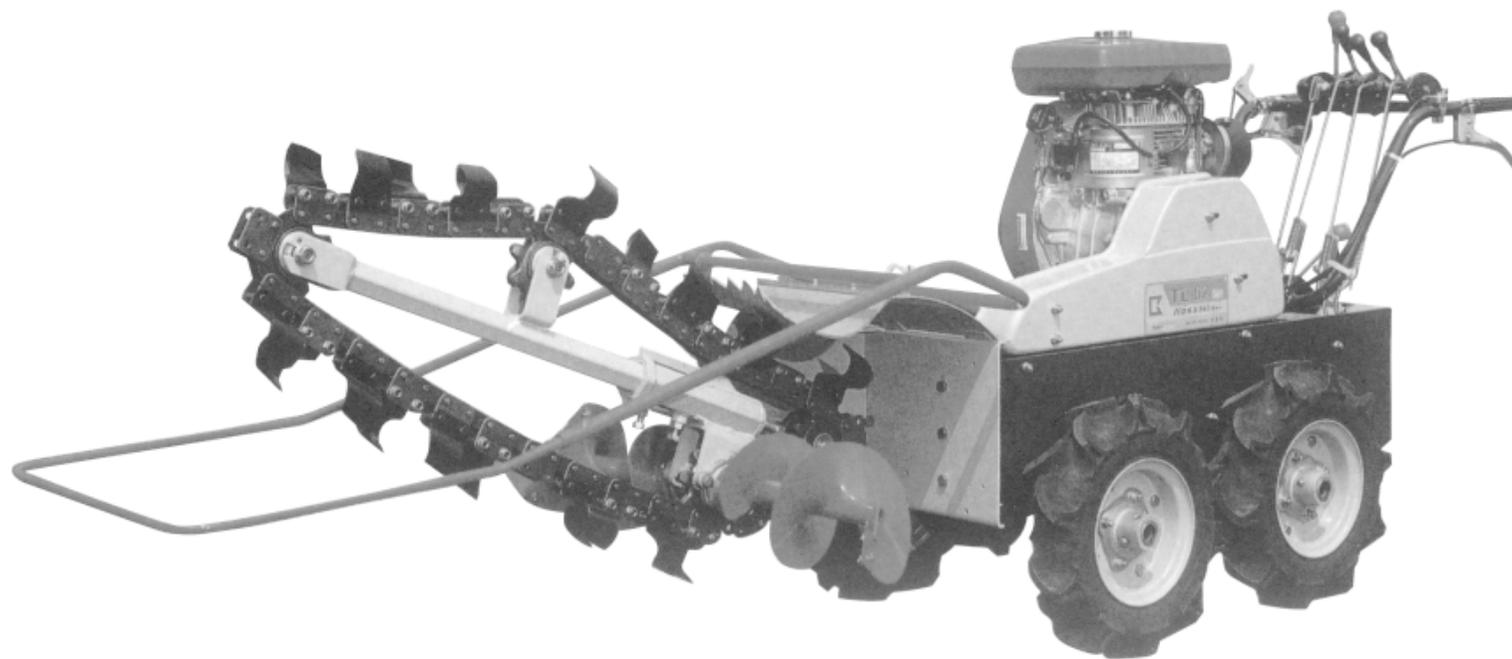


トレンチャー **TL52**

バロネス管理機

取扱説明書 & パーツカタログ

2004.4 ~



“ 必読 ” 機械のご使用前に必ず本書およびエンジンの
取扱説明書をお読みください。

BARONESS

目次

| | | | |
|---------------------------------|----|--------------------------------------|----|
| 安全に関する警告について | 1 | 9-2. ▲危険 燃料取扱上の注意 | 10 |
| ごあいさつ | 1 | 9-3. ▲警告 高圧オイルによる被害の防止 | 10 |
| 各部の名称・ラベル貼付位置 | 2 | 10. ▲注意 メンテナンススケジュール | 10 |
| 仕様 | 4 | 11. 安全作業について | 11 |
| 取扱説明 | 4 | 11-1. ▲警告 安全の為の衣服について | 11 |
| 1. ご使用前の点検 | 4 | 11-2. ▲警告 こんなときは運転しないでください | 11 |
| 1-1. 各部の締付 | 4 | 11-3. ▲注意 安全作業について | 11 |
| 1-2. エンジンオイル | 4 | 11-4. ▲注意 機械の改造禁止 | 11 |
| 1-3. タイヤ空気圧 | 4 | 11-5. ▲警告 マフラー・エンジン回りのごみは取り除く | 11 |
| 1-4. 各部の摩耗する部分の注油 | 5 | 11-6. ▲注意 機械を他人に貸すとき | 11 |
| 2. エンジン始動運転手順 | 5 | 11-7. ▲警告 夜間走行・作業の禁止 | 11 |
| 2-1. ▲警告 エンジン始動について | 5 | 12. 長期保管について | 11 |
| 2-2. エンジン始動、運転方法 | 5 | 掘削刃配列表 | 12 |
| 2-3. エンジン停止方法 | 5 | 幅広作業方法について | 14 |
| 2-4. ▲注意 機械を離れるときの注意 | 5 | パーツカタログ | 15 |
| 3. 機械操作について | 6 | 部品注文について | 15 |
| 3-1. ▲危険 安全にご使用いただくための項目 | 6 | 1. ギヤケース部A | 16 |
| 3-2. ▲注意 高温部注意 | 6 | 1. ギヤケース部B | 18 |
| 3-3. 運転操作 | 6 | 2. 車輪部 | 20 |
| 4. 掘削運転および注意 | 7 | 3. 中間軸・掘削伝動部 | 22 |
| 5. 調整 | 7 | 4. エンジン部 | 24 |
| 5-1. 掘削チェーン | 7 | 5. 深度調節部 | 26 |
| 5-2. Vベルト | 7 | 6. ブレーキ・ハンドル部 | 28 |
| 5-3. 油圧ポンプVベルト取替について | 8 | 7. 主クラッチ部 | 30 |
| 5-4. ミッションオイル交換 | 8 | 8. フレーム部 | 32 |
| 5-5. 給油ポンプオイル交換 | 8 | 9. ブーム・掘削チェーン・掘削刃部 | 34 |
| 6. 機械保管について | 8 | 10. 排土スクリー部 | 36 |
| 7. 根菜掘取について | 8 | 11. サイドカッター部 | 38 |
| 8. 掘削運転上の注意（幅広型）[オプション] | 9 | 12. 前カバー部 | 40 |
| 9. メンテナンスの注意 | 10 | 13. 防護ガード・移動カバー・付属部品部 | 42 |
| 9-1. ▲注意 メンテナンスの注意 | 10 | | |

安全に関する警告について

本機には、正しく安全な操作を行っていただくために▲印をつけた警告表示ラベルを貼付しています。

警告表示ラベルは安全上、特に重要な項目を示していますので、警告を必ず守り、安全な操作を行ってください。

警告表示について

- ▲ 危険** ……その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示しています。
- ▲ 警告** ……その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示しています。
- ▲ 注意** ……その警告に従わなかった場合、ケガを負う恐れがあるまたは物的損害の発生が予測されるものを示しています。



…… 取扱説明書
参照



…… 警告マーク
(高圧オイル)



…… 燃料マーク



…… グリース



…… 火気厳禁



…… 排気ガスに注意



…… 危険マーク



…… 危険マーク



…… 注意マーク
(高温部)



…… 注意マーク
(Vベルト・回転物)

ごあいさつ

このたびは、バロネス管理機・トレンチャーTL52型を、お買い上げいただきましてまことにありがとうございます。

バロネストレンチャーは根菜掘取り、果樹園の施肥溝掘、前進掘作業での深層耕起の畦道立て等用途の広い農業機械として、また、配管・基礎掘り等の土木機材としても、ご好評を賜ってまいりました。

TL52型は掘削部の昇降は油圧作動で、各操作レバーは手元集中方式で、各回転部の防護カバー等、安全性と操作性の向上とトレンチャーシリーズの豊富な経験を各所に取り入れた機械です。

この取扱説明書は、正しい取扱い方法と調整方法、また点検方法について説明しています。

正しくお使い頂くため、ご使用前にこの取扱説明書および別冊のエンジン取扱説明書を必ずお読み頂き、本機の性能を充分ご理解した上で、安全にそして効果的にご愛用くださるようお願い申し上げます。

また、ご使用中の不審な点や故障等については、お近くの販売店にお問い合わせください。その際には、機械の型式と機械番号を併せてお知らせください。

ご注意

本機は、形式が順次変わっている場合があります。
本機に関するお問い合わせの節は、必ず型式・製造番号を合せてご通知下さいますようお願いいたします。

なお、本書記載事項は、予告無しに変更する場合があります。

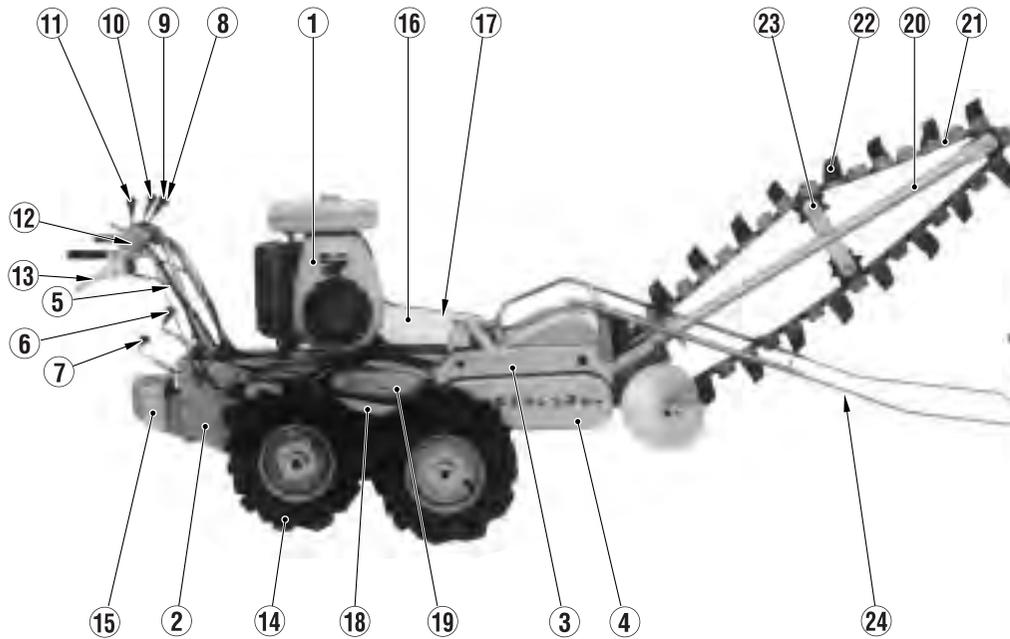
▲ 注意 …… 運転について

- この取扱説明書や機械に使用されている警告表示ラベルは、安全確保のための説明が書かれています。
- 操作手順や安全注意事項を注意してお読みいただき、充分理解してからこの機械を運転してください。
- マークや説明文はきれいに保ち、無くなったり損傷があった場合には、すぐに新しいものと交換してください。

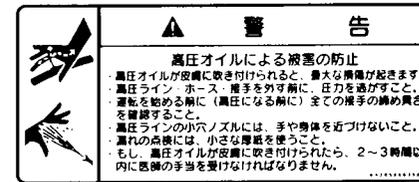
なお、本機に貼られている警告表示ラベルは絶対にはがさないでください。

各部の名称・ラベル貼付位置

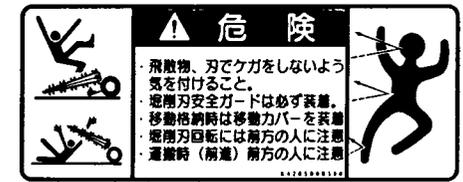
ラベルはきれいに保ち、無くなったり損傷があった場合には、新しいものに交換してください。



