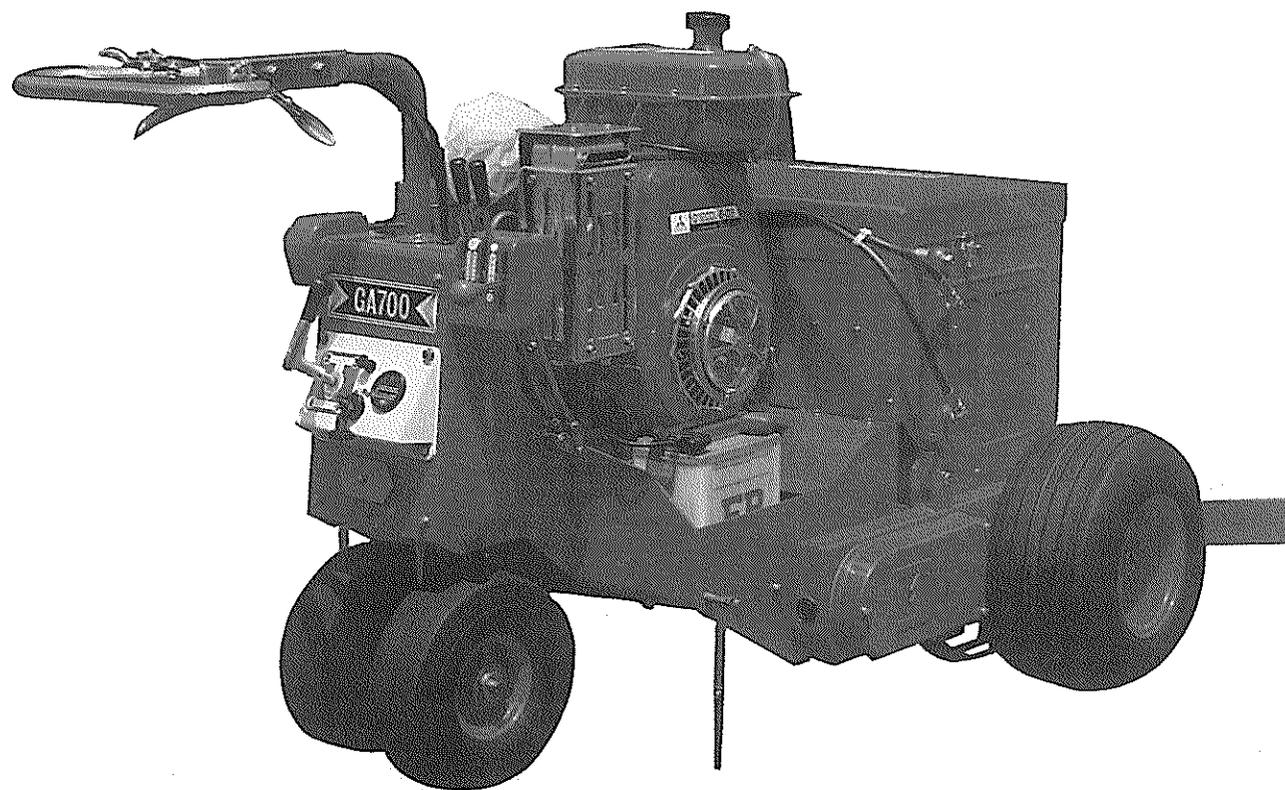


グリーンエア
GA700

バロネスコース管理機

使用説明書
パーツカタログ



株式会社 共栄社

ごあいさつ

このたびは、パロネスGA700型グリーンエアをお買い求めくださいます。ありがとうございます。

当社は、草刈機・芝刈機のトップメーカーとして皆様のご要望にこたえるべく研究・努力をいたしております。

このグリーンエアは、そうした皆様の御期待に十分にそえる機械として開発しましたグリーンの刷新機です。

本機はグリーンの透水性・通気性を促進するとともに、土壌基盤を改良することにより、芝生の活力とよりよいグリーンを作り上げることが出来ると確信いたしております。

ここに本機の取り扱いと、簡単な保守整備の方法をまとめましたので適切な取り扱いと整備により安全に、且つよき友として縦横にご使用いただくために一読をおすすめいたします。

今後もお一層のご指導と、パロネス製品の御愛用のほど、お願い申し上げます。



目 次

使用説明書

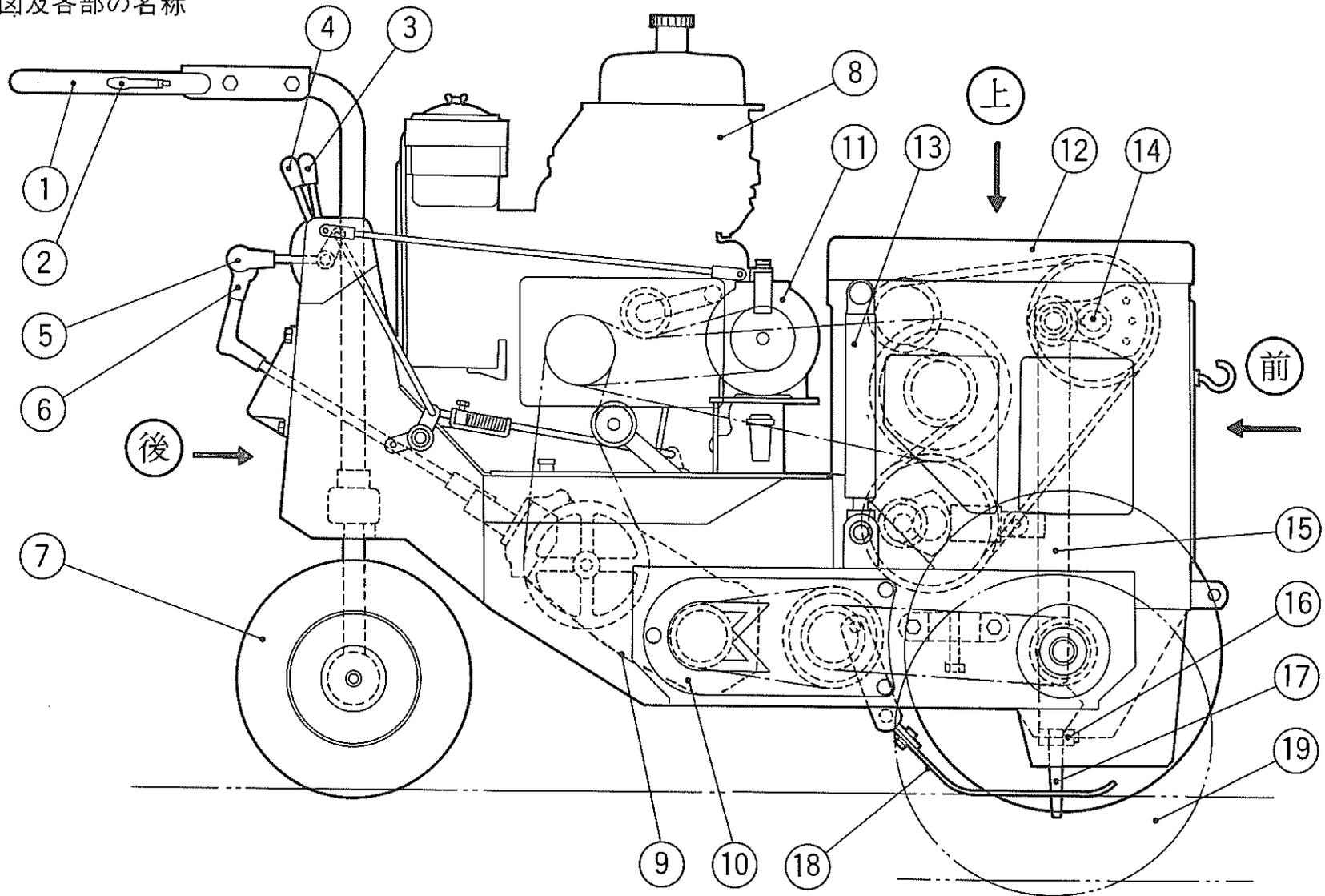
説明書及びパーツカタログの目次	1
1. 構造図及び各部の名称	2
2. 仕様及び特長	3
3. 作業前の点検	3
4. 運転方法	3
4-1 エンジン始動前の注意点	3
4-2 移動走行について	3
4-3 作業時の操作方法	4
4-4 本機を停止させる場合	4
4-5 クランク部の回転点検	4
5. 保守整備と調整	4
5-1 各部の注油及びグリスアップ	4
5-2 摺動板	5
5-3 タイン深さとフレームについて	5
5-4 タイミングについて	5
5-5 クランク伝導Vベルトの交換について	6
5-6 チェン交換について	6
6. 油圧回路図及び配線図	7
6-1 油圧回路図	7
6-2 配線図	7
7. オプション製品	8
7-1 鎮圧ローラー	8
7-2 CS800型コアースーパー	8

8. 附属部品	8
8-1 ウインドロー	8
8-2 使用説明書	8
8-3 工具類	8
9. クランクタイン部参照図	9
I~IV	9
V~VII	10
VIII	11

パーツカタログ

1. カバー部	12
2. フレーム部	14
3. ハンドル部	16
4. 駆動車輪部	18
5. ミッション取付部	20
6. ミッションケース部	22
7. ミッションギア&シャフト部	24
8. テンション部	26
9. エンジン搭載部	28
10. 油圧ユニット部	30
11. クランク駆動部	32
12. クランクタイン部	34
13. ウインドロー部	36
14. 附属部品	38

1. 構造図及各部の名称



- | | | | |
|--------------|--------------|-------------|----------|
| ① ハンドル | ⑥ 主変速レバー | ⑪ 油圧パッケージ | ⑬ タイン取付部 |
| ② ブレーキ | ⑦ 後輪 | ⑫ カバー | ⑭ タイン |
| ③ タインクラッチレバー | ⑧ エンジン | ⑬ シリンダー | ⑮ 芝生押へ板 |
| ④ 走行クラッチレバー | ⑨ ミッション | ⑭ クランク軸 | ⑯ 前輪 |
| ⑤ フレーム上下レバー | ⑩ 車輪部チェーンケース | ⑮ タイン取付ホルダー | |



2. 仕様及び特長

仕 様

標準寸法	全長1.780mm・全幅1.380mm・全高1.090mm
エンジン	三菱メイキG1200L-E-01 9 P S / 1700rpm 最大出力12 P S / 1800rpm
ゴム車輪	後輪 DC4.00-5 (1 kg/cm ²) 前輪 PR18×8.50-8 (1 kg/cm ²)
変速度	前進1段・後進3段 後進第1速1.65km/h・第2速3.41km/h・ 第3速7.00km/h 前進 1.65km/h
作業速度	1.65km/h (27.5m/min)
作業幅	696mm
パイプ刃タイン	φ9・φ13mm
深 さ	90mm (最大)
ピ ッ チ	50~55mm
間 隔	58mm
クランク数	6連
タイン数	12本
能 率	750~1,000m ² /h
重 量	575 kg

特 長

1. 省エネ設計がされており、作業能率も高い。
2. 作業速とクランクタイミングが良いので孔が正確にあく。
3. 6連クランク方式により、作業時の振動が少ない。
4. 作業レバーがハンドル部に集中していますので、作業が簡単迅速に出来ます。
5. メンテナンスを考えた設計で、部品交換や修理が簡単に出来ます。
6. クランク駆動用チェーンは、グリス入りリングチェーン使用で、のびが非常に少ない。
7. デフ・デフロックがレバー操作で簡単に出来ます。

8. 車輪の上下方式採用により、タインベルトをいつでも張ることが出来ます。

3. 作業前の点検

- 3-1 エンジンオイル・ミッションオイルの点検
- 3-2 各摺動部の注油及びグリスアップ (油・グリスがたれない程度)
- 3-3 各部のボルト・ナットの緩みの点検 (特にクランク部・タイン取付部)
- 3-4 油圧部のオイルもれ点検
- 3-5 タイン取付部の摺動板のへり具合の点検
- 3-6 タインの長さ・刃先の状態の点検
- 3-7 クランク部のチェーンの緩みの点検
- 3-8 タイヤの空気圧の点検 (前輪1 kg/cm²・後輪1 kg/cm²)
- 3-9 各Vベルトの張りの状態の点検
- 3-10 エンジンの調整及び点検

4. 運転方法

機械を十二分に活用していただくために、とくに操作方法と誤操作についての要点を中心に説明いたします。

4-1 エンジン始動前の注意点

- (1) ハンドルを真直な位置にする。
- (2) ブレーキがロックされているか。
- (3) デフロックレバーを解除する。
- (4) スロットルレバーを始動の位置にする。
- (5) 走行クラッチレバー・タインクラッチレバーはOFFの位置にする。
以上の点を確認の上メインスイッチにて、エンジン始動を行ってください。

