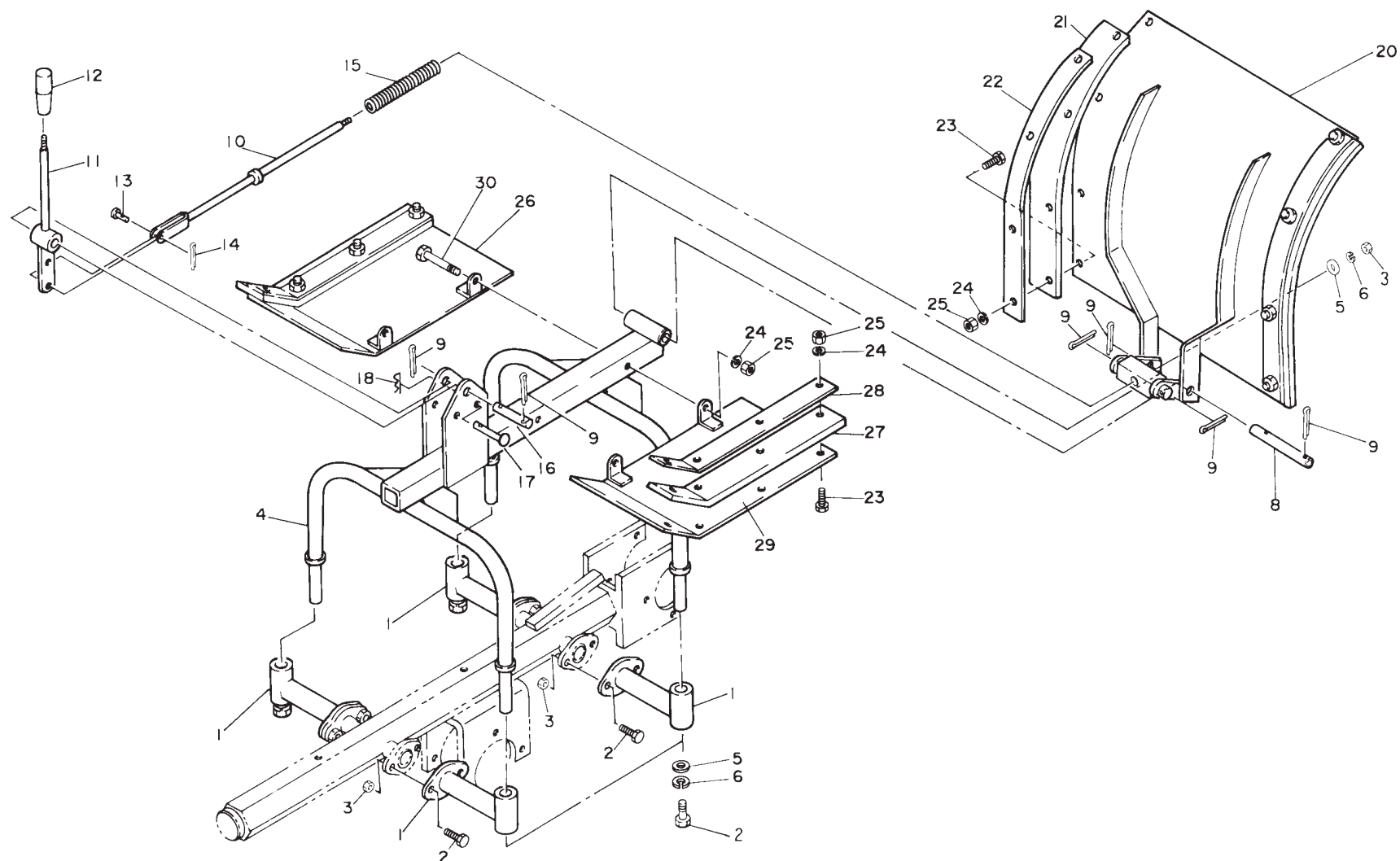
〔11〕 サイドカッター部



カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
11-1	K6113000054	サイドカッター軸	1	
11-2	K0500505280	5両丸キー 528	1	
11-3	K223400004B	スクリュウ軸8丁スプロケット	1	
11-4	K0401030001	ストップリングS30	2	
11-5	K6903000032	スクリュウ軸受	2	
11-6	K0853042080	オイルシールPJN30428	2	
11-7	K0608062050	ベアリング62052RS	2	
11-8	K0402052001	ストップリングR52	2	
11-9	K5011025522	1SPCC座金2552	2	
11-10	K4003250520	4フェルト2552	2	
11-11	K0891000020	孔有ステンレスカバー	2	
11-12	K0860000090	スクリュウ軸シールカバー	2	
11-13	K0200100002	10Sワッシャー	6	
11-14	K0000100252	10ボルト25	6	
11-15	K744200001Y	サイドカッター取付金左	1	
11-16	K259000014B	50センターリッパー右H	1	
11-17	K259000013B	50センターリッパー左H	1	
11-18	K6909000092	50サヘーサー15	4	
11-19	K5133000012	刃締付ナット	4	
11-20	K0010080401	8調質ボルト40	4	
11-21	K0143080002	8さらばね付きナット	2	
11-22	K0010080251	8調質ボルト25	2	
11-23	K6041095542	9.5焼入丸頭ピン54	2	
11-24	K6213000072	9.6カラー178	1	
11-25	K0320035201	3.5スプリングピン20	1	
11-26	K744200002Y	サイドカッター取付金右	1	
11-27	K8300000020	サイドカッター軸 Ass y	1	
11-28	K83015227H0	50チェーン 400 x 270H Ass y	1	
11-29	K259000015B	50掘削刃 130左 H		
11-30	K259000016B	50掘削刃 130右 H		
11-31	K259000017B	50掘削刃 200左 H		
11-32	K259000018B	50掘削刃 200右 H		