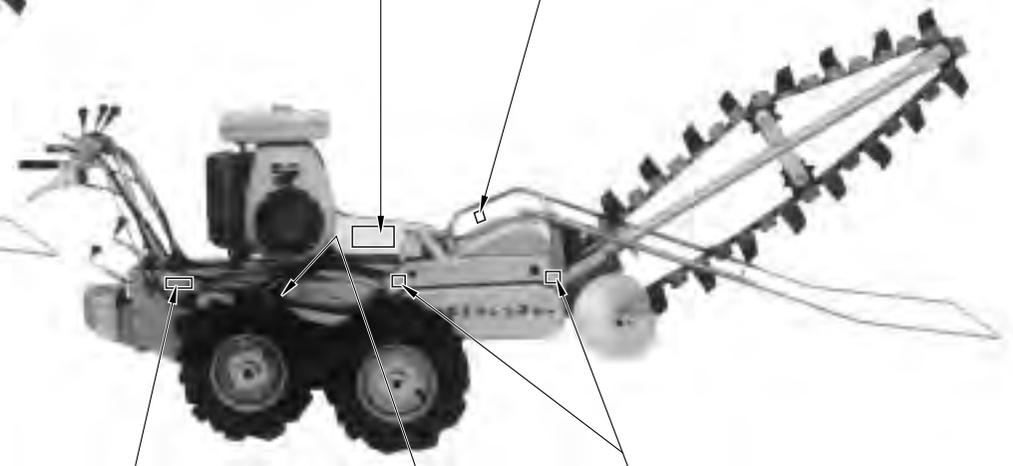
| | | | |
|---------------|---------------|--------------|-------------|
| 1 エンジン | 7 作業速レバー | 13 操向クラッチレバー | 19 ベルトカバー |
| 2 フレーム | 8 高速主クラッチレバー | 14 タイヤ | 20 ブーム |
| 3 掘削フレーム | 9 低速主クラッチレバー | 15 ウェイト | 21 掘削チェーン |
| 4 掘削伝動チェーンカバー | 10 掘削主クラッチレバー | 16 ベルトカバー内側板 | 22 掘削刃掘削刃 |
| 5 ハンドル | 11 深さ調節レバー | 17 ベルトカバー | 23 遊車スプロケット |
| 6 主変速レバー | 12 駐車ブレーキレバー | 18 油圧シリンダー | 24 掘削刃防護ガード |



K4205000390
高圧オイル警告ラベル



K4205000380
トレンチャー危険マーク



K4200000140
ネームプレート

| 型式 | エンジン番号 | 製造番号 | 製造年月 |
|----|--------|------|------|
| | | | |

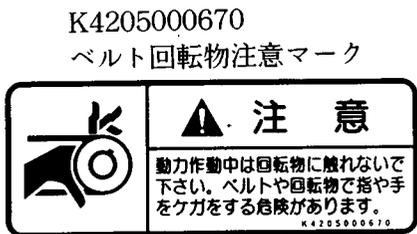
株式会社 共栄社
本社・工場 愛知県豊川市美幸町1-26 TEL 05338-4-1221 FAX 05338-4-1220



K4209000380
グリースアップ
50時間マーク

| ブーム深さ | 調整 |
|-------|--------------|
| 1100 | 100 00 00 00 |
| 750 | 75 75 00 00 |
| 600 | 60 60 00 00 |
| 400 | 40 40 00 00 |
| 300 | 30 30 00 00 |

K4209000070
深サ標示マーク



TL52 --- 1114Z0
取扱要項プレート

取扱要項

○掘削作業(後進)

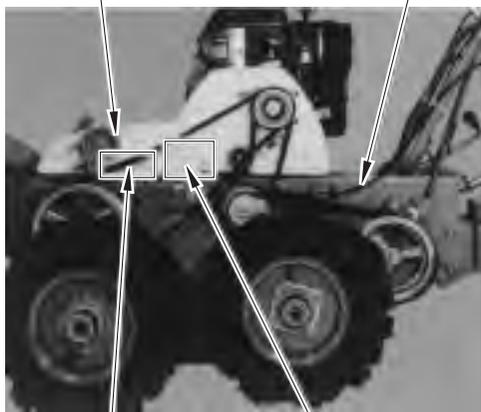
1. 主変速レバー作業速
2. 作業速レバー低速
3. 掘削主クラッチレバー入れる
4. 深さ調節レバー深い、所定の深さにする
5. 主クラッチレバー低速又は高速に入れる

○運搬速(前進)

1. 主変速レバー運搬速
2. 主クラッチレバー低速又は高速

○運搬速(後進)

1. 主変速レバー作業速
2. 作業速レバー高速
3. 主クラッチレバー低速又は高速



K4205000640
運転前の注意事項マーク (走行型)

▲ 注意

下記運転操作により安全に作業を行なって下さい。

- 1 取組説明書を十分読んで下さい。
- 2 全ての操作部の位置と機能を覚えして下さい。
- 3 前面での本機の運転は、操作に十分慣れてから行なって下さい。
- 4 安全帯を付けるときは、
 - A 駐車ブレーキをかけて平地に止めて下さい。
 - B エンジンを停止させて下さい。
 - C 点検事項を十分に確認が完了している事を確認して下さい。
- 5 6 転倒する危険によっては避けられるような物は取り除いて下さい。
- 7 人やペットは機械に近づかないで下さい。
- 8 初期運転は必ずつけ、カバー等は外さないようにして下さい。
- 9 サルキー専用での公道走行は出来ません。
- 10 危険 警告、注意等ラベルの指示にしたがって行動しないと死傷又はケガをする結果となります。

K4203000200 クラッチレバーマーク

K4203000220 掘削主クラッチレバーマーク

切 高速主クラッチレバー

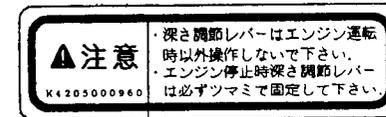
切 低速主クラッチレバー

切 掘削主クラッチレバー

TL52 --- 1116Z0
深サ調節レバープレート

深 深さ調節レバー

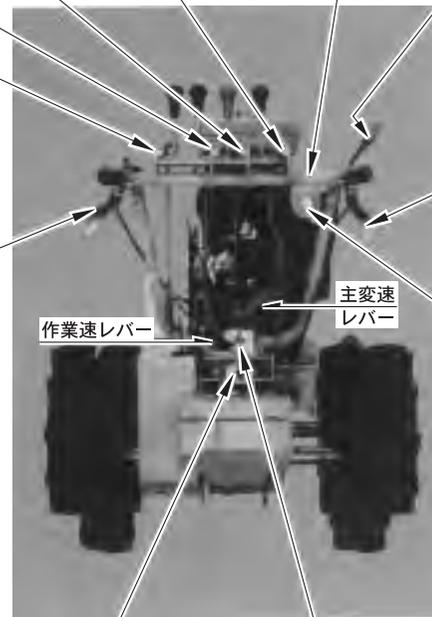
K4205000960
深サ調節レバー注意マーク



K4203000210
高速主クラッチレバーマーク

操 向
クラッチレバー

K4203000150
操向クラッチレバーマーク



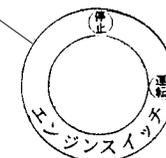
駐 車
ブレーキ
レバー

K4203000190
標示マーク

操 向
クラッチレバー

K4203000150
操向クラッチレバーマーク

主 変 速
レバー



K4209000170
スイッチプレート



TL52 --- 1105Z0
作業速レバープレート



TL52 --- 1104Z0
主変速プレート

仕 様

| 型式・名称 | | TL52 パロネストレンチャー | |
|-----------|------------------------------|---------------------------------------|-------|
| 大きさ | 全長（ブーム水平時）mm | 3,260 | |
| | 全幅（排土部付）mm | 815 | |
| | 全高（ブーム水平時）mm | 1,000 | |
| | 質 量 kg | 320 | |
| 機 関 | 銘 柄 型 式 | ロビン EY35B | |
| | 種 類 | 空冷4サイクルエンジン | |
| | 定格出力ps / 定格回転rpm | 7 / 1,800 | |
| | 総 排 気 量 L (cm ³) | 0.334 (334) | |
| | 始 動 方 式 | リコイルスターター | |
| 動 力 伝 動 部 | 主クラッチ型式（走行） | ベルトテンション | |
| | 主クラッチ型式（掘削） | ベルトテンション | |
| | 変 速 段 数 | 前進2段 | 後進4段 |
| | 作 業 速 さ m / 分 | 0.97 | |
| | | 1.62 | |
| | 運 搬 速 さ km / 時 | 3.42 | 0.252 |
| | | 5.80 | 0.430 |
| 操 向 方 式 | クラッチ | | |
| 制 御 方 式 | ミッション第四軸付内拡式 | | |
| 走 行 部 | 型式（車輪数・駆動輪数） | 4輪（6）・4輪 | |
| | 輪 距 mm | 580 | |
| | タ イ ヤ サ イ ズ | 4.00-8 | |
| | 最 低 地 上 高 mm | 113 | |
| 作 業 部 | 掘 削 部 型 式 | チェーンコンベアー | |
| | 掘 削 幅 cm | 13、15、20、27、(40) | |
| | 掘 削 深 さ cm | 60、75、100、(40) | |
| | 排 土 部 型 式 | スクリュー | |
| | 昇 降 方 式 | 油圧 | |
| 搭載可能エンジン | | ロビンEY35B (8.5PS) ヤンマーNFD9LX (9PS)① | |

本書の記載事項は改良のため変更することがあります。

①は水冷ディーゼル特殊フレームです。

取扱説明

1. ご使用前の点検

・機械始動前には、必ず下記事項の点検を行なってください。

1-1 各部の締付

各部には、ボルト止めが多く使われています。初めの内は使用しますとボルト、ナット等のゆるみが出る場合がありますので、増締めをしてください。

| 適正締付トルク N・m (kgf・cm) | | |
|----------------------|----------|------------|
| | 普通ボルト | 調質ボルト |
| M6 | 8 (80) | |
| M8 | 18 (180) | 36 (360) |
| M10 | 36 (360) | 72 (720) |
| M12 | 60 (600) | 120 (1200) |
| M14 | 90 (900) | |

1-2 エンジンオイル

オイルゲージはエンジン後部にありますので、エンジンを水平にして規定量一杯（1.2L）まで入っているか確認し、少ない場合は補給してください。

また、オイルが汚れている場合は、全量を交換してください。



詳細はエンジン取扱説明書を参照してください。

1-3 タイヤ空気圧

タイヤ空気圧は、四輪同圧 110kpa ~ 140kpa (1.1 ~ 1.4kgf/cm²) にしてください。

1-4 各部の摩耗する部分の注油

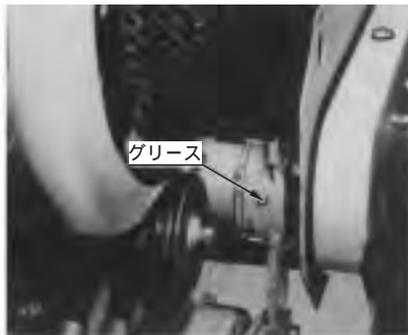
 ワイヤの出入口、レバー等の接続部・チェーン部は、常に錆びないように注油してください。

 写真各部にはグリスニップルが付いていますから、50時間ごとにグリスアップしてください。

掘削メタル（グリス）



掘削連結部（グリス）



掘削伝動チェーン（グリス）



2. エンジン始動運転順序



詳細はエンジン取扱説明書を参照してください。

2-1 ⚠️ 警告 エンジン始動について



エンジン始動前に、エンジン取扱説明書を読み、充分理解してください。ブレーキを掛け、チェンジレバーを中立にしてください。機械の周囲に人、障害物がないか安全を確認してから下記順序に従ってエンジンを始動してください。適切な換気装置のない建物内では、エンジンを始動しないでください。

2-2 エンジン始動、運転方法

- 1) スロットルレバーを「高速」の方に少し開く。
- 2) エンジンスイッチを「運転」にする。
- 3) チョークロッドを手前に引き全開にする。
気温によって必要に応じて使用してください。
- 4) スタータノブを握り、勢い良く引っ張ってください。
エンジン始動後はゆっくりと元の位置に戻してください。
- 5) チョークを使用した場合は、始動後のエンジンの調子をみながら徐々にチョークロッドを戻してください。