4-2 移動走行について

機体が上昇していることを確認してから主変速レバーを必要な位置に入

れて、ブレーキレバーを解除してから走行クラッチレバーを入れて走行してください。

特に2速・3速のような高速走行をされる場合は、スロットルレバーを低い位置から出発して、徐々に回転数を上げるようにして安全運転には十分注意して使用してください。

4-3 作業時の操作方法

作業方法は往復作業と廻り作業とがありますが、一般に往復作業が行なわれています。

また、機械の性能上も往復作業の方が適しております。

作業方法は、通常は走行クラッチレバー・タインクラッチレバーの順にまたは、両レバーを同時にONにし、その後直ちにフレーム上下レバーをDの位置にし、機体を下降させ作業を行います。

作業終了時は、まずフレーム上下レバーをUの位置にしてフレームを上上げてからタインクラッチ・走行クラッチの順に切ってください。

4-4 本機を停止させる場合

機体が上昇位置にあることを確認の上、エンジンを減速しタインクラッチ・走行クラッチをOFFにし、メインスイッチを切ってからブレーキレバーをロックして停止してください。

4-5 クランク部の回転点検

- (1) 機体（フレーム）が上昇の位置にあることを確認の上、タインクラッチをONにしてクランク回転の様子を点検してください。
- (2) 回転部あるいはタイン上下運動部等、危険な箇所には不用意に手足などを近づけないでください。

5. 保守整備と調整

5-1 各部の注油及びグリスアップ

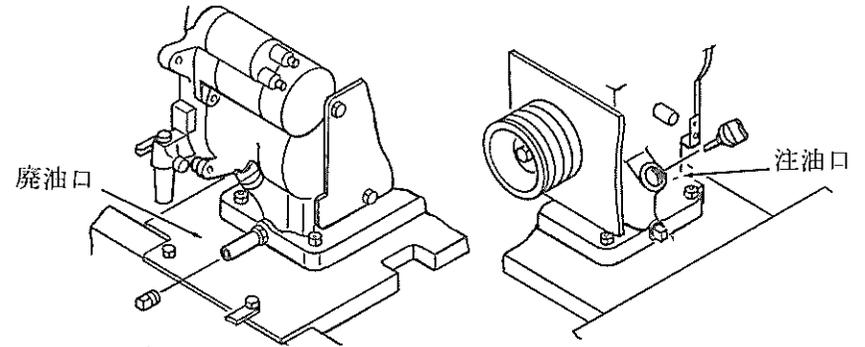
オイル交換は数多くするほど本機の寿命を長くします。

(1) エンジンオイル

常に良質できれいなオイルが規定量に保たれるよう注意して下さい。

オイル交換	1回目	50時間
	2回目より	100時間毎
<粘度>	夏期	SAE30
	冬期	SAE20

オイル交換はエンジンを停止し暖まっている時、ドレーンプラグをはずして抜きます。



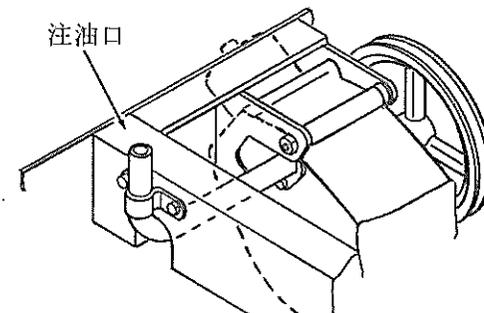
(2) エアークリーナー

- イ オイルレベル迄エンジンオイルを入れて下さい。
- ロ オイルが汚れた時は清浄なオイルと交換して下さい。
- ハ オイル交換の時、洗油でエレメントを洗って下さい。

(3) ミッションオイル

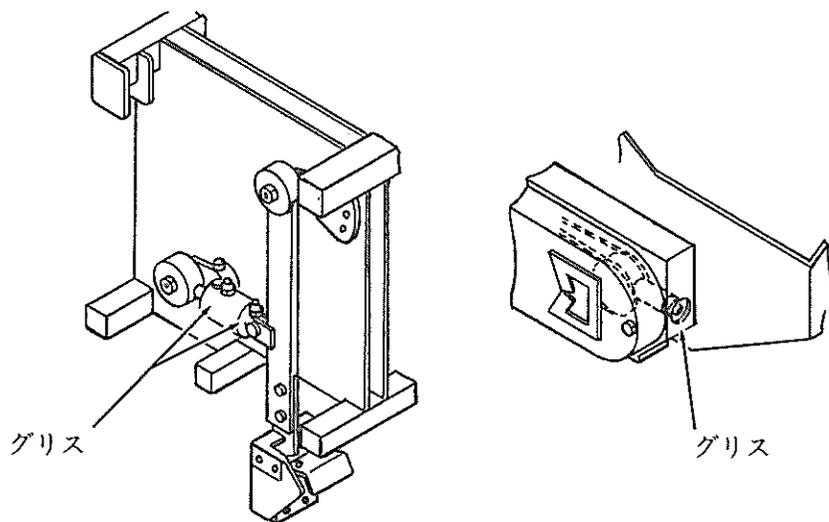
自動車用ギヤオイル80番又は90番が約2ℓ入っております。第一回目の交換は50時間使用後に全量取り替えて下さい。

其の後は300時間ごとに取り替えて下さい。



(4) 各部の摩擦する箇所への注油

動きのあるところへは常に注油を行い、グリスニップルへはグリスアップをして下さい。



(5) 油圧オイル

モービルDTE25又は相当品を御使用下さい。

尚、油量は、ポンプ、シリンダ、ホース全容積で約2ℓです。

5-2 摺動板

摺動板は、クランク部の保護に大切な役目をしております部分でこの摺動板が摩耗しますと、タイヤ取付部の左右にがたが出て横揺れが多くなり、タイヤ取付部・ガイド板の摩耗を早めます。

また、クランク各部にも悪影響を与えますので早めに交換して下さい。

5-3 タイン深さとフレームについて

前輪のタイヤ空気圧が正常(1kg/cm²)の場合には、通常タイヤ押さえ板の下面から地上面までの距離を20mm以上に保つようにタイヤフレーム調節ボルトによって調節して下さい。

調節は、タイヤフレーム下部に有ります駆動車輪フレーム連結金具に固定された2本のボルトを調節することにより調節できます。

この場合、左右のフレームの水平を十分に確認しながら調節して下さい。

また、フレームを降ろした場合には出来るだけフレームが平行になるように注意して下さい。

5-4 タイミングについて

タイミングは

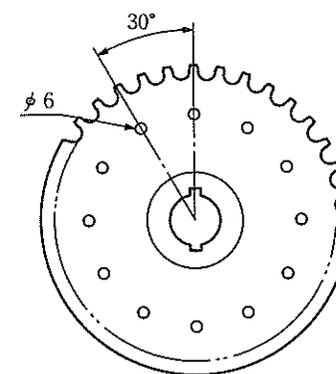
(イ) 各タイヤフレーム、及びカセットフレーム個々に於ける上クランクと下クランクの位置関係(図I)と

(ロ) 各タイヤフレーム、カセットフレーム間の回転順位関係(図V、図II、図III、図IV)の2項目あります。

それぞれについて御購入時は、正位置に調整してあります。

後日、修理の場合、特にこのタイミングに注意して下さい。

尚、タイミング合わせ時に於いて各クランクの位置合わせに便利のように、上下クランクの36丁スプロケットには30度ピッチで6mm径の穴が図の如くあいています。



5-5 クランク伝導Vベルトの交換について

下記の要領で行って下さい。

1. フレーム上カバーを外す。(図V)
2. 継ぎカラーを固定しているホロセットボルトを緩め又、伝導軸連結用ボルトも手で外すことが出来る程度まで緩める。(図VI)
3. ブロック③及びブロック⑤を各々、図III、図IV、の如くにセットし、上下クランクのピン穴にピンを差し込む(ピンはφ5、長さ7~9cm、硬度の硬めのものがよい。)
4. 伝導軸連結用ボルトを外し、継ぎカラーを矢印方向にハウジングBに接触するまでスライドさせます。
5. 以上により、プーリーと継ぎカラーとの間に間隙が15mm程出来、Vベルトを軸より外すことが出来ます。
6. エンジン、テンション部はベルトカバー、ベルトストッパ等ベルト交換に必要な部品を取り外し、新品ベルト(B-59、レッド)に取り換えて下さい。
7. 交換用ベルトをセットしたならば、外した部品を再度取り付け、各ボルトの締め付け忘れのない様気を付けながらしっかりと締め付けます。
8. 差し込んだピンを抜きます。
9. フレーム上カバーをして完了です。

5-6 チェン交換について

クランク駆動用チェンが伸び過ぎてチェン張りで張ることが出来なくなった場合には上下クランクのタイミング関係に異常を来し、振動発生及び各部の摩耗を早め、又削孔状態も悪くなります。早めに交換する様にして下さい。

尚、交換は3本同時に行ってください。

交換は下記の要領で行ってください。

1. タインフレーム上部、前部、側部、後部のカバーを外す。
2. 左右の伝導軸連結ボルトを緩め外します。(図VI)
3. チェン張りスプロケットにて、チェンを最大限緩めます。
4. 各タインフレーム、カセットフレームのチェンを外す。

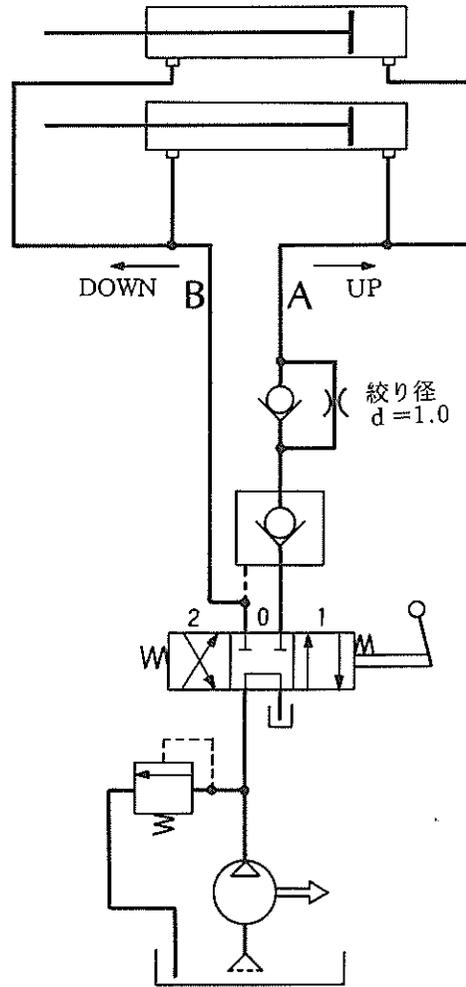
この場合、図VIIの如くジョイント部分がフレーム上部まで来る様クランクを回す。

- (外したジョイント等をフレームの中へ落さない様注意して下さい。)
5. 交換用チェンを各タインフレーム、カセットフレームごとにセットします。図VIIの如く、チェンの先端に針金を付け、チェンを案内します。
 6. 下クランク板と上クランク板とが、およそ同方向を向いている事を確認の上、ジョイントでチェンを継ぎます。(図I~IVを参照して下さい)
 7. 下クランクが図Iの如き方向になる様クランクを回し、下クランクのピン穴にピンを差し込みます。
 8. 上クランクも図Iの如くなる様、36丁スプロケットからチェンを浮かせながら、上クランクを回し、ピン穴にピンを差し込みます。
 9. 下クランク36丁スプロケットと上クランク36丁スプロケットの間のチェンにたるみがない様にします。
 10. チェン張りにてチェンを張り、各々タインフレーム、カセットフレーム共、個々に図Iの如く、上クランクと下クランクが正常な位置になるかどうか確認して下さい。ならない場合は再度、上記方法を繰り返して下さい。
 11. ブロック①、ブロック③、ブロック⑤、を各々図II、図III、図IV、の如くなる様に合わせて下さい。
 12. それぞれのピン穴にピンを差し込み、クランクが下らない様固定します。
 13. 左右の伝導軸連結用ボルトを差し込み、締め付けます。その他緩めた箇所ボルト等を締め付けます。差し込んだピンは必ず抜いて下さい。
 14. カバー等取り付け完了です。