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考

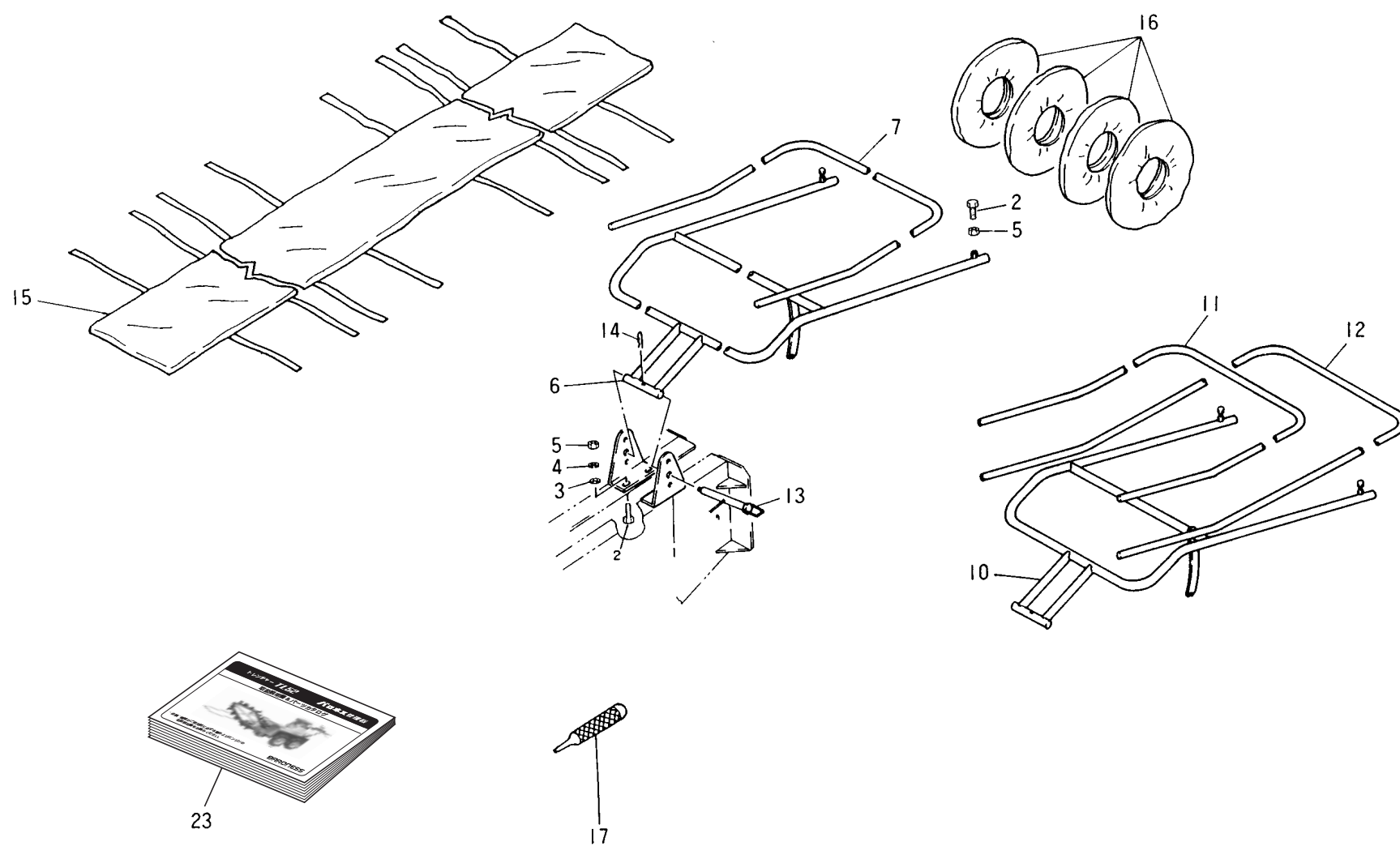
〔12〕前カバー部



カタログ 番号	コード番号	部品名称	個数	備考
12-1	K789900001Y	カバー取付金具	4	
12-2	K0000080202	8ボルト 20	14	
12-3	K0100080002	8ナット	11	
12-4	K717000004Y	前カバー取付金	1	
12-5	K5001080002	8ワッシャー 21	5	
12-6	K0200080002	8Sワッシャー	5	
12-7				
12-8	K6151000082	12.7両孔付軸 94.6	1	
12-9	K0300025202	2.5割ピン 20	6	
12-10	K7300000042	連結ロッド	1	
12-11	K7422000012	前カバーレバー	1	
12-12	K1301000100	20レバー握り 55	1	
12-13	K6030080172	8平頭ピン 17	1	
12-14	K0300020202	2割ピン 20	1	
12-15	K1000000472	3.2圧縮バネ 18.4120	1	
12-16	K6151000072	12.7両孔付軸 55	1	
12-17	K6041070512	7.5焼入丸頭ピン 51	1	
12-18	K0330800002	8スナップピン	1	
12-19				
12-20	K716300007Y	前カバー	1	
12-21	K4101000020	前カバーエプロン	2	
12-22	K5240000032	エプロン押エ 338	2	
12-23	K0000060152	6ボルト 15	16	
12-24	K0200060002	6Sワッシャー	18	
12-25	K0100060002	6ナット	18	
12-26	K716300008Y	カバー左	1	
12-27	K4101000010	横エプロン	2	
12-28	K5240000022	エプロン押エ	2	