2-3 エンジン停止方法

- 1) スロットルを「低速」にする。
- 2) エンジンスイッチを「停止」にする。

2-4 ⚠️ 注意 機械を離れるときの注意

機械を水平な状態に駐車し、エンジンを切って全ての可動部分が停止していることを確認し、ブレーキを掛けてから機械を離れてください。傾斜地での駐車は絶対にしないでください。

3. 機械操作について

3-1 **⚠ 危険** 安全にご使用いただくための項目



1. 掘削刃安全ガードは必ず装着してください。
2. 移動、格納時は移動カバーを付けてください。
3. 掘削刃回転時は、前方の人に注意してください。
4. 運搬速（前進）時は、前方の人に注意してください。
5. 点検は、必ずエンジン停止後に行なってください。
6. 燃料給油は、エンジン停止後に給油してください。

3-2 **⚠ 注意** 高温部注意



- 運転中および運転停止直後にカバーやマフラーに触れないでください。
やけどをする危険があります。

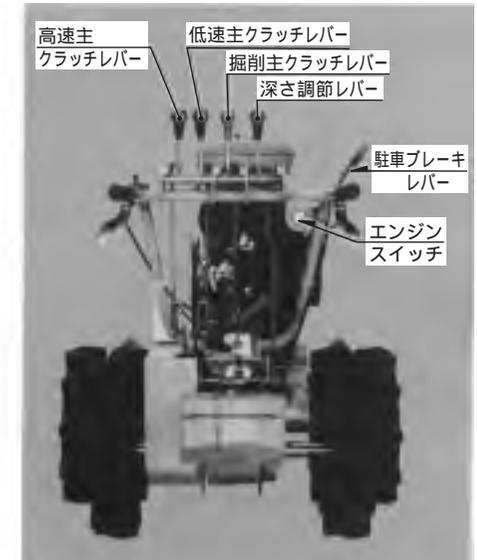
3-3 運転操作



詳細はエンジン取扱説明書を参照してください。

1. エンジン取扱説明書参照。
2. エンジン始動前には、主クラッチレバー（高速・低速・掘削）を「切」の位置。
3. 主変速レバーを「中立」。
4. エンジンスイッチを「運転」の位置。
5. エンジンを始動。
6. 運搬速前進は、主変速レバーを「運搬速」の位置。
作業速レバーを「高速」の位置。（〔低速 3.42km/時〕または〔高速 5.8km/時〕）
主クラッチレバーを「入」の位置。
7. 主変速レバーを「作業速」の位置。
作業速レバーを「高速」の位置。（〔低速 0.252km/時〕または〔高速 0.43km/時〕）
主クラッチレバーを「入」の位置。

8. 掘削作業は、主変速レバーを「作業速」の位置。
作業速レバーを「低速」の位置。（〔低速 0.97km/分〕または〔高速 1.62km/分〕）
主クラッチレバーを「入」の位置。
9. ブレーキレバーは、高速主クラッチレバーと低速主クラッチレバーを「切」の位置
で使用してください。
10. 停車時は、駐車ブレーキを掛けてください。
11. 作業後は、エンジンスイッチキーを取外して保管してください。



4. 掘削運転および注意

4-1

掘削運転は後進で行ないます。

土壌条件、掘削幅、掘削深さ等を考慮して作業速さを選んでください。

主変速レバーを「作業速」の位置。作業速レバーを「低速」の位置。

掘削主クラッチレバーを「入」の位置にし、掘削チェーンを回転する。

深さ調節レバーで所定の深さにする。

(低速)または(高速)主クラッチレバーを「入」の位置で作業を行なう。

4-2

掘削運転中に掘削幅より大きな石または太い木の根等に当たると、掘削刃と障害物との衝撃により機体が動揺を起こします。このようなときは、ただちにエンジンを停止して掘削主クラッチレバーを「切」にして障害物を取り除くか、その部分を避けてから掘削してください。

4-3

掘削しようとする土地に大きな凸凹がある場合には、凸凹により機械が傾き、掘削作業が思わしくなく、またスクリューが表土を削ることもあり、スクリューを傷めますので、あらかじめ凸凹をなおしてください。

4-4

表土が極端に硬い場合は、あらかじめ掘り始めの掘削チェーンが入る部分を深さ30cm位砕いてから掘削チェーンを降ろしてください。

5. 調整

⚠ 危険 エンジンは必ず停止して行なってください。

5-1 掘削チェーン



使用中、チェーンがゆるんだときは、写真のチェーン張りボルトを調節してください。



チェーンを強く張りすぎてチェーンに遊びがない状態で使用すると、極度にチェーンおよび各部のスプロケットの摩耗が早くなります。

砂質土壌で使用するときには、チェーンは、ややゆるめて使用してください。



5-2 Vベルト



Vベルトの回転がスリップする場合は、テンション引きロッドについているM8ボルトをゆるめ、ロッドの長さを変えて微動調節し、大きくはエンジンベースにより行ないます。

いかなる場合も、主クラッチレバーを「切」の状態に回転しないように調整してください。



5-3 油圧ポンプVベルト取替について

矢印のシリンダピンを外してください。
ベルトカバーを取外してください。



矢印のボルトをゆるめ、Vベルトを
取替えてください。



5-4 ミッションオイル交換



ミッションオイル交換は、機械運転直後のオイルが暖まって流動しやすい状態で排油してください。給油は、良質のギヤオイル 90を約1.2L入れてください。最初は約100時間、以後は約300時間位で交換してください。

5-5 給油ポンプオイル交換

500時間または1ヶ年間使用後、オイル交換を行なってください。(0.5L)
油圧オイルはシェルテラス46相当品を使用してください。

6. 機械保管について

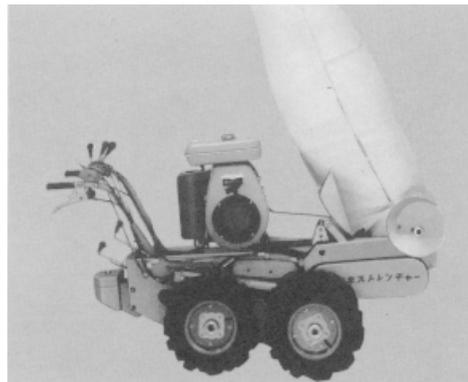
使用後は各部の泥や水等を拭き取り、塵のか
掛からないように格納してください。

掘削チェーンには必ず移動カバーを付けてく
ださい。

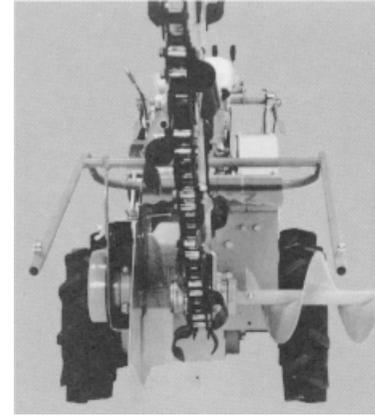
エンジンは回転方向に廻して圧縮の位置にし
てください。

各主クラッチレバーは「切」にしてVベルト
をゆるめておいてください。

エンジンスイッチキーを取外して保管してく
ださい。

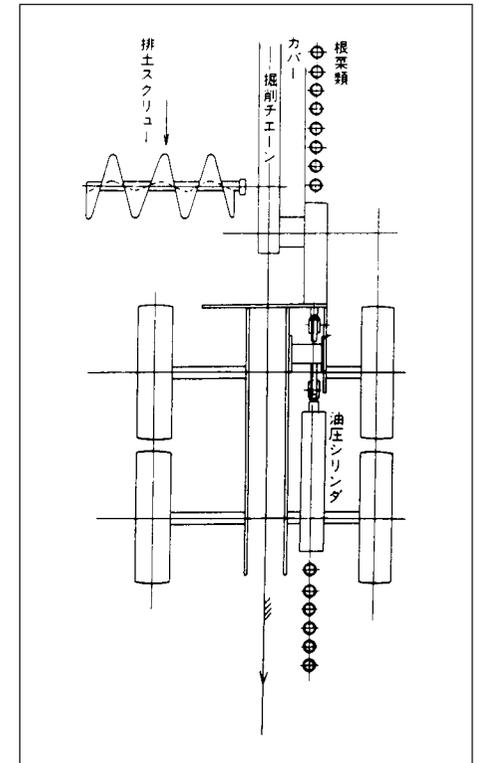


7. 根菜掘取について



防土カバーを取付けてください。

- ・ 所定の深さの掘削ブームを取り付ける。
掘削幅 (cm) 13 15
掘削深さ (cm) 60 75 110
- ・ 畦幅 65cm 以下の場合、掘取幅畦が崩れ
る場合、鉄車輪 (オプション) を装着し
てください。
- ・ 鉄車輪幅 (cm) 22.5 35 45
57.5 70
- ・ 鉄車輪使用の場合、ベルトカバー側の車
輪パイプ交換。
- ・ 排土スクリューは畦幅に依って選定して
ください。
スクリュー長さ (cm) 25 33 48
- ・ 掘削物を油圧シリンダ中心にして進行し
てください。



8. 掘削運転上の注意（幅広型）[オプション]

8-1

レキ層で使用の場合、防土カバーを取外してください。

溝掘作業は、後進で行ないます。

防土カバーを掘削前のようにしてください。

土壌条件を考慮して、作業速さを選んでください。

主変速レバーを「作業速」の位置、作業速レバーを「低速」の位置、掘削主クラッチレバーを入れ、掘削チェーンを回転する。

深さ調節レバーで所定の深さにする。

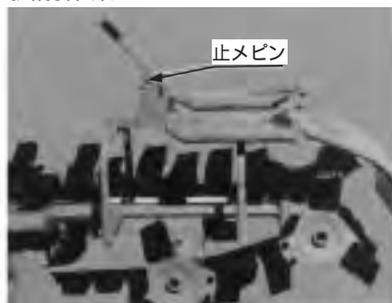
掘削主クラッチレバーを切り、防土カバーを掘削作業のようにセットする。

掘削主クラッチレバーを入れ、掘削チェーンを回転させ、（低速）または（高速）主クラッチレバーを「入」の位置で作業を行なう。

掘削前



掘削作業



8-2

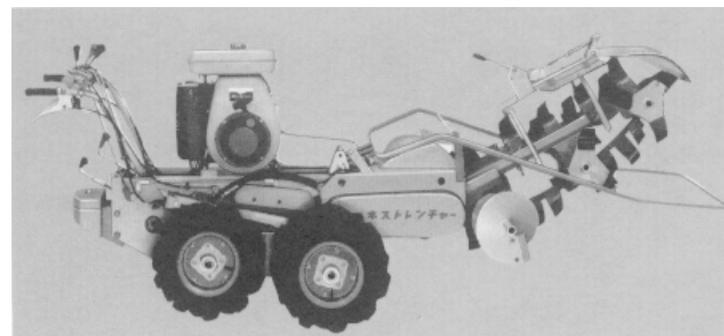
掘削運転中に掘削幅より大きな石または太い木の根等に当たると、掘削刃と障害物との衝撃により機体が動揺を起こします。このようなときは、ただちにエンジンを停止して掘削主クラッチレバーを「切」にして障害物を取り除くか、その部分を避けてから掘削してください。

8-3

掘削しようとする土地に大きな凸凹がある場合には、凸凹により機械が傾き、掘削作業が思わしくなく、またスクリューが表土を削ることもあり、スクリューを傷めますので、あらかじめ凸凹をなおしてください。

8-4

表土が極端に硬い場合は、あらかじめ掘り始めの掘削チェーンが入る部分を深さ30cm位砕いてから掘削チェーンを降ろしてください。



9. メンテナンスの注意

9-1 注意 メンテナンスの注意

- ・実施するメンテナンスを熟知してください。
- ・メンテナンスは、乾燥したきれいで平坦な場所で実施してください。
- ・エンジンは必ず停止し、それを確認してから作業を行なってください。
- ・機械が作動中は、給油やメンテナンスをしないでください。
- ・駆動、作動部分には手足を近づけないでください。
- ・全部品は、良い状態で正しく取り付けてください。
- ・損傷部品は直ちに修理、交換してください。
- ・磨耗損傷部品は交換してください。
- ・機械の改造はしないでください。整備上の必要部品は、安全確保のため純正部品を使用してください。
- ・ゴミやグリス、オイルの付着は取り除いてください。