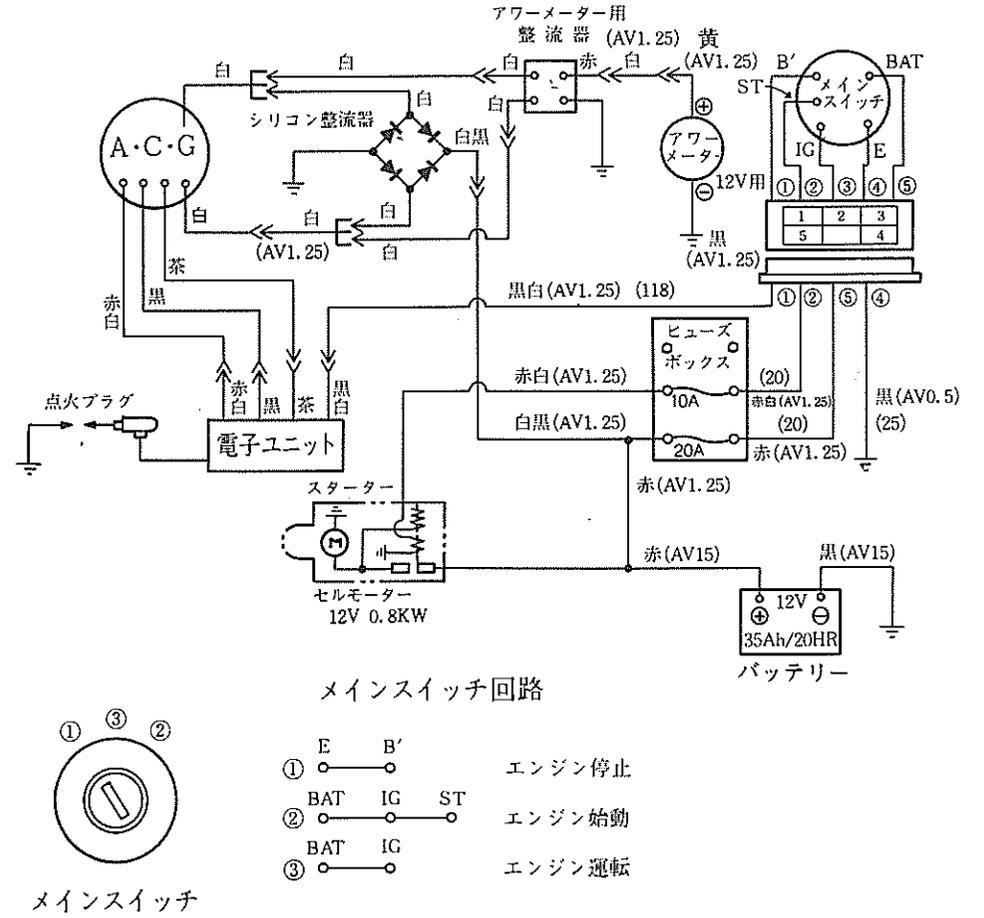


6. 油圧回路図及び配線図

6-1 油圧回路図



6-2 配線図 (G1200LE)



7. オプション製品

パイプ刃タインによる作業あるいはスパイクタインによる作業等、作業に応じて下記オプション製品のセットをおすすめします。

7-1 鎮圧ローラー

スパイクタインでの穴明け作業時、この鎮圧ローラーをセットすることにより、芝の表面を踏圧し即時のプレーが可能となります。

7-2 CS800型コアースーパー

パイプ刃タインによる削孔作業にて、本機をセットすることにより、即時にコアーを集納処理することが出来、作業の能率向上が計れます。

尚、コアースーパー使用に際しては、コアースーパーの使用説明書を御参照下さい。

8. 附属部品

8-1 ウインドローはコアを筋状に整然とした列にあつめる。

ベントグリーンで使用される場合は、ベントをいためやすいのでゴム板をセットして使用してください。

8-2 使用説明書

- (1) エンジン使用説明書
- (2) 本機使用説明書・パーツカタログ

8-3 工具類

- | | |
|-------------------|---------------------|
| (1) エンジン工具 | (7) スパナ 13×17 |
| (2) ボックススッパナー 13用 | (8) エプロン押へ |
| (3) グリスポンプ | (9) エプロン |
| (4) 工具袋 | (10) 六角ボルト M6×20 7本 |
| (5) ビニールパイプ付ジョーゴ | (11) 六角ナット M6 7個 |
| (6) パイプ刃タイン 12本 | (12) Sワッシャー M6 7個 |



9. クランクタイム部参照図

チェーンを張った時の
上クランク及び下クランク
の正しい位置状態図

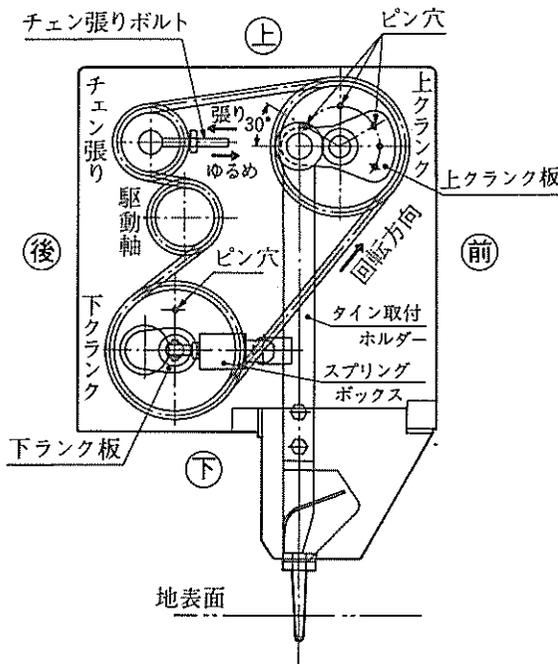


図 I

新 ブロック
①

タイミング順合わせ
ブロック①の状態

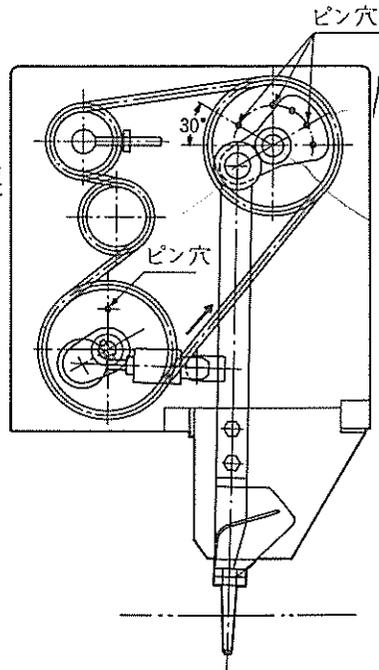


図 II

ブロック
⑥

(⑤が真下)クランク
タイミング順合わせ
ブロック③の状態

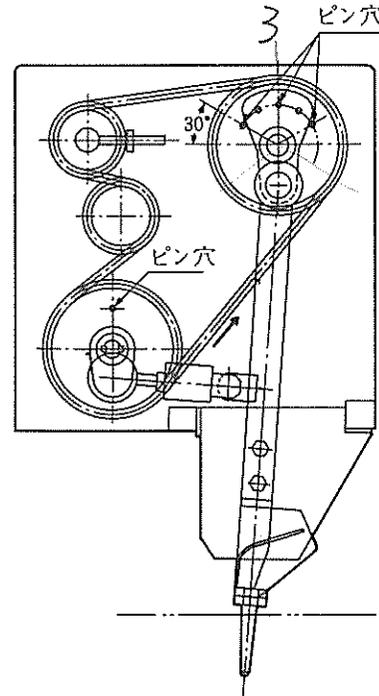


図 III

ブロック
⑤

タイミング順合わせ
ブロック⑤の状態

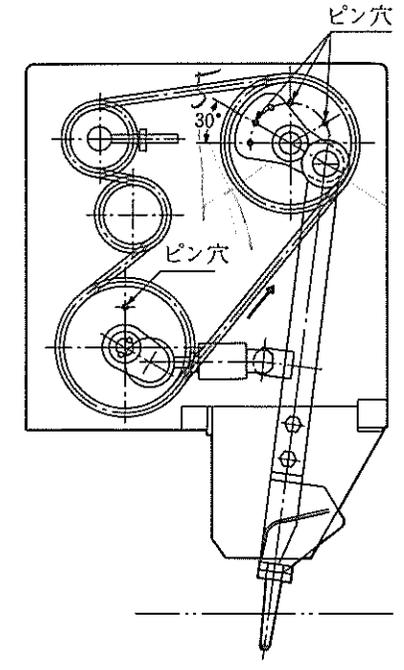
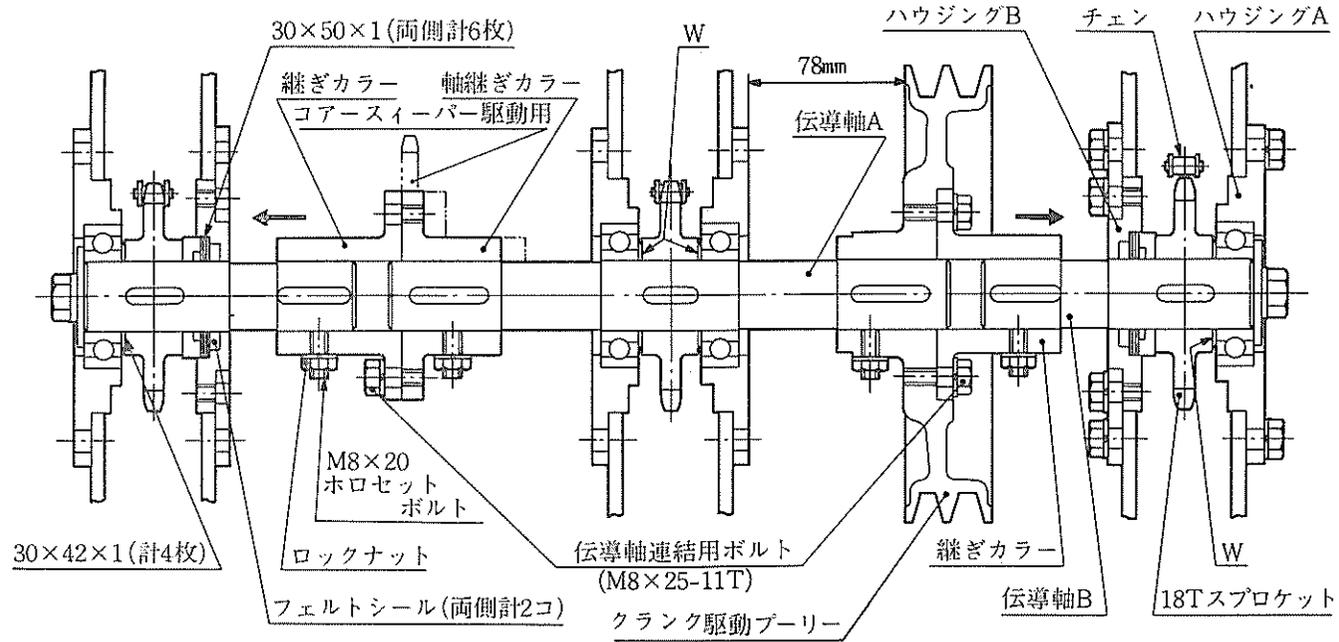