12-29	K716300009Y	カバー右	1	
12-30	K0003060452	6ボルト 45	2	

カタログ 番号	コード番号	部品名称	個数	備考

〔13〕防護ガード・移動カバー・付属部品部



カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考
13-1	TL52 - - - 0542Z2	フレーム付ガード締付金具	2	
13-2	K0000080202	8ボルト20	6	
13-3	K5000080002	8ワッシャー	4	
13-4	K0200080002	8Sワッシャー	4	
13-5	K0100080002	8ナット	6	
13-6	K717000005R	チェンガード取付金具(ベースカッター用)	1	
13-7	K623000007R	50ガイドパイプ400	1	
13-8				
13-9				
13-10	K717000003R	チェンガード	1	
13-11	K623000005R	50ガイドパイプ750	1	
13-12	K623000006R	50ガイドパイプ1100	1	
13-13	K7147000162	15.875穴付ピン155	1	
13-14	K0332200002	22スナップピン	1	
13-15	K4120000010	チェンカバー大	1	
13-16	K4121000010	サイドカッターカバー(ベースカッター用)	4	
13-17	K4802000072	3.5スプリングピン抜き(＃)	1	
13-18				
13-19				
13-20				
13-21				
13-22				
13-23	TL52 - - - 04D-01	取扱説明書・パーツカタログ	1	

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	備考

MEMO



株式会社

共栄社

〒442-8530
愛知県豊川市美幸町1-26

TEL <0533> 84-1221(代)
FAX <0533> 84-1220