9-2 危険 燃料取扱上の注意



- ・燃料補給時は、火気厳禁です。
- ・補給は屋外でエンジンを停止し、エンジンが十分に冷えてから行ってください。



- ・火災を防ぐため、機械は常にきれいに保ち、ゴミの堆積、グリス・オイルの付着がないようにしてください。
- ・こぼれた燃料は、きれいに拭き取ってください。

9-3 警告 高圧オイルによる被害の防止



- ・高圧オイルが皮膚に吹き付けられると、重大な損傷が起きます。
- ・高圧ライン・ホース・継手を外す前に圧力を逃してください。
- ・運転を始める前に、全ての継手の締め具合を確認してください。
- ・漏れの点検には、小さな厚紙を使ってください。もし、高圧オイルが皮膚に吹き付けられたら2～3時間以内に医師の手当を受けなければなりません。

10. 注意 メンテナンススケジュール

…点検、調整、補給、清掃

…交換



詳細はエンジン取扱説明書を参照してください。

| | メンテナンス | 使用前 | 20H | 50H | 100H | 300H | 500H |
|----------|------------|-----|-----|-----|------|------|------|
| エンジン | 初期エンジンオイル | | | | | | |
| | エンジンオイル | | | | | | |
| | エアクリーナー | | | | | | |
| | シリンダフィン | | | | | | |
| | 燃料 | | | | | | |
| 本体 | 初期ミッションオイル | | | | | | |
| | ミッションオイル | | | | | | |
| | 油圧ポンプオイル | | | | | | |
| | グリスアップ、注油 | | | | | | |
| | タイヤ空気圧 | | | | | | |
| | 操向クラッチ | | | | | | |
| | ブレーキ | | | | | | |
| | Vベルト | | | | | | |
| 各部のネジの緩み | | | | | | | |
| ゴミ等の除去 | | | | | | | |

11. 安全作業について

11-1 ⚠️ 警告 安全の為の衣服について

- ・安全のため、機械に巻き込まれないきちんとした衣服、作業に適した保護具・メガネ・靴・ヘルメット・手袋等を着用してください。
- ・緊急時への対応として、消火器・救急箱等の準備や連絡手段を確保してください。



11-2 ⚠️ 警告 こんなときは運転しないでください

- ・疲れているときは機械を使用しないでください。もし、機械使用中に疲れた場合は、作業を中断し休憩してください。
- ・病気の人、酒を飲んでいる人、薬物の影響のある人は機械を使用しないでください。視覚や敏しょう性、判断力に影響を及ぼします。
- ・機械操作に不慣れな場合は、取扱方法や安全注意事項をよく理解してから機械を使用してください。また子供には使わせないでください。

11-3 ⚠️ 注意 安全作業について

- ・作業時は、周囲に人がいないか破損する恐れのある物がないか確認して作業してください。
- ・どのような場合でも緊急停止が出来る速さで運転し、急発進・急ハンドルはしないこと。特に坂道を下る場合は必ず低速走行してください。重心が前になり、ハンドルを操作しても方向が定まらず、転倒する恐れがあります。

11-4 ⚠️ 注意 機械の改造禁止

- ・機械の改造はしないでください。整備上の必要部品は、安全確保のために、純正部品を使用してください。

11-5 ⚠️ 警告 マフラー・エンジン回りのごみは取り除く

- ・エンジン冷却風入口、エアクリーナ空気取入口、マフラー、エキゾストパイプ部に刈り取った草などの異物がたまりますと、エンジン不調、オーバーヒートなど火災の原因になりますので、すみやかに作業を中断し、過熱部が充分冷めるのを待って取り除いてください。

11-6 ⚠️ 注意 機械を他人に貸すとき

- ・機械を他人に貸すときは、取扱説明書に記載されている安全上の注意事項や取扱要領が分からないため、思わぬ事故を起こす事があります。取扱方法をよく説明し、取扱説明書を渡して使用前にはよく読むように指導してください。

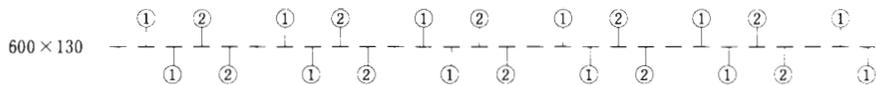
11-7 ⚠️ 警告 夜間走行・作業の禁止

- ・夜間や天候不良など視界の悪いときは作業をしないでください。

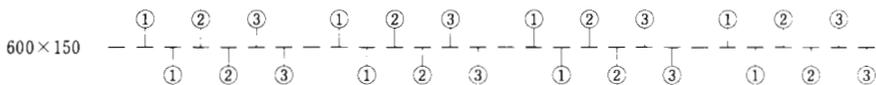
12. 長期保管について

- ・エンジンについては、エンジンの取扱説明書をご覧ください。
- ・本機をきれいに清掃し、各摺動部にグリスおよびオイルを注油してください。
- ・タイヤの空気圧は、標準よりやや高めにし、湿気から守るために板の上に乗せてください。
- ・ボルト・ナットの緩み、脱落等を点検してください。もし緩み、脱落等があれば、増し締めや補修をしてください。
- ・その他、各部の不具合箇所、塗装のはげ落ちた箇所は整備してください。
- ・雨のかからない乾燥した場所に格納してください。

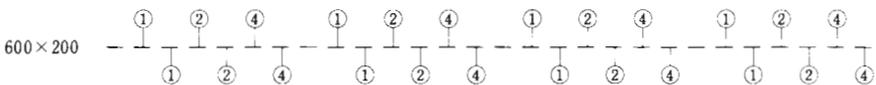
掘削刀配列表



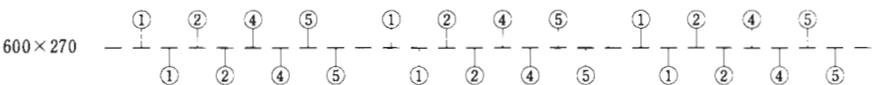
| チェーンコマ数 | センターリッパ | | 掘削刃130 | | 掘削刃200 | | サヘニ | | カラー | ナット | 刃締付ナット | ボルト | | |
|---------|---------|---|--------|---|--------|---|-----|----|-----|-----|--------|-----|----|----|
| | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | | | | | |
| 56 | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | U | | 45 | 60 | 85 |
| | 6 | 6 | 5 | 5 | | | | | 44 | 44 | | 44 | | |



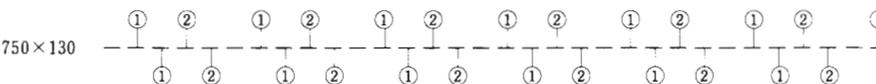
| チェーンコマ数 | センターリッパ | | 掘削刃130 | | 掘削刃200 | | サヘニ | | カラー | ナット | 刃締付ナット | ボルト | | |
|---------|---------|---|--------|---|--------|---|-----|----|-----|-----|--------|-----|----|----|
| | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | | | | | |
| 56 | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | U | | 45 | 60 | 85 |
| | 4 | 4 | 8 | 8 | | | 8 | | 48 | 48 | | 32 | 16 | |



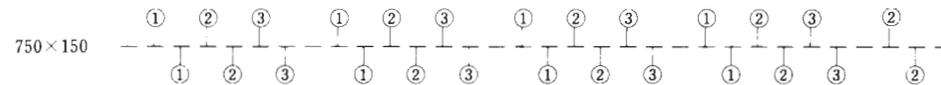
| チェーンコマ数 | センターリッパ | | 掘削刃130 | | 掘削刃200 | | サヘニ | | カラー | ナット | 刃締付ナット | ボルト | | |
|---------|---------|---|--------|---|--------|---|-----|----|-----|-----|--------|-----|----|----|
| | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | | | | | |
| 56 | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | U | | 45 | 60 | 85 |
| | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | 48 | 48 | | 48 | | |



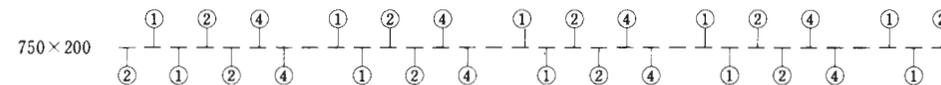
| チェーンコマ数 | センターリッパ | | 掘削刃130 | | 掘削刃200 | | サヘニ | | カラー | ナット | 刃締付ナット | ボルト | | |
|---------|---------|---|--------|---|--------|---|-----|----|-----|-----|--------|-----|----|----|
| | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | | | | | |
| 56 | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | U | | 45 | 60 | 85 |
| | 3 | 3 | 3 | 3 | 6 | 6 | | | 6 | 48 | 48 | 36 | 12 | |



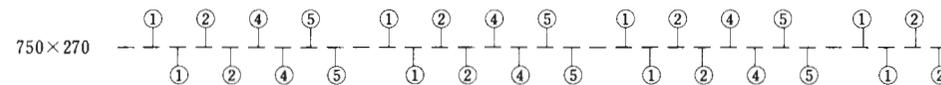
| チェーンコマ数 | センターリッパ | | 掘削刃130 | | 掘削刃200 | | サヘニ | | カラー | ナット | 刃締付ナット | ボルト | | |
|---------|---------|---|--------|---|--------|---|-----|----|-----|-----|--------|-----|----|----|
| | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | | | | | |
| 64 | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | U | | 45 | 60 | 85 |
| | 7 | 7 | 6 | 6 | | | | | 52 | 52 | | 52 | | |



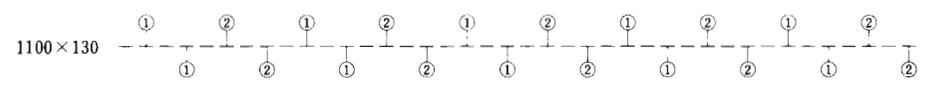
| チェーンコマ数 | センターリッパ | | 掘削刃130 | | 掘削刃200 | | サヘニ | | カラー | ナット | 刃締付ナット | ボルト | | |
|---------|---------|---|--------|---|--------|---|-----|----|-----|-----|--------|-----|----|----|
| | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | | | | | |
| 64 | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | U | | 45 | 60 | 85 |
| | 4 | 4 | 9 | 9 | | | 8 | | 52 | 52 | | 36 | 16 | |



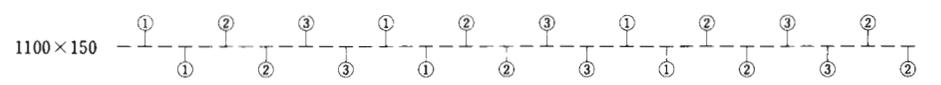
| チェーンコマ数 | センターリッパ | | 掘削刃130 | | 掘削刃200 | | サヘニ | | カラー | ナット | 刃締付ナット | ボルト | | |
|---------|---------|---|--------|---|--------|---|-----|----|-----|-----|--------|-----|----|----|
| | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | | | | | |
| 64 | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | U | | 45 | 60 | 85 |
| | 5 | 5 | 5 | 5 | 4 | 4 | | | 56 | 56 | | 56 | | |



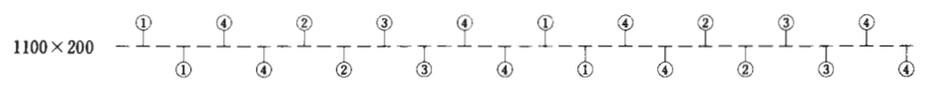
| チェーンコマ数 | センターリッパ | | 掘削刃130 | | 掘削刃200 | | サヘニ | | カラー | ナット | 刃締付ナット | ボルト | | |
|---------|---------|---|--------|---|--------|---|-----|----|-----|-----|--------|-----|----|----|
| | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | | | | | |
| 64 | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | U | | 45 | 60 | 85 |
| | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | | | 6 | 56 | 56 | 44 | 12 | |