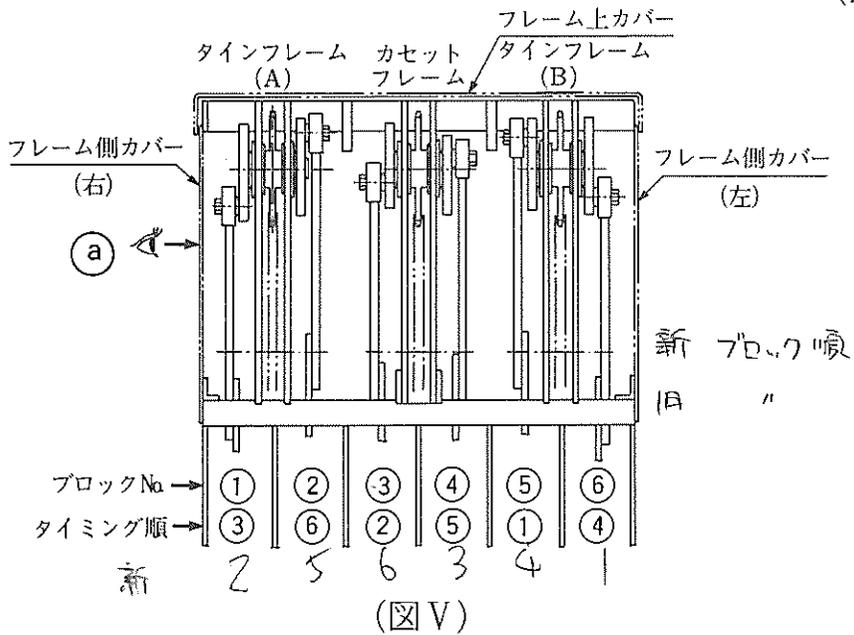
図 IV

図 V(a)よりの視図

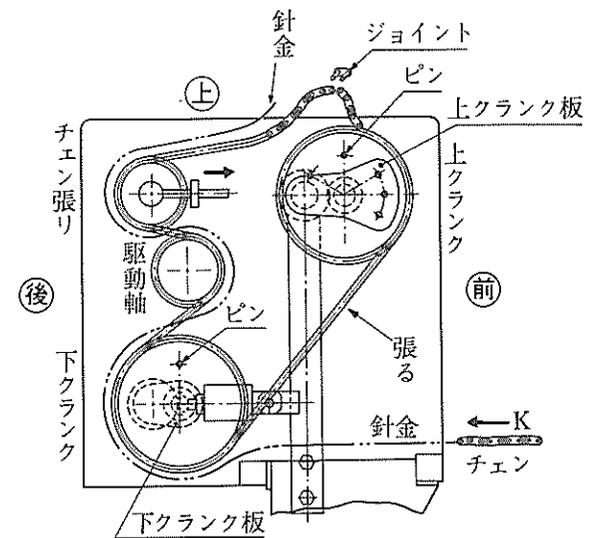


前よりの視図

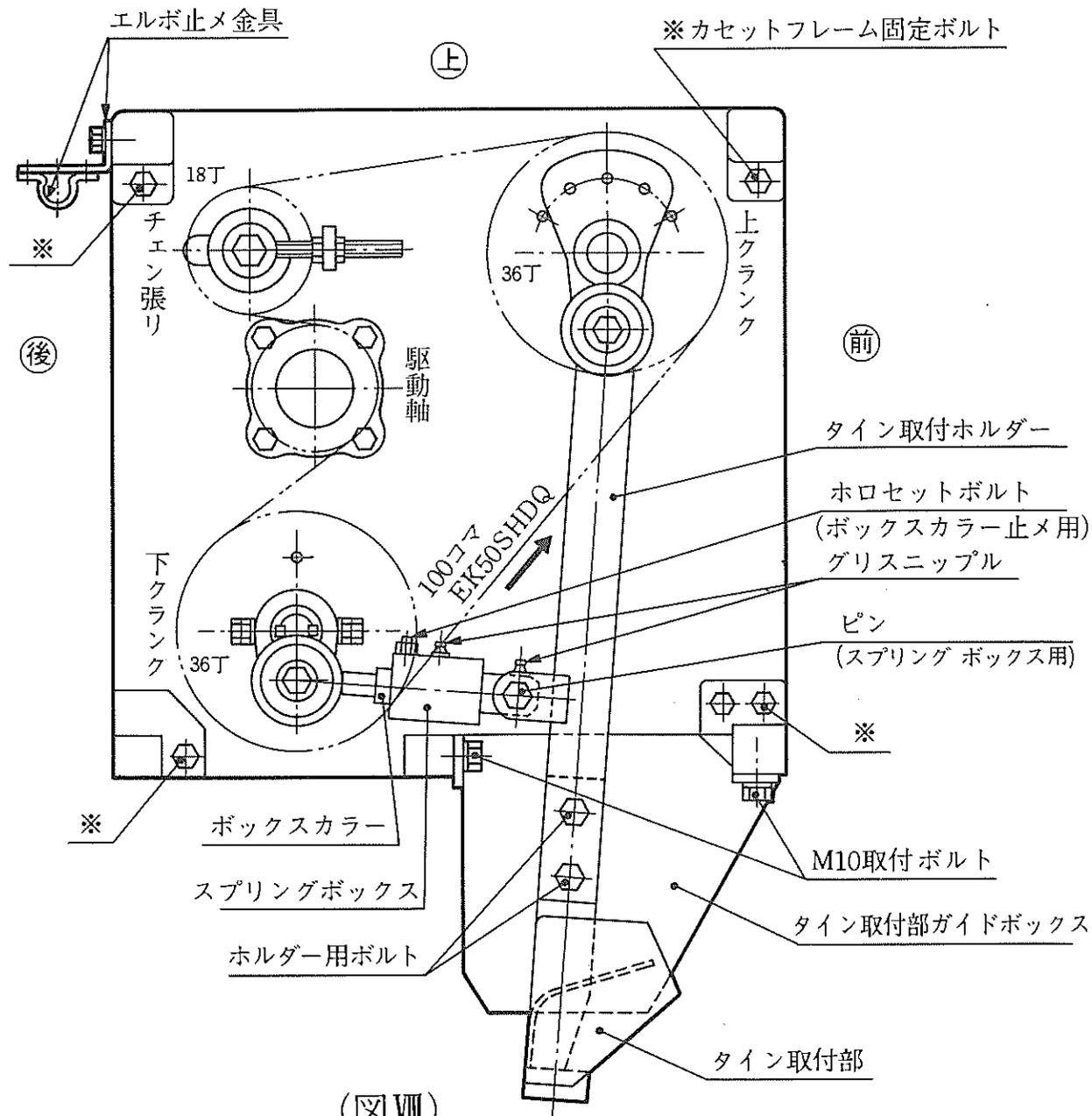
(図VI) 上よりの視図



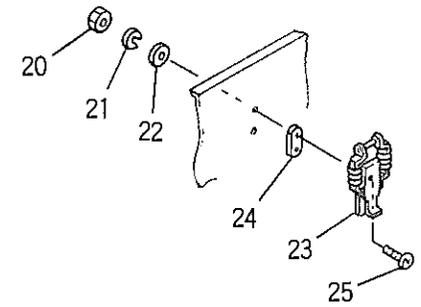
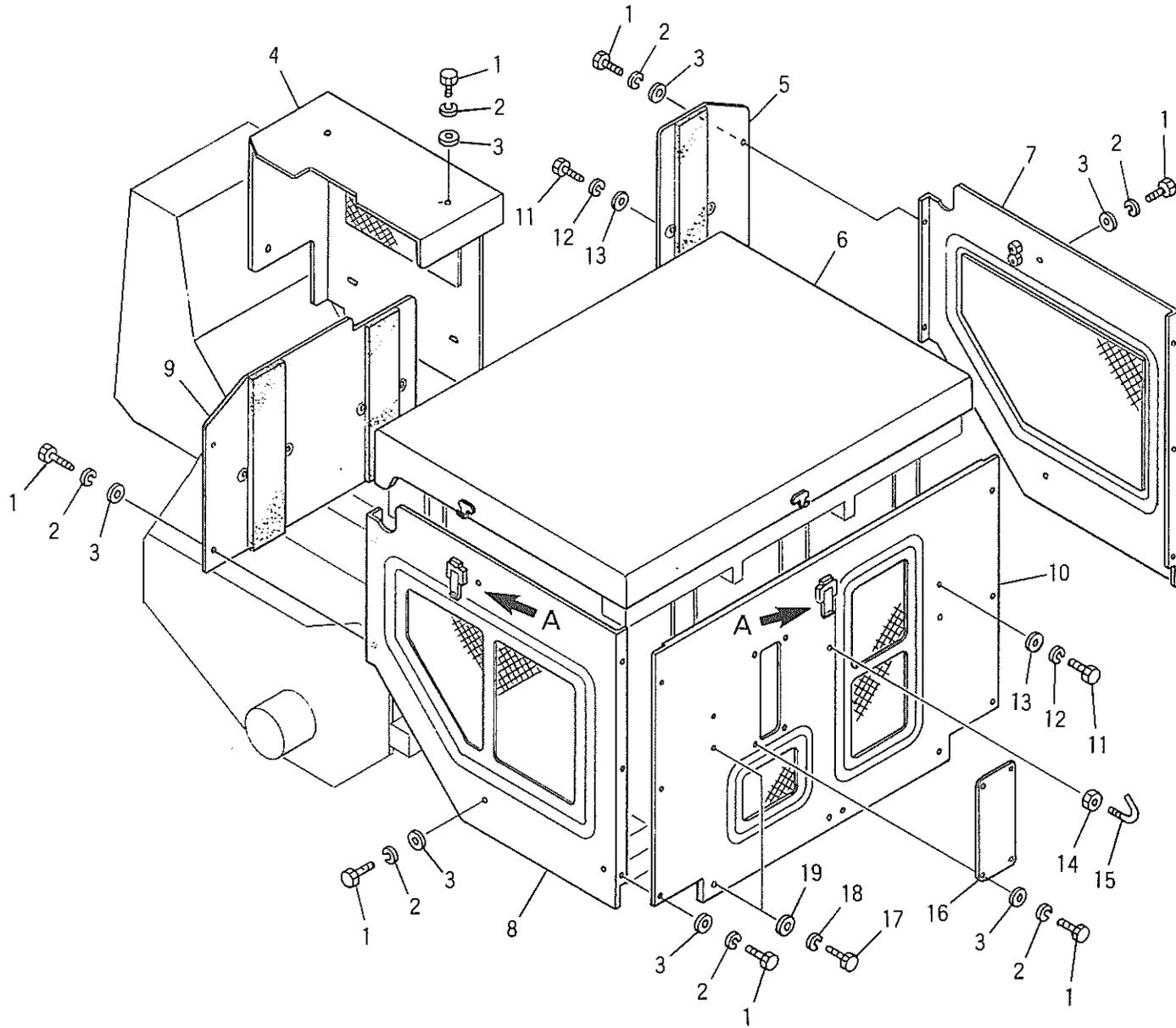
(図V)



(図VII)



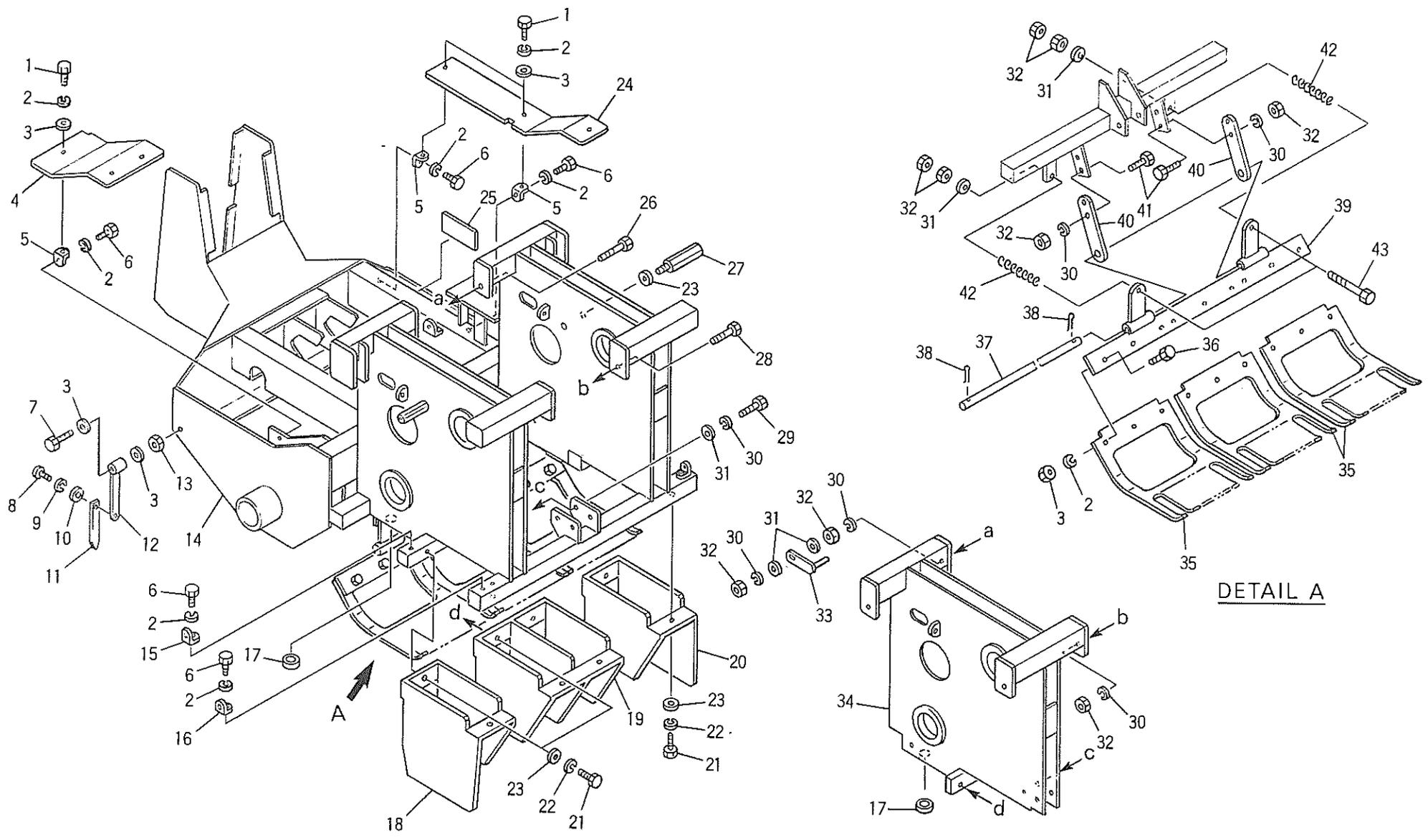
1. カバー部



DETAIL A



2. フレーム



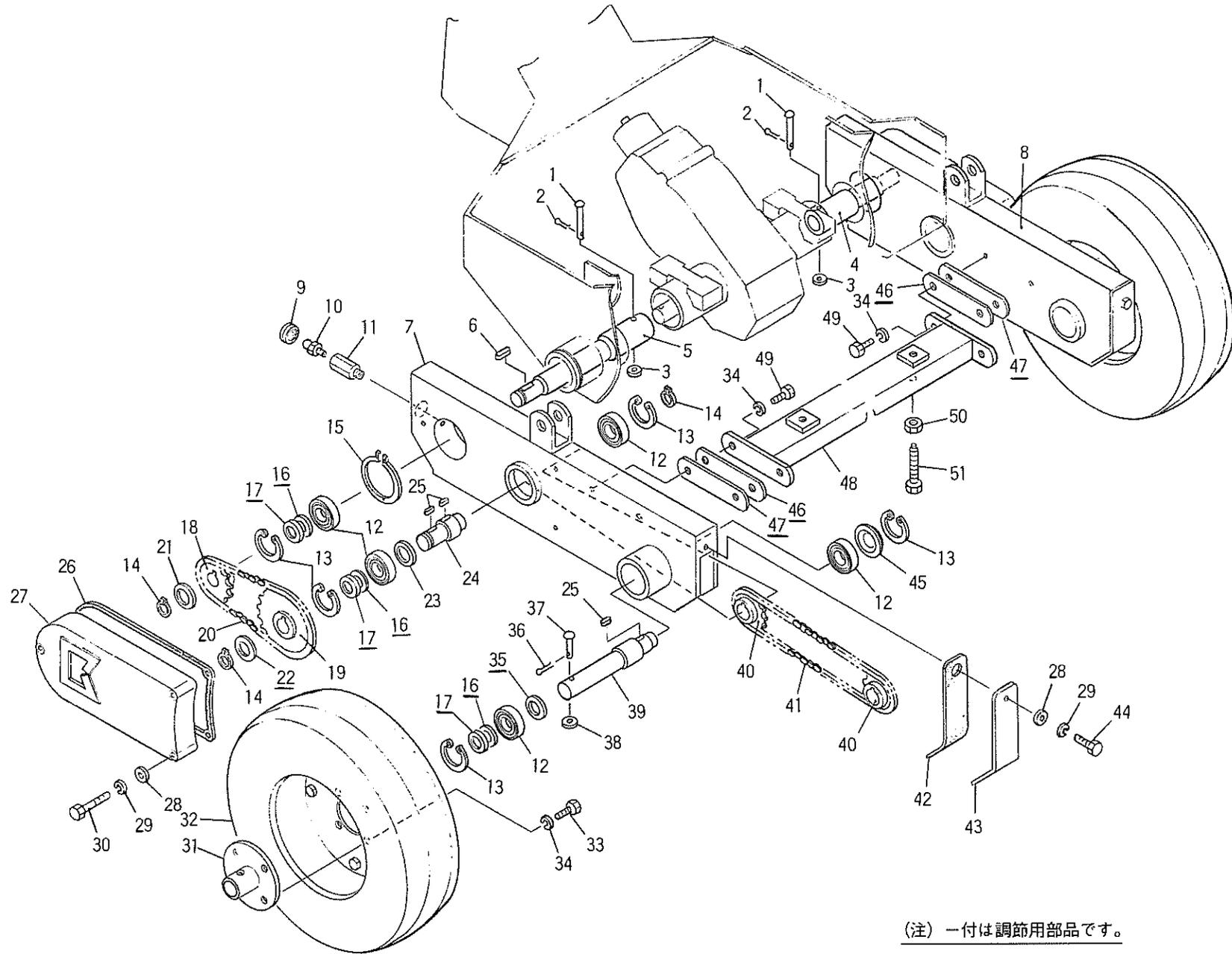
3. ハンドル部

(中分類コード 3500)

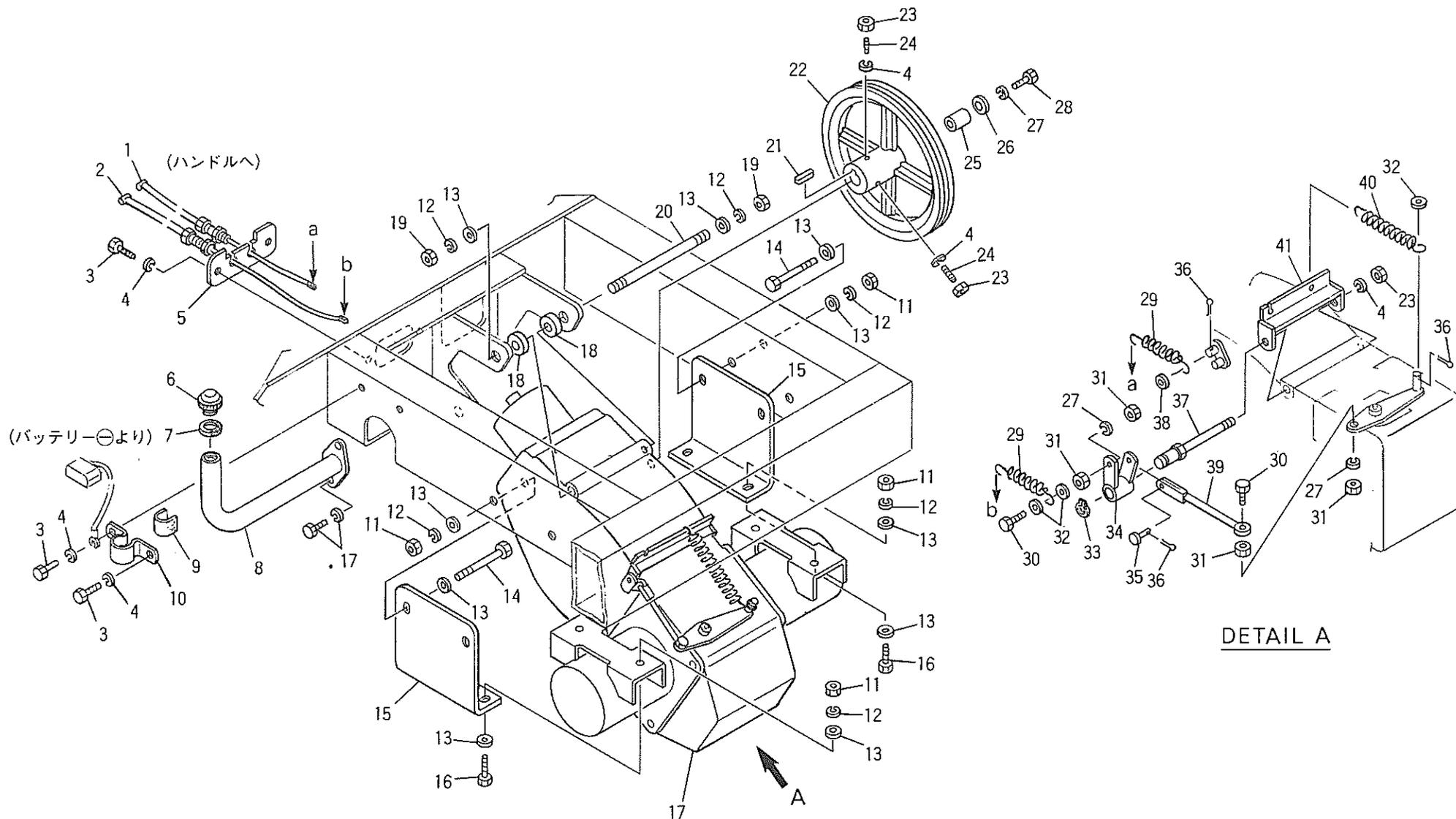
カタログ番号	コード番号	部 品 名 称	個数	規 格	備 考	小売単価
3-1	0507	ハンドル	1			
3-2	0133	ブレーキレバー	2			
3-3	0540	デフロックプレート	1			
3-4	0539	ブレーキプレート	1			
3-5	0359	スロットルレバー	1			
3-6	0356	スロットルワイヤー	1			
3-7		六角ボルト	2	M10×70		
3-8		ワッシャー	3	M10		
3-9		Sワッシャー	4	M10		
3-10		六角ナット	3	M10		
3-11	0506	ハンドル取付金具	1			
3-12		割 ピ ン	1	φ2.3×18		
3-13	0528	ハンドル固定ピン	1			
3-14		六角ボルト	1	M10×30-11T		
3-15	0532	グリップC	1			
3-16	0515	チェンジレバー	1			
3-17		スプリングピン	1	φ4×20		
3-18	0513	チェンジ用ブッシュ	1			
3-19	0514	チェンジロット	1			
3-20		六角ボルト	4	M8×20		
3-21		Sワッシャー	22	M8		
3-22		ワッシャー	12	M8		
3-23		六角ボルト	1	M6×40-11T		
3-24		六角ナット	2	M6		
3-25	0525	マ ー ク	1			
3-26		六角ボルト	10	M8×15		
3-27	0542	膜付グロメット	1	SG-20A		
3-28	0529	クラッチプレート	1			
3-29	0530	上下プレート	1			
3-30	0510	レバーカバーA	1			
3-31	0511	レバーカバーB	1			
3-32		十字穴付ナベ小ネジ	1	M5×30		
3-33		十字穴付ナベ小ネジ	1	M5×15		
3-34	0354	ヒューズボックス	1			
3-35		ワッシャー	2	M5		

カタログ番号	コード番号	部 品 名 称	個数	規 格	備 考	小売単価
3-36		Sワッシャー	2	M5		
3-37		六角ナット	2	M5		
3-38		六角ボルト	8	M8×10		
3-39	0541	ハンドルボンネットカバーB	1			
3-40	0508	ハンドルボンネットカバーA	1			
3-41	0509	ハンドルフレーム裏板	1			
3-42	0370	膜付グロメット	1	SG-30A		
3-43	0537	スラストワッシャー	1	25×38×1		
3-44	0536	スラストワッシャー	2	30×50×1	0439	
3-45		スラストボールベアリング	1	51106		
3-46	0505	後輪ハンドル軸	1			
3-47	0128	車軸ピン	1			
3-48		割 ピ ン	1	φ2.9×20		
3-49		ワッシャー	2	M12		
3-50	0501	後 輪 軸	1			
3-51	0503	車輪用座金	4			
3-52	0545	ワッシャー	2	10×35×3.2	0622	
3-53		六角ボルト	2	M10×25		
3-54		ボールベアリング	4	6205 2NS		
3-55	0502	後輪取付座	2			
3-56	0504	後輪ベアリングカラー	2			
3-57		後 輪	2	DC400-5 4PL・リム250C		
3-58	0512	チェンジボックス	1			
3-59	0358	アワーメーター用配線	1			
3-60	0355	アワーメーター	1			
3-61	0357	チョークワイヤー	1			
3-62	0353	メインスイッチ	1			
3-63	0531	変速プレート	1			
3-64	0360	エンジン配線	1			
3-65	0211	ブッシュ	2			