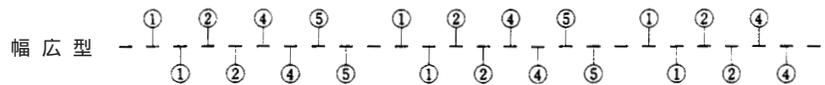
| チェーンコマ数 | センターリッパ | | 掘削刃130 | | 掘削刃200 | | サヘニ | | カラー | ナット | 刃締付ナット | ボルト | | |
|---------|---------|---|--------|---|--------|---|-----|----|-----|-----|--------|-----|----|----|
| | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | | | | | |
| 80 | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | U | | 45 | 60 | 85 |
| | 5 | 5 | 5 | 5 | | | | | 40 | 40 | | 40 | | |



| チェーンコマ数 | センターリッパ | | 掘削刃130 | | 掘削刃200 | | サヘニ | | カラー | ナット | 刃締付ナット | ボルト | | |
|---------|---------|---|--------|---|--------|---|-----|----|-----|-----|--------|-----|----|----|
| | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | | | | | |
| 80 | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | U | | 45 | 60 | 85 |
| | 3 | 3 | 7 | 7 | | | 6 | | 40 | 40 | | 28 | 12 | |

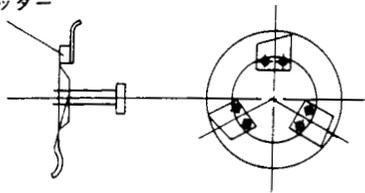


| チェーンコマ数 | センターリッパ | | 掘削刃130 | | 掘削刃200 | | サヘニ | | カラー | ナット | 刃締付ナット | ボルト | | |
|---------|---------|---|--------|---|--------|---|-----|----|-----|-----|--------|-----|----|----|
| | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | | | | | |
| 80 | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | U | | 45 | 60 | 85 |
| | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | | | 40 | 40 | | 40 | | |

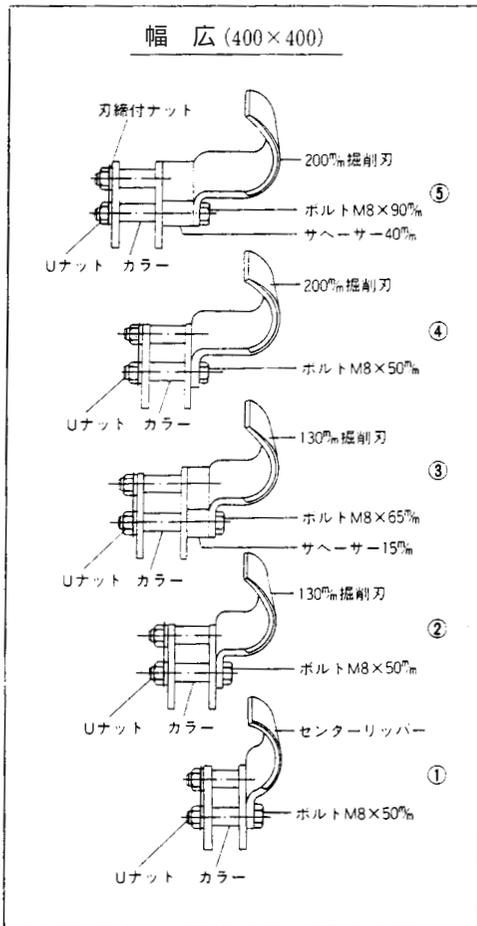
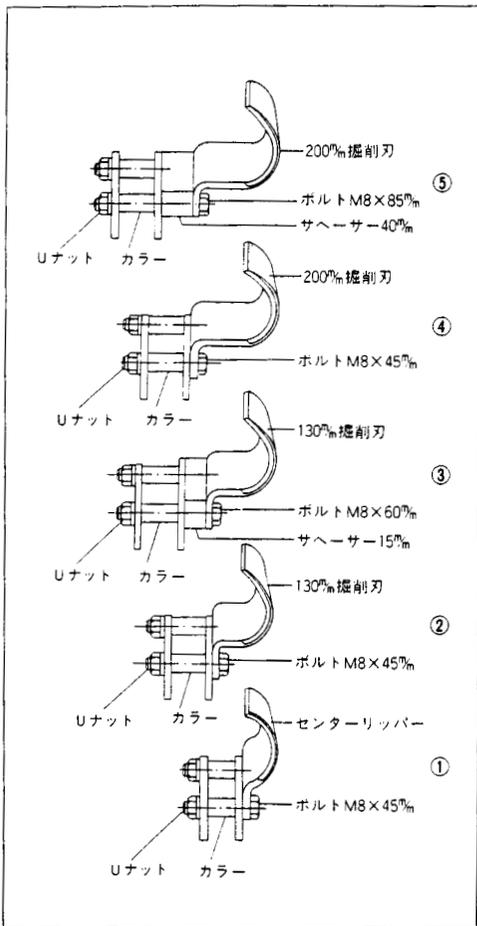


| チェーンコマ数 | センターリッパ | | 掘削刃 130 | | 掘削刃 200 | | サヘーサ | | カラー | ナット | 刃締付ナット | ボルト | | |
|---------|---------|---|---------|---|---------|---|------|----|-----|-----|--------|-----|----|----|
| | 左 | 右 | 左 | 右 | 左 | 右 | 15 | 40 | | | | | | |
| 52 | 3 | 3 | 3 | 3 | 5 | 5 | | 4 | 44 | 44 | | 50 | 65 | 90 |
| | | | | | | | | | | | | 36 | | 8 |

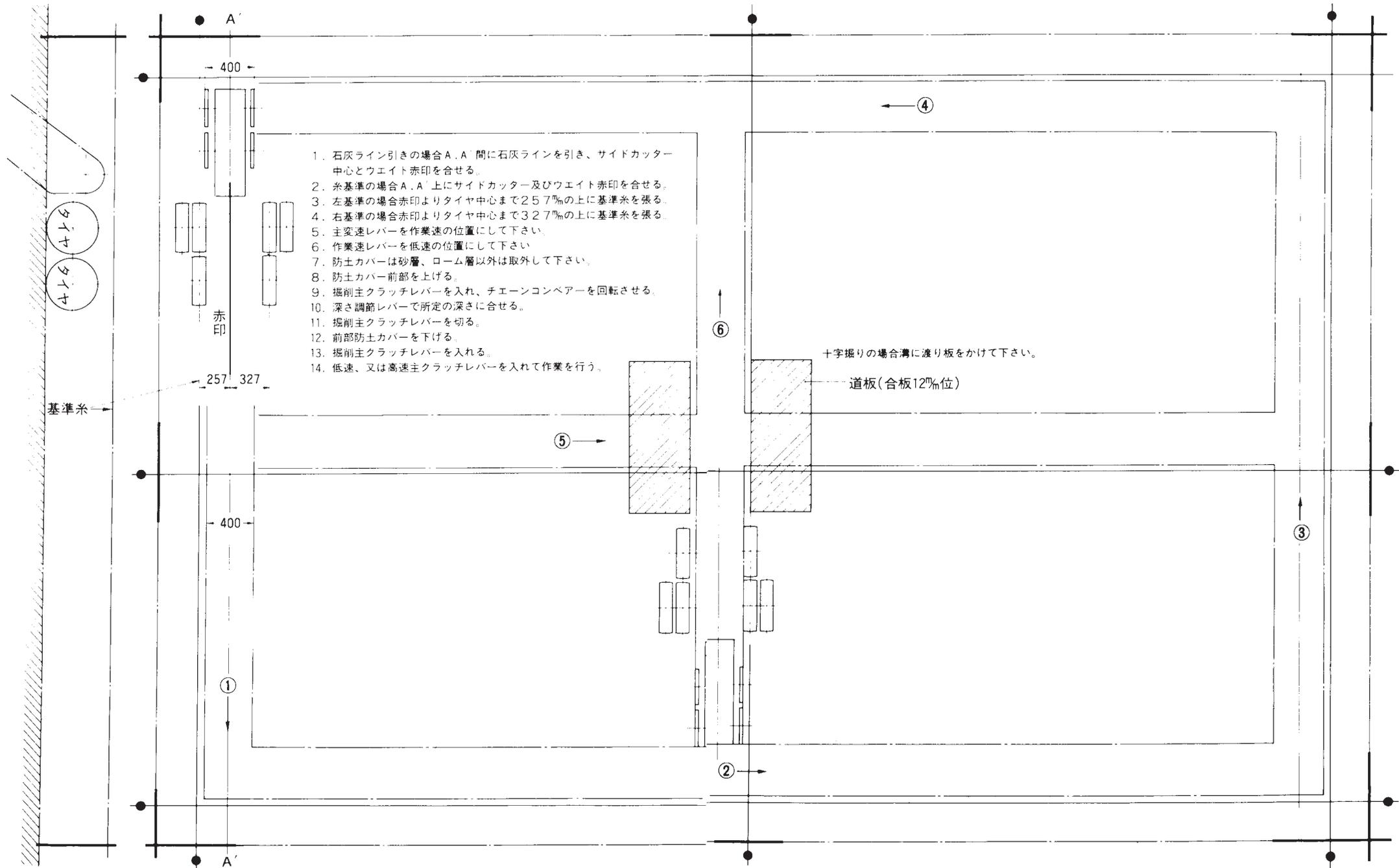
サイドカッター



| センターリッパ | | サヘーサ | 刃締付ナット | ナット | ボルト | |
|---------|---|------|--------|-----|-----|----|
| 左 | 右 | 15 | | U | 25 | 40 |
| 6 | 6 | 4 | 12 | 12 | 16 | 8 |



幅広作業方法について



トレンチャー **TL52** バロネス管理機

パーツカタログ

本機お問い合わせについて

型式が順次変更になっている場合がありますので、機械の型式と機械番号をあわせてご通知下さるようお願いいたします。

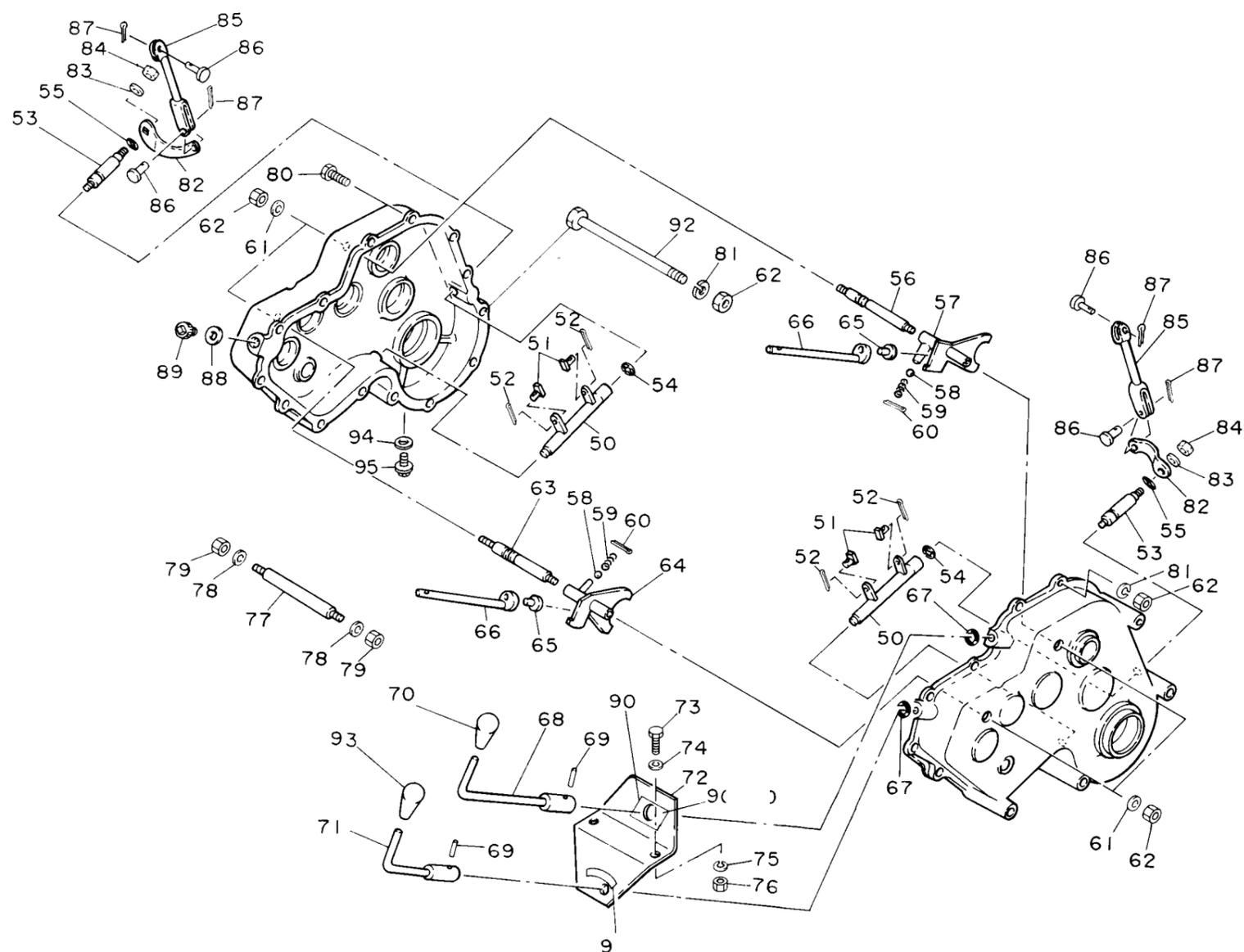
なお、本書記載事項は予告なしに変更することがあります。

部品注文について

本パーツ表の部品は電算機にて管理しておりますが、誤送の原因ともなりますので、部品注文の際は必ずカタログ番号、コード番号、部品名称でご注文ください。

| (例) カタログ番号 | コード番号 | 部品名称 | 数量 |
|------------|-------------|--------|----|
| 1-1 | TL52 0102Z0 | 左ギヤケース | 1 |