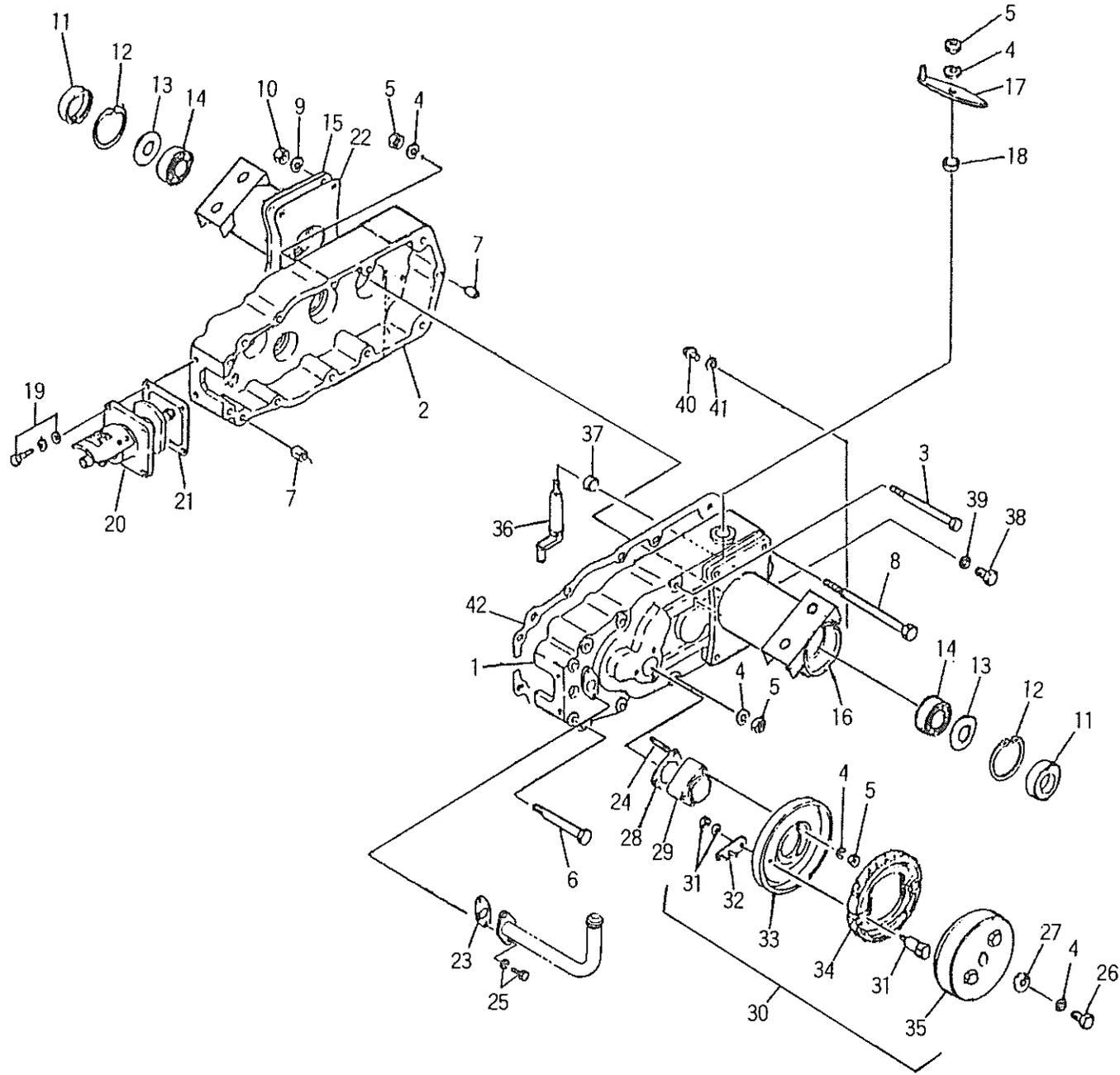
4. 駆動車輪部



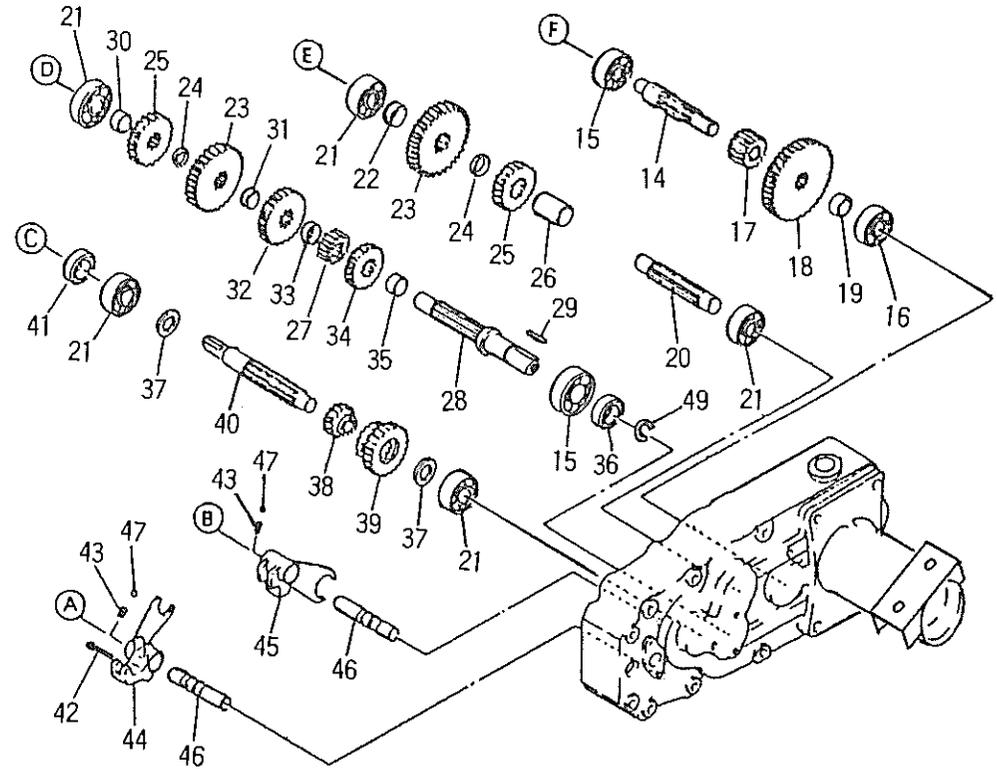
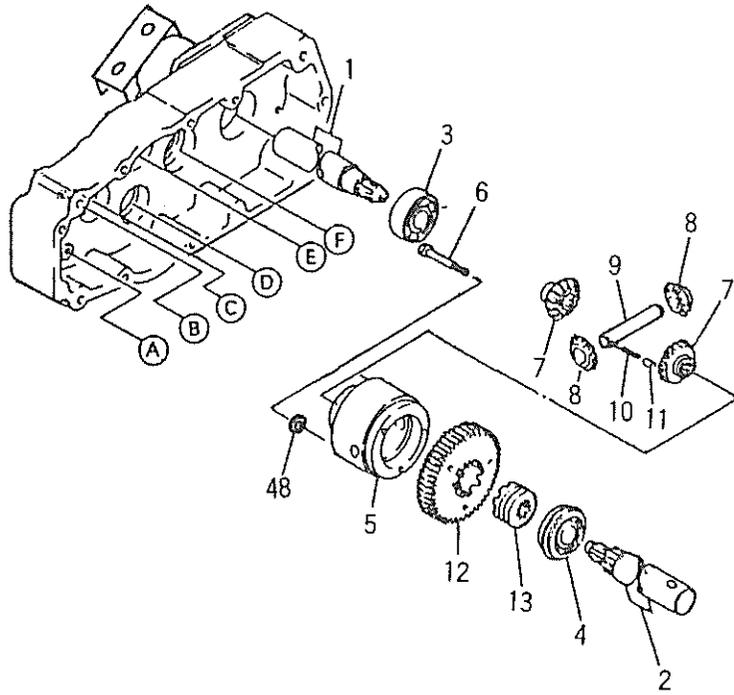
5. ミッション取付部



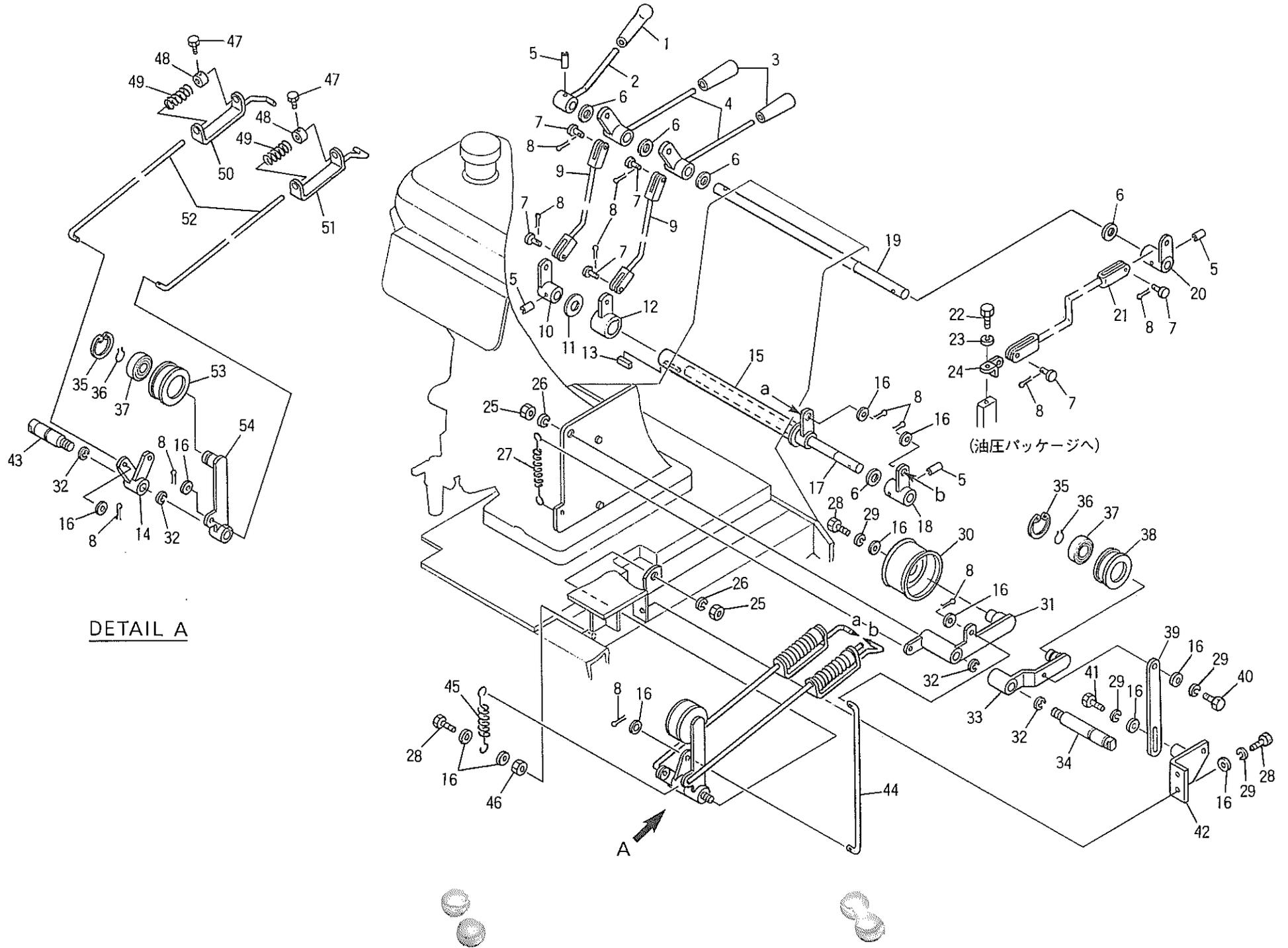
6. ミッションケース部



7. ミッションギア&シャフト部



8. テンション部



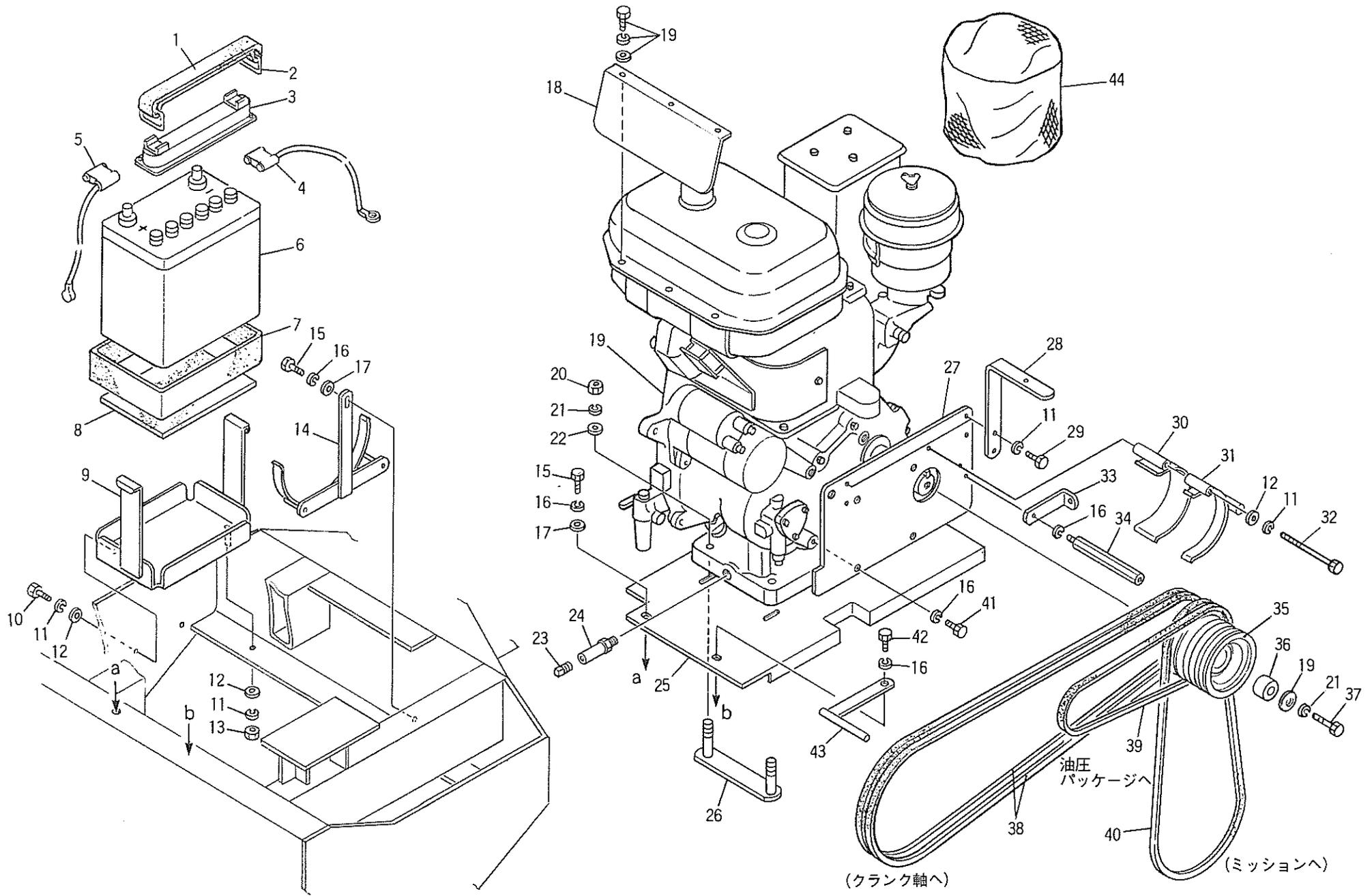
8. テンション部

(中分類コード 3500)

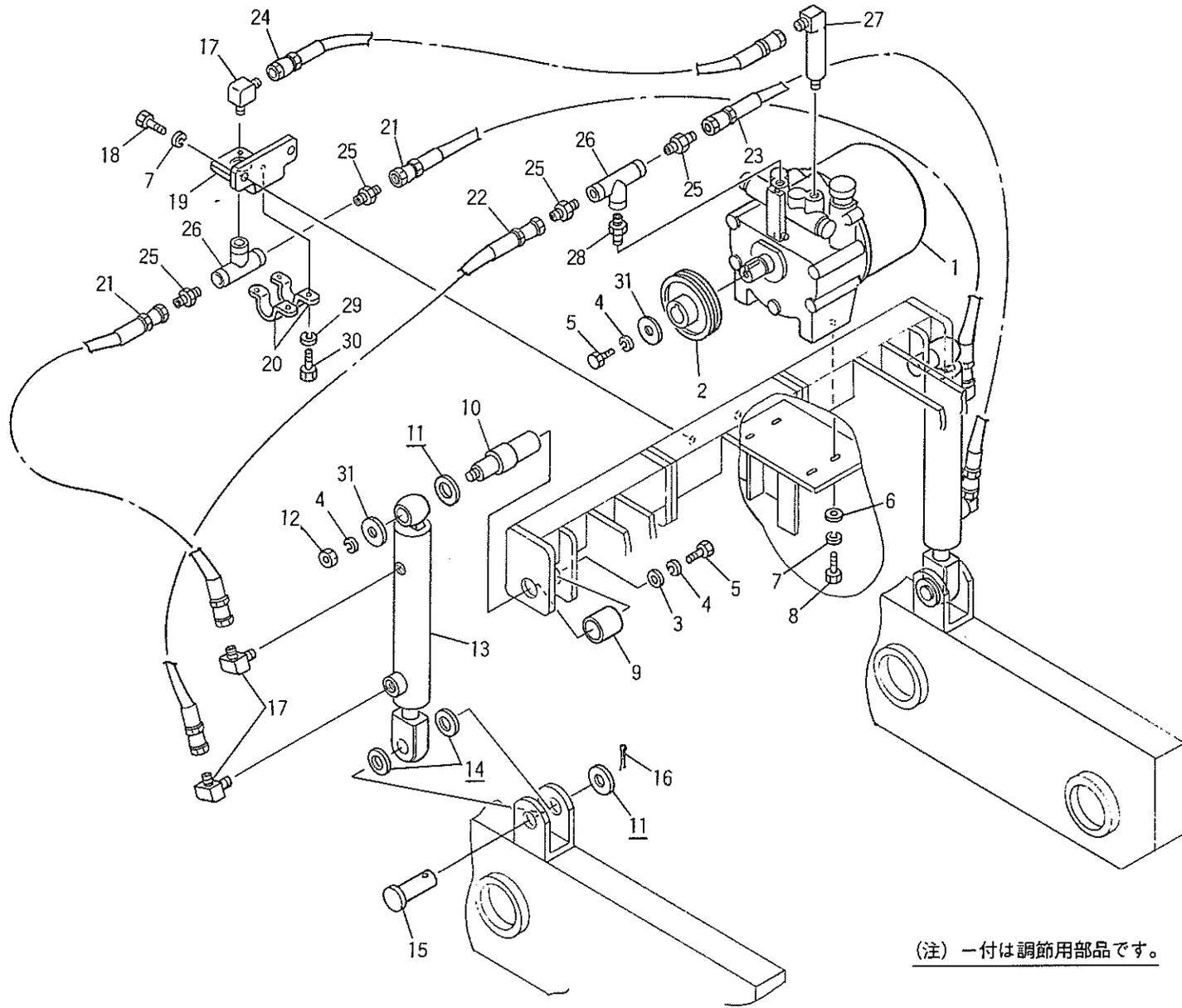
カタログ番号	コード番号	部 品 名 称	個数	規 格	備 考	小売単価
8-1	0366	グリップA	1			
8-2	0316	車輪上下レバー	1			
8-3	0367	グリップB	2			
8-4	0315	テンションレバーA	2			
8-5		スプリングピン	4	φ4×25		
8-6	0363	レバー軸ワッシャー	5			
8-7	0371	孔付ピン	6			
8-8		割ピン	12	φ2.3		
8-9	0325	中間ロット	2			
8-10	0311	中間アイドルB	1			
8-11	0362	テンション中間軸ワッシャー	1			
8-12	0313	タインクラッチアイドルB	1			
8-13		キ ー	1	4×4×20		
8-14	0310	中間アイドルA	1			
8-15	0312	タインクラッチ中間アイドルA	1			
8-16		ワッシャー	13	M8		
8-17	0305	TN中間軸	1			
8-18	0335	ロット引き金具	1			
8-19	0306	レバー軸	1			
8-20	0314	油圧アイドルレバー	1			
8-21	0330	ポンプレバー引きロット	1			
8-22		小型六角ボルト	1	M10×15		
8-23		Sワッシャー	1	M10		
8-24	0329	油圧連結金具	1			
8-25		六角ナット	2	M12		
8-26		Sワッシャー	2	M12		
8-27	0361	テンション引キスプリングA	1			
8-28		六角ボルト	4	M8×15		
8-29		Sワッシャー	5	M8		
8-30	0326	テンションプーリーA	1			
8-31	0307	テンションアイドルA	1			
8-32		ストップリング	4	E12		
8-33	0308	油圧テンションアイドル	1			
8-34	0303	アイドルレバー軸A	1			
8-35		ストップリング	2	R-40		

カタログ番号	コード番号	部 品 名 称	個数	規 格	備 考	小売単価
8-36		ストップリング	2	S-17		
8-37		ボールベアリング	2	6203 2NS		
8-38	0328	テンションプーリーC	1			
8-39	0332	テンション引き板	1			
8-40		六角ボルト	1	M8×12		
8-41		六角ボルト	1	M8×20		
8-42	0331	カバー取付部	1			
8-43	0304	クラッチレバー軸	1			
8-44	0317	クランクテンションロット	1			
8-45	0374	テンション戻シスプリング	1			
8-46		六角ナット	1	M8		
8-47	0324	六角押シネジ	2			
8-48	0323	テンションスプリングカラー	2			
8-49	0322	テンションロットスプリング	2			
8-50	0321	テンションロットガイドB	1			
8-51	0320	テンションロットガイドA	1			
8-52	0319	テンションロットC	2			
8-53	0327	テンションプーリーB	1			
8-54	0309	テンションアイドルB	1			