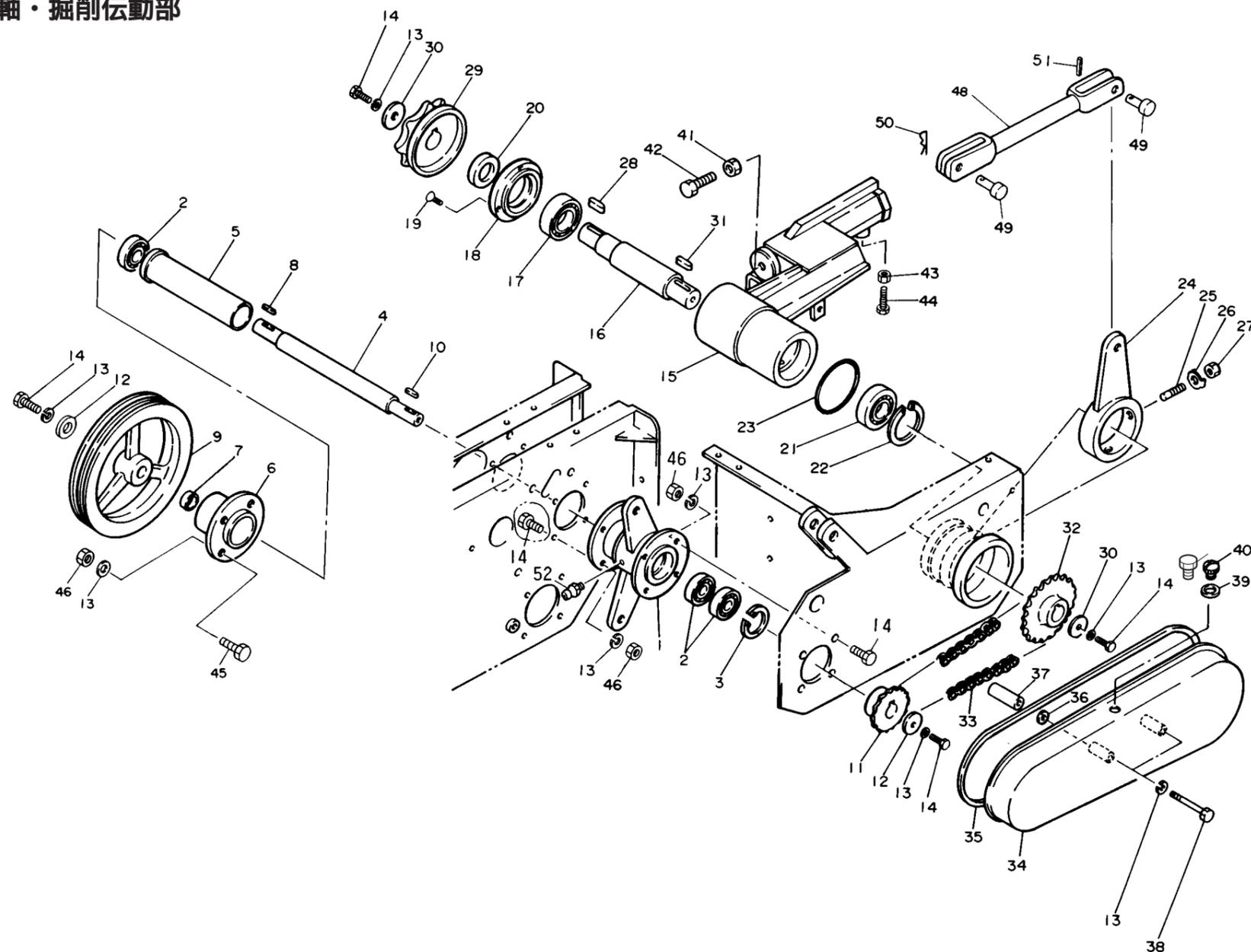
〔1〕ギヤケース部B



| カタログ番号 | コード番号 | 部品名称 | 個数 | 備考 |
|--------|---------------|----------------|----|----|
| 1-50 | K7022000020 | 操向シフター 120 | 2 | |
| 1-51 | K6301000040 | 操向シフターフォーク駒 | 4 | |
| 1-52 | K0300020162 | 2割ピン 16 | 4 | |
| 1-53 | K6301000110 | シフターフォーク軸 57.5 | 2 | |
| 1-54 | K0400012002 | ストップリング E1 | 2 | |
| 1-55 | K0880016000 | Oリング P16 | 2 | |
| 1-56 | TL52---0171Z0 | 主変速シフター軸 | 1 | |
| 1-57 | TL52---0172Z0 | 主変速シフターフォーク | 1 | |
| 1-58 | K1500800000 | 8 スチールボール | 2 | |
| 1-59 | K1000000021 | 1.4 圧縮バネ 7.816 | 2 | |
| 1-60 | K0300020182 | 2割ピン 18 | 2 | |
| 1-61 | K5012308182 | 2.3SPCC 座金 818 | 4 | |
| 1-62 | K0100080002 | 8 ナット | 14 | |
| 1-63 | TL52---0176Z0 | 作業速シフター軸 | 1 | |
| 1-64 | TL52---0175Z0 | 作業速シフターフォーク | 1 | |
| 1-65 | K6301000120 | 首振り | 2 | |
| 1-66 | TL52---0179 | A2 切替軸 | 2 | |
| 1-67 | K0880010000 | Oリング P10 | 2 | |
| 1-68 | TL52---0181Z3 | 主変速レバー | 1 | |
| 1-69 | K0320035221 | 3.5 スプリングピン 22 | 2 | |
| 1-70 | K1300000050 | 9 握り赤 35.5 | 1 | |
| 1-71 | TL52---0183Z3 | 作業速レバー | 1 | |
| 1-72 | TL52---0186Z0 | 変速レバー受金 COMP | 1 | |
| 1-73 | K0000060202 | 6 ボルト 20 | 2 | |
| 1-74 | K5000060002 | 6 ワッシャー | 2 | |
| 1-75 | K0200060002 | 6S ワッシャー | 2 | |
| 1-76 | K0100060002 | 6 ナット | 2 | |
| 1-77 | TL52---0185Z0 | バック軸締付ボルト | 1 | |
| 1-78 | K5000100002 | 10 ワッシャー | 2 | |
| 1-79 | K0103100002 | 10 ナット P1.25 | 2 | |
| 1-80 | K0008080252 | 8 小型ボルト 25 | 7 | |
| 1-81 | K0200080002 | 8S ワッシャー | 10 | |
| 1-82 | K5271000032 | クラッチ切り板 | 2 | |
| 1-83 | K5000100002 | 10 ワッシャー | 2 | |
| 1-84 | K0100100002 | 10 ナット | 2 | |

| カタログ番号 | コード番号 | 部品名称 | 個数 | 備考 |
|--------|---------------|-----------------|----|----|
| 1-85 | TL52---0202Z2 | 操向クラッチロッド | 2 | |
| 1-86 | K6031060172 | 6 焼入平頭ピン 17 | 4 | |
| 1-87 | K0300020162 | 2割ピン 16 | 4 | |
| 1-88 | K4010217250 | 2 オイルシート 17.525 | 1 | |
| 1-89 | K1410000030 | エア孔付給油栓 18 | 1 | |
| 1-90 | TL52---1104Z0 | 主変速プレート | 1 | |
| 1-91 | TL52---1105Z0 | 作業速レバープレート | 1 | |
| 1-92 | K0003081202 | 8 ボルト 120 | 3 | |
| 1-93 | K1300000040 | 9 握り黒 35.5 | 1 | |
| 1-94 | K4015108180 | 1 ファイバー 8.518 | 1 | |
| 1-95 | K1420000072 | M8 特殊排油栓 | 1 | |

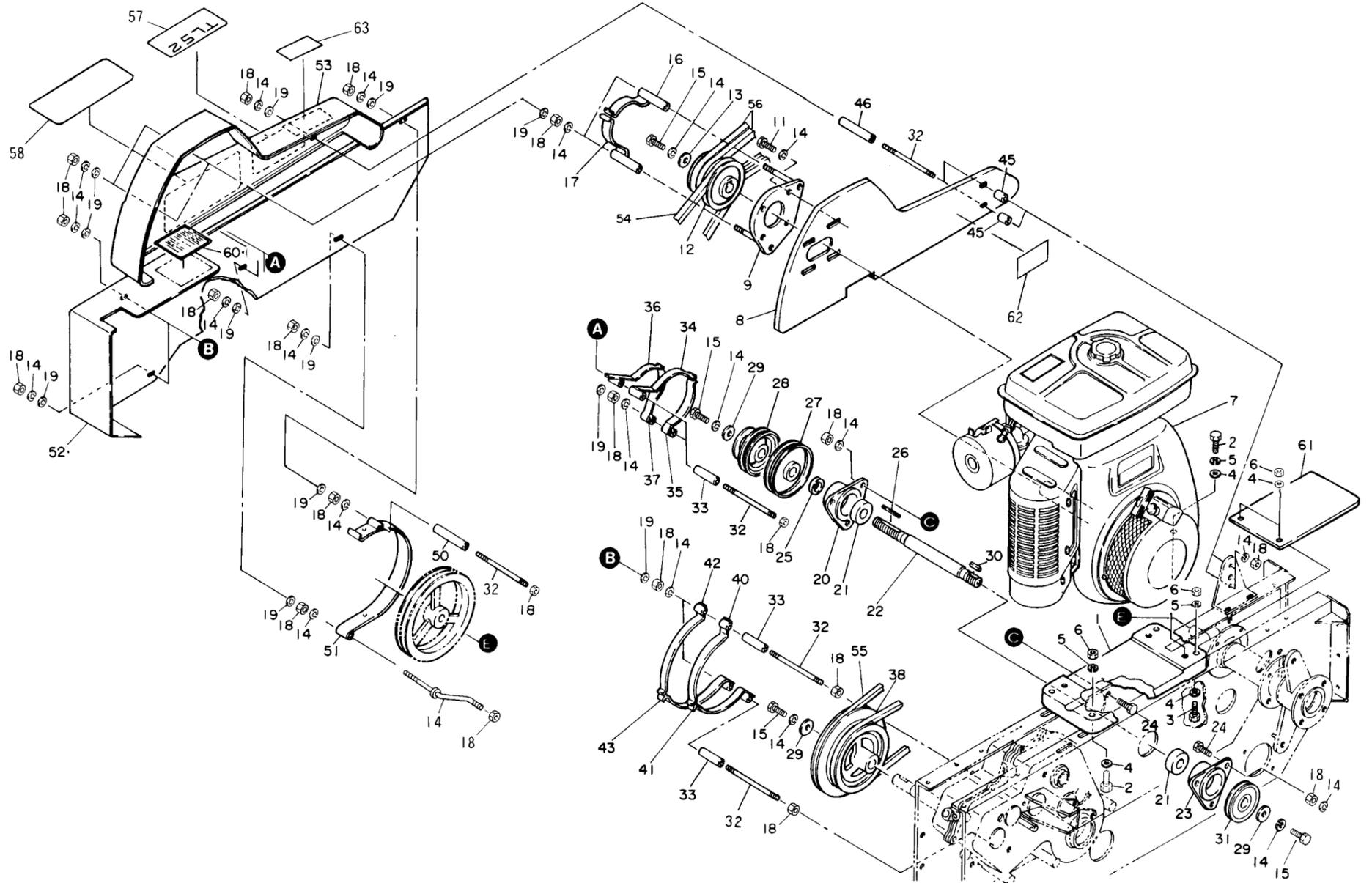
〔3〕 中間軸・掘削伝動部



| カタログ番号 | コード番号 | 部品名称 | 個数 | 備考 |
|--------|---------------|--------------------|----|----|
| 3-1 | K742000002D | 掘削中間軸ハウジング | 1 | |
| 3-2 | K0608063040 | ベアリング 63042RS | 3 | |
| 3-3 | K0402052001 | ストップリング R52 | 1 | |
| 3-4 | TL52---0402Z0 | 中間軸 | 1 | |
| 3-5 | TL52---0417Z3 | 中間軸カバー | 1 | |
| 3-6 | TL52---0407Z2 | 左ハウジング | 1 | |
| 3-7 | K6212000302 | 20.2STKM カラー 289.5 | 1 | |
| 3-8 | K0500606250 | 6両丸キー 625 | 1 | |
| 3-9 | K2421000012 | B2V プーリー 20232 | 1 | |
| 3-10 | K0500606200 | 6両丸キー 620 | 1 | |
| 3-11 | K2230000060 | 15.875 スプロケット 11 | 1 | |
| 3-12 | K5073208352 | 3.2SPHC 座金 835 | 2 | |
| 3-13 | K0200080002 | 8S ワッシャー | 18 | |
| 3-14 | K0000080202 | 8 ボルト 20 | 12 | |
| 3-15 | K742000001L | 掘削伝動軸受 | 1 | |
| 3-16 | K6131000040 | 掘削軸 | 1 | |
| 3-17 | K0608062070 | ベアリング 62072RS | 1 | |
| 3-18 | K6219000052 | ベアリング押工 | 1 | |
| 3-19 | K0051060152 | 6 + さら小ねじ 15 | 4 | |
| 3-20 | K0823560120 | オイルシール MHS356012 | 1 | |
| 3-21 | K0608063060 | ベアリング 63062RS | 1 | |
| 3-22 | K0402072001 | ストップリング R72 | 1 | |
| 3-23 | K0882090000 | Oリング G90 | 1 | |
| 3-24 | K742100001L | 深度調節レバー | 1 | |
| 3-25 | K0071000332 | 固定ボルト | 2 | |
| 3-26 | K5090000272 | 緩み止めワッシャー | 2 | |
| 3-27 | TL52---0317Z2 | 固定ボルト締付ナット | 2 | |
| 3-28 | K0500707310 | 7両丸キー 731.5 | 1 | |
| 3-29 | K223400001B | カバー付 8丁スプロケット | 1 | |
| 3-30 | K5073208402 | 3.2SPHC 座金 840 | 2 | |
| 3-31 | K0500707200 | 7両丸キー 720 | 1 | |
| 3-32 | K2230000050 | 15.875 スプロケット 25 | 1 | |
| 3-33 | K2200000050 | 530SH チェン 66L グリス入 | 1 | |
| 3-34 | K716200001L | チェンカバー | 1 | |
| 3-35 | K4017000020 | チェンカバーパッキン | 1 | |

| カタログ番号 | コード番号 | 部品名称 | 個数 | 備考 |
|--------|-------------|-------------------|----|----|
| 3-36 | K5000080002 | 8 ワッシャー | 2 | |
| 3-37 | K6211000072 | 9.8SGP カラー 13.843 | 2 | |
| 3-38 | K0003080502 | 8 ボルト 50 | 2 | |
| 3-39 | K4031000040 | 3 注油パッキン 1320 | 1 | |
| 3-40 | K1410000042 | 14 プラグ P1.5 | 1 | |
| 3-41 | K0102160002 | 16 ナット 3 | 1 | |
| 3-42 | K0071000342 | チェン張りボルト M16 | 1 | |
| 3-43 | K0100120002 | 12 ナット | 2 | |
| 3-44 | K0071000322 | ブーム締付ボルト | 2 | |
| 3-45 | K0000080252 | 8 ボルト 25 | 4 | |
| 3-46 | K0100080002 | 8 ナット | 12 | |
| 3-47 | | | | |
| 3-48 | K730000003D | 深度調節連結ロッド | 1 | |
| 3-49 | K6031160332 | 16 焼入平頭ピン 33 | 2 | |
| 3-50 | K0331600002 | 16 スナップピン | 1 | |
| 3-51 | K0300032252 | 3.2 割ピン 25 | 1 | |
| 3-52 | K1440000012 | グリスニップル | 1 | |

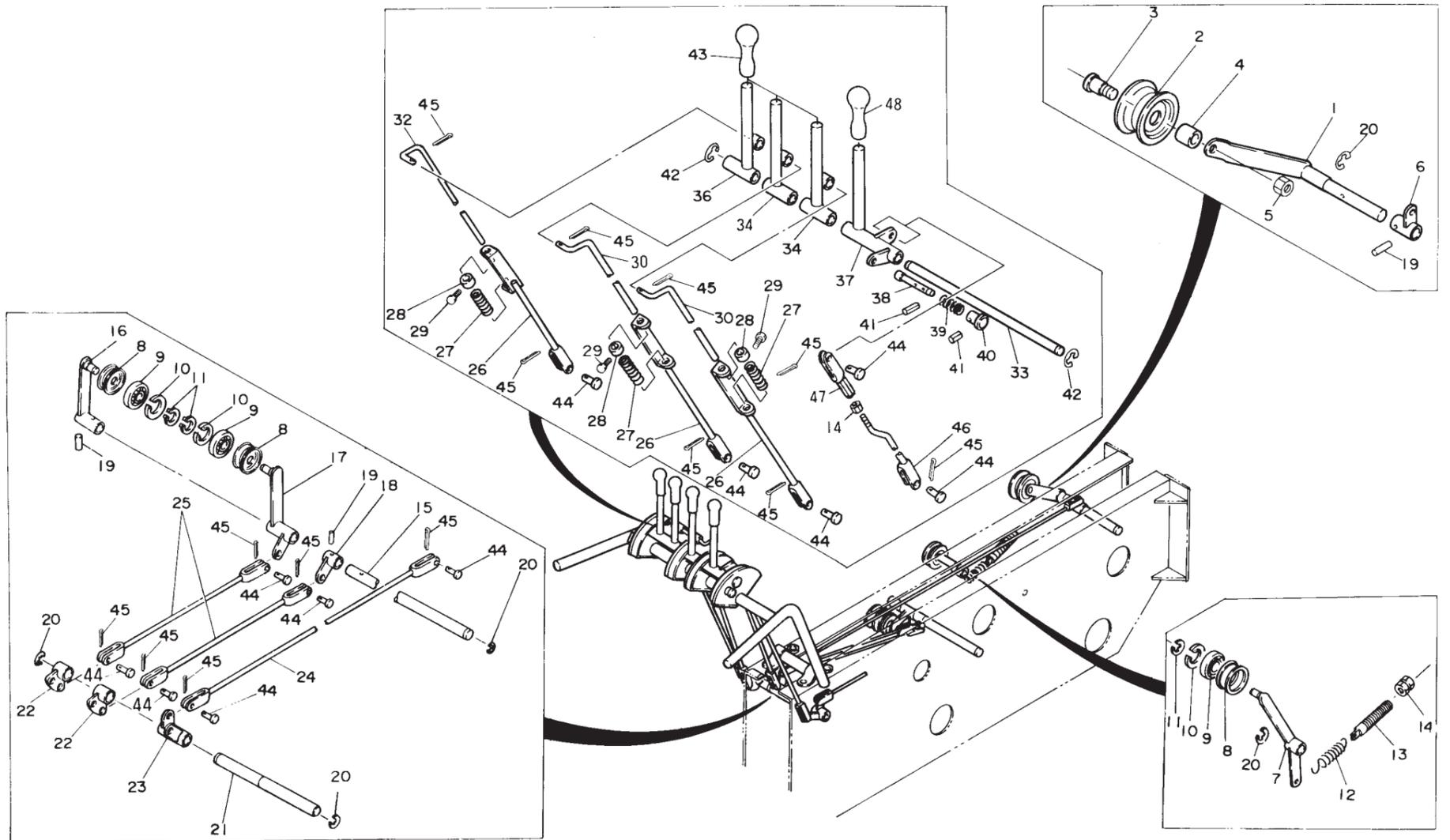
〔4〕エンジン部



| カタログ番号 | コード番号 | 部品名称 | 個数 | 備考 |
|--------|------------------|-----------------|----|----|
| 4-1 | K690900008D | TLエンジンベース EY35B | 1 | |
| 4-2 | K0000100452 | 10ボルト45 | 6 | |
| 4-3 | K0000100552 | 10ボルト55 | 2 | |
| 4-4 | K0000100002 | 10ワッシャー | 10 | |
| 4-5 | K0200100002 | 10Sワッシャー | 8 | |
| 4-6 | K0100100002 | 10ナット | 6 | |
| 4-7 | K262000001R | 口ピン EY35-BB7040 | 1 | |
| 4-8 | TL52- - - 0533Z0 | ベルトカバー内側板 COMP | 1 | |
| 4-9 | TL52- - - 0503Z2 | EN付ベルト押工取付板 | 1 | |
| 4-10 | | | | |
| 4-11 | K0000080152 | 8ボルト15 | 4 | |
| 4-12 | TL52- - - 0504Z2 | エンジンプーリー | 1 | |
| 4-13 | K5073208352 | 3.2SPHC座金835 | 1 | |
| 4-14 | K0200080002 | 8Sワッシャー | 34 | |
| 4-15 | K0000080202 | 8ボルト20 | 9 | |
| 4-16 | TL52- - - 0506Z0 | 72パイプ付ベルト押工 | 1 | |
| 4-17 | TL52- - - 0505Z2 | 75パイプ付ベルト押工 | 1 | |
| 4-18 | K0100080002 | 8ナット | 38 | |
| 4-19 | K5000080002 | 8ワッシャー | 22 | |
| 4-20 | TL52- - - 0508Z2 | 走行カウンター軸受 | 1 | |
| 4-21 | K0608062040 | ベアリング62042RS | 2 | |
| 4-22 | TL52- - - 0510A0 | カウンター軸 | 1 | |
| 4-23 | TL52- - - 0511Z2 | カウンター右軸受 | 1 | |
| 4-24 | K0000080252 | 8ボルト25 | 6 | |
| 4-25 | TL52- - - 0512Z2 | カラー | 1 | |
| 4-26 | K0500505500 | 5両丸キー550 | 1 | |
| 4-27 | TL52- - - 0514Z2 | カウンタープーリー | 1 | |
| 4-28 | TL52- - - 0515Z2 | カウンター走行プーリー | 1 | |
| 4-29 | K5012308322 | 2.3SPCC座金832 | 3 | |
| 4-30 | K0500404200 | 4両丸キー420 | 1 | |
| 4-31 | TL52- - - 1326Z2 | カウンター軸右プーリー | 1 | |
| 4-32 | TL52- - - 0516A2 | 締付ボルト | 7 | |
| 4-33 | TL52- - - 0517Z2 | 締付パイプ56 | 4 | |
| 4-34 | TL52- - - 0518Z2 | カウンターベルト押工高速イ | 1 | |
| 4-35 | TL52- - - 0519Z2 | カウンターベルト押工高速口 | 1 | |