9. エンジン搭載部



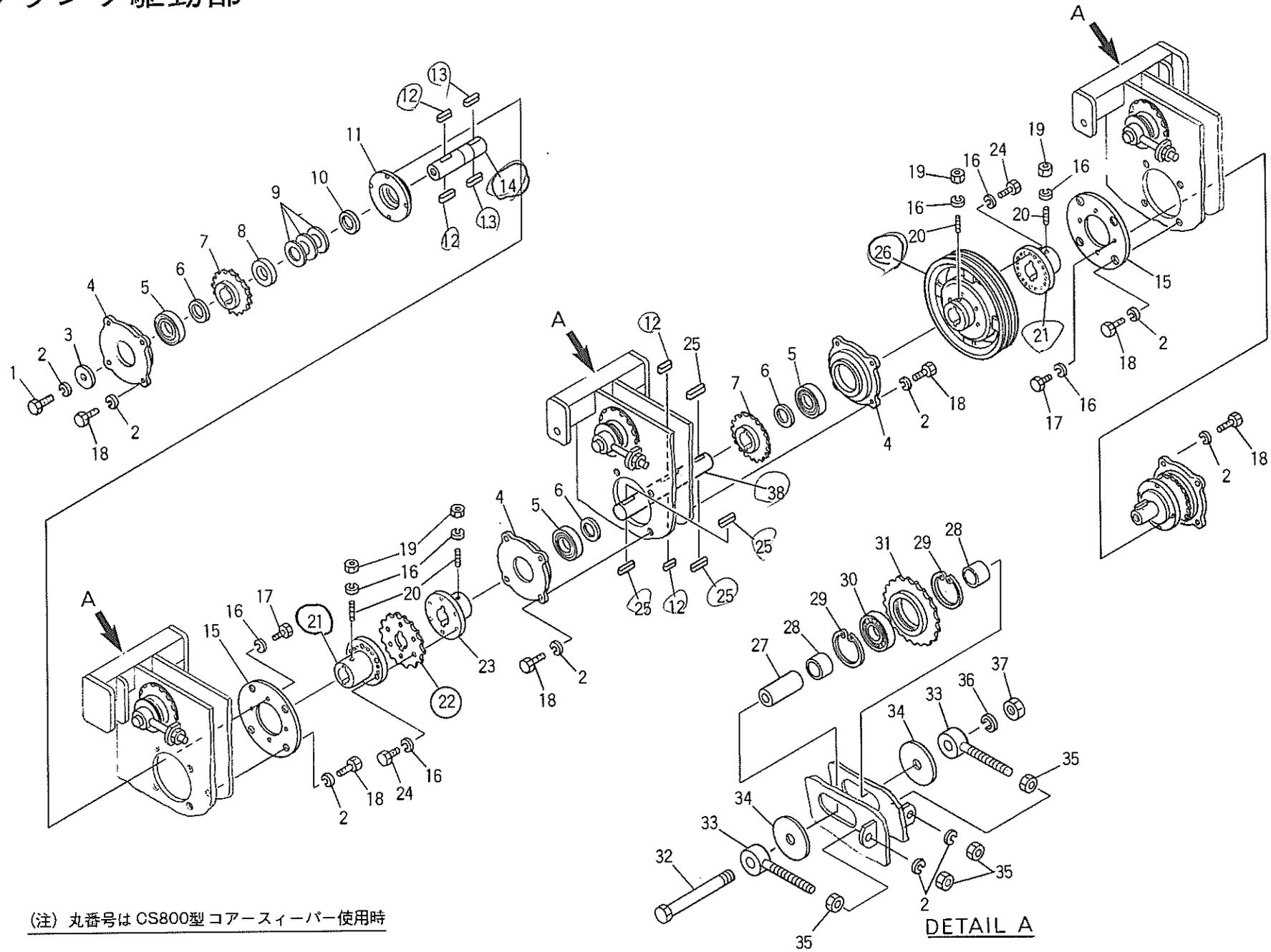
10. 油圧ユニット部



(注) 一付は調節用部品です。



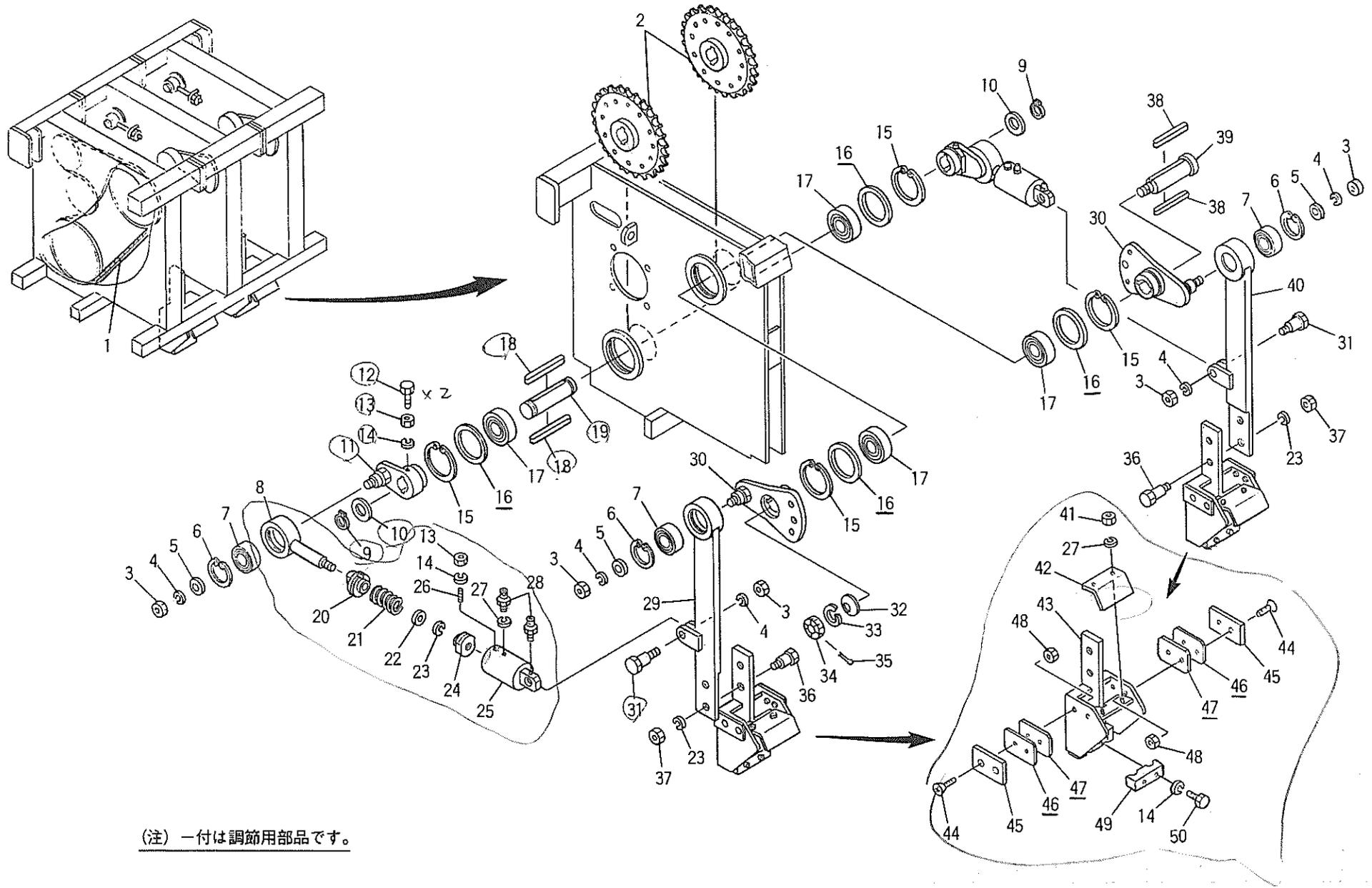
11. クランク駆動部



(注) 丸番号は CS800型 コアスパー使用時



12. クランクタイン部



(注) 一付は調節用部品です。

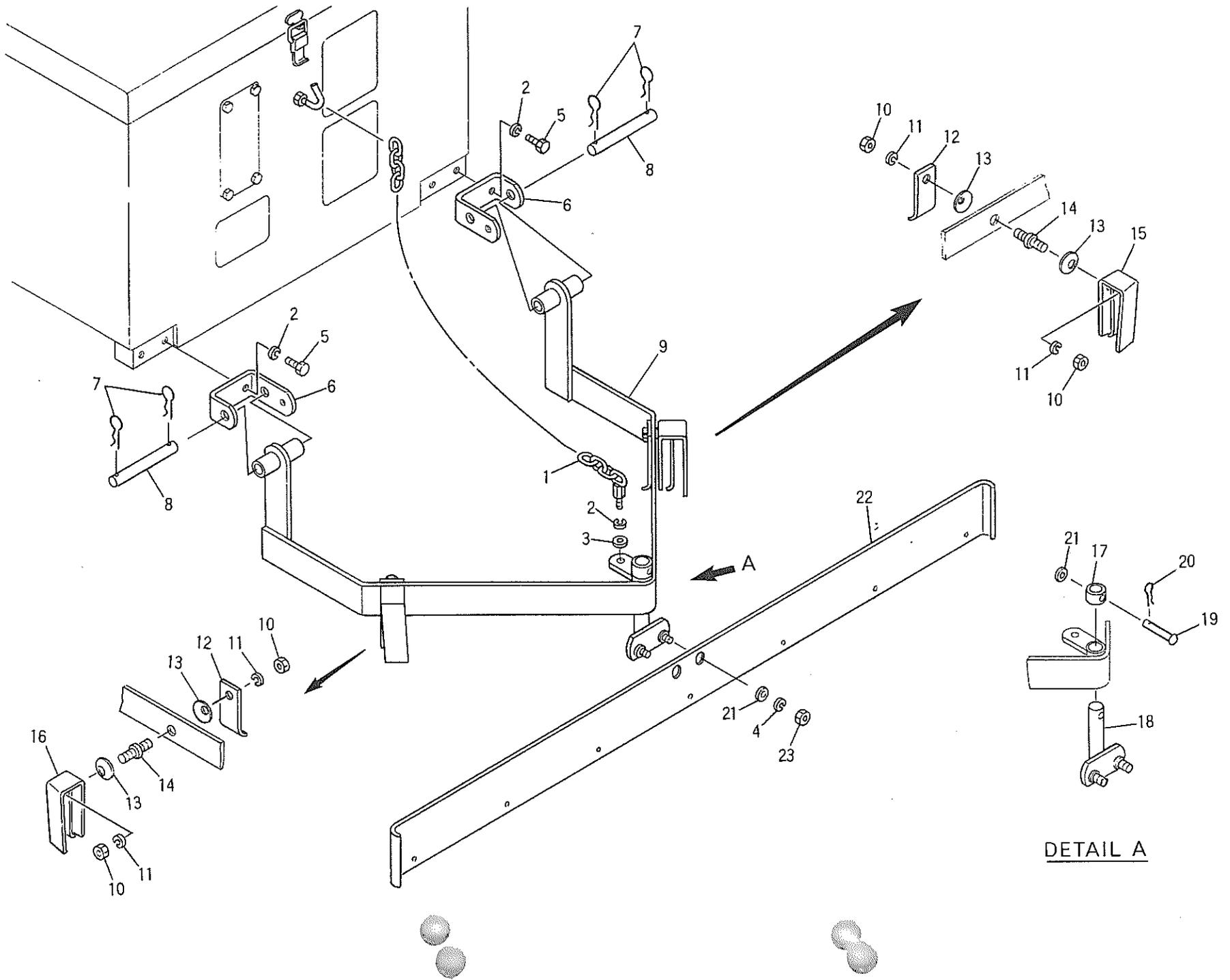
12. クランクタイン部

(中分類コード 3500)

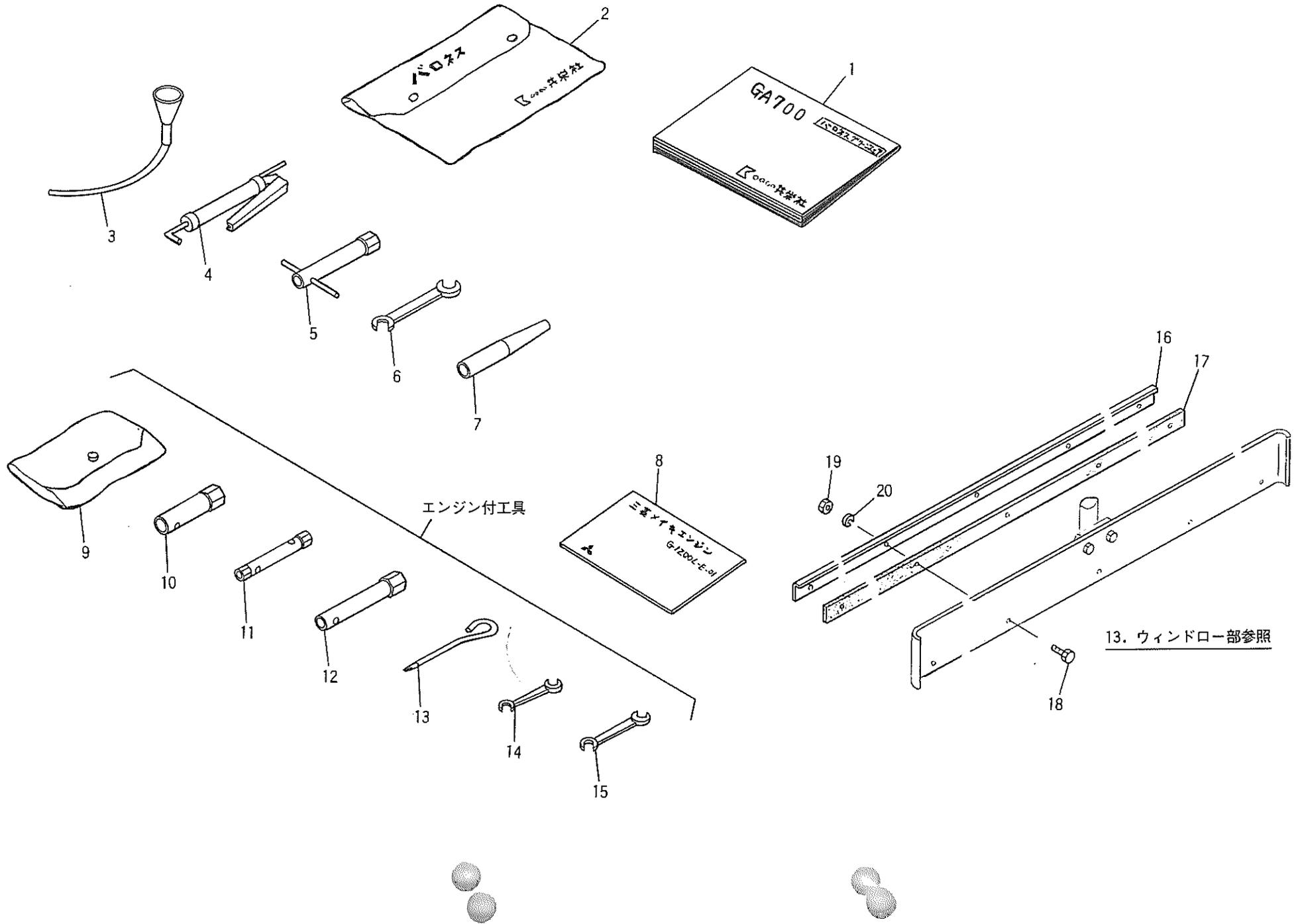
カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	規格	備考	小売単価
12-1		チェン	3	EK50SH-0 100L		
12-2	0434	36丁スプロケット	6			
12-3		六角ナット	18	M14(P1.5)		
12-4		Sワッシャー	18	M14		
12-5	0442	クランク縮付ワッシャー	12	14×30×3.2		
12-6		ストップリング	12	R-52		
12-7		ボールベアリング	12	6205 2NS		
○12-8	0414	スプリング軸金具	6			
12-9		ストップリング	6	S-28		
12-10	0443	クランク軸座金	6	28×40×1		
○12-11	0412	下クランク金具	6			
○12-12		六角ボルト	12	M8×20-11T		
12-13		六角ナット	18	M8		
12-14		Sワッシャー	30	M8		
12-15		ストップリング	12	R-75		
12-16	0451	調節座金A	/	60×75×0.6		
12-17		ボールベアリング	12	6009 2NS		
○12-18		キー	6	7×7×100		
○12-19	0413	クランク軸A	3			
○12-20	0416	ボックスカラー	6			
○12-21	0418	スプリング	6			
○12-22	0441	スプリングボックスワッシャー	6	12×22×3.2		
○12-23		Sワッシャー	18	M12		
○12-24	0417	スプリング止メW	6			
○12-25	0415	スプリングボックス	6			
○12-26		ホロセットボルト	6	M8×20		
○12-27		Sワッシャー	18	M6		
○12-28		グリスニップル	12	M6		
12-29	0422	タイン取付ホルダー右	3			
12-30	0432	クランク部	6			
○12-31	0419	ピン	6			
12-32	0448	サラバネ	3	呼径20		
12-33	0454	波付バネ座金	3	呼径20		
12-34	0447	クランク軸Bナット	3			
12-35		割ピン	3	φ3×28		

カタログ番号	コード番号	部品名称	個数	規格	備考	小売単価
12-36	0420	ホルダー用ボルト	12			
12-37		六角ナット	12	M12		
12-38	0435	クランク用キー	6	7×7×91片丸		
12-39	0431	クランク軸B	3			
12-40	0421	タイン取付ホルダー左	3			
12-41		六角ナット	12	M6		
12-42	0455	タイン取付部前カバー	6			
12-43	0428	タイン取付部	6			
12-44		十字穴付サラ小ネジ	24	M6×20		
○12-45	0444	シュウドウ板	12			
12-46	0445	補助板A	/	t=1.6		
12-47	0446	補助板B	/	t=0.8		
12-48		SLナット	24	M6		
12-49	0430	タイン押へ板	6			
12-50		六角ボルト	12	M8×45-11T		
		7012取付部Assy				

13. ウィンドロー部



14. 附属部品



ご 注 意

(本機のお問合わせについて)

型式が順次変更になっている場合がありますので機械番号をあわせて御通知下さるようお願いいたします。

なお、本書記載事項は予告なしに変更することがあります。

(部品注文について)

部品は電算機にて管理しておりますが誤送の原因ともなりますので部品注文の際は必ず中分類コード・カタログ番号・部品名でご注文下さい。

	中分類コード	カタログ番号	部 品 名	数 量
例	3500	1-4	ベルトカバー	1



株式会社

共栄社

愛知県豊川市美幸町1-26

TEL 〈05338〉4-1221(代)

FAX 〈05338〉4-1220