| カタログ番号 | コード番号 | 部品名称 | 個数 | 備考 |
|--------|------------------|-------------------|----|----|
| 4-36 | TL52- - - 0523Z2 | カウンターベルト押工低速イ | 1 | |
| 4-37 | TL52- - - 0524Z2 | カウンターベルト押工低速口 | 1 | |
| 4-38 | TL52- - - 0117Z2 | 第一軸プーリーA | 1 | |
| 4-39 | | | 1 | |
| 4-40 | TL52- - - 0521Z2 | ミッションベルト押工高速イ | 1 | |
| 4-41 | TL52- - - 0522Z2 | ミッションベルト押工高速口 | 1 | |
| 4-42 | TL52- - - 0529Z2 | ミッションプーリーベルト押工低速イ | 1 | |
| 4-43 | TL52- - - 0530Z2 | ミッションプーリーベルト押工低速口 | 1 | |
| 4-44 | | | | |
| 4-45 | TL52- - - 0539Z2 | パイプ22.5 | 2 | |
| 4-46 | TL52- - - 0540Z2 | パイプ88 | 2 | |
| 4-47 | | | | |
| 4-48 | | | | |
| 4-49 | | | | |
| 4-50 | TL52- - - 0536Z2 | パイプ58.75 | 1 | |
| 4-51 | TL52- - - 0582Z2 | 中間軸ベルト押工 | 1 | |
| 4-52 | TL52- - - 0532Z0 | ベルトカバー(フレーム)COMP | 1 | |
| 4-53 | TL52- - - 0534Z0 | ベルトカバー(エンジン)COMP | 1 | |
| 4-54 | K2342032000 | VベルトOLB32 | 1 | |
| 4-55 | K2342045000 | VベルトOLB45 | 2 | |
| 4-56 | K2342062000 | VベルトOLB62 | 2 | |
| 4-57 | TL52- - - 1101Z0 | ネームプレート | 1 | |
| 4-58 | K4205000640 | 運転前の注意事項ラベル | 1 | |
| 4-59 | | | | |
| 4-60 | TL52- - - 1114Z0 | 取扱要領プレート | 1 | |
| 4-61 | TL52- - - 1328Z0 | 油圧ポンプエプロン | 1 | |
| 4-62 | K4205000390 | 高圧オイル警告ラベル | 1 | |
| 4-63 | K4205000670 | ベルト回転物注意マーク | 1 | |
| 4-64 | TL52- - - 0585Z2 | ベルト押工ボルト | 1 | |

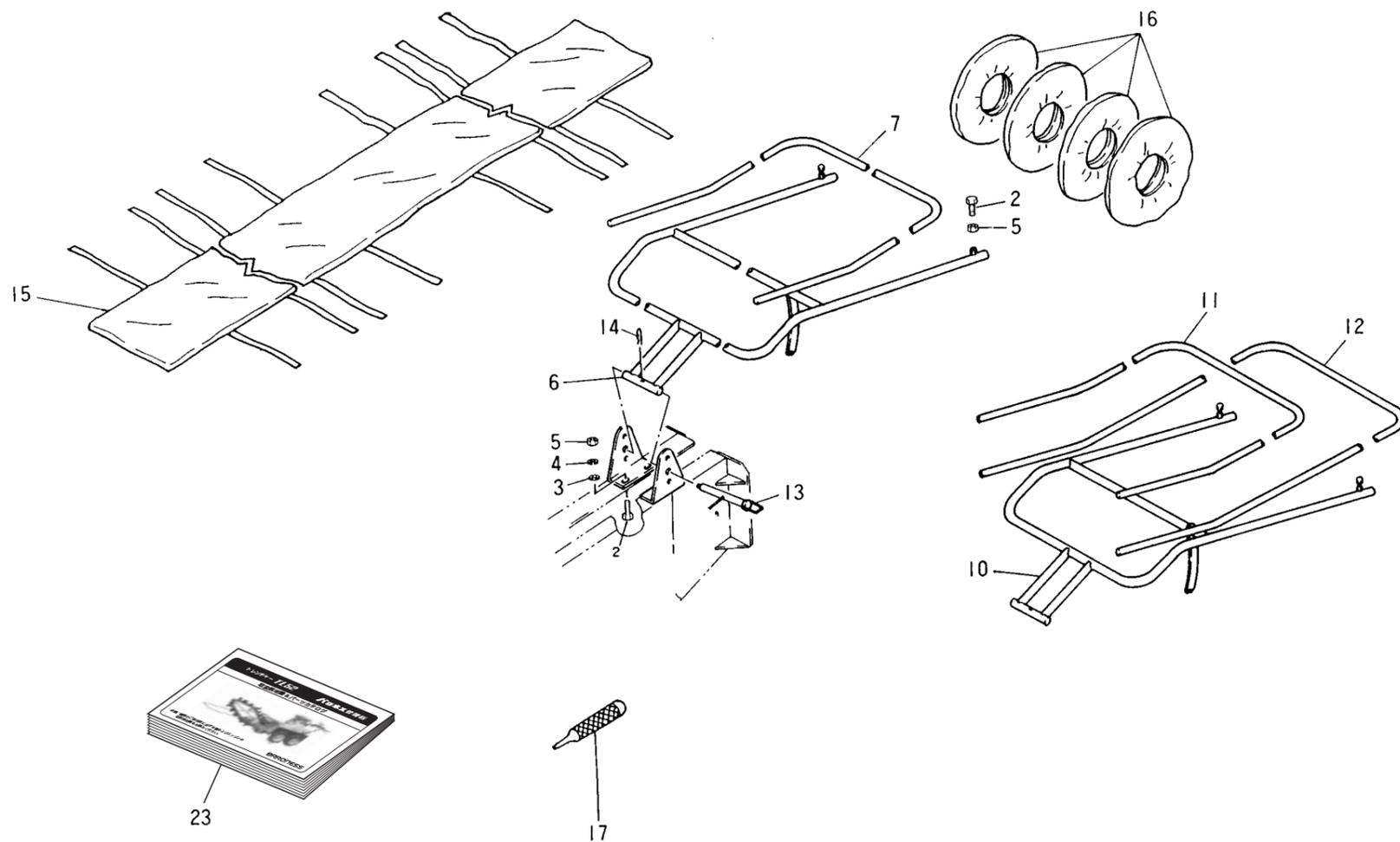
〔7〕主クラッチ部



| カタログ番号 | コード番号 | 部品名称 | 個数 | 備考 |
|--------|------------------|-------------------|----|----|
| 7-1 | TL52- - - 0626Z2 | 掘削テンションアーム | 1 | |
| 7-2 | K2470400700 | テンションプーリー 4070 | 1 | |
| 7-3 | K6120000062 | テンションプーリーピン | 1 | |
| 7-4 | K6211000082 | 17SGP カラー 21.716 | 1 | |
| 7-5 | K0108120002 | 12ナット 3P1.25 | 1 | |
| 7-6 | TL52- - - 0631Z2 | 掘削テンション引き金具 | 1 | |
| 7-7 | TL52- - - 0649B2 | テンションレバー | 1 | |
| 7-8 | K2471180462 | テンションプーリー 1846 | 3 | |
| 7-9 | K0612062030 | ベアリング 62032RD | 3 | |
| 7-10 | K0402040001 | ストップリング R40 | 3 | |
| 7-11 | K0401017001 | ストップリング S17 | 3 | |
| 7-12 | K1030000012 | 2.9U フックバネ 1564.2 | 1 | |
| 7-13 | TL52- - - 0637Z2 | テンション調節ボルト | 1 | |
| 7-14 | K0100080002 | 8ナット | 3 | |
| 7-15 | TL52- - - 0605A2 | 走行テンションアーム軸 | 1 | |
| 7-16 | TL52- - - 0601B2 | テンションレバー | 1 | |
| 7-17 | TL52- - - 0603A2 | テンションレバー | 1 | |
| 7-18 | TL52- - - 0604Z2 | 走行テンション引き金 | 1 | |
| 7-19 | K0320040251 | 4スプリングピン 25 | 3 | |
| 7-20 | K0400012002 | ストップリング E12 | 5 | |
| 7-21 | TL52- - - 0609Z2 | 中間テンションアーム軸 | 1 | |
| 7-22 | TL52- - - 0607A3 | 走行テンション引き金具 | 2 | |
| 7-23 | TL52- - - 0608Z3 | 掘削テンション引き金 | 1 | |
| 7-24 | TL52- - - 0632Z2 | 掘削テンション引きロッド | 1 | |
| 7-25 | TL52- - - 0606Z2 | 走行テンション引きロッド | 2 | |
| 7-26 | K7302000023 | U付テンションロッド引金 | 3 | |
| 7-27 | K1000000072 | 3.5圧縮バネ 17.560 | 3 | |
| 7-28 | K6218000022 | 8.5タップ付カラー 1915 | 3 | |
| 7-29 | K0071000182 | 6角押ネジ | 3 | |
| 7-30 | TL52- - - 0621A3 | 主クラッチロッド右 | 2 | |
| 7-31 | | | | |
| 7-32 | TL52- - - 0622A3 | 主クラッチロッド左 | 1 | |
| 7-33 | TL52- - - 0620Z2 | 主クラッチレバー軸 | 1 | |
| 7-34 | TL52- - - 0617Z3 | 主クラッチレバー | 2 | |
| 7-35 | | | | |

| カタログ番号 | コード番号 | 部品名称 | 個数 | 備考 |
|--------|------------------|--------------|----|----|
| 7-36 | TL52- - - 0616Z3 | 走行高速主クラッチレバー | 1 | |
| 7-37 | TL52- - - 0642Z2 | 油圧レバー | 1 | |
| 7-38 | TL52- - - 0645A2 | ストッパー | 1 | |
| 7-39 | K1000000442 | 1圧縮バネ 1117 | 1 | |
| 7-40 | TL52- - - 0647A2 | ツマミ | 1 | |
| 7-41 | K0320030161 | 3スプリングピン 16 | 2 | |
| 7-42 | K0400010002 | ストップリング E10 | 2 | |
| 7-43 | K1300000040 | 9握り黒 35.5 | 3 | |
| 7-44 | K6031060172 | 6焼入平頭ピン 17 | 11 | |
| 7-45 | K0300020162 | 2割ピン 16 | 14 | |
| 7-46 | TL52- - - 0650Z3 | 油圧ロッド | 1 | |
| 7-47 | TL52- - - 0651Z2 | ロッド調節金 | 1 | |
| 7-48 | K1300000050 | 9握り赤 35.5 | 1 | |
| 7-49 | | | | |
| 7-50 | | | | |

〔13〕防護ガード・移動カバー・付属部品部



| カタログ番号 | コード番号 | 部品名称 | 個数 | 備考 |
|--------|-------------------|----------------------|----|----|
| 13-1 | TL52 - - - 0542Z2 | フレーム付ガード締付金具 | 2 | |
| 13-2 | K0000080202 | 8ボルト20 | 6 | |
| 13-3 | K5000080002 | 8ワッシャー | 4 | |
| 13-4 | K0200080002 | 8Sワッシャー | 4 | |
| 13-5 | K0100080002 | 8ナット | 6 | |
| 13-6 | K717000005R | チェンガード取付金具(ベースカッター用) | 1 | |
| 13-7 | K623000007R | 50ガイドパイプ400 | 1 | |
| 13-8 | | | | |
| 13-9 | | | | |
| 13-10 | K717000003R | チェンガード | 1 | |
| 13-11 | K623000005R | 50ガイドパイプ750 | 1 | |
| 13-12 | K623000006R | 50ガイドパイプ1100 | 1 | |
| 13-13 | K7147000162 | 15.875穴付ピン155 | 1 | |
| 13-14 | K0332200002 | 22スナップピン | 1 | |
| 13-15 | K4120000010 | チェンカバー大 | 1 | |
| 13-16 | K4121000010 | サイドカッターカバー(ベースカッター用) | 4 | |
| 13-17 | K4802000072 | 3.5スプリングピン抜き(＃) | 1 | |
| 13-18 | | | | |
| 13-19 | | | | |
| 13-20 | | | | |
| 13-21 | | | | |
| 13-22 | | | | |
| 13-23 | TL52 - - - 04D-01 | 取扱説明書・パーツカタログ | 1 | |

| カタログ番号 | コード番号 | 部品名称 | 個数 | 備考 |
|--------|-------|------|----|----|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

MEMO



株式会社

共栄社

〒442-8530
愛知県豊川市美幸町1-26

TEL <0533> 84-1221(代)
FAX <0533> 84-